

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 133248-89
ОСТ 133249-89

ГАЙКИ КОЛПАЧКОВЫЕ

Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

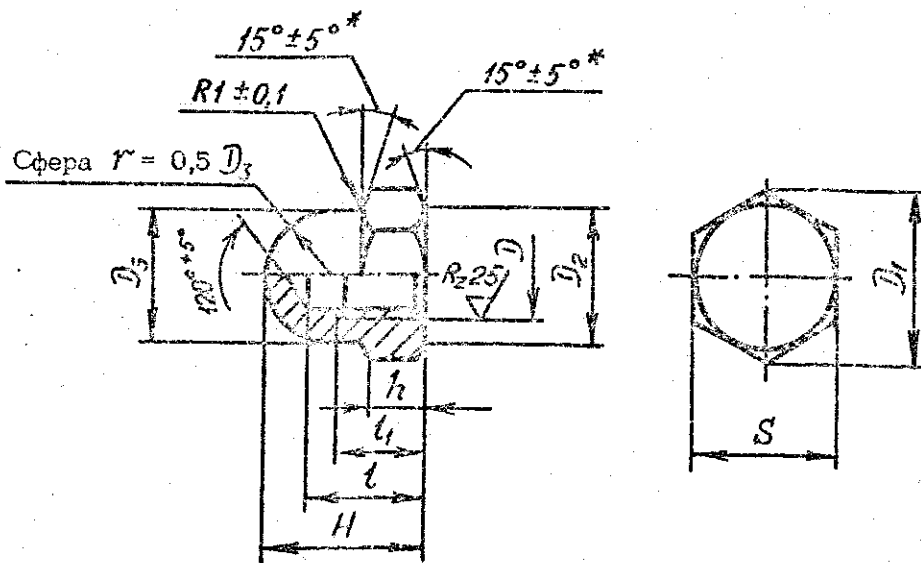
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

№ вкл.
№ вкл.

№ вкл. 517
№ вкл. 517

6,3 (M)



Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	t	l ₁	Масса 100 шт., кг
	min		h14	h12	h14	-0,3	-0,5	+0,1 -0,5	
MR4	7,7	6,3	6	7	8,0	3	5,5	4	0,126
MR5	8,8	7,3	7	8	10,0		7,0	5	0,279
MR6	11,0	9,2	9	10	11,0	4	8,0	6	0,476
MR8	13,2	11,0	11	12	13,5		10,0	7	1,140
MR10	15,5	13,0	13	14	15,5		11,0	8	1,530
MR12x1,5	18,8	16,0	16	17	18,0	6	13,0	10	2,102

2. Материал: сталь 45 и 20X13.

3. Термическая обработка гаек из стали 20X13: $\sigma_B = 830 \dots 1030$ МПа (85...105 кгс/мм²; 27...35 HRC₉).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5H6H, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4H6H для $D \leq MR5$ и 4H5H для $D > MR5$.

5. Нормальный сбега резьбы - по ОСТ 1 00010.

6. Покрытие гаек:

- из стали 45 - Ц6.хр;
- из стали 20X13 - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

* Размеры обеспеч. INSTR.

№ кем.
№ рез.

517

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	ОСТ 1 33248-89	ОСТ 1 33249-89
	Обозначение покрытия в обозначении гайки ^н	
	Ц	Хим.Пас
	Код ОКП	
MR4	75 9424 2201 02	75 9424 2301 10
MR5	75 9424 2202 01	75 9424 2302 09
MR6	75 9424 2203 00	75 9424 2303 08
MR8	75 9424 2204 10	75 9424 2304 07
MR10	75 9424 2205 09	75 9424 2305 06
MR12x1,5	75 9424 2206 08	75 9424 2306 05

8. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5H6H, 2 - для 4H6H и 4H5H.

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения коническая гайка с резьбой MR6 - 5H6H, из стали 45, с покрытием Ц.др:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33248-89

То же, с резьбой MR6 - 4H5H, из стали 20X13, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33249-89

517

Изм. № публикации

Изм. № подлинника

^н Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 377, 378 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33083-80, ОСТ 1 33084-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00010-81	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

№ ИСМ

№ ИЗВ.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

517

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Арку- люро- ванных				