

УЧЕТНО НТОС

Экз. № 4

УДК 621.892.9

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 37003-76

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 4 страницах

Конструкция

Введен впервые

ОСТ 76 9416

Проверен в 1988 г.
Подлежит проверке в 1998 г.
Проверен в 1983 г.
Подлежит проверке в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 21.12.76

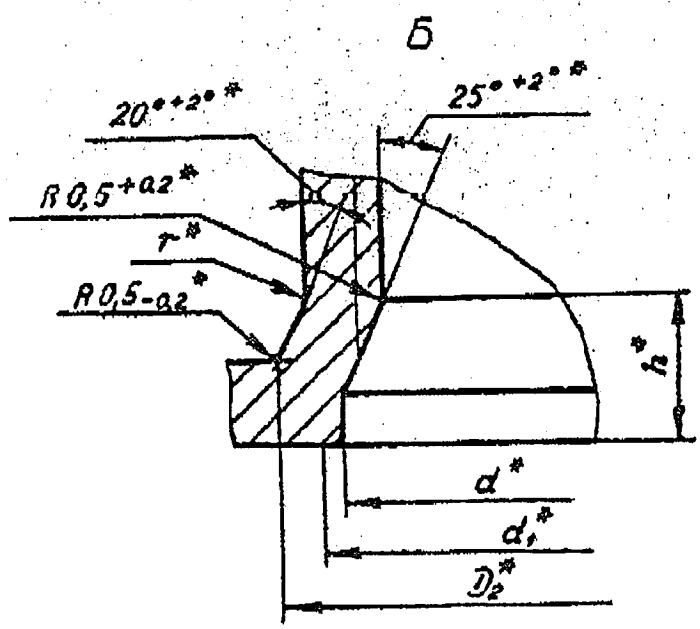
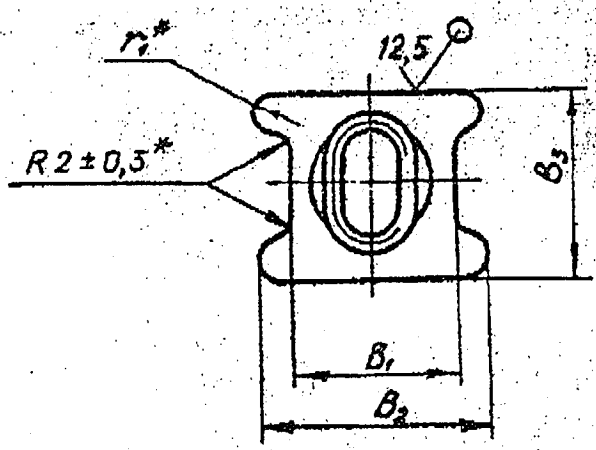
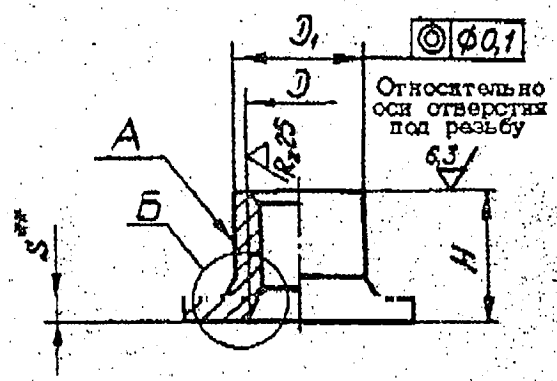
№ 087-18/8

срок введения установлен с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся гайки, изготавливаемые вытиском и предназначенные для установки в профили.
2. Конструкции и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

✓ (✓)



* Размеры обеспеч. INSTR.

** Размер для справок.

№ 338. 8650 9704 0064
 77
 Инв. № подлинника

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

D	Термич. обработка	D ₁ , D ₂ , d			d ₁ max	H	h	B ₁	B ₂	B ₃	Г	T ₁	S	Масса 100 шт., кг	
		Лин. откл.				Предельные отклонения									
		по H/11	+0,2	по H/12		+0,2		-0,2			+0,1	+0,2			
M1		8,0	5,7	4,2	5,5	4,5	1,5	8	10	8,7	1,2	0,8	0,8	0,088	
M2		9,1	6,8	5,2	7,0	5,9	2,1	9	11	9,9	1,5			1,0	1,0
M3		7,1	5,1	3,2	5,0	3,5	2,1	10	12	11,1		1,8	1,2		
M5		6,8	10,7	3,2	10,5	8,7	2,5	12	16	13,8	1,8			1,2	1,8
M10		12,0	19,4	10,2	13,2	10,3	3,0	15	19	16,5					

3. Материал: сталь 03X17H5M3.

4. Термическая обработка: $\sigma_B = 1180 \dots 1970$ МПа (120...140 кгс/мм²).

5. Шаг допуска резьбы - 5H8H.

6. Поверхность А рожать по ОСТ 1 33101-80, по термической обработке.

7. Допускается утончение стенок гайки в зоне обжатия на величину не более 30%.

8. Допускается увеличение толщины подложки гайки до 18% от толщины исходного материала.

9. Покрытие: МЗ, Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

10. Коды ОКП гайки должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	М	Хим.Пас
	Код ОКП	
M1	75 9416 7601 10	75 9416 7621 06
M2	75 9416 7602 08	75 9416 7622 05
M3	75 9416 7603 08	75 9416 7623 04
M5	75 9416 7604 07	75 9416 7624 03
M10	75 9416 7605 06	75 9416 7625 02

11. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самсострашейся гайки с резьбой М6, с покрытием М:

Гайка 6-М-ОСТ 1 37003-76

То же, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ 1 37003-76

* Коды ОКП гайки с другими покрытиями выдаютс головной организацией по стандарту на запросим предприятий.