

УДК 621.884.091.4

Группа Г34

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОД РАЗВАЛЬЦОВКУ  
С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 34105-86  
ОСТ 1 34106-86  
ОСТ 1 34107-86  
ОСТ 1 34108-86  
ОСТ 1 34109-86  
ОСТ 1 34110-86

На 8 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9316

Распоряжением Министерства от 30 мая 1986 года № 058/8-81

срок действия установлен с 1 января 1987 года  
до 1 января 1997 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

2,5/ (✓)

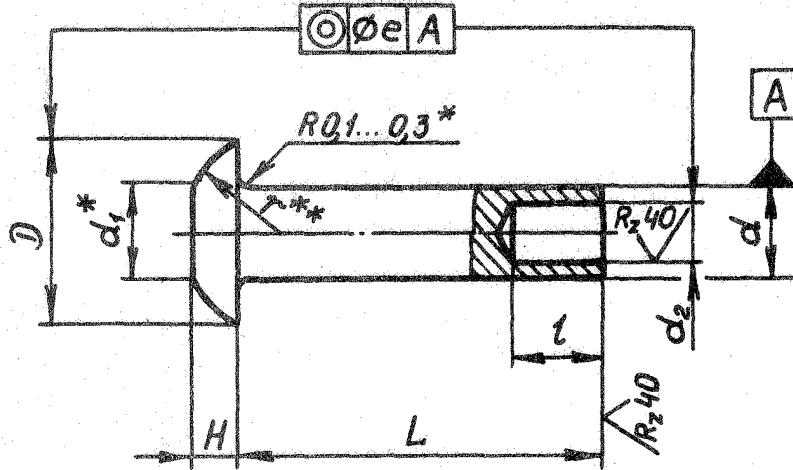


Таблица 1

мм										
d Пред. откл. +0,1	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub> Пред. откл. +0,12 -0,06	D		H		l Пред. откл. +0,25	r	e
	min	max		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1,4	1,1	1,4	0,8	2,8	+0,2	0,7	±0,10	1,5	1,6	0,20
1,6	1,3	1,6	0,9	3,2		0,8		1,9		
2,0	1,6	2,0	1,2	4,0		1,0		2,3		
2,6	2,1	2,6	1,7	5,2		1,3		3,0		
3,0	2,4	3,0	2,0	6,0	+0,3	1,5	±0,15	3,0	3,5	0,25
3,5	2,8	3,5	2,4	7,0		1,7		4,1		
4,0	3,2	4,0	2,8	8,0		2,0		4,7		
					+0,4		±0,20	3,5		0,32

\* Размеры обеспеч. инстр.

Размеры в мм

L	d													
	1,4		1,6		2		2,6		3		3,5		4	
Номин.	Предел откл.	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг
3		0,019		0,026		-		-		-		-		-
4		0,023		0,031		0,053		-		-		-		-
5		0,028		0,037		0,061		0,110		-		-		-
6	±0,2	0,032		0,043		0,070		0,125		0,195		-		-
7		0,036		0,048		0,079		0,140		0,215		-		-
8		0,040		0,054		0,088		0,154		0,235		0,301		0,410
10		-		0,065		0,105		0,184		0,274		0,355		0,480
12		-		-		0,123		0,214		0,314		0,409		0,550
14		-		-		0,141		0,244		0,353		0,463		0,620
16		-		-		-		0,273		0,393		0,517		0,692
18		-		-		-		0,303		0,432		0,571		0,762
20	±0,3	-		-		-		0,333		0,472		0,624		0,832
22		-		-		-		-		0,511		0,678		0,902
24		-		-		-		-		0,551		0,732		0,972
26		-		-		-		-		-		-		1,042
28		-		-		-		-		-		-		1,114

Примечания: 1. Допускается применение заклепок меньшей или большей длины с интервалом 1 мм для заклепок длиной менее 8 мм и с интервалом 2 мм для заклепок длиной более 8 мм. Применение таких заклепок должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

2. Масса указана для заклепок из алюминия сплава Д18. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в табл.2, должны быть умножены на коэффициент: 0,96 - для алюминиевого сплава АМц; 2,81 - для стали; 3,00 - для латуни; 3,13 - для меди.

2. Материал: сталь 10; алюминиевый сплав Д18 и АМц; латунь Л63 и Л63 АМ; медь М2.

3. Термическая обработка заклепок:

- из стали -  $\bar{\sigma}_{ср} \geq 333$  МПа (34 кгс/мм<sup>2</sup>);
- из алюминиевого сплава Д18 -  $\bar{\sigma}_{ср} \geq 186$  МПа (19 кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Покрытие заклепок:

- из стали - Ц9.хр;
- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.нхр;
- из латуни и меди - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 34104-80.

5. Форма дна отверстия в стержне и форма и размеры замыкающих головок заклепок не регламентируются.

6. По требованию потребителя проверять пластичность заклепок путем развальцовки конца заклепки, причем развальцовываемый конец заклепки должен выступать над склепываемым пакетом на длину  $l_1$ , указанную в обязательном приложении 1.

7. Диаметры отверстий под заклепки - по ОСТ 1 34102-80.

8. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 34104-80.

Пример наименования и обозначения заклепки под развальцовку с плоско-скругленной головкой, диаметром  $d = 4$  мм и длиной  $L = 12$  мм, из стали, цинкованной:

Заклепка 4-12-Ц-ОСТ 1 34105-86

То же, из алюминиевого сплава Д18, анодированной:

Заклепка 4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 34106-86

То же, из алюминиевого сплава АМц, анодированной:

Заклепка 4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 34107-86

То же, из латуни Л63, пассивированной:

Заклепка 4-12-Хим.Пас-ОСТ 1 34108-86

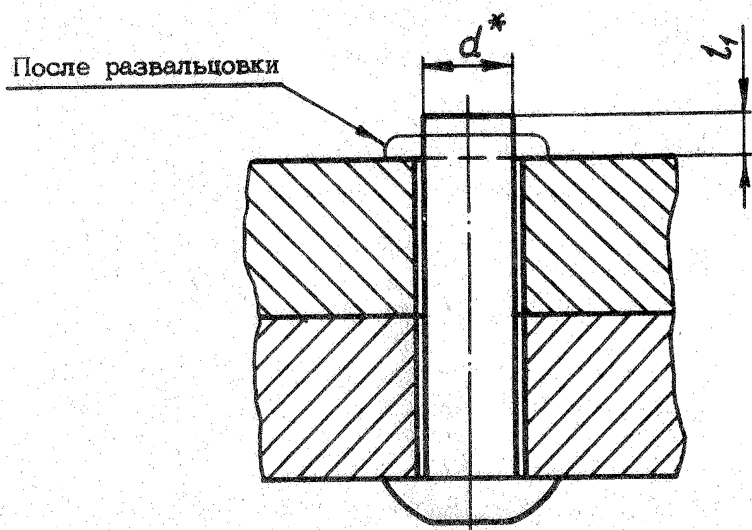
То же, из латуни Л63 АМ, пассивированной:

Заклепка 4-12-Хим.Пас-ОСТ 1 34109-86

То же, из меди, пассивированной:

Заклепка 4-12-Хим.Пас-ОСТ 1 34110-86

ВЫСТУПАНИЕ РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМОГО КОНЦА ЗАКЛЕПКИ  
НАД СКЛЕПЫВАЕМЫМ ПАКЕТОМ  
ПРИ ПРОВЕРКЕ ПЛАСТИЧНОСТИ



		мм						
$d$		1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0
$l_1$	Номин.	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
	Пред.откл.	$\pm 0,1$			$\pm 0,2$			

КОДЫ ОКП ЗАКЛЕПОК

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении заклепки <sup>*</sup>	Код ОКП		КЧ
		XX XXXX XX	XX	
ОСТ 1 34105-86	Ц	75 9316	50	По табл.2
ОСТ 1 34106-86	Ан.Окс	75 9316	60	
ОСТ 1 34107-86		75 9316	65	
ОСТ 1 34108-86		75 9316	70	
ОСТ 1 34109-86	Хим.Пас	75 9316	73	
ОСТ 1 34110-86		75 9316	76	

Т а б л и ц а 2

L	a																			
	1,4				1,6				2				2,6							
	XX	КЧ				XX	КЧ				XX	КЧ				XX	КЧ			
1		2	3	4	1		2	3	4	1		2	3	4	1		2	3	4	
3	01	10	06	02	04	07	04	00	07	09										
4	02	09	05	01	03	08	03	10	06	08	14	05	01	08	10					
5	03	08	04	00	02	09	02	09	05	07	15	04	00	07	09	22	05	01	08	10
6	04	07	03	10	01	10	09	05	01	03	16	03	10	06	08	23	04	00	07	09
7	05	06	02	09	00	11	08	04	00	02	17	02	09	05	07	24	03	10	06	08
8	06	05	01	08	10	12	07	03	10	01	18	01	08	04	06	25	02	09	05	07
10						13	06	02	09	00	19	00	07	03	05	26	01	08	04	06
12											20	07	03	10	01	27	00	07	03	05
14											21	06	02	09	00	28	10	06	02	04
16																29	09	05	01	03
18																30	05	01	08	10
20																31	04	00	07	09
22																				
24																				
26																				
28																				

\* Коды ОКП заклепок с другими покрытиями выдаются головной организацией

Продолжение табл. 2

L	d														
	3					3,5					4				
	XX	КЧ				XX	КЧ				XX	КЧ			
1		2	3	4	1		2	3	4	1		2	3	4	
3															
4															
5															
6	32	03	10	06	08										
7	33	02	09	05	07										
8	34	01	08	04	06	43	00	07	03	05	52	10	06	02	04
10	35	00	07	03	05	44	10	06	02	04	53	09	05	01	03
12	36	10	06	02	04	45	09	05	01	03	54	08	04	00	02
14	37	09	05	01	03	46	08	04	00	02	55	07	03	10	01
16	38	08	04	00	02	47	07	03	10	01	56	06	02	09	00
18	39	07	03	10	01	48	06	02	09	00	57	05	01	08	10
20	40	03	10	06	08	49	05	01	08	10	58	04	00	07	09
22	41	02	09	05	07	50	01	08	04	06	59	03	10	06	08
24	42	01	08	04	06	51	00	07	03	05	60	10	06	02	04
26											61	09	05	01	03
28											62	08	04	00	02

