

УДК 621.882.4

Группа Г36

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 34516-80

ОСТ1 34517-80

ШАЙБЫ ДЛЯ ОДНОУШКОВЫХ ГАЕК

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 3427А

ОКП 75 9463

75 9464

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1982 года

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

ШАЙБЫ ПО ОСТ1 34517-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ШАЙБАМИ ПО НОРМАЛИ 3427А

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

№ изм.  
№ вв.

1

2

9659  
11.825

204

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

R<sub>z</sub>80/ (✓)

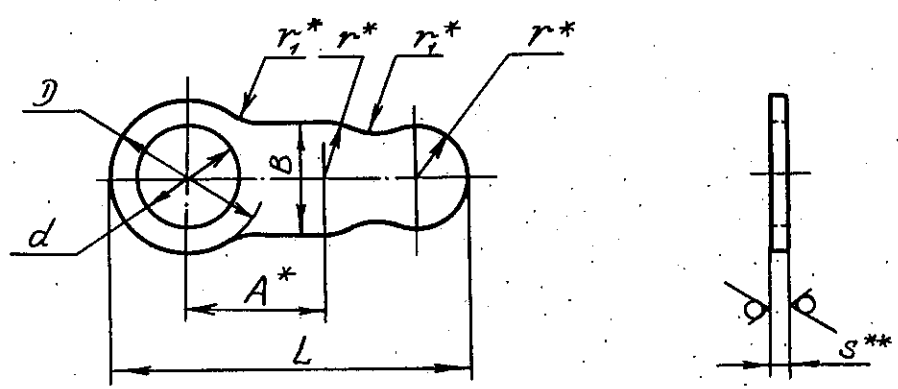


Таблица 1

Обозначение стандарта	Марка материала
ОСТ1 34516-80	12Х18Н10Т-М
ОСТ1 34517-80	Д16АТ

Таблица 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы гайки мм	$d$	$D$	$B$	$L$	$A$	$r$	$r_1$	$S$					
	Пред. откл.							0,5		1		1,5	
	по Н12	по h 14			$\pm 0,2$	$\pm 0,25$	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	
3	4	7	6	19	6	3,0	3		0,012		0,024		0,037
4	5	8	7	22	8	3,5			0,017		0,034		0,051
5	6			24	9		4		0,016		0,032		0,048
6	7	10	30			11		4,0	5		0,021		0,038
8	9	13		34	13		4,5				0,029		0,059
10	11	16	9							0,040		0,080	

Примечание. В табл. 2 приведены значения массы шайб из алюминиевого сплава. Для определения массы шайб, изготавливаемых из стали, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,8.

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* Размеры для справок.

№ изм.  
№ изв.

204

Инд. № дубликата  
Инд. № подлинника

2. Материал: сталь 12Х18Н10Т-М; алюминиевый сплав Д16АТ.

3. Покрытие шайб\*:

- из стали - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 34530-80.

4. Пример применения шайб приведен в справочном приложении 1.

5. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

6. Технические условия - по ОСТ1 34530-80.

Пример наименования и обозначения шайбы толщиной 1 мм для одношкковой гайки с номинальным диаметром резьбы 6 мм, из стали, пассивированной:

Шайба 1-6-Хим.Пас - ОСТ1 34516-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Шайба 1-6-Ан.Окс - ОСТ1 34517-80

№ изм.

№ изв.

204

Изм. № дубликата

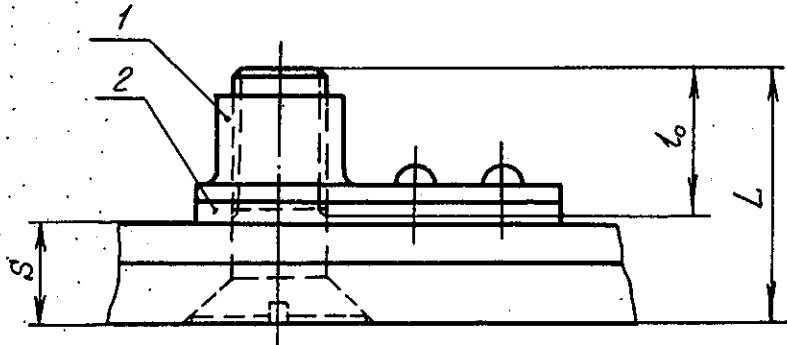
Изм. № подлинника

\* По действующим в отрасли документам.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАЙБЫ ДЛЯ ОДНОУШКОВОЙ ГАЙКИ



1 - гайка; 2 - шайба

Шайбы подкладывать под гайки при  $S < L - (l_0 - 2P)$ ,

где  $S$  - толщина пакета;

$L$  - длина болта;

$l_0$  - длина резьбовой части болта;

$P$  - шаг резьбы болта.

№ изм.  
№ изв.

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника  
204

ОСТ1 34516-80, ОСТ1 34517-80 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

КОДЫ ОКП ШАЙБ

Т а б л и ц а 1

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34516-80		Покрытие: Хим.Пас			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
3	75 9463 9001	05	75 9463 9007	10	75 9463 9013	01
4	75 9463 9002	04	75 9463 9008	09	75 9463 9014	00
5	75 9463 9003	03	75 9463 9009	08	75 9463 9015	10
6	75 9463 9004	02	75 9463 9010	04	75 9463 9016	09
8	75 9463 9005	01	75 9463 9011	03	75 9463 9017	08
10	75 9463 9006	00	75 9463 9012	02	75 9463 9018	07

Т а б л и ц а 2

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34517-80		Покрытие: Ан.Окс			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
3	75 9464 1001	10	75 9464 1007	04	75 9464 1013	06
4	75 9464 1002	09	75 9464 1008	03	75 9464 1014	05
5	75 9464 1003	08	75 9464 1009	02	75 9464 1015	04
6	75 9464 1004	07	75 9464 1010	09	75 9464 1016	03
8	75 9464 1005	06	75 9464 1011	08	75 9464 1017	02
10	75 9464 1006	05	75 9464 1012	07	75 9464 1018	01

Примечание. Коды ОКП шайб с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.  
№ изв.

204

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	9659	<i>Кравец</i>		01.01.87
2	1	-	-	-	11825	<i>Кравец</i>	15.12.95	1996-01-01