

УДК 621.882.622.091.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$

Конструкция и размеры

ОСТ 1 31209-81
ОСТ 1 31210-81

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9134

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Распоряжением Министерства от 26 марта 1981 года № 087-16
срок введения установлен с 1 июля 1982 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2
и в табл. 1, 2 и 3.

№ изм.

№ изв.

1

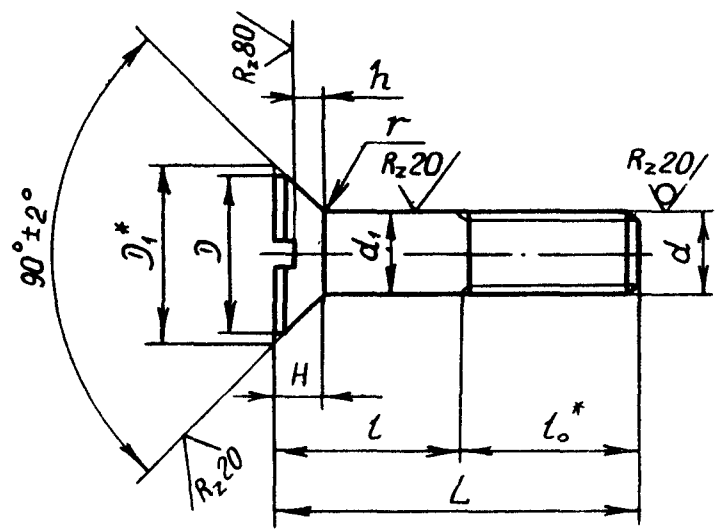
9755

Инд. № дубликата

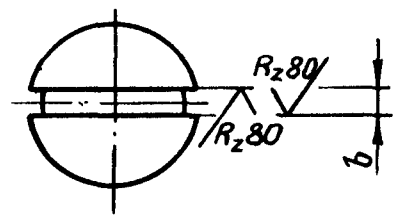
Инд. № подлинника

351

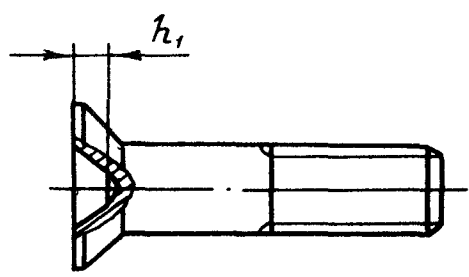
Rz 40 / (✓)



Черт. 1



Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

| Обозначение стандарта | Шлиц |
|-----------------------|----------------|
| ОСТ 1 31209-81 | Прямой |
| ОСТ 1 31210-81 | Крестообразный |

Таблица 2

Размеры в мм

| d | d ₁ Пред. откл. по h 12 | D min | D ₁ | H | r | l ₀ | Шлиц | | | |
|----|--|----------|----------------|-----|-----|----------------|------------------------|---------|------------------|--|
| | | | | | | | прямой | | по ГОСТ 10753-64 | |
| | | | | | | | b | h | Номер | h ₁ Пред. откл. по h 14 |
| | | | | | | | Пред. откл. по H 14 | по h 14 | | |
| M5 | 5 | 9,0 | 10 | 2,5 | 0,5 | 10 | 1,2 | 1,2 | 2 | 2,3 |
| M6 | 6 | 11,0 | 12 | 3,0 | 0,7 | 12 | 1,6 | 1,5 | 3 | 2,4 |
| M8 | 8 | 14,8 | 16 | 4,0 | | 14 | 2,0 | 3,4 | | |

* Размеры для справок.

№ изм.
№ изв.

351

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Т а б л и ц а 3

мм

| L | | d | | | | | | |
|--------|-------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|----|
| | | M5 | | M6 | | M8 | | |
| Номин. | Пред. откл. | Применение мостъ | l Пред. откл. -0,4 | Применение мостъ | l Пред. откл. -0,5 | Применение мостъ | l Пред. откл. -0,62 | |
| 16 | ±0,2 | | 6 | | - | | - | |
| 18 | | | 8 | | 6 | | - | |
| 20 | | | | 10 | | 8 | | - |
| 22 | | | | 12 | | 10 | | 8 |
| 24 | | | | 14 | | 12 | | 10 |
| 26 | | | | 16 | | 14 | | 12 |
| 28 | | | | 18 | | 16 | | 14 |
| 30 | | | | 20 | | 18 | | 16 |
| 32 | | | | 22 | | 20 | | 18 |
| 34 | | | | 24 | | 22 | | 20 |
| 36 | ±0,3 | | 26 | | 24 | | 22 | |
| 38 | | | 28 | | 26 | | 24 | |
| 40 | | | 30 | | 28 | | 26 | |
| 42 | | | 32 | | 30 | | 28 | |
| 44 | | | 34 | | 32 | | 30 | |
| 46 | | | - | | 34 | | 32 | |
| 48 | | | - | | 36 | | 34 | |
| 50 | | | - | | 38 | | 36 | |
| 52 | | ±0,5 | | - | | - | | 38 |
| 54 | | | | - | | - | | 40 |
| 56 | | | - | | - | | 42 | |
| 58 | | | - | | - | | 44 | |
| 60 | | | - | | - | | 46 | |

к изм. 1
№ изв. 9755

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
351

2. Материал: сталь 10X11H23T3MP-ВД.

3. Термическая обработка: $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы - 6e.

Накатывание резьбы производить после первого старения.

5. Отверстие для контровки в резьбовой части и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.

6. Покрытие: Хим.Пас

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - по ОСТ 1 31100-80.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.4.

Т а б л и ц а 4

| L, мм | d | | |
|-------|-------------------|------|------|
| | M5 | M6 | M8 |
| | Масса 100 шт., кг | | |
| 16 | 0,26 | - | - |
| 18 | 0,29 | 0,43 | - |
| 20 | 0,32 | 0,47 | - |
| 22 | 0,35 | 0,51 | 0,95 |
| 24 | 0,38 | 0,56 | 1,03 |
| 26 | 0,41 | 0,60 | 1,11 |
| 28 | 0,45 | 0,65 | 1,19 |
| 30 | 0,48 | 0,69 | 1,27 |
| 32 | 0,51 | 0,74 | 1,35 |
| 34 | 0,54 | 0,78 | 1,43 |
| 36 | 0,57 | 0,82 | 1,51 |
| 38 | 0,60 | 0,87 | 1,59 |
| 40 | 0,63 | 0,91 | 1,67 |
| 42 | 0,66 | 0,96 | 1,74 |
| 44 | 0,69 | 1,00 | 1,82 |
| 46 | - | 1,05 | 1,90 |
| 48 | - | 1,09 | 1,98 |
| 50 | - | 1,14 | 2,06 |
| 52 | - | - | 2,14 |
| 54 | - | - | 2,22 |
| 56 | - | - | 2,30 |
| 58 | - | - | 2,37 |
| 60 | - | - | 2,45 |

9. Коды ОКП пассивированных* болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^\circ$, с прямым шлицем, с резьбой M6 и длиной $L = 24$, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31209-81

То же, с крестообразным шлицем, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31210-81

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изв.

351

Изм. № дубликата
Изм. № изменения

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Т а б л и ц а 1

| Обозначение стандарта | Отверстие для контролки по ОСТ 1 03815-76 | Код ОКП | | | | КЧ |
|-----------------------|---|---------|------|---|------------|-----------|
| | | XX | XXXX | X | XXX | |
| ОСТ 1 31209-81 | Отсутствует | 75 | 9134 | 5 | По табл. 2 | Колонка 1 |
| | Исполнение 2 | 75 | 9134 | 6 | | Колонка 2 |
| ОСТ 1 31210-81 | Отсутствует | 75 | 9134 | 7 | | Колонка 3 |
| | Исполнение 2 | 75 | 9134 | 8 | | Колонка 4 |

Т а б л и ц а 2

| L | d | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|--|
| | M5 | | | | | M6 | | | | | M8 | | | | | |
| | XXX | КЧ | | | | XXX | КЧ | | | | XXX | КЧ | | | | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 1 | | 2 | 3 | 4 | 1 | | 2 | 3 | 4 | | |
| 16 | 001 | 00 | 07 | 03 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 18 | 002 | 10 | 06 | 02 | 09 | 016 | 04 | 00 | 07 | 03 | | | | | | |
| 20 | 003 | 09 | 05 | 01 | 08 | 017 | 03 | 10 | 06 | 02 | | | | | | |
| 22 | 004 | 08 | 04 | 00 | 07 | 018 | 02 | 09 | 05 | 01 | 033 | 03 | 10 | 06 | 02 | |
| 24 | 005 | 07 | 03 | 10 | 06 | 019 | 01 | 08 | 04 | 00 | 034 | 02 | 09 | 05 | 01 | |
| 26 | 006 | 06 | 02 | 09 | 05 | 020 | 08 | 04 | 00 | 07 | 035 | 01 | 08 | 04 | 00 | |
| 28 | 007 | 05 | 01 | 08 | 04 | 021 | 07 | 03 | 10 | 06 | 036 | 00 | 07 | 03 | 10 | |
| 30 | 008 | 04 | 00 | 07 | 03 | 022 | 06 | 02 | 09 | 05 | 037 | 10 | 06 | 02 | 09 | |
| 32 | 009 | 03 | 10 | 06 | 02 | 023 | 05 | 01 | 08 | 04 | 038 | 09 | 05 | 01 | 08 | |
| 34 | 010 | 10 | 06 | 02 | 09 | 024 | 04 | 00 | 07 | 03 | 039 | 08 | 04 | 00 | 07 | |
| 36 | 011 | 09 | 05 | 01 | 08 | 025 | 03 | 10 | 06 | 02 | 040 | 04 | 00 | 07 | 03 | |
| 38 | 012 | 08 | 04 | 00 | 07 | 026 | 02 | 09 | 05 | 01 | 041 | 03 | 10 | 06 | 02 | |
| 40 | 013 | 07 | 03 | 10 | 06 | 027 | 01 | 08 | 04 | 00 | 042 | 02 | 09 | 05 | 01 | |
| 42 | 014 | 06 | 02 | 09 | 05 | 028 | 00 | 07 | 03 | 10 | 043 | 01 | 08 | 04 | 00 | |
| 44 | 015 | 05 | 01 | 08 | 04 | 029 | 10 | 06 | 02 | 09 | 044 | 00 | 07 | 03 | 10 | |
| 46 | | | | | | 030 | 06 | 02 | 09 | 05 | 045 | 10 | 06 | 02 | 09 | |
| 48 | | | | | | 031 | 05 | 01 | 08 | 04 | 046 | 09 | 05 | 01 | 08 | |
| 50 | | | | | | 032 | 04 | 00 | 07 | 03 | 047 | 08 | 04 | 00 | 07 | |
| 52 | | | | | | | | | | | 048 | 07 | 03 | 10 | 06 | |
| 54 | | | | | | | | | | | 049 | 06 | 02 | 09 | 05 | |
| 56 | | | | | | | | | | | 050 | 02 | 09 | 05 | 01 | |
| 58 | | | | | | | | | | | 051 | 01 | 08 | 04 | 00 | |
| 60 | | | | | | | | | | | 052 | 00 | 07 | 03 | 10 | |

№ изм. № изв. 351
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер " Изв. об изм. " | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|---------------------------------|---------|------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| | | | | | | | | |