

УДК 621.882.31

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
КОРОНЧАТЫЕ УСИЛЕННЫЕ

Конструкция

ОСТ 1 33108-86
ОСТ 1 33109-86
ОСТ 1 33110-86

На 5 страницах

Взамен 3326А, 3327А,
3330А

Проверен в 1991 г.

Подлежит проверке в 2001 г.

ОКП 75 9413

Распоряжением Министерства от 19.08.86

№ 056/08

срок введения установлен с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 1 33108-86, ОСТ 1 33109-86, ОСТ 1 33110-86 ВЗАИМО-
ЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3326А, 3327А, 3330А СООТВЕТСТВЕННО.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2
и в табл.1 и 2.

Издание официальное

ГР № 8390846, 8390851,
8390867 от 31.12.86

Перепечатка воспрещена

-/9945

2

9949

9864

1

9709

№ изм.

№ изм.

Изм. № дубликата

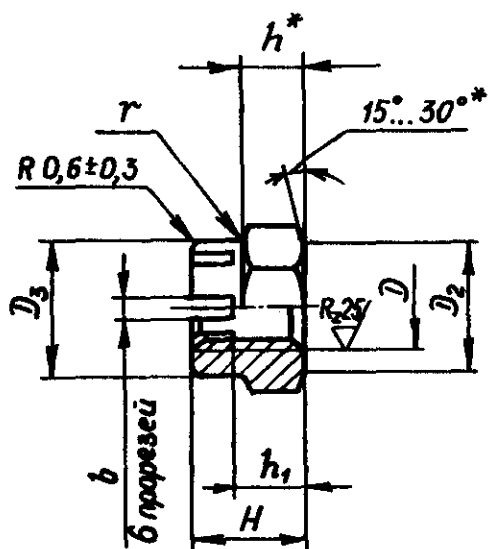
Изм. № подлинника

467

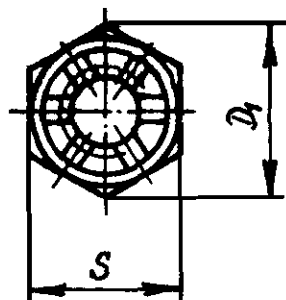
1.5-10795 16.12.97

6,3
✓ (M)

Для $D = M5$
Остальное - см. черт.1



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 33108-86	От 5 до 18	A12
ОСТ 1 33109-86	От 5 до 24	ЗОХГСА
ОСТ 1 33110-86	От 5 до 12	Д1Т

Размеры, мм

Таблица 2

D	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	h ₁	b	r	Масса 100 шт., кг		Размер шпильки по ГОСТ 397-79	
										Сталь	Алюминиевый сплав	Исполнение стопорения по ОСТ 1 39502-77	
												2.1 и 2.3	2.2
M5	8,8	7,3	-	8	6	-	3,6	1,6	1,6	0,18	0,06	1,6x14	1,6x14
M6	11,0	9,2	9	10	7	4,2	4,1	2,0		0,21	0,08	1,6x16	1,6x14
M8	13,2	11	11	12	9	5,1	5,1	2,5		0,40	0,14	2x20	2,0x16
M10	15,5	13	13	14	11	6,6	6,6	3,0	4,0	0,65	0,23	2,5x25	2,5x18
M12x1,5	18,8	16	16	17	13	8,1	8,1			1,21	0,43	2,5x28	2,5x22
M14x1,5	21,1	18	18	19	14	8,6	8,6			1,57	-	2,5x32	2,5x25
M16x1,5	26,8	23	22	24	16	10,1	10,1	3,5	4,0	3,00	-	3,2x40	3,2x32
M18x1,5	30,2	26	25	27	18	11,7	12,1			4,47	-	3,2x45	3,2x36
M20x1,5	33,6	29	28	30	19	12,1	13,1			6,00	-	3,2x50	3,2x40
M22x1,5	35,8	31	30	32	21	13,1	14,1	7,22	-	3,2x63	3,2x45		
M24x1,5	40,3	35	34	36	22	13,6	15,1	9,97	-				

* Размеры обеспеч. инстр.

№ эзм. 1 9709 9864 15-10795 10.12.97
 № 2 8949 9864
 № 467
 № 1
 № 2

2. Материал: сталь А12 и ЗОХГСА, алюминиевый сплав Д1Т.
3. Термическая обработка гаек из стали ЗОХГСА: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа (90...110 кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа (90...135 кгс/мм²).
4. Поле допуска резьбы ~ 5Н6Н.
5. Покрытие гаек:
 - из стали А12 - Ц6.хр;
 - из стали ЗОХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;
 - из алюминиевого сплава - Ая.Окс.нхр.
 Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.
6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Код ОКП 75 9413 2XXX КЧ

См. таблицу

Д	ОСТ 1 33108-86	ОСТ 1 33109-86		ОСТ 1 33110-86
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*			
	Ц	Ц	Кд	Ая,Окс
	XXX КЧ			
M5	308 03	411 05	431 01	505 00
M6	301 10	401 07	421 03	501 04
M8	302 09	402 06	422 02	502 03
M10	303 08	403 05	423 01	503 02
M12x1,5	304 07	404 04	424 00	504 01
M14x1,5	305 06	405 03	425 10	
M16x1,5	306 05	406 02	426 09	
M18x1,5	307 04	407 01	427 08	
M20x1,5		408 00	428 07	
M22x1,5		409 10	429 06	
M24x1,5		410 06	430 02	

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 2
№ изв. 9949
1 9709
№ изв. 9864
15-10795
16.12.97
467
№ дубликата
№ подлинника

7. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения усиленной
корончатой шестигранной гайки с резьбой М6, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 33108-86

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 33109-86

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 33109-86

То же, из алюминиевого сплава Д1Т, анодированной:

Гайка 6-Ан.Окс-ОСТ 1 33110-86

№ 131. 2
9949
№ 131. 9864
5-10795
16.12.97

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
467

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1, 2, 3	-	-	-	9709	<i>[Signature]</i>	20.12.87	01.07.87
2	1, 2, 3, 4	-	-	-	9949	<i>[Signature]</i>	25.11.91	01.01.92
	-	(1, 2, 3, 4)	-	-	(9864)		07.12.89	
1	-	1, 2, 3, 4, 5	-	-	6-10795	<i>[Signature]</i>	6.12.97	01.07.98