

2,5 / (V)

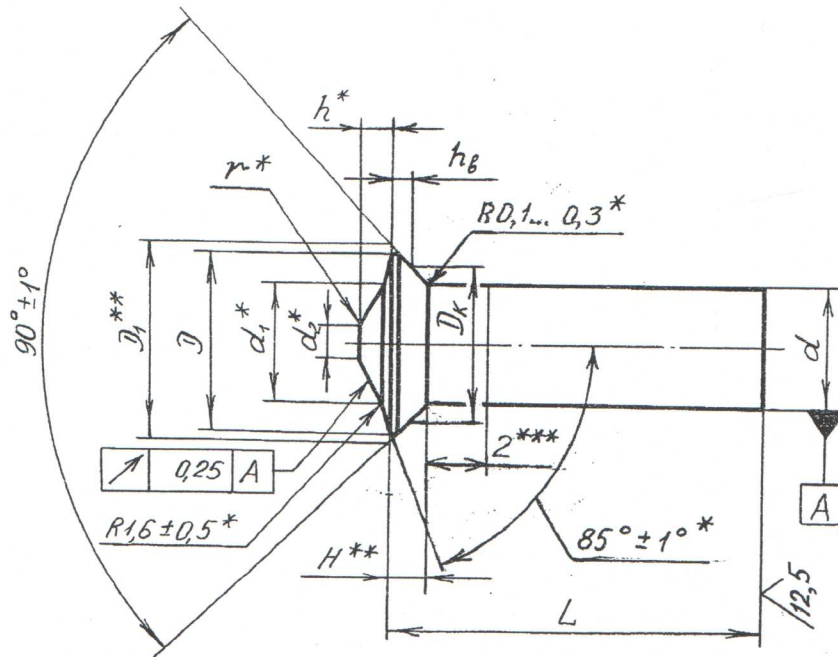


Таблица 1

мм

| d | d_1 | d_2 | D <i>min</i> | D_1 | H | h Пред. откл. $\pm 0,1$ | r <i>max</i> |
|------------|-----------|------------|-------------------|-------|-----|------------------------------------|-------------------|
| Пред.откл. | | | | | | | |
| +0,04 | $\pm 0,2$ | $\pm 0,15$ | | | | | |
| 3,0 | 3,0 | 0,6 | 4,3 | 4,8 | 0,9 | 0,6 | 0,6 |
| 3,5 | 3,5 | 0,7 | 5,0 | 5,5 | 1,0 | 0,7 | |
| 4,0 | 4,0 | 0,8 | 5,7 | 6,2 | 1,1 | 0,8 | 1,0 |
| 5,0 | 5,0 | 1,0 | 7,1 | 7,6 | 1,3 | 1,0 | |

* Размеры обеспеч. инстр.

** Размеры для справок.

*** На длине 2 мм допускается увеличение наибольшего предельного значения диаметра стержня на 0,04 мм.

№ изм. 2 3
№ изв. 9901 11970

Ив. № дубликата 201
Ив. № подлинника

Размеры в мм

| L | | d | | | | | | | | |
|----------|-------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|-------|
| | | 3 | | 3,5 | | 4 | | 5 | | |
| Номинал. | Пред. откл. | Применяемость | Масса 1000шт., кг | Применяемость | Масса 1000шт., кг | Применяемость | Масса 1000шт., кг | Применяемость | Масса 1000шт., кг | |
| 5 | ±0,2 | | 0,112 | | - | | - | | - | |
| 6 | | | 0,132 | | 0,184 | | - | | - | |
| 7 | | | 0,152 | | 0,211 | | 0,288 | | - | |
| 8 | | | 0,172 | | 0,238 | | 0,324 | | - | |
| 9 | | | 0,192 | | 0,265 | | 0,360 | | 0,569 | |
| 10 | | | 0,212 | | 0,292 | | 0,396 | | 0,625 | |
| 11 | | ±0,3 | | 0,232 | | 0,319 | | 0,432 | | 0,681 |
| 12 | | | | 0,252 | | 0,346 | | 0,468 | | 0,737 |
| 13 | | | | 0,272 | | 0,373 | | 0,504 | | 0,793 |
| 14 | | | | 0,292 | | 0,400 | | 0,540 | | 0,849 |
| 15 | | | 0,312 | | 0,427 | | 0,576 | | 0,905 | |
| 16 | | | 0,332 | | 0,454 | | 0,612 | | 0,961 | |
| 17 | | | - | | 0,481 | | 0,648 | | 1,017 | |
| 18 | | | - | | 0,508 | | 0,684 | | 1,073 | |
| 19 | | | - | | 0,535 | | 0,720 | | 1,129 | |
| 20 | | | - | | - | | 0,756 | | 1,185 | |
| 22 | | - | | - | | 0,828 | | 1,297 | | |
| 24 | | - | | - | | - | | 1,409 | | |
| 26 | | - | | - | | - | | 1,521 | | |

3. Материал : алюминиевый сплав В65.

4. Термическая обработка: $\bar{\sigma}_{cp} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²).

5. Покрытие : Ан.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 34104-80.

6. Подбор длин заклепок - по ОСТ 1 34102-80.

7. Выполнение соединений заклепками - по действующим в отрасли документам.

8. Разрушающие нагрузки закладных головок заклепок приведены в справочном приложении 1.

9. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

1

9647

№ изм.

№ изв.

201

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ЗАКЛАДНЫХ ГОЛОВОК

| ∅, мм | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Разрушающая нагрузка, Н (кгс), не менее | 1373 (140) | 1863 (190) | 2452 (250) | 3923 (400) |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Код ОКП 75 9315 2XXX КЧ

См. таблицу

| L | d | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|----|
| | 3 | | | | 3,5 | | | | 4 | | | | 5 | | | |
| | Обозначение покрытия в обозначении заклепки | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ан.Окс | | Бп | | Ан.Окс | | Бп | | Ан.Окс | | Бп | | Ан.Окс | | Бп | |
| XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | |
| 5 | 001 | 05 | 101 | 02 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | 002 | 04 | 102 | 01 | 015 | 10 | 115 | 07 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | 003 | 03 | 103 | 00 | 016 | 09 | 116 | 06 | 031 | 10 | 131 | 07 | - | - | - | - |
| 8 | 004 | 02 | 104 | 10 | 017 | 08 | 117 | 05 | 032 | 09 | 132 | 06 | - | - | - | - |
| 9 | 005 | 01 | 105 | 09 | 018 | 07 | 118 | 04 | 033 | 08 | 133 | 05 | 048 | 01 | 148 | 09 |
| 10 | 006 | 00 | 106 | 08 | 019 | 06 | 119 | 03 | 034 | 07 | 134 | 04 | 049 | 00 | 149 | 08 |
| 11 | 007 | 10 | 107 | 07 | 020 | 02 | 120 | 10 | 035 | 06 | 135 | 03 | 050 | 07 | 150 | 04 |
| 12 | 008 | 09 | 108 | 06 | 021 | 01 | 121 | 09 | 036 | 05 | 136 | 02 | 051 | 06 | 151 | 03 |
| 13 | 009 | 08 | 109 | 05 | 022 | 00 | 122 | 08 | 037 | 04 | 137 | 01 | 052 | 05 | 152 | 02 |
| 14 | 010 | 04 | 110 | 01 | 023 | 10 | 123 | 07 | 038 | 03 | 138 | 00 | 053 | 04 | 153 | 01 |
| 15 | 011 | 03 | 111 | 00 | 024 | 09 | 124 | 06 | 039 | 02 | 139 | 10 | 054 | 03 | 154 | 00 |
| 16 | 012 | 02 | 112 | 10 | 025 | 08 | 125 | 05 | 040 | 09 | 140 | 06 | 055 | 02 | 155 | 10 |
| 17 | - | - | - | - | 026 | 07 | 126 | 04 | 041 | 08 | 141 | 05 | 056 | 01 | 156 | 09 |
| 18 | - | - | - | - | 027 | 06 | 127 | 03 | 042 | 07 | 142 | 04 | 057 | 00 | 157 | 08 |
| 19 | - | - | - | - | 028 | 05 | 128 | 02 | 043 | 06 | 143 | 03 | 058 | 10 | 158 | 07 |
| 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | 044 | 05 | 144 | 02 | 059 | 09 | 159 | 06 |
| 22 | - | - | - | - | - | - | - | - | 045 | 04 | 145 | 01 | 060 | 05 | 160 | 02 |
| 24 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 061 | 04 | 161 | 01 |
| 26 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 062 | 03 | 162 | 00 |

№ изм. 1

№ изв. 9647

201

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|------------|----------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 1, 3, 4, 5 | - | - | - | 9647 | <i>Лун</i> | 20.01.86 | 01.01.87 |
| 2 | 1, 2 | - | - | - | 9901 | <i>Лун</i> | 06.11.90 | 01.01.91 |
| 3 | 1, 2 | - | - | - | 11970 | <i>Лун</i> | 20.12.04 | 2005.01.01 |