

УДК 621.882 2

Группа Г32

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ  
ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

|                |                |
|----------------|----------------|
| ОСТ 1 31551-80 | ОСТ 1 31556-80 |
| ОСТ 1 31552-80 | ОСТ 1 31557-80 |
| ОСТ 1 31553-80 | ОСТ 1 31558-80 |
| ОСТ 1 31554-80 | ОСТ 1 31559-80 |
| ОСТ 1 31555-80 |                |

Конструкция и размеры

На 13 страниц

ОКП 75 9223  
75 9224

Взамен 3183А, 3185А, 3186А,  
3187А, 3237А, 3249А,  
3250А, 5900А, 5900А.шт

Распоряжением Министерства от 30.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

ВИНТЫ ПО ОСТ 1 31551-80, ОСТ 1 31552-80, ОСТ 1 31553-80, ОСТ 1 31554-80,  
ОСТ 1 31555-80, ОСТ 1 31556-80, ОСТ 1 31557-80, ОСТ 1 31558-80 И ОСТ 1 31559-80  
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВИНТАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3183А, 3186А, 3187А, 3237А, 3249А,  
3250А, 3185А, 5900А И 5900А ант СООТВЕТСТВЕННО

1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже  
и в табл 1, 2 и 3 Размеры  $h_f$  и  $D_K$  - по ОСТ 1 31101-80, раздел 3.

Издание официальное

ГР №№ 8189177, 8189182, 8189188, 8189203,  
8189219, 8189224, 8189236, 8189245,  
8189250 от 12.01 81

Перепечатка воспрещена

|                 |                  |      |      |       |
|-----------------|------------------|------|------|-------|
| № изм           | № изв            | 1    | 2    | 4     |
|                 |                  | 9664 | 9908 | 11872 |
| Изм № дубликата | Изм № подлинника |      |      | 314   |

6,3 / (M)

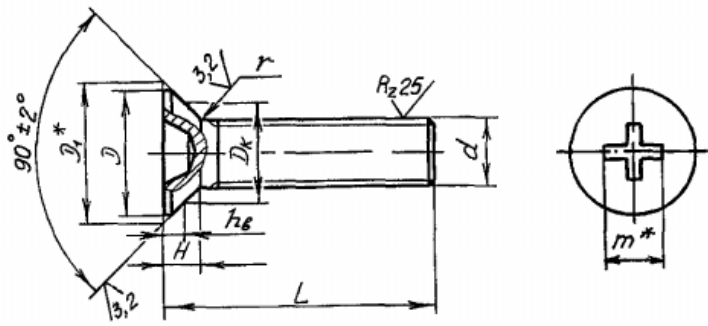


Таблица 1

| Обозначение стандарта | Диаметры резьбы, мм | Марка материала              |
|-----------------------|---------------------|------------------------------|
| ОСТ 1 31551-80        | От 1,6 до 8         | 10                           |
| ОСТ 1 31552-80        |                     | 30ХГСА                       |
| ОСТ 1 31553-80        | От 4 до 10          | 14Х17Н2                      |
| ОСТ 1 31554-80        |                     | 13Х11Н2В2МФ-Ш                |
| ОСТ 1 31555-80        | От 5 до 10          | 10Х11Н23ТЗМР-ВД              |
| ОСТ 1 31556-80        |                     | 07Х16Н6-Ш                    |
| ОСТ 1 31557-80        |                     | Д1П                          |
| ОСТ 1 31558-80        | От 4 до 8           | ЛС59-1 твердая               |
| ОСТ 1 31559-80        |                     | ЛС59-1 антимагнитная твердая |

Таблица 2

Размеры в мм

| d    | D <sub>min</sub> | D <sub>1</sub> | H<br>Пред откл по h 14 | r      |            | Шлиц по ГОСТ 10753-86 |                           |      |     |
|------|------------------|----------------|------------------------|--------|------------|-----------------------|---------------------------|------|-----|
|      |                  |                |                        | Номина | Пред откл. | Номер                 | Глубина вхождения калибра |      | m   |
|      |                  |                |                        |        |            |                       | min                       | max  |     |
| M1,6 | 2,9              | 3,6            | 1,0                    | 0,3    | -0,2       | 0                     | 0,61                      | 0,91 | 1,6 |
| M2   | 4,0              | 4,6            | 1,3                    |        |            |                       | 0,71                      | 1,01 | 1,7 |
| M2,5 | 4,7              | 5,3            | 1,4                    | 0,5    | ±0,2       | 1                     | 0,94                      | 1,24 | 2,3 |
| M3   | 5,4              | 6,4            | 1,7                    |        |            |                       | 1,14                      | 1,44 | 2,5 |
| M4   | 7,5              | 8,4            | 2,2                    |        |            | 1,41                  | 1,91                      | 4,0  |     |
| M5   | 9,0              | 10,0           | 2,5                    |        |            | 2,01                  | 2,51                      | 4,6  |     |
| M6   | 11,0             | 12,0           | 3,0                    | 0,8    |            | 3                     | 2,33                      | 2,83 | 6,2 |
| M8   | 14,8             | 16,0           | 4,0                    |        |            |                       | 3,33                      | 3,83 | 7,2 |
| M10  | 18,8             | 20,0           | 5,0                    |        |            |                       | 4,47                      | 4,97 | 9,4 |

\* Размеры для справок.

жж Соответствующие значения глубины шлица приведены в приложении к ОСТ 1 31101-80.

№ изм. 6  
№ изв 11938  
2 9908  
4 11872  
5 11904

Ив. № дубликата 31.4  
Ив. № подлинника

|                   |     |        |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------|-----|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| Изм. № дубликата  |     | № изм. |  |  |  |  |  |  |  |
| Изм. № подлинника | 314 | № изм. |  |  |  |  |  |  |  |

Таблица 3

| Номинал | Предоткл.       | d                 |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|---------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|         |                 | M1,6              | M2                | M2,5              | M3                | M4                | M5                | M6                | M8                | M10               |                   |
| L, мм   | Применение-мощь | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг |
| 3       |                 | 0,009             | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 4       |                 | 0,010             | 0,013             | 0,028             | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 5       |                 | 0,011             | 0,015             | 0,028             | 0,036             | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 6       |                 | 0,012             | 0,017             | 0,030             | 0,041             | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 7       |                 | 0,014             | 0,019             | 0,033             | 0,045             | 0,08              | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 8       |                 | 0,015             | 0,021             | 0,038             | 0,050             | 0,09              | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 9       |                 | 0,016             | 0,024             | 0,040             | 0,054             | 0,10              | 0,16              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| 10      | ±0,2            | 0,018             | 0,026             | 0,043             | 0,059             | 0,11              | 0,18              | 0,27              | -                 | -                 | -                 |
| 11      |                 | 0,019             | 0,029             | 0,048             | 0,065             | 0,12              | 0,19              | 0,29              | -                 | -                 | -                 |
| 12      |                 | 0,020             | 0,031             | 0,052             | 0,070             | 0,13              | 0,20              | 0,31              | 0,60              | -                 | -                 |
| 14      |                 | 0,021             | 0,036             | 0,060             | 0,081             | 0,15              | 0,23              | 0,34              | 0,67              | -                 | -                 |
| 16      |                 | -                 | 0,041             | 0,069             | 0,098             | 0,17              | 0,26              | 0,38              | 0,73              | -                 | -                 |
| 18      |                 | -                 | 0,046             | 0,077             | 0,104             | 0,19              | 0,29              | 0,43              | 0,80              | 1,35              | -                 |
| 20      |                 | -                 | -                 | 0,085             | 0,115             | 0,21              | 0,32              | 0,47              | 0,83              | 1,45              | -                 |
| 22      |                 | -                 | -                 | 0,094             | 0,126             | 0,23              | 0,35              | 0,51              | 0,85              | 1,55              | -                 |
| 24      |                 | -                 | -                 | 0,102             | 0,137             | 0,25              | 0,38              | 0,56              | 1,03              | 1,65              | -                 |
| 26      |                 | -                 | -                 | 0,110             | 0,148             | 0,27              | 0,41              | 0,60              | 1,11              | 1,75              | -                 |
| 28      | ±0,3            | -                 | -                 | -                 | 0,160             | 0,29              | 0,45              | 0,65              | 1,19              | 1,91              | -                 |
| 30      |                 | -                 | -                 | -                 | 0,171             | 0,31              | 0,48              | 0,69              | 1,27              | 2,03              | -                 |
| 32      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,33              | 0,51              | 0,74              | 1,35              | 2,15              | -                 |
| 34      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,35              | 0,54              | 0,78              | 1,43              | 2,28              | -                 |

ОСТ 1 31551-80 ÷ ОСТ 1 31559-80 стр. 3

- 104 -

|                   |     |        |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------|-----|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| Изм. № дубликата  |     | № изм. |  |  |  |  |  |  |  |
| Изм. № подлинника | 314 | № изм. |  |  |  |  |  |  |  |

Продолжение табл. 3

| Номинал | Предоткл.       | d                 |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |      |
|---------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|
|         |                 | M1,6              | M2                | M2,5              | M3                | M4                | M5                | M6                | M8                | M10               |      |
| L, мм   | Применение-мощь | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг | Масса 100 шт., кг |      |
| 36      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,37              | -                 | 0,57              | 0,82              | 1,51              | 2,40 |
| 38      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,60              | 0,87              | 1,59              | 2,52 |
| 40      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,63              | 0,91              | 1,67              | 2,65 |
| 42      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,66              | 0,96              | 1,74              | 2,77 |
| 44      | ±0,3            | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 0,69              | 1,00              | 1,82              | 2,89 |
| 46      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 1,05              | 1,90              | 3,02 |
| 48      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 1,09              | 1,98              | 3,14 |
| 50      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 1,14              | 2,06              | 3,26 |
| 52      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 2,14              | 3,38 |
| 54      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 2,22              | 3,51 |
| 56      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 2,30              | 3,63 |
| 58      | ±0,5            | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 3,75 |
| 60      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 3,88 |
| 62      |                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 | 4,00 |

## Примечания

- Штриховой линией ограничены наибольшие длины винтов по ОСТ 1 31553-80 ÷ ОСТ 1 31556-80.
- В табл. 3 приведена масса винтов из стали. Для определения массы винтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,396 - для алюминиевого сплава, 1,1 - для латуны.

ОСТ 1 31551-80 ÷ ОСТ 1 31559-80 стр. 4

- 105 -

ОСТ 1 31551-80 ÷ ОСТ 1 31559-80 Стр. 5

2. Материал : сталь 10, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ-Ш, 10Х11Н2ЗТЗМР-ВД и 07Х16Н6-Ш ; **алюминиевый сплав Д1П ; латунь ЛС59-1 твердая и ЛС59-1 антимагнитная твердая.**

3. Термическая обработка винтов :

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 1080 \dots 1270$  МПа ( $110 \dots 130$  кгс/мм<sup>2</sup>). При изотермической закатке -  $\sigma_B = 1080 \dots 1420$  МПа ( $110 \dots 145$  кгс/мм<sup>2</sup>) ;
- из стали 14Х17Н2 с резьбой М5 и более -  $\sigma_B = 830 \dots 1030$  МПа ( $85 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>), с резьбой менее М5 - без термической обработки ;
- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш -  $\sigma_B = 880 \dots 1030$  МПа ( $90 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>) ;
- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР-ВД -  $\sigma_B \geq 980$  МПа ( $100$  кгс/мм<sup>2</sup>) ;
- из стали 07Х16Н6-Ш -  $\sigma_B = 1080 \dots 1370$  МПа ( $110 \dots 140$  кгс/мм<sup>2</sup>) ;
- из **алюминиевого сплава** -  $\sigma_B \geq 370$  МПа ( $38$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поля допусков резьбы :

- $6g$  для  $d < M3$  и  $6e$  для  $d \geq M3$  для винтов из стали 10, 30ХГСА и латуни под металлическое покрытие и из коррозионностойкой и жаропрочной стали под металлическое и неметаллическое покрытие ;
- $6h$  для винтов из стали 10, 30ХГСА, **алюминиевого сплава** и латуни под неметаллическое покрытие.

5. Покрытие винтов :

- из стали 10 с резьбой менее М3 - ЦЗ.хр ; с резьбой М3 и М4 - Ц6.хр ; с резьбой более М4 - Ц9.хр ;
- из стали 30ХГСА с резьбой М4 - Ц6.хр ; Кд6.хр ; с резьбой более М4 - Ц9.хр ; Кд9.хр ;
- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ-Ш, 10Х11Н2ЗТЗМР-ВД, 07Х16Н6-Ш и латуни - Хим.Пас ;
- из **алюминиевого сплава** - Ан.Окс.хр .

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв винтов из стали с резьбой М4 и более (из стали 14Х17Н2 и **алюминиевого сплава** - с резьбой М5 и более) - по ОСТ 1 31100-80.

7. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

**Пример наименования и обозначения винта с потайной головкой  $\angle 90^\circ$  с крестообразным шлицем с резьбой М6 и длиной  $L = 12$  мм, из стали 10, цинкованного :**

**Винт 6-12-Ц-ОСТ 1 31551-80**

То же, из стали 30ХГСА, цинкованного :

**Винт 6-12-Ц-ОСТ 1 31552-80**

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  |      |
| Инв. № подлинника | 314  |
| № изм.            | 2    |
| № изв.            | 9908 |
|                   | 3    |
|                   | 9978 |

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Винт 6-12-Кд-ОСТ 1 31552-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31553-80

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного.

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31554-80

То же, из стали 10Х11Н23ТЗМР-ВД, пассивированного.

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31555-80

То же, из стали 07Х16Н6-Ш, пассивированного

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31556-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированного:

Винт 6-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31557-80

То же, из латуни, пассивированного.

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31558-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированного:

Винт 6-12-Хим.Пас-ОСТ 1 31559-80

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП ВИНТОВ

Т а б л и ц а 1

| Обозначение стандарта | Покрyтие * | Код ОКП    |         | КЧ                   |
|-----------------------|------------|------------|---------|----------------------|
|                       |            | XX XXXX    | X XXX   |                      |
| ОСТ 1 31551-80        | Ц. хр      | 75 9223    | 9       | По табл. 2           |
| ОСТ 1 31552-80        |            | 75 9224    | 1       | По табл. 3 Колонка 1 |
|                       | Кд. хр     | По табл. 4 |         |                      |
| ОСТ 1 31553-80        | Хим.Пас    | 75 9224    | 2       | Колонка 1            |
| ОСТ 1 31554-80        |            | 75 9224    | 3       | Колонка 2            |
| ОСТ 1 31555-80        |            | 75 9224    | 4       | Колонка 3            |
| ОСТ 1 31556-80        |            | 75 9224    | 5       | Колонка 4            |
| ОСТ 1 31557-80        |            | Ан Окс.хр  | 75 9224 | 6                    |
| ОСТ 1 31558-80        | Хим.Пас    | 75 9224    | 7       | По табл. 3 Колонка 3 |
| ОСТ 1 31559-80        |            | 75 9224    | 8       | Колонка 4            |

\* Коды ОКП винтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата  |     |
| Изм. № подлинника | 314 |

|        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| № изм. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Таблица 2

| L  | d    |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |
|----|------|----|-----|----|------|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|
|    | M1,6 |    | M2  |    | M2,5 |    | M3  |    | M4  |    | M5  |    | M6  |    | M8  |    |
|    | XXX  | КЧ | XXX | КЧ | XXX  | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ |
| 3  | 001  | 10 |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |
| 4  | 002  | 09 | 014 | 05 | 028  | 10 |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |
| 5  | 003  | 08 | 015 | 04 | 029  | 09 | 046 | 08 |     |    |     |    |     |    |     |    |
| 6  | 004  | 07 | 016 | 03 | 030  | 05 | 047 | 07 |     |    |     |    |     |    |     |    |
| 7  | 005  | 06 | 017 | 02 | 031  | 04 | 048 | 06 | 065 | 05 |     |    |     |    |     |    |
| 8  | 006  | 05 | 018 | 01 | 032  | 03 | 049 | 05 | 066 | 04 |     |    |     |    |     |    |
| 9  | 007  | 04 | 019 | 00 | 033  | 02 | 050 | 01 | 067 | 03 | 085 | 01 |     |    |     |    |
| 10 | 008  | 03 | 020 | 07 | 034  | 01 | 051 | 00 | 068 | 02 | 086 | 00 | 107 | 01 |     |    |
| 11 | 009  | 02 | 021 | 06 | 035  | 00 | 052 | 10 | 069 | 01 | 087 | 10 | 108 | 00 |     |    |
| 12 | 010  | 09 | 022 | 05 | 036  | 10 | 053 | 09 | 070 | 08 | 088 | 09 | 109 | 10 | 131 | 01 |
| 14 | 011  | 08 | 023 | 04 | 037  | 09 | 054 | 08 | 071 | 07 | 089 | 08 | 110 | 06 | 132 | 00 |
| 16 |      |    | 024 | 03 | 038  | 08 | 055 | 07 | 072 | 06 | 090 | 04 | 111 | 05 | 133 | 10 |
| 18 |      |    | 025 | 02 | 039  | 07 | 056 | 06 | 073 | 05 | 091 | 03 | 112 | 04 | 134 | 09 |
| 20 |      |    |     |    | 040  | 03 | 057 | 05 | 074 | 04 | 092 | 02 | 113 | 03 | 135 | 08 |
| 22 |      |    |     |    | 041  | 02 | 058 | 04 | 075 | 03 | 093 | 01 | 114 | 02 | 136 | 07 |
| 24 |      |    |     |    | 042  | 01 | 059 | 03 | 076 | 02 | 094 | 00 | 115 | 01 | 137 | 06 |
| 26 |      |    |     |    | 043  | 00 | 060 | 10 | 077 | 01 | 095 | 10 | 116 | 00 | 138 | 05 |
| 28 |      |    |     |    |      |    | 061 | 09 | 078 | 00 | 096 | 09 | 117 | 10 | 139 | 04 |
| 30 |      |    |     |    |      |    | 062 | 08 | 079 | 10 | 097 | 08 | 118 | 09 | 140 | 00 |
| 32 |      |    |     |    |      |    |     |    | 080 | 06 | 098 | 07 | 119 | 08 | 141 | 10 |
| 34 |      |    |     |    |      |    |     |    | 081 | 05 | 099 | 06 | 120 | 04 | 142 | 09 |
| 36 |      |    |     |    |      |    |     |    | 082 | 04 | 100 | 08 | 121 | 03 | 143 | 08 |

ОСТ 1 31551-80 + ОСТ 1 31559-80 стр. 7

- 108 -

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата  |     |
| Изм. № подлинника | 314 |

|        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| № изм. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Продолжение табл. 2

| L  | d    |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |
|----|------|----|-----|----|------|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|
|    | M1,6 |    | M2  |    | M2,5 |    | M3  |    | M4  |    | M5  |    | M6  |    | M8  |    |
|    | XXX  | КЧ | XXX | КЧ | XXX  | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ |
| 38 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    | 101 | 07 | 122 | 02 | 144 | 07 |
| 40 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    | 102 | 06 | 123 | 01 | 145 | 06 |
| 42 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    | 103 | 05 | 124 | 00 | 146 | 05 |
| 44 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    | 104 | 04 | 125 | 10 | 147 | 04 |
| 46 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    | 126 | 09 | 148 | 03 |
| 48 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    | 127 | 08 | 149 | 02 |
| 50 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    | 128 | 07 | 150 | 09 |
| 52 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    | 151 | 08 |
| 54 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    | 152 | 07 |
| 56 |      |    |     |    |      |    |     |    |     |    |     |    |     |    | 153 | 06 |

ОСТ 1 31551-80 + ОСТ 1 31559-80 стр. 8

- 109 -

№№ дубляжата  
№№ подложки 314

№ изм.  
№ изв.

Таблица 3

| L  | d   |    |    |    |     |     |    |    |     |    |     |    |     |    |    |     |     |    |    |    |     |    |  |
|----|-----|----|----|----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|-----|----|--|
|    | M4  |    |    |    | M5  |     |    |    | M6  |    |     |    | M8  |    |    |     | M10 |    |    |    |     |    |  |
|    | XXX | KЧ |    |    | XXX | KЧ  |    |    | XXX | KЧ |     |    | XXX | KЧ |    |     | XXX | KЧ |    |    |     |    |  |
|    | 1   | 2  | 3  | 4  |     | 1   | 2  | 3  | 4   |    | 1   | 2  | 3   | 4  |    | 1   | 2   | 3  | 4  |    | 1   |    |  |
| 7  | 065 | 10 | 01 | 08 | 04  |     |    |    |     |    |     |    |     |    |    |     |     |    |    |    |     |    |  |
| 8  | 066 | 09 | 00 | 07 | 03  |     |    |    |     |    |     |    |     |    |    |     |     |    |    |    |     |    |  |
| 9  | 067 | 08 | 10 | 06 | 02  | 085 | 06 | 08 | 04  | 00 |     |    |     |    |    |     |     |    |    |    |     |    |  |
| 10 | 068 | 07 | 09 | 05 | 01  | 086 | 05 | 07 | 03  | 10 | 107 | 06 | 08  | 04 | 00 |     |     |    |    |    |     |    |  |
| 11 | 069 | 06 | 08 | 04 | 00  | 087 | 04 | 06 | 02  | 09 | 108 | 05 | 07  | 03 | 10 |     |     |    |    |    |     |    |  |
| 12 | 070 | 02 | 04 | 00 | 07  | 088 | 03 | 05 | 01  | 08 | 109 | 04 | 06  | 02 | 09 | 131 | 06  | 08 | 04 | 00 |     |    |  |
| 14 | 071 | 01 | 03 | 10 | 06  | 089 | 02 | 04 | 00  | 07 | 110 | 00 | 02  | 09 | 05 | 132 | 05  | 07 | 03 | 10 |     |    |  |
| 16 | 072 | 00 | 02 | 09 | 05  | 090 | 09 | 00 | 07  | 03 | 111 | 10 | 01  | 08 | 04 | 133 | 04  | 06 | 02 | 09 |     |    |  |
| 18 | 073 | 10 | 01 | 08 | 04  | 091 | 08 | 10 | 06  | 02 | 112 | 09 | 00  | 07 | 03 | 134 | 03  | 05 | 01 | 08 | 156 | 08 |  |
| 20 | 074 | 09 | 00 | 07 | 03  | 092 | 07 | 09 | 05  | 01 | 113 | 08 | 10  | 06 | 02 | 135 | 02  | 04 | 00 | 07 | 157 | 07 |  |
| 22 | 075 | 08 | 10 | 06 | 02  | 093 | 06 | 08 | 04  | 00 | 114 | 07 | 09  | 05 | 01 | 136 | 01  | 03 | 10 | 06 | 158 | 06 |  |
| 24 | 076 | 07 | 09 | 05 | 01  | 094 | 05 | 07 | 03  | 10 | 115 | 06 | 08  | 04 | 00 | 137 | 00  | 02 | 09 | 05 | 159 | 05 |  |
| 26 | 077 | 06 | 08 | 04 | 00  | 095 | 04 | 06 | 02  | 09 | 116 | 05 | 07  | 03 | 10 | 138 | 10  | 01 | 08 | 04 | 160 | 01 |  |
| 28 | 078 | 05 | 07 | 03 | 10  | 096 | 03 | 05 | 01  | 08 | 117 | 04 | 06  | 02 | 09 | 139 | 09  | 00 | 07 | 03 | 161 | 00 |  |
| 30 | 079 | 04 | 06 | 02 | 09  | 097 | 02 | 04 | 00  | 07 | 118 | 03 | 05  | 01 | 08 | 140 | 05  | 07 | 03 | 10 | 162 | 10 |  |
| 32 | 080 | 00 | 02 | 09 | 05  | 098 | 01 | 03 | 10  | 06 | 119 | 02 | 04  | 00 | 07 | 141 | 04  | 06 | 02 | 09 | 163 | 09 |  |
| 34 | 081 | 10 | 01 | 08 | 04  | 099 | 00 | 02 | 09  | 05 | 120 | 09 | 00  | 07 | 03 | 142 | 03  | 05 | 01 | 08 | 164 | 08 |  |
| 36 | 082 | 09 | 00 | 07 | 03  | 100 | 02 | 04 | 00  | 07 | 121 | 08 | 10  | 06 | 02 | 143 | 02  | 04 | 00 | 07 | 165 | 07 |  |
| 38 |     |    |    |    |     | 101 | 01 | 03 | 10  | 06 | 122 | 07 | 09  | 05 | 01 | 144 | 01  | 03 | 10 | 06 | 166 | 06 |  |
| 40 |     |    |    |    |     | 102 | 00 | 02 | 09  | 05 | 123 | 06 | 08  | 04 | 00 | 145 | 00  | 02 | 09 | 05 | 167 | 05 |  |
| 42 |     |    |    |    |     | 103 | 10 | 01 | 08  | 04 | 124 | 05 | 07  | 03 | 10 | 146 | 10  | 01 | 08 | 04 | 168 | 04 |  |
| 44 |     |    |    |    |     | 104 | 09 | 00 | 07  | 03 | 125 | 04 | 06  | 02 | 09 | 147 | 09  | 00 | 07 | 03 | 169 | 03 |  |

ОСТ 1 3151-80 + ОСТ 1 3159-80 стр. 9





