

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ДЛЯ НЕРАСЧЕТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
И СТОПОРЕНИЯ**

Конструкция

ОСТ 1 33211-89
ОСТ 1 33212-89
ОСТ 1 33213-89
ОСТ 1 33214-89
ОСТ 1 33215-89

На 7 страницах

ОКП 75 9410

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

503

Изм. № 1

Изм. № 2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6.3 ✓ (✓)

Вариант 1

Вариант 2

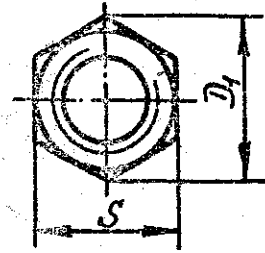
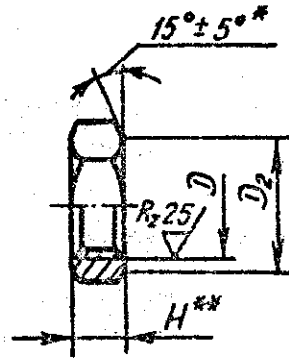
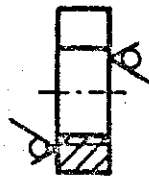
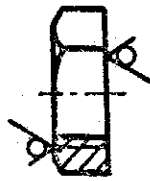


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диапазон резьб	Марка материала
OCT 1 33211-89	От MR2 до MR42	А12
OCT 1 33212-89	От MR2,5 до MR24 (резьба левая)	
OCT 1 33213-89	От MR5 до MR42	30ХГСА
OCT 1 33214-89	От MR2 до MR42	14Х17Н2
OCT 1 33215-89		13Х11Н2В2МФ

Таблица 2

Размеры, мм

D	D ₁	D ₂	S h ₁₂	H h ₁₄	Масса 100 шт., кг
	min				
MR2	4,4	3,7	4,0	1,6	0,010
MR2,5	5,6	4,3	5,0	2,0	0,030
MR3	6,0	4,8	5,5		0,040
MR4	7,7	6,3	7,0	2,5	0,053
MR5	8,8	7,3	8,0		0,067
MR6	11,0	9,2	10,0	3,5	0,150
MR8	13,2	11,0	12,0	4,0	0,270
MR10	15,5	13,0	14,0		0,340
MR12x1,5	18,8	16,0	17,0	5,0	0,610
MR14x1,5	21,1	18,0	19,0		0,700
MR16x1,5	24,6	21,0	22,0	6,0	1,170
MR18x1,5	26,8	23,0	24,0	7,0	1,570
MR20x1,5	30,2	26,0	27,0		1,830
MR22x1,5	33,6	29,0	30,0	8,0	2,750
MR24x1,5	35,8	31,0	32,0		2,940
MR27x1,5	40,3	35,0	36,0	10,0	4,710
MR30x1,5	46,3	40,0	41,0		6,300
MR36x1,5	56,7	49,0	50,0	12,0	11,400
MR42x1,5	62,5	54,0	55,0	14,0	14,300

* Размер обеспеч. инстр.

† Предельные отклонения размера Н гаек для вариантов 1 и 2 равны предельным отклонениям толщины листа, из которого они изготовлены.

№ изм.

№ изв.

503

Изд. № дубликата

Изд. № подлинника

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 13Х11Н2В2МФ.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880...1080$ МПа ($90...110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880...1320$ МПа ($90...135$ кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 с резьбой МR4 и более - $\sigma_B = 830...1030$ МПа ($85...105$ кгс/мм²), с резьбой МR3 и менее - без термической обработки;

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880...1030$ МПа ($90...105$ кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6Н для $D \leq M R 5$, 5Н6Н для $D > M R 5$. Для гаек по ОСТ 1 33212-89 резьба левая - LH.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ 1 03815.

6. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ - Хим.Пас;

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	Код ОКП				КЧ	
			XX	XXXX	XX	XX		
ОСТ 1 33211-89	Отсутствуют	Ц	75	9420	34	По табл.4	Колонка 1	
	Исполнение 5		75	9420	35		Колонка 2	
	Исполнение 6		75	9420	36		Колонка 3	
ОСТ 1 33212-89	Отсутствуют		75	9420	37		Колонка 4	
	Исполнение 5		75	9420	38		Колонка 5	
	Исполнение 6		75	9420	39		Колонка 6	
ОСТ 1 33213-89	Отсутствуют		Кд	75	9420		41	По табл.5
	Исполнение 5		Ц	75	9420	42	По табл.4	Колонка 8
			Кд				По табл.5	Колонка 2
	Исполнение 6		Ц	75	9420	43	По табл.4	Колонка 9
			Кд				По табл.5	Колонка 3
ОСТ 1 33214-89	Отсутствуют		Хим.Пас	75	9420	44	По табл.4	Колонка 10
	Исполнение 5			75	9420	45		Колонка 11
	Исполнение 6			75	9420	46		Колонка 12
ОСТ 1 33215-89	Отсутствуют			75	9420	47		Колонка 13
	Исполнение 5	75		9420	48	Колонка 14		
	Исполнение 6	75		9420	49	Колонка 15		

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ дуб. № дубл. № подлин. 503

Таблица 4

D	XX	KЧ														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
MR2	01	01	09	06	-	-	-	-	-	-	08	05	02	10	07	04
MR2,5	02	00	08	05	02	10	07	-	-	-	07	04	01	09	06	03
MR3	03	10	07	04	01	09	06	-	-	-	06	03	00	08	05	02
MR4	04	09	06	03	00	08	05	-	-	-	05	02	10	07	04	01
MR5	05	08	05	02	10	07	04	02	10	07	04	01	09	06	03	00
MR6	06	07	04	01	09	06	03	01	09	06	03	00	08	05	02	10
MR8	07	06	03	00	08	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09
MR10	08	05	02	10	07	04	01	10	07	04	01	09	06	03	00	08
MR12x1,5	09	04	01	09	06	03	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07
MR14x1,5	10	00	08	05	02	10	07	05	02	10	07	04	01	09	06	03
MR16x1,5	11	10	07	04	01	09	06	04	01	09	06	03	00	08	05	02
MR18x1,5	12	09	06	03	00	08	05	03	00	08	05	02	10	07	04	01
MR20x1,5	13	08	05	02	10	07	04	02	10	07	04	01	09	06	03	00
MR22x1,5	14	07	04	01	09	06	03	01	09	06	03	00	08	05	02	10
MR24x1,5	15	06	03	00	08	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09
MR27x1,5	16	05	02	10	-	-	-	10	07	04	01	09	06	03	00	08
MR30x1,5	17	04	01	09	-	-	-	09	06	03	00	08	05	02	10	07
MR36x1,5	18	03	00	08	-	-	-	08	05	02	10	07	04	01	09	06
MR42x1,5	19	02	10	07	-	-	-	07	04	01	09	06	03	00	08	05

Таблица 5

D	XX	KЧ		
		1	2	3
MR5	25	09	06	03
MR6	26	08	05	02
MR8	27	07	04	01
MR10	28	06	03	00
MR12x1,5	29	05	02	10
MR14x1,5	30	01	09	06
MR16x1,5	31	00	08	05
MR18x1,5	32	10	07	04
MR20x1,5	33	09	06	03
MR22x1,5	34	08	05	02
MR24x1,5	35	07	04	01
MR27x1,5	36	06	03	00
MR30x1,5	37	05	02	10
MR36x1,5	38	04	01	09
MR42x1,5	39	03	00	08

№ изм.

№ изв.

503

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки для нерасчетных соединений и стопорения с резьбой МР6, из стали А12, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 33211-89

То же, с левой резьбой МР6 ЛН, из стали А12, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 33212-89

То же, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 33213-89

То же, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 33213-89

То же, из стали 14Х17Н2, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-Хим.Лас-ОСТ 1 33214-89

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-Хим.Лас-ОСТ 1 33215-89

№ изм.	№ изв.
--------	--------

Инв. № дубликата	503
Инв. № подлинника	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 340+344 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33033-80, ОСТ 1 33034-80, ОСТ 1 33035-80,
ОСТ 1 33036-80, ОСТ 1 33037-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 03815-76	5
ОСТ 1 33102-80	6, 8

№ 10

№ 10

503

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- енных	Заме- енных	Новых	Амбу- латор- ных				