

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР
ВЫДАЧЕ НЕ ПОДЛЕЖИТ

УДК 621.884

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 34046-80

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ
ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОМПЕНСАТОРОМ
ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

Проверен в 1985 г.

ОКП 75 8315

Распоряжением Министерства от 25.03.80

№ 087-18

срок введения установлен с 01.07.80

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором, предназначенные для выполнения соединений повышенной усталостной прочности и герметичности на сверильно-клепальных автоматах. Допускается выполнение соединений другими способами клепки.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2. Размеры h_f и D_k - по ОСТ 1 34104-80, раздел 3.

Издание официальное

ГР № 8162899 от 14.04.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изм.

1

2

9646

9900

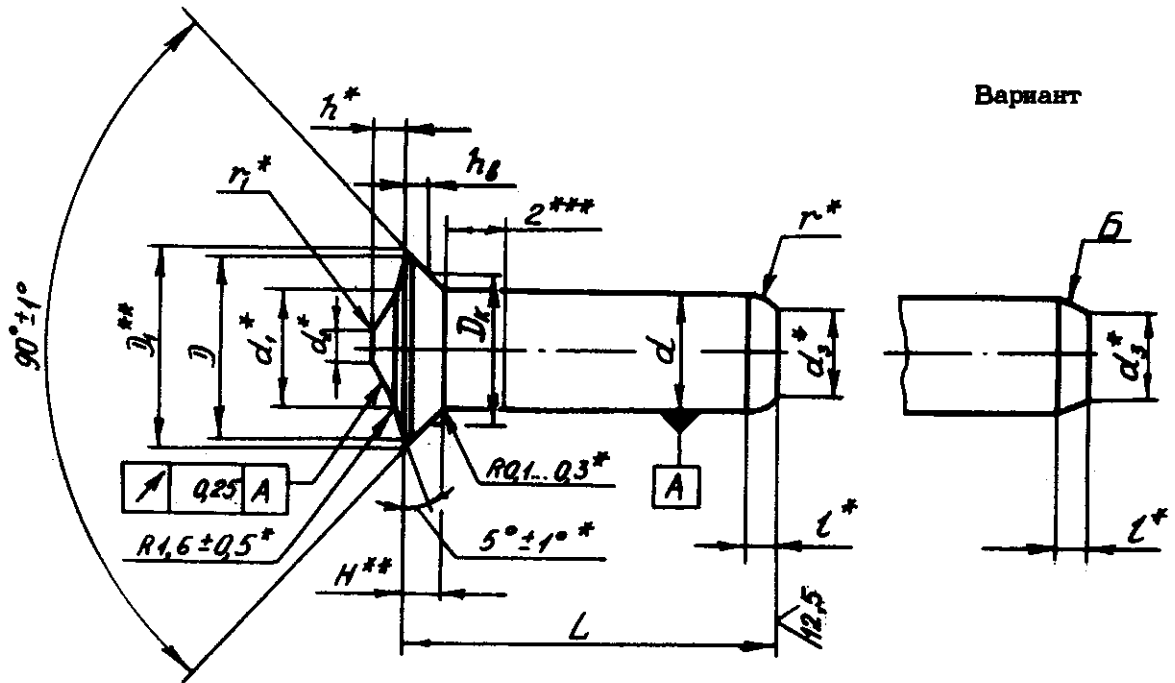
Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

200

См. № 286/1

2,5/√(✓)



Вариант

2

9900

Таблица 1

мм

№ изм.	№ изв.	d	d ₁	d ₂	d ₃		D	D ₁	H	h	l		r	r ₁		
					min	max					min	max			min	max
		+0,04	±0,2	±0,15			min			Пред. откл. ±0,1	min	max	min	max		
		3,0	3,0	0,6	2,1	2,4	4,3	4,8	0,9	0,6	0,6	0,9	0,8	0,6		
		3,5	3,5	0,7	2,45	2,8	5,0	5,5	1,0	0,7	0,7	1,05	1,1			
		4,0	4,0	0,8	2,8	3,2	5,7	6,2	1,1	0,8	0,8	1,2	1,4	1,0		
		5,0	5,0	1,0	3,5	4,0	7,1	7,6	1,3	1,0	1,0	1,5	1,6			

200

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

* Размеры обеспеч. INSTR.

** Размеры для справок.

*** На длине 2 мм допускается увеличение наибольшего предельного значения диаметра стержня на 0,04 мм.

Размеры в мм

L		d							
		3		3,5		4		5	
Номин.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 1000шт., кг	Применяемость	Масса 1000шт., кг	Применяемость	Масса 1000шт., кг	Применяемость	Масса 1000шт., кг
6,5	+0,2		0,140		-		-		-
8,0			0,170		0,193		0,317		-
9,5			0,200		0,234		0,371		0,586
11,0	±0,3		0,230		0,274		0,425		0,670
12,5			0,260		0,315		0,479		0,754
14,0			-		0,355		0,533		0,838
15,5			-		-		0,587		0,922
17,0			-		-		-		1,006
18,5			-		-		-		1,080
20,0			-		-		-		1,174

3. Материал : алюминиевый сплав В65.

4. Термическая обработка : $\bar{\sigma}_{cp} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²).

5. Покрытие : Ан.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 34104-80.

6. Допускаются:

- скругление к торцу стержня заклепки по любой плавной кривой, не выходящей из зоны, ограниченной поверхностями r и Б;

- выжим металла на торце стержня на величину не более 0,15 мм.

7. Подбор длин заклепок - по ОСТ1 34041-79.

8. Выполнение соединений заклепками - по действующим в отрасли документам.

9. Разрушающие нагрузки закладных головок заклепок приведены в ОСТ1 34047-80.

10. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 34104-80.

Пример наименования и обозначения заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором для автоматической клепки диаметром $d = 4$ мм и длиной $L = 12,5$ мм, анодированной:

Заклепка 4-12,5-Ан.Окс - ОСТ1 34046-80

1

9646

№ изм.

№ изв.

200

Изм. № дубликата

Изм. № водворения

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 8315 1XXX КЧ

См. таблицу

L	d															
	3				3,5				4				5			
	Обозначение покрытия в обозначении заклепки															
	Ан.Окс		Бп		Ан.Окс		Бп		Ан.Окс		Бп		Ан.Окс		Бп	
XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	
6,5	001	09	051	10	-											
8,0	002	08	052	09	008	02	058	03	015	03	065	04	-			
9,5	003	07	053	08	009	01	059	02	016	02	066	03	023	03	073	04
11,0	004	06	054	07	010	08	060	09	017	01	067	02	024	02	074	03
12,5	005	05	055	06	011	07	061	08	018	00	068	01	025	01	075	02
14,0	-				012	06	062	07	019	10	069	00	026	00	076	01
15,5	-								020	06	070	07	027	10	077	00
17,0	-												028	09	078	10
18,5	-												029	08	079	09
20,0	-												030	04	080	05

№ изм. 1
№ изм. 9646

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
200

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				

Инвентарный № 200