

КОНТРОЛЬНЫЙ
СИГНАЛ
КЕДРА П. БОБРОВИЧ

УДК 621.882.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 37116-89

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1.

№ 132.
№ 138.

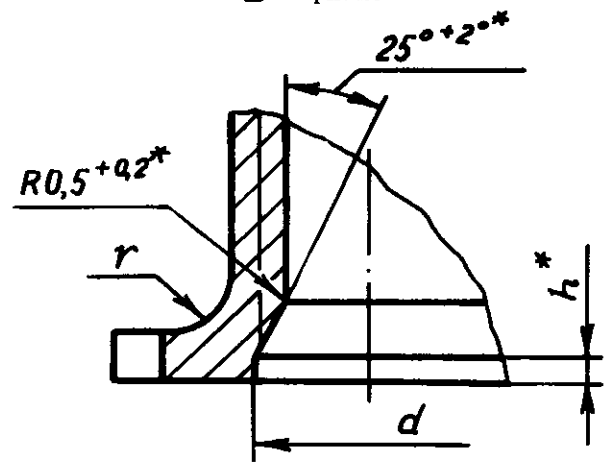
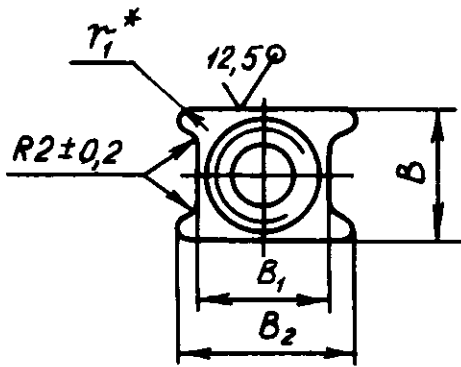
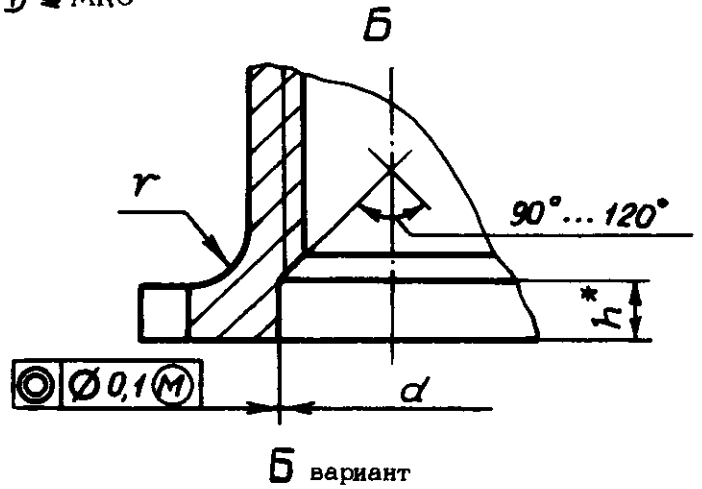
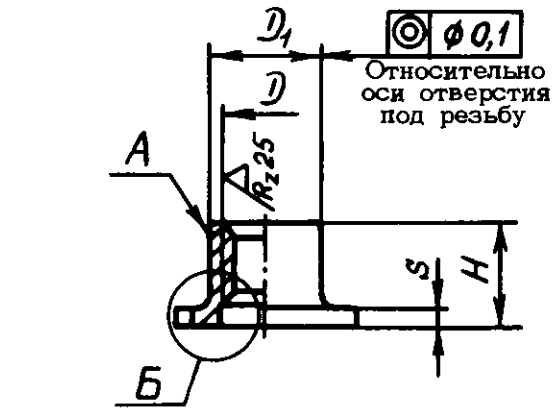
560

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Handwritten mark: H 20/1

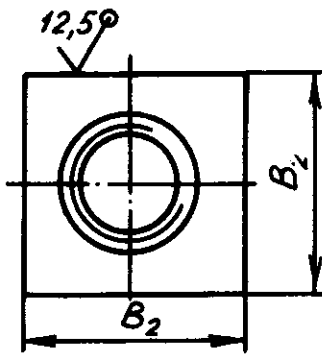
6,3 / (✓)

Для $D \leq MR6$



Черт.1

Для $D = MR8$ и $MR10$
Остальное - см. черт.1



Черт.2

Размеры, мм

Таблица 1

D	D_1 h 11	d H14	H +0,3	h +0,2		B ±0,25	B_1	B_2 ±0,3	s +0,2 -0,1	r -0,3	r_1 ±0,3	Масса 100 шт., кг
				1	2**							
MR4	5,4	4,2	5	1,15	0,6	7,4	7,5	10	0,8	2,0	0,6	0,075
MR5	6,4	5,2	6	1,30	0,8			11				0,096
MR6	7,4	6,2	7	1,70		1,0	8,4	8,5	12	0,9	-	0,8
MR8	9,5	8,2	9	2,10	-		-	15	1,6			
MR10	12,0	10,2	11	2,50	1,3	-	-	18	2,0	3,5	-	0,589

* Размеры обеспеч. INSTR.

** В колонке 2 значения размера h для варианта.

1
№ изм. 9975
№ изв.

560

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2. Материал: сталь 16ХСН-Д-П или 16ХСН.
 3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).
 4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.
 5. Поверхность А обжечь по ОСТ 1 33101 до термической обработки.
 6. Покрытие: Ц6хр, Кд6хр.
- Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.
7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц	Кд
	Код ОКП	
MR4	75 9424 6801 01	75 9424 6811 10
MR5	75 9424 6802 00	75 9424 6812 09
MR6	75 9424 6803 10	75 9424 6813 08
MR8	75 9424 6804 09	75 9424 6814 07
MR10	75 9424 6805 08	75 9424 6815 06

8. В обозначениях гаек с полем допуска резьбы 4Н6Н и 4Н5Н должно применяться цифровое обозначение поля допуска резьбы - "2".

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Цхр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 37116-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Кдхр:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 37116-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-ОСТ 1 37116-89

№ изм. 2
№ изв. 9998

560

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 415 от 12.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

37014

№ ИЗМ.	1
№ ИЗВ.	9975

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	560

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	4	2	-	-	9975	<i>[Signature]</i>	03.04.92	01.07.92
2	3	-	-	-	9998	<i>[Signature]</i>	23.02.94	1994-07-01