

№ изм.	а	б	4	5	6	7
№ изд.	5488	7151	7879	9604	9862	9860

УДК 621.882.622-422.6

Группа Г-31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА
СТЕРЖНЯ f 9 ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА**

ОСТ 1 10569-72

Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.
Подлежит проверке в 1999 г.
Проверен в 1984 г.
Подлежит проверке в 1989 г.

ОКП 75 9120

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°C без ограничения ресурса;
- до 200°C, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C, ресурс не более 200 часов.

Изм. № дубликата	417
Изм. № подлинника	

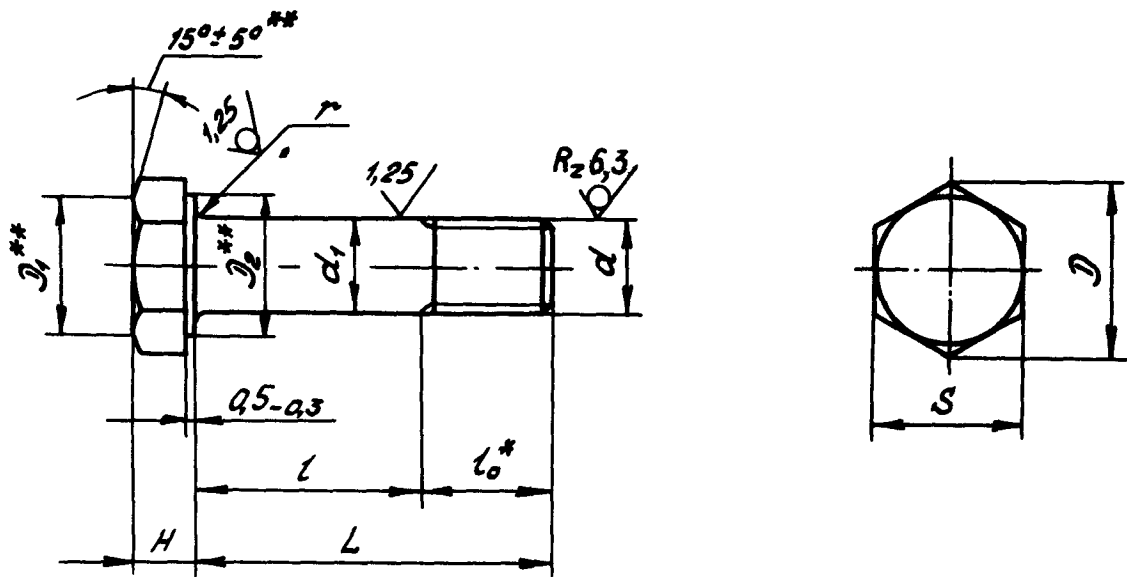
Издание официальное

ГР 926 от 25.04.72

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

3,2 / (✓)



№ изм.	3	4	6
№ изв.	7151	7878	9862

417

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 1

мм

d	d ₁ Пред. откл. по f 9	D	D ₁	D ₂	H	S	r	l ₀			
									Пред.откл.		
									min		
MR4-6e	4	7,7	6,8	6,4	2,8	7	0,5	7			
MR5-6e	5	8,8	7,8	7,4	3,0	8	0,7	8			
MR6-6e	6	11,0	9,8	9,3	4,0	10		10			
MR8-6e	8	15,5	13,7	13,2	5,0	14	0,9	12			

Таблица 2

мм

L		d								
		MR4		MR5		MR6		MR8		
Номинал.	Пред. откл.	Применение- мость	l Пред. откл. -0,36	Применение- мость	l Пред. откл. -0,4	Применение- мость	l Пред. откл. -0,5	Применение- мость	l Пред. откл. -0,62	
9	±0,2		2		-		-		-	
10			3		-		-		-	
11			4		3		-		-	
12			5		4		-		-	
14			7		6		4		-	
16			9		8		6		4	
18			11		10		8		6	
20			13		12		10		8	
22			15		14		12		10	
24		±0,3		17		16		14		12
26				19		18		16		14
28				21		20		18		16
30				23		22		20		18
32				25		24		22		20
34			27		26		24		22	
36			29		28		26		24	
38			31		30		28		26	
40			33		32		30		28	
42			-		34		32		30	
44			-		36		34		32	
46			-		38		36		34	
48			-		40		38		36	
50			-		42		40		38	

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

417

№ изм.

3

5

6

№ изм.

7151

9604

9862

Продолжение табл.2

мм

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номен.	Пред. откл.	Применение-мость	l Пред. откл. -0,35	Применение-мость	l Пред. откл. -0,4	Применение-мость	l Пред. откл. -0,5	Применение-мость	l Пред. откл. -0,62
52			-		-		42		40
54			-		-		44		42
56			-		-		46		44
58			-		-		48		46
60			-		-		50		48
62			-		-		-		50
64	±0,5		-		-		-		52
66			-		-		-		54
68			-		-		-		56
70			-		-		-		58
72			-		-		-		60
74			-		-		-		62
76			-		-		-		64
78			-		-		-		66
80			-		-		-		68

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Отверстия для проверки и обозначение болтов с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	417

№ изм.	3	5	6
№ изм.	7151	9604	9862

5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8		MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
9	0,084	-	-	-	44	-	0,470	0,690	1,330
10	0,094	-	-	-	46	-	0,487	0,720	1,375
11	0,104	0,170	-	-	48	-	0,505	0,743	1,420
12	0,110	0,186	-	-	50	-	0,522	0,770	1,470
14	0,122	0,203	0,308	-	52	-	-	0,795	1,510
16	0,133	0,220	0,330	0,690	54	-	-	0,817	1,560
18	0,145	0,238	0,360	0,736	56	-	-	0,846	1,610
20	0,156	0,255	0,383	0,783	58	-	-	0,870	1,650
22	0,168	0,272	0,406	0,830	60	-	-	0,900	1,700
24	0,180	0,290	0,435	0,875	62	-	-	-	1,740
26	0,192	0,308	0,458	0,915	64	-	-	-	1,785
28	0,203	0,325	0,487	0,962	66	-	-	-	1,830
30	0,215	0,348	0,510	1,010	68	-	-	-	1,880
32	0,226	0,366	0,540	1,060	70	-	-	-	1,935
34	0,238	0,383	0,563	1,110	72	-	-	-	1,970
36	0,250	0,400	0,585	1,150	74	-	-	-	2,020
38	0,261	0,417	0,615	1,200	76	-	-	-	2,080
40	0,272	0,435	0,638	1,240	78	-	-	-	2,110
42	-	0,452	0,667	1,300	80	-	-	-	2,150

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10569-72

№ 131.

№ 132.

2

6701

3

7161

4

7878

5

9604

6

9862

417

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Отверстие для контровки по ОСТ 1 03815-76	Обозначение покры- тия в обозначении болта	Код ОКП				КЧ
		XX	XXX	X	XXX	
Отсутствует	Ан.Окс	75	9120	1	По табл.2	Колонка 1
Исполнение 2		75	9120	2		Колонка 2
Исполнение 3		75	9120	3		Колонка 3

Таблица 2

L	d															
	MR4				MR5				MR6				MR8			
	XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ		
1		2	3	1		2	3	1		2	3	1		2	3	
9	001	09	05	01												
10	002	08	04	00												
11	003	07	03	10	019	10	06	02								
12	004	06	02	09	020	06	02	09								
14	005	05	01	08	021	05	01	08	040	02	09	05				
16	006	04	00	07	022	04	00	07	041	01	08	04	064	05	01	08
18	007	03	10	06	023	03	10	06	042	00	07	03	065	04	00	07
20	008	02	09	05	024	02	09	05	043	10	06	02	066	03	10	06
22	009	01	08	04	025	01	08	04	044	09	05	01	067	02	09	05
24	010	08	04	00	026	00	07	03	045	08	04	00	068	01	08	04
26	011	07	03	10	027	10	06	02	046	07	03	10	069	00	07	03
28	012	06	02	09	028	09	05	01	047	06	02	09	070	07	03	10
30	013	05	01	08	029	08	04	00	048	05	01	08	071	06	02	09
32	014	04	00	07	030	04	00	07	049	04	00	07	072	05	01	08
34	015	03	10	06	031	03	10	06	050	00	07	03	073	04	00	07
36	016	02	09	05	032	02	09	05	051	10	06	02	074	03	10	06
38	017	01	08	04	033	01	08	04	052	09	05	01	075	02	09	05
40	018	00	07	03	034	00	07	03	053	08	04	00	076	01	08	04
42					035	10	06	02	054	07	03	10	077	00	07	03
44					036	09	05	01	055	06	02	09	078	10	06	02
46					037	08	04	00	056	05	01	08	079	09	05	01
48					038	07	03	10	057	04	00	07	080	05	01	08
50					039	06	02	09	058	03	10	06	081	04	00	07
52									059	02	09	05	082	03	10	06

Продолжение табл. 2

L	d												
	MR4			MR5			MR6			MR8			
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		
		1	2		3	1		2	3		1	2	3
54						060	09	05	01	083	02	09	05
56						061	08	04	00	084	01	08	04
58						062	07	03	10	085	00	07	03
60						063	06	02	09	086	10	06	02
62										087	09	05	01
64										088	08	04	00
66										089	07	03	10
68										090	03	10	06
70										091	02	09	05
72										092	01	08	04
74										093	00	07	03
76										094	10	06	02
78										095	09	05	01
80										096	08	04	00

№ 138.	6
Нов.	9604
№ 138.	9862

Нов. № дубликата	417
Нов. № редакции	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- менных	Новых	Анну- лиро- ванных				
" а "	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	3, 4, 5	-	-	-	6701	<i>В. Сидур</i>	10.02.77	01.01.77
3	1, 5	2, 3, 4	-	-	7151	<i>В. Сидур</i>	24.02.78	01.01.79
4	1, 2, 5	-	-	-	7879	<i>М. Сидур</i>	19.11.79	01.01.80
5	1, 3, 4, 5	-	6, 7, 8	-	9604	<i>Сидур</i>	23.05.85	01.01.86
6	1+7	-	-	-	9862	<i>Сидур</i>	29.01.90	01.07.90
7	1	-	-	-	9860	<i>Сидур</i>	11.07.91	01.01.92