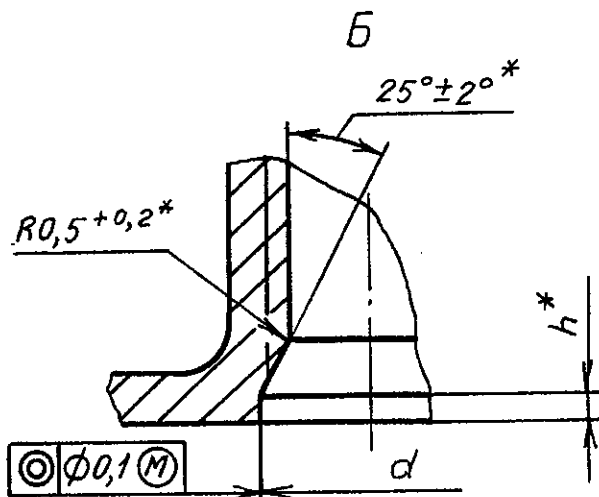
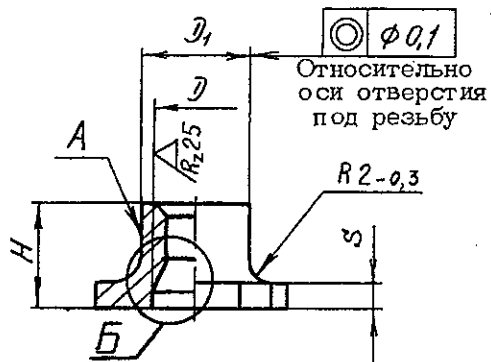


6,3 \sqrt{M}



Б вариант (для D = MR4 и MR5)

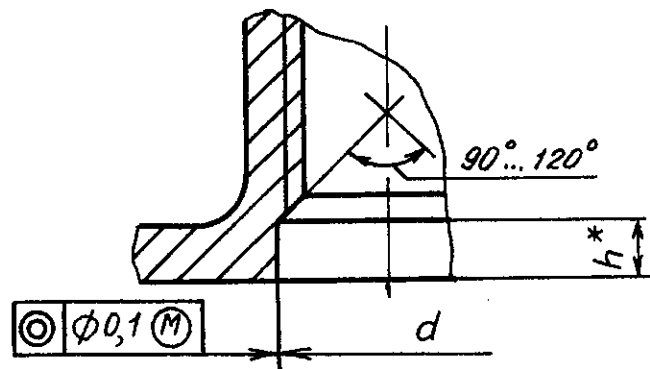
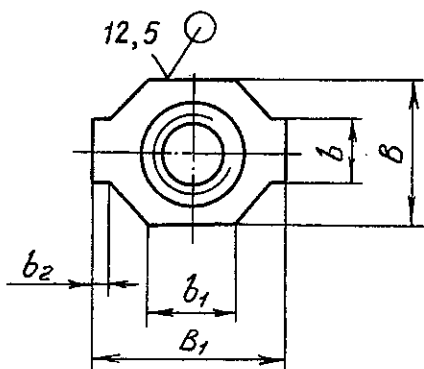


Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D ₁ Пред. откл. по h 11	d	H	h		B	B ₁	b	b ₁	b ₂	S Пред. откл. +0,2 -0,1	Масса 100 шт., кг
					1	2 **							
					Пред. откл.								
MR4		5,4	4,2	5	0,6	1,15	6,5	10	3,0	4	1,5	0,8	0,059
MR5		6,4	5,2	6	0,8	1,30	7,5	12	3,5	5			0,099
MR6		7,4	6,2	7		-	9,5	13	4,5	6	1,8	0,9	0,146

* Размеры обеспеч. инстр.

** В колонке 2 значения размера h для варианта.

№ изм. 2 9962
№ изв. 11986

Ивл. № дубликата 219
Ивл. № подлинника

2. Материал: проволока из стали 16ХСН.
3. Термическая обработка: $\sigma_B = 883 \dots 1079 \text{ МПа}$ ($90 \dots 110 \text{ кгс/мм}^2$)*.
4. Поле допуска резьбы 5Н6Н.
5. Поверхность А обжечь по ОСТ1 33101-80 до термической обработки.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{J T14}{2}$.
7. Покрытие*: Ц6-9.хр, Кд6-9.хр.
Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

D	Покрытие**			
	Ц6-9.хр		Кд6-9.хр	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M4	75 9417 7201	06	75 9417 7211	04
M5	75 9417 7202	05	75 9417 7212	03
M6	75 9417 7203	04	75 9417 7213	02

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки с резьбой М6, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 37021-80

То же, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 37021-80

№ изм. № изв.
Ив. № дубликата Ив. № подлинника
219

* По действующим в отрасли документам.

** Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замеченных	Новых	Аннулированных				
1	1	-	-	-	9674	<i>Левин</i>	19.06.86	01.01.87
2	1, 2, 3	-	-	-	9962	<i>Левин</i>	20.12.91	01.07.92
3	1, 2	-	-	-	11986	<i>Шоф</i>	20.12.05	2006.01.01