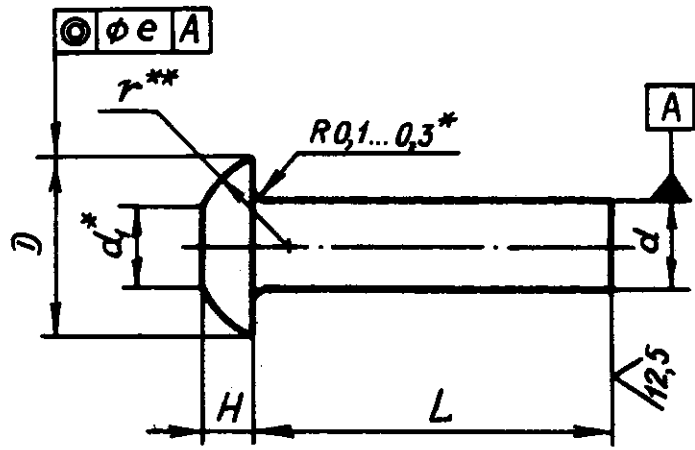


2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

2,5 / (✓)



Т а б л и ц а 1

мм									
d		d ₁		D		H		r	e
Номин.	Пред. откл.	min	max	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2,6	+0,10	2,1	2,6	5,2	+0,2	1,3	+0,10	3,0	0,20
3,0		2,4	3,0	6,0	+0,3	1,5	+0,15	3,5	0,25
3,5		2,8	3,5	7,0		1,7			
4,0		3,2	4,0	8,0	+0,4	2,0	+0,20	4,7	
5,0		4,0	5,0	10,0		2,5		5,8	
6,0	+0,15	4,8	6,0	12,0	+0,5	3,0	+0,25	7,0	0,40

№ изм.
№ изв.

578

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

* Размеры обеспеч. инстр.
** Размер для справок.

Т а б л и ц а 2

		Размеры, мм					
L		d					
		2,6	3	3,5	4	5	6
Номин.	Пред. откл.	Масса 1000 шт., кг					
4		0,189	-	-	-	-	-
5		0,214	0,303	-	-	-	-
6		0,240	0,337	0,488	0,678	-	-
7	±0,2	0,265	0,371	0,534	0,738	-	-
8		0,290	0,405	0,580	0,797	1,370	-
9		0,315	0,437	0,626	0,857	1,464	-
10		0,340	0,471	0,672	0,918	1,557	2,423
11		0,366	0,505	0,717	0,978	1,651	2,557
12		0,391	0,539	0,763	1,037	1,744	2,691
13		0,417	0,571	0,809	1,097	1,838	2,825
14		0,442	0,605	0,855	1,156	1,931	2,960
15		0,466	0,639	0,901	1,216	2,025	3,095
16		0,491	0,673	0,947	1,277	2,118	3,230
17		0,517	0,707	0,993	1,336	2,212	3,365
18	±0,3	0,542	0,739	1,039	1,396	2,305	3,500
19		0,568	0,770	1,085	1,455	2,399	3,635
20		0,593	0,808	1,129	1,515	2,492	3,769
22		-	0,874	1,221	1,635	2,679	4,038
24		-	0,942	1,312	1,754	2,866	4,306
26		-	-	1,404	1,873	3,053	4,576
28		-	-	1,496	1,994	3,235	4,845
30		-	-	-	2,113	3,427	5,114
32		-	-	-	2,234	3,614	5,384
34		-	-	-	-	3,801	5,653
36	±0,4	-	-	-	-	3,988	5,921
38		-	-	-	-	4,175	6,191
40		-	-	-	-	4,362	6,460

№ изм.

№ изв.

578

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка: отжиг по режиму - нагрев до температуры 780°C в вакууме $133,3 \cdot 10^{-3}$ Па (10^{-3} мм рт.ст.), выдержка - 2 ч., охлаждение с печью - до температуры 80°C со скоростью $0,3 - 0,5^{\circ}\text{C}/\text{мин}$.

5. Покрытие: Ан.Окс 2-3 и без покрытия.

6. Подбор длин заклепок, размеры замыкающих головок и диаметры отверстий под заклепки - по ОСТ 1 34102.

7. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 34104.

Пример наименования и обозначения заклепки с плоско-скругленной головкой повышенной точности из титанового сплава, диаметром стержня $d = 6$ мм и длиной $L = 24$ мм, анодированной:

Заклепка 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 34115-89

То же, без покрытия:

Заклепка 6-24-Бп-ОСТ 1 34115-89

№ изм.

№ изв.

578

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Код ОКП 75 9316 2XXX КЧ

См. таблицу

L	d					
	2,6		3		3,5	
	Обозначение покрытия в обозначении заклепки					
	Ан.Окс	Бп	Ан.Окс	Бп	Ан.Окс	Бп
	XXX КЧ					
4	001 00	201 05				
5	002 10	202 04	018 02	218 07		
6	003 09	203 03	019 01	219 06	036 00	236 05
7	004 08	204 02	020 08	220 02	037 10	237 04
8	005 07	205 01	021 07	221 01	038 09	238 03
9	006 06	206 00	022 06	222 00	039 08	239 02
10	007 05	207 10	023 05	223 10	040 04	240 09
11	008 04	208 09	024 04	224 09	041 03	241 08
12	009 03	209 08	025 03	225 08	042 02	242 07
13	010 10	210 04	026 02	226 07	043 01	243 06
14	011 09	211 03	027 01	227 06	044 00	244 05
15	012 08	212 02	028 00	228 05	045 10	245 04
16	013 07	213 01	029 10	229 04	046 09	246 03
17	014 06	214 00	030 06	230 00	047 08	247 02
18	015 05	215 10	031 05	231 10	048 07	248 01
19	016 04	216 09	032 04	232 09	049 06	249 00
20	017 03	217 08	033 03	233 08	050 02	250 07
22			034 02	234 07	051 01	251 06
24			035 01	235 06	052 00	252 05
26					053 10	253 04
28					054 09	254 03
30						
32						
34						
36						
38						
40						

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

578

Продолжение

L	d					
	4		5		6	
	Обозначение покрытия в обозначении заклепки					
	Ан.Окс	Бп	Ан.Окс	Бп	Ан.Окс	Бп
XXX КЧ						
4						
5						
6	055 08	255 02				
7	056 07	256 01				
8	057 06	257 00	076 03	276 08		
9	058 05	258 10	077 02	277 07		
10	059 04	259 09	078 01	278 06	099 07	299 01
11	060 00	260 05	079 00	279 05	100 09	300 03
12	061 10	261 04	080 07	280 01	101 08	301 02
13	062 09	262 03	081 06	281 00	102 07	302 01
14	063 08	263 02	082 05	282 10	103 06	303 00
15	064 07	264 01	083 04	283 09	104 05	304 10
16	065 06	265 00	084 03	284 08	105 04	305 09
17	066 05	266 10	085 02	285 07	106 03	306 08
18	067 04	267 09	086 01	286 06	107 02	307 07
19	068 03	268 08	087 00	287 05	108 01	308 06
20	069 02	269 07	088 10	288 04	109 00	309 05
22	070 09	270 03	089 09	289 03	110 07	310 01
24	071 08	271 02	090 05	290 10	111 06	311 00
26	072 07	272 01	091 04	291 09	112 05	312 10
28	073 06	273 00	092 03	292 08	113 04	313 09
30	074 05	274 10	093 02	293 07	114 03	314 08
32	075 04	275 09	094 01	294 06	115 02	315 07
34			095 00	295 05	116 01	316 06
36			096 10	296 04	117 00	317 05
38			097 09	297 03	118 10	318 04
40			098 08	298 02	119 09	319 03

№ изм.
№ изв.Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

578

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 27.11.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 476 от 22.01.90

2. Срок первой проверки - 2000 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 11966-74, ОСТ 1 11969-74.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 34102-80	6
ОСТ 1 34104-80	8

№ изм.

№ изв.

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

578

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				