

УДК 621.882.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

ОСТ 1 37043-82

Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9417

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Дата введения 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

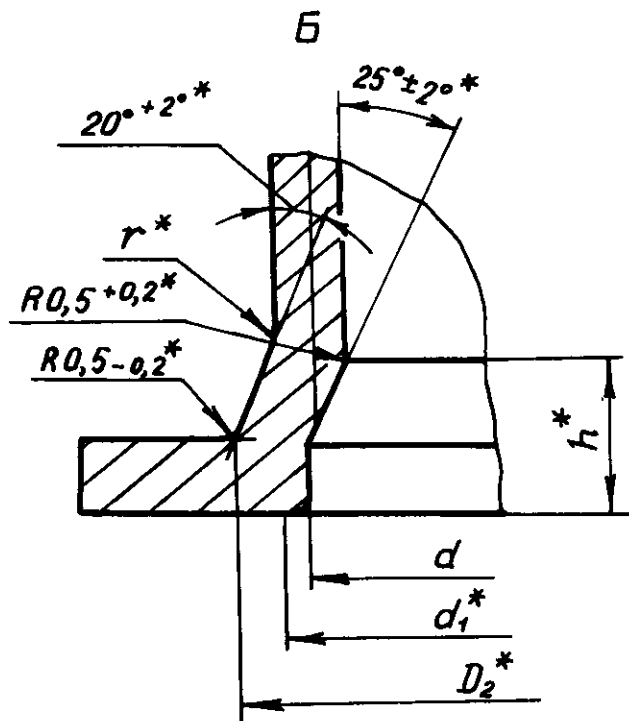
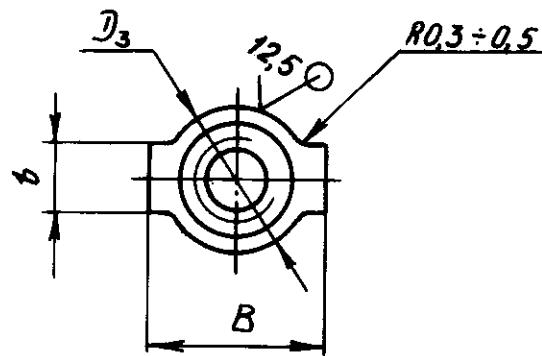
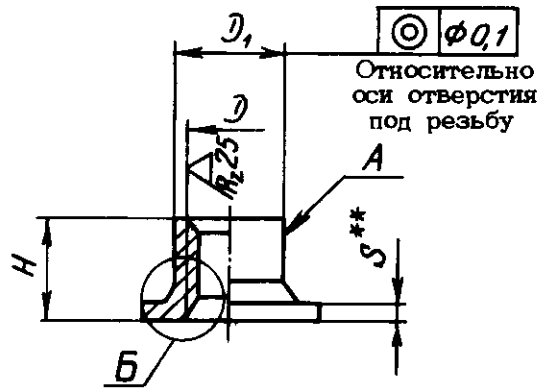
380

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2
№ изм.	9763	9975

6.3/10 (✓)



* Размеры обеспеч. инстр.

** Размер для справок.

№ изм.	1	2
№ изв.	9763	9975

Изм. № дубликата	380
Изм. № подлинника	

ОСТ 1 37043-82 с. 3

Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁ h11	D ₂ +0,3	D ₃ -0,2	d H14	d ₁ max	H		B -0,2	b +0,1	r ±0,1	S	Масса 100 шт., кг
							+0,2					
MR4	5,0	5,7	7,7	4,2	5,5	4,5	1,5	10,4	3,0	1,2	0,8	0,044
MR5	6,1	6,9	8,2	5,2	7,0	5,3	2,1	10,8	3,5	1,5		0,055
MR6	7,1	8,1	9,6	6,2	8,0	6,5		12,2	4,5		1,8	1,0
MR8	9,5	10,7	14,3	8,2	10,5	8,5	2,5	16,7	5,5	1,5		0,276
MR10	12,0	13,4	17,3	10,2	13,5	10,5	3,0	20,4	6,5		0,525	

2. Материал: сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 980 \dots 1180$ МПа ($100 \dots 120$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Поверхность А обжечь по ОСТ 1 33101 до термической обработки.

6. Покрытие: Кд 6.хр; Ц 6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Кд	Ц
	Код ОКП	
MR4	75 9417 8001 08	75 9417 8011 06
MR5	75 9417 8002 07	75 9417 8012 05
MR6	75 9417 8003 06	75 9417 8013 04
MR8	75 9417 8004 05	75 9417 8014 03
MR10	75 9417 8005 04	75 9417 8015 02

8. В обозначениях гаек должно применяться цифровое обозначение полей допусков резьбы: 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 37043-82

То же, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 37043-82

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-ОСТ 1 37043-82

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

2

1

№ изм.

9763 9975

№ изм.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

380

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 18.10.82

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 8268143 от 07.01.83

2. Срок первой проверки - 1988 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

№ изм.	2
№ изв.	9975

Инв. № дубликата	380
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1, 2, 3	-	-	-	9763	<i>Лиз</i>	11.04.88	01.07.88
2	1, 2, 3	4	5	-	9975	<i>Лиз</i>	04.03.92	01.07.92

Инвентарный № 380