

УДК 621.884.

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 34040-79

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ С КОМПЕНСАТОРОМ

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

ОКП 75 9314

Проверен в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 29.01.79

№ 087-16/1

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором, предназначенные для выполнения соединений повышенной усталостной прочности и герметичности.
2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

KOC-3119

В.В. КОС-1852

KOC-3119

№ пп.	2	3
№ пп.	9842	9929

№ пп. № дубликата	168
№ пп. № оригинала	

2,5
√(M)

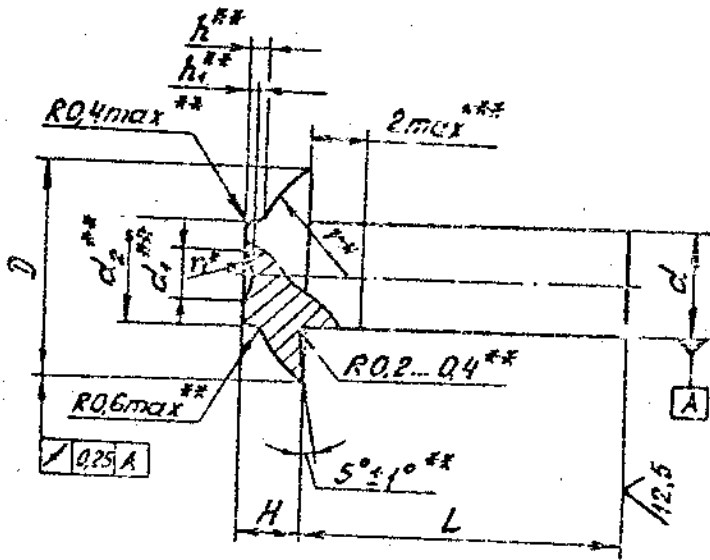


Таблица 1

d Прел. откл. +0,04	d ₁		d ₂		D		H		h		r	r ₁
	Номин.	Прел. откл.	Прел. откл. ±0,2	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Прел. откл.				
								+0,1				
3,0	1,5	+0,15	3,0	6,0	+0,3	1,8	+0,15	0,5	0,25	3,8	1,8	
3,5	1,8		3,5	7,0		2,0				4,2	1,7	
4,0	2,0	+0,20	4,0	8,0	+0,4	2,3	+0,20	0,8	0,50	4,8	1,8	
5,0	2,5		5,0	10,0		2,7				6,0	2,3	
6,0	3,0		6,0	12,0		3,2				7,2	3,3	

к Размеры для стр. вок.

м Размеры обеспеч. квстр.

нх На длине 2 мм допускается увеличение наибольшего предельного диаметра диаметра стержня на 0,04 мм для $d \leq 5$ мм и на 0,06 мм для $d = 6$ мм.

Таблица 2

Размеры, мм

L		d									
Номинал	Пред. откл.	3		3,5		4		5		6	
		Применяемость	Масса 1000шт. кг	Применяемость	Масса 1000шт. кг	Применяемость	Масса 1000шт. кг	Применяемость	Масса 1000шт. кг	Применяемость	Масса 1000шт. кг
5	±0,2	-	0,170	-	-	-	-	-	-	-	-
6		-	0,190	-	0,274	-	-	-	-	-	-
7		-	0,210	-	0,301	-	0,416	-	-	-	-
8		-	0,230	-	0,328	-	0,451	-	0,757	-	-
9		-	0,250	-	0,355	-	0,486	-	0,812	-	-
10		-	0,270	-	0,382	-	0,521	-	0,867	-	-
11		-	0,280	-	0,408	-	0,556	-	0,922	-	1,427
12		-	0,300	-	0,436	-	0,592	-	0,977	-	1,506
13		-	0,330	-	0,463	-	0,627	-	1,032	-	1,585
14		-	0,350	-	0,490	-	0,662	-	1,087	-	1,664
15	±0,3	-	0,370	-	0,516	-	0,691	-	1,142	-	1,743
16		-	0,390	-	0,543	-	0,732	-	1,187	-	1,822
17		-	-	-	0,570	-	0,767	-	1,252	-	1,901
18		-	-	-	0,597	-	0,805	-	1,307	-	1,981
19		-	-	-	0,624	-	0,833	-	1,362	-	2,080
20		-	-	-	-	-	0,873	-	1,418	-	2,136
22		-	-	-	-	-	-	-	1,528	-	2,299
24		-	-	-	-	-	-	-	1,638	-	2,458
26		-	-	-	-	-	-	-	1,748	-	2,617
28		-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,776
30	±0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	2,935	
32		-	-	-	-	-	-	-	-	3,094	

№ п.з. 1
 № п.з. 8358

Имя. № дубликата
 Имя. № подразделения
 169

3. Материал: алюминиевый сплав В65

4. Термическая обработка: $\sigma_{cp} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²).

5. Покрытие: Ан.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 34104-80.

6. Подбор длин заклепок и размеры зажимающих головок - по ОСТ 1 34102-80.

7. Диаметры отверстий под заклепки - по действующим в отрасли документам.

8. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 34104-80.

Пример наименования и обозначения заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 24$ мм, анодированной:

Заклепка 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 34040-79

№ изм.	2
№ зв.	9642

№ 168

Инд. № дубликата
Инд. № подлинника