

Проверен в 1990 г.
Подлежит проверке в 2000 г.

УДК 621.886.1-434.1

Группа Г87

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 35000-78
ОСТ1 35001-78
ОСТ1 35002-78
ОСТ1 35003-78

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
С ПОЛЯМИ ДОПУСКОВ ДИАМЕТРА z7 И u8

На 15 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 3480А; 3482А;
3483А; 3485А

(в части штифтов с по-
садкой Пр_{2а})

ОКП 75 9362, 75 9363

Проверен в 1985 г.
Подлежит проверке в 1990 г.

Распоряжением Министерства от 21.06.78

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШТИФТЫ ПО ОСТ1 35000-78 (ИСПОЛНЕНИЕ 1) ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ
СО ШТИФТАМИ ПО НОРМАЛИ 3482А.

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным
на черт. 1, 2 и 3 и в табл. 1, 2 и 3.

Изм. № дубликата
Изм. № редакции

Издание официальное

ГР №№ 8087885, 8087890, 8087906,
8087911 от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

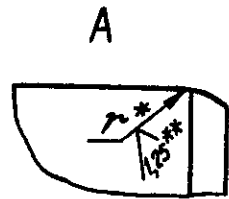
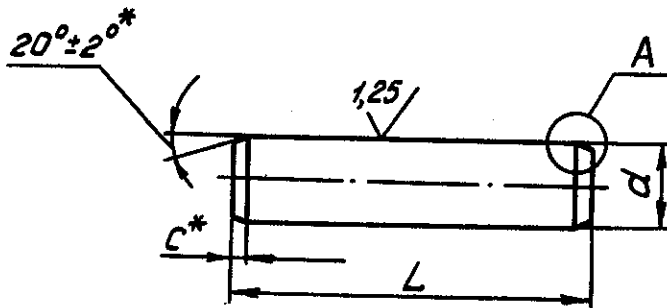
№ изм.	1	3	4
№ изм.	8467	9630	9922

151

ОСТ1 35000-78 ÷ ОСТ1 35003-78 Стр. 2

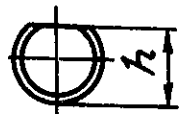
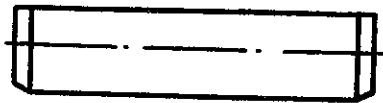
6,3 (✓)

ИСПОЛНЕНИЕ 1



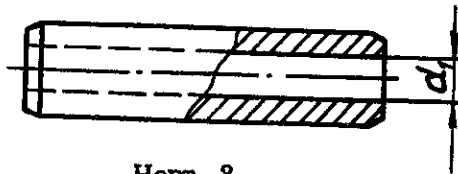
Черт. 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2
Остальное - см. черт.1



Черт. 2

ИСПОЛНЕНИЕ 3
Остальное - см. черт.1



Черт. 3

Таблица 1

d		Испол- нение	d ₁	h	c		r		
Пред.откл.			Пред.откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
по Z7	по U8		по H12	по h12					
0,6	-	1	-	-	0,1	±0,05	0,3	-0,2	
0,8	-		-	-	0,2	±0,10	0,6	-0,3	
-	1,0		-	-	0,3	±0,20			
-	1,6		-	-	0,5	±0,30	0,8	-0,4	
-	2,0		-	-					
-	2,5		-	-					
-	3,0		1 и 2	-	3,9	0,6	±0,50	1,0	-0,5
-	4,0	-		4,8	0,8				
-	5,0	-		5,8	1,0				
-	6,0	1,2 и 3	4	7,7	1,2	±0,50	1,2	-0,5	
-	8,0		5	9,7	1,6				
-	10,0		6	11,7					
-	12,0		8	15,5	2,0				1,6
-	16,0								2,0

* Размеры обеспеч. инстр.

** В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3 (✓).

№ изм.	1	2	4
№ изв.	8467	9527	9922

Инв. № дубляжата	151
Инв. № подлинника	

ДЛИНА И МАССА ШТИФТОВ ИСПОЛНЕНИЙ 1 И 2

Таблица 2

Размеры в мм

L Пред. откл. по п. 14	d																											
	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3		4		5		6		8		10		12		16	
	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг
2,5		0,006		0,010		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-
3,0		0,007		0,012		0,018		0,047		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-
4,0		0,009		0,016		0,025		0,063		0,099		-		-		-		-		-		-		-		-		-
5,0		0,011		0,020		0,031		0,079		0,123		0,183		-		-		-		-		-		-		-		-
6,0		0,013		0,024		0,037		0,095		0,148		0,231		0,333		-		-		-		-		-		-		-
8,0		0,018		0,032		0,049		0,126		0,197		0,308		0,444		0,789		-		-		-		-		-		-
10,0		-		0,039		0,062		0,158		0,247		0,385		0,555		0,986		1,541		-		-		-		-		-
12,0		-		0,047		0,074		0,189		0,296		0,462		0,666		1,183		1,849		2,662		-		-		-		-
14,0		-		0,055		0,086		0,221		0,345		0,540		0,776		1,380		2,157		3,106		5,521		-		-		-
16,0		-		-		-		0,252		0,395		0,615		0,887		1,578		2,465		3,549		6,310		9,860		-		-
18,0		-		-		-		0,284		0,444		0,682		0,998		1,775		2,773		3,994		7,099		11,082		-		-
20,0		-		-		-		0,316		0,493		0,770		1,109		1,714		2,694		3,922		7,012		10,894		-		-
22,0		-		-		-		0,347		0,543		0,845		1,220		1,804		2,993		4,357		7,790		12,139		-		-
25,0		-		-		-		0,394		0,616		0,961		1,357		2,169		3,389		4,881		8,677		13,557		-		-
28,0		-		-		-		0,442		0,690		1,077		1,496		2,094		3,292		4,793		8,570		13,315		-		-
30,0		-		-		-		-		0,740		1,154		1,665		2,465		3,851		5,546		9,960		15,406		-		-
32,0		-		-		-		-		-		1,230		1,776		2,382		3,742		5,447		9,738		15,120		-		-
36,0		-		-		-		-		-		1,385		1,998		2,761		4,314		6,212		11,042		17,254		26,621		-
40,0		-		-		-		-		-		1,539		2,220		2,688		4,192		6,102		10,908		16,944		-		-
45,0		-		-		-		-		-		-		-		2,958		4,622		6,655		11,831		18,487		26,621		-
50,0		-		-		-		-		-		-		-		2,859		4,492		6,537		11,685		18,155		26,249		-
55,0		-		-		-		-		-		-		-		3,155		4,930		7,099		12,620		19,719		28,396		-
60,0		-		-		-		-		-		-		-		3,049		4,791		6,973		12,465		19,367		27,997		-
70,0		-		-		-		-		-		-		-		3,549		5,546		7,986		14,198		22,184		31,945		-
80,0		-		-		-		-		-		-		-		3,430		5,300		7,844		14,023		21,787		31,199		-
		-		-		-		-		-		-		-		3,944		6,162		8,874		15,776		24,649		35,495		-
		-		-		-		-		-		-		-		3,812		5,983		8,715		15,581		24,208		34,999		-
		-		-		-		-		-		-		-		4,437		6,933		9,983		17,747		27,730		39,931		-
		-		-		-		-		-		-		-		4,288		6,738		9,804		17,528		27,233		39,387		-
		-		-		-		-		-		-		-		4,930		7,703		11,092		19,720		30,811		44,368		78,900
		-		-		-		-		-		-		-		4,765		7,486		10,898		19,476		30,158		43,747		78,166
		-		-		-		-		-		-		-		-		8,473		12,201		21,491		33,892		48,805		86,800
		-		-		-		-		-		-		-		-		8,235		11,982		21,223		33,282		48,121		85,993
		-		-		-		-		-		-		-		-		9,243		13,310		23,662		36,974		53,242		84,600
		-		-		-		-		-		-		-		-		8,983		13,072		23,369		36,311		52,496		83,721
		-		-		-		-		-		-		-		-		15,529		27,607		43,136		62,115		110,900		-
		-		-		-		-		-		-		-		-		15,251		27,265		42,352		61,249		109,860		-
		-		-		-		-		-		-		-		-		17,748		31,552		49,298		70,888		126,300		-
		-		-		-		-		-		-		-		-		17,430		31,162		48,401		69,999		125,130		-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Масса, указанная в числителе, относится к штифтам исполнения 1, в знаменателе - к штифтам исполнения 2.

2. Масса указана для штифтов из стали 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш. Для определения массы штифтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 1,02 - для стали 10Х11Н2В2МР ; 1,1 - для латуни.

№ изм. 1
№ изв. 8467

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
151

ДЛИНА И МАССА ШТИФТОВ ИСПОЛНЕНИЯ 3

Т а б л и ц а 3

Размеры в мм

L Пред. откл. по h 14	d							
	8		10		12		16	
	Применение мость	Масса 1000шт., кг	Применение мость	Масса 1000шт., кг	Применение мость	Масса 1000шт., кг	Применение мость	Масса 1000шт., кг
14		3,860		-		-		-
16		4,450		7,010		-		-
18		5,040		7,940		-		-
20		5,630		8,870		-		-
22		6,220		9,800		-		-
25		7,110		11,180		-		-
28		8,000		12,570		-		-
30		8,600		13,490		19,530		-
32		9,190		14,420		20,866		-
36		10,370		16,270		23,538		-
40		11,550		18,100		26,180		-
45		13,025		20,410		29,500		-
50		14,500		22,720		32,840		57,833
55		-		25,030		36,180		63,748
60		-		27,340		39,520		69,664
70		-		31,980		46,200		81,494
80		-		36,580		52,880		93,324

ПРИМЕЧАНИЕ. Масса указана для штифтов из стали 30ХГСА и 18Х11Н2В2МФ-Ш. Для определения массы штифтов, изготавливаемых из стали 10Х11Н2Т3МР, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,02.

№ изм. 1
№ изм. 8467

151

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ОСТ1 35000-78 ÷ ОСТ1 35003-78 Стр. 5

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР; латунь Л63Т.

3. Термическая обработка штифтов:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC₉, при изотермической закалке - 35,5...44,0 HRC₉ ;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 HRC₉ ;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_b \geq 981$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Покрытие штифтов:

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;

- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш, 10Х11Н2ЗТЗМР и латуни - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. Допускается выполнение диаметра отверстия в штифтах с минусовым отклонением, равным половине предельного отклонения по Н12.

6. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 1,6 до 16 мм;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,8 до 16 мм;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - от 0,6 до 16 мм;

- из латуни - от 0,6 до 6 мм.

7. Диаметры отверстий под штифты приведены в рекомендуемом приложении 1.

8. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра ц 8, исполнения 1, диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 25$ мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 1-6-25-Кд-ОСТ 1 35000-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35001-78

То же, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35002-78

То же, из латуни, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35003-78

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1	3	4
		8467	9630	9922

151

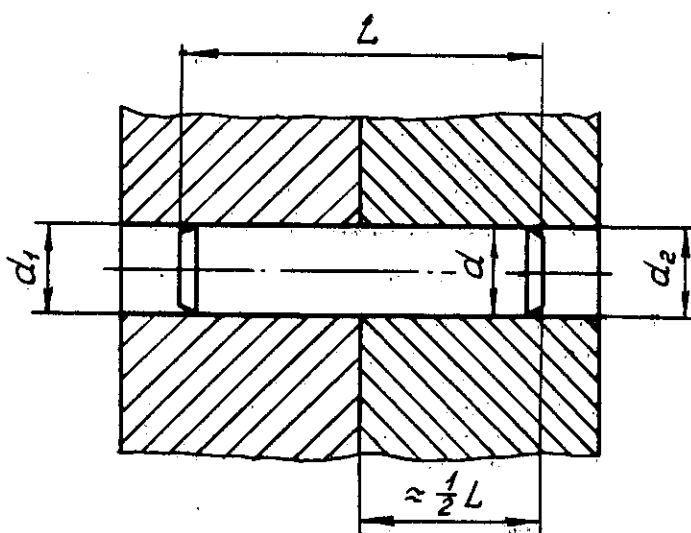
ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ШТИФТЫ

1. Постановка штифтов условно подразделяется на два вида:

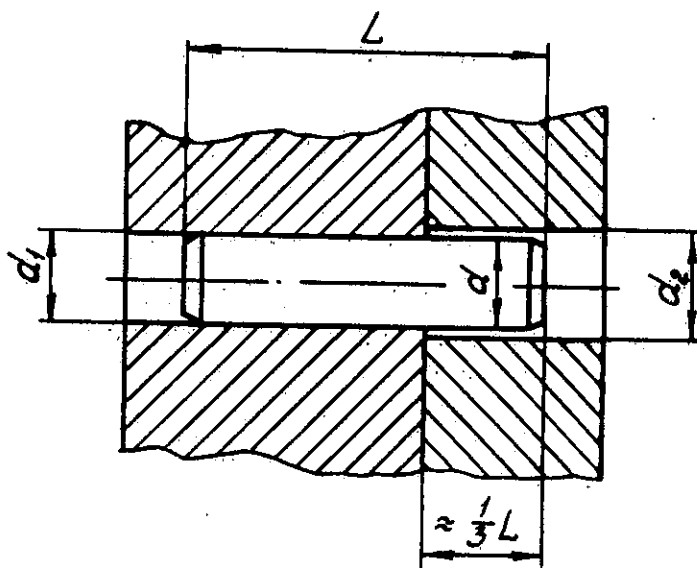
- в обе детали с натягом, черт.1;

- в одну из деталей с натягом, в другую - с зазором или с переходной посадкой,

черт.2.



Черт.1



Черт.2

№ изм.
№ изв.

151

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ОСТ1 35000-78 ÷ ОСТ1 35003-78 Стр. 7

2. Отверстия d_1 выполняются диаметрами, равными номинальным диаметрам штифта, с предельными отклонениями по Н8 - для штифтов диаметром 0,6; 0,8 мм, по Н7 - для штифтов диаметром от 1 до 16 мм.

3. Диаметры отверстий d_2 приведены в таблице.

мм

d	Постановка штифта				
	с натягом		с переходной посадкой	с зазором	
	d_2				
	Предельные отклонения				
	по Н7	по Н8	по $\text{D} 9$	по Н11	по Н12
0,6	-	0,6	-	0,7	-
0,8	-	0,8	-	0,9	-
1,0	1,0	-	1,0	-	1,1
1,6	1,6	-	1,6	-	1,7
2,0	2,0	-	2,0	-	2,1
2,5	2,5	-	2,5	-	2,6
3,0	3,0	-	3,0	-	3,1
4,0	4,0	-	4,0	-	4,1
5,0	5,0	-	5,0	-	5,1
6,0	6,0	-	6,0	-	6,2
8,0	8,0	-	8,0	-	8,2
10,0	10,0	-	10,0	-	10,2
12,0	12,0	-	12,0	-	12,2
16,0	16,0	-	16,0	-	16,2

№ изм. 1 3
№ изв. 8467 9630

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
151

ОСТ 1 35000-78 ÷ ОСТ 1 35003-78 Стр. 8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Исполнение	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП				КЧ		
			XX	XXX	X	XXX			
ОСТ 1 35000-78	1	Кд	75	9362	1	По табл.2	Колонка 1		
	2		75	9362	2		Колонка 2		
	3		75	9362	3		Колонка 3		
ОСТ 1 35001-78	1	Хим.Пас	75	9362	4	По табл.3	Колонка 1		
	2		75	9362	5	По табл.4	Колонка 1		
	3		75	9362	6		Колонка 3		
ОСТ 1 35002-78	1		Хим.Пас	75	9362	7	По табл.3	Колонка 2	
	2			75	9362	8	По табл.4	Колонка 2	
	3			75	9362	9		Колонка 4	
ОСТ 1 35003-78	1			Хим.Пас	75	9363	1	По табл.5	Колонка 1
	2				75	9363	2		Колонка 2

№ изм.	Нов.
№ 138.	9630

Изм. № дубликата	151
Изм. № подлинника	

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ОСТ 1 35000-78 ÷ ОСТ 1 35003-78 Стр. 9

Таблица 2

L	d																
	1,6		2		2,5		3		4			5			6		
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
	1		1		1		1		1	2		1	2		1	2	
3	024	09															
4	025	08	038	03													
5	026	07	039	02	052	05											
6	027	06	040	09	053	04	068	08									
8	028	05	041	08	054	03	069	07	083	09	05						
10	029	04	042	07	055	02	070	03	084	08	04	099	01	08			
12	030	00	043	06	056	01	071	02	085	07	03	100	03	10	116	06	02
14	031	10	044	05	057	00	072	01	086	06	02	101	02	09	117	05	01
16	032	09	045	04	058	10	073	00	087	05	01	102	01	08	118	04	00
18	033	08	046	03	059	09	074	10	088	04	00	103	00	07	119	03	10
20	034	07	047	02	060	05	075	09	089	03	10	104	10	06	120	10	06
22	035	06	048	01	061	04	076	08	090	10	06	105	09	05	121	09	05
25	036	05	049	00	062	03	077	07	091	09	05	106	08	04	122	08	04
28	037	04	050	07	063	02	078	06	092	08	04	107	07	03	123	07	03
30			051	06	064	01	079	05	093	07	03	108	06	02	124	06	02
32					065	00	080	01	094	06	02	109	05	01	125	05	01
36					066	10	081	00	095	05	01	110	01	08	126	04	00
40					067	09	082	10	096	04	00	111	00	07	127	03	10
45									097	03	10	112	10	06	128	02	09
50									098	02	09	113	09	05	129	01	08
55												114	08	04	130	08	04
60												115	07	03	131	07	03
70															132	06	02
80															133	05	01

№ изв. Нов. 9630

151

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

L	d																
	8				10				12				16				
	XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			
		1	2	3		1	2	3		1	2	3		1	2	3	
3																	
4																	
5																	
6																	
8																	
10																	
12																	
14	134	04	00	07													
16	135	03	10	06	151	03	10	06									
18	136	02	09	05	152	02	09	05									
20	137	01	08	04	153	01	08	04									
22	138	00	07	03	154	00	07	03									
25	139	10	06	02	155	10	06	02									
28	140	06	02	09	156	09	05	01									
30	141	05	01	08	157	08	04	00	167	06	02	09					
32	142	04	00	07	158	07	03	10	168	05	01	08					
36	143	03	10	06	159	06	02	09	169	04	00	07					
40	144	02	09	05	160	02	09	05	170	00	07	03					
45	145	01	08	04	161	01	08	04	171	10	06	02					
50	146	00	07	03	162	00	07	03	172	09	05	01	177	04	00	07	
55	147	10	06	02	163	10	06	02	173	08	04	00	178	03	10	06	
60	148	09	05	01	164	09	05	01	174	07	03	10	179	02	09	05	
70	149	08	04	00	165	08	04	00	175	06	02	09	180	09	05	01	
80	150	04	00	07	166	07	03	10	176	05	01	08	181	08	04	00	

Нов. Изв. № 9630

Инв. № дубляжата
Инв. № подлинника
151

Таблица 3

L	0,6						0,8		1		1,6		2		2,5		3				
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ				
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2			
2,5	001	04	03	007	09	08	016	08	07	024	08	07	038	02	01	052	04	03	068	07	06
3	002	03	02	008	08	07	017	07	06	025	07	06	039	01	00	053	03	02	069	06	05
4	003	02	01	009	07	06	018	06	05	026	06	05	040	08	07	054	02	01	070	02	01
5	004	01	00	010	03	02	019	05	04	027	05	04	041	07	06	055	01	00	071	01	00
6	005	00	10	011	02	01	020	04	03	028	04	03	042	06	05	056	00	10	072	00	10
8	006	10	09	012	01	00	021	00	10	029	03	02	043	05	04	057	10	09	073	10	09
10				013	00	10	022	10	09	030	10	09	044	04	03	058	09	08	074	09	08
12				014	10	09	023	09	08	031	09	08	045	03	02	059	08	07	075	08	07
14				015	09	08				032	08	07	046	02	01	060	04	03	076	07	06
16										033	07	06	047	01	00	061	03	02	077	06	05
18										034	06	05	048	00	10	062	02	01	078	05	04
20										035	05	04	049	10	09	063	01	00	079	04	03
22										036	04	03	050	06	05	064	00	10	080	00	10
25										037	03	02	051	05	04	065	10	09	081	10	09
28																066	09	08	082	09	08
30																					
32																					
36																					
40																					
45																					
50																					
55																					
60																					
70																					
80																					

№ изм. Изв. 9630
№ изв. 9630

151

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ОСТ 1 35000-78 ÷ ОСТ 1 35003-78 Стр. 14

Т а б л и ц а 5

L	d																						
	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3		4		5		6				
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ			
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1	2			
2,5	001	00	007	05																			
3	002	10	008	04	016	04	024	04															
4	003	09	009	03	017	03	025	03	038	09													
5	004	08	010	10	018	02	026	02	039	08	052	00											
6	005	07	011	09	019	01	027	01	040	04	053	10	068	03									
8	006	06	012	08	020	08	028	00	041	03	054	09	069	02	083	04	00						
10			013	07	021	07	029	10	042	02	055	08	070	09	084	03	10	099	07	03			
12			014	06	022	06	030	06	043	01	056	07	071	08	085	02	09	100	09	05	116	01	08
14			015	05	023	05	031	05	044	00	057	06	072	07	086	01	08	101	08	04	117	00	07
16							032	04	045	10	058	05	073	06	087	00	07	102	07	03	118	10	06
18							033	03	046	09	059	04	074	05	088	10	06	103	06	02	119	09	05
20							034	02	047	08	060	00	075	04	089	09	05	104	05	01	120	05	01
22							035	01	048	07	061	10	076	03	090	05	01	105	04	00	121	04	00
25							036	00	049	06	062	09	077	02	091	04	00	106	03	10	122	03	10
28							037	10	050	02	063	08	078	01	092	03	10	107	02	09	123	02	09
30									051	01	064	07	079	00	093	02	09	108	01	08	124	01	08
32											065	06	080	07	094	01	08	109	00	07	125	00	07
36											066	05	081	06	095	00	07	110	07	03	126	10	06
40											067	04	082	05	096	10	06	111	06	02	127	09	05
45															097	09	05	112	05	01	128	08	04
50															098	08	04	113	04	00	129	07	03
55																		114	03	10	130	03	10
60																		115	02	09	131	02	09
70																					132	01	08
80																					133	00	07

№ изм. Нов. 9630

Изм. № дубляжа
Изм. № подлинника

151

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Заменившихся	Новых	Анулированных				
1	1,2,3,4,5,7	-	8	8+16	8467	<i>Тиласов</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9527	<i>Хун</i>	11.12.83	01.01.84
3	1,5,7,8	-	8,9,10,11,12,13,14	-	9680	<i>Хун</i>	10.12.85	01.07.86
4	1,2,5	-	-	-	9922	<i>Хун</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467