

УДК 621.882.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 31202-80

**БОЛТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ
ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$
И НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ**

На 9 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 5000А

ОКП 75 9152

Проверен в 1986 г.
Срок действия продлен до 01.01.96

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31202-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ ПО НОРМАЛИ 5000А

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

№ изм. 1
№ изм. 8683

301

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Rz40 (✓)

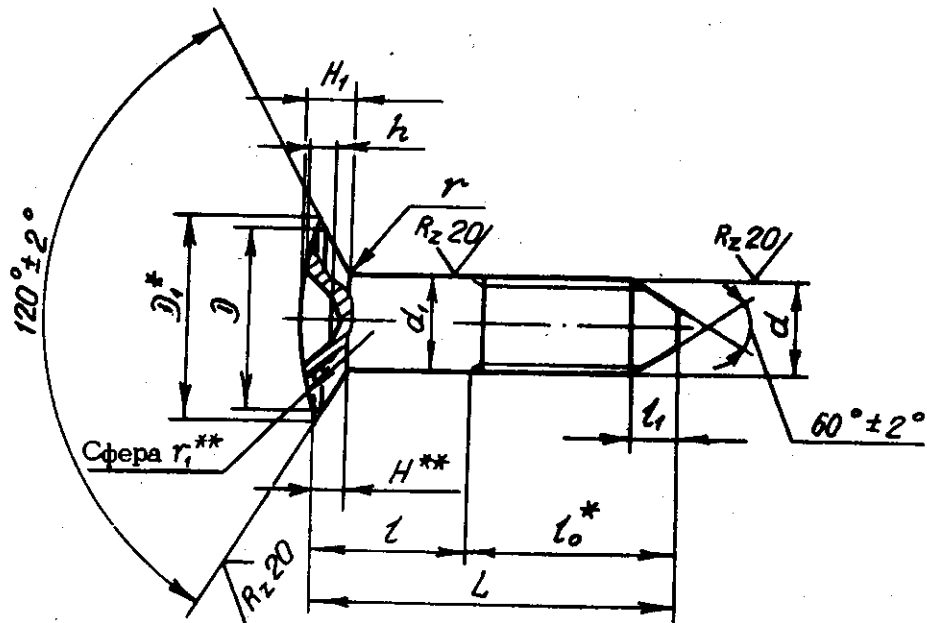


Таблица 1

Размеры в мм

d	d ₁ Пред. откл. по h.11	D min	D ₁	H	H ₁	r	r ₁	l ₁		l ₀	Шлиц по ГОСТ 10753-64		
				Предельные отклонения				Номин.	Пред. откл.		Номер	h Пред. откл. по h.14	
				+0,1	+0,10 -0,05	±0,2	по h.14						
M4	4	8,3	9,2	1,5	2,1	0,5	17	1,5	-0,35	10	2	1,7	
M5	5	10,0	10,9	1,7	2,8		15	2,0	-0,40			12	2,3
M6	6	12,0	12,9	2,0	2,6		35	3,0	-0,50			14	2,0
M8	8	15,5	16,7	2,5	3,0	0,8	69	3,5	-0,62	18	3	2,5	
M10	10	19,0	20,4	3,0	3,6		87	4,0	-0,75			19	3,2

301

Ив. № дубляжа

Ив. № подлинника

* Размеры для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Т а б л и ц а 2

мм

L		d									
Номинал.	Пред. откл.	M4		M5		M6		M8		M10	
		Применя- емость	Пред. откл. -0,35	Применя- емость	Пред. откл. -0,4	Применя- емость	Пред. откл. -0,5	Применя- емость	Пред. откл. -0,62	Применя- емость	Пред. откл. -0,75
10			X		-		-		-		-
12			X		X		-		-		-
14			4		X		X		-		-
16	±0,2		6		4		X		-		-
18			8		6		4		-		-
20			10		8		6		-		-
22			12		10		8		6		-
24			14		12		10		8		-
26			16		14		12		10		7
28			18		16		14		12		9
30			20		18		16		14		11
32			22		20		18		16		13
34			24		22		20		18		15
36	±0,3		26		24		22		20		17
38			28		26		24		22		19
40			30		28		26		24		21
42			-		30		28		26		23
44			-		32		30		28		25
46			-		34		32		30		27
48			-		36		34		32		29
50			-		38		36		34		31
52			-		-		38		36		33
54			-		-		40		38		35
56			-		-		42		40		37
58			-		-		44		42		39
60			-		-		46		44		41
62			-		-		48		46		43
64	±0,5		-		-		-		48		45
66			-		-		-		50		47
68			-		-		-		52		49
70			-		-		-		54		51
72			-		-		-		56		53
74			-		-		-		58		55
76			-		-		-		60		57
78			-		-		-		62		59

№ 131.
№ 131.

301

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

L		d									
		M4		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл. -0,35	Применя- емость	Пред. откл. -0,4	Применя- емость	Пред. откл. -0,5	Применя- емость	Пред. откл. -0,62	Применя- емость	Пред. откл. -0,75
80			-		-		-		64		61
82			-		-		-		66		63
84			-		-		-		-		65
86			-		-		-		-		67
88	±0,5		-		-		-		-		69
90			-		-		-		-		71
92			-		-		-		-		73
94			-		-		-		-		75
96			-		-		-		-		77
98			-		-		-		-		79
100			-		-		-		-		81

Примечания:

1. Знаком X отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.
2. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

2. Материал: сталь 30ХГСА.

3. Термическая обработка*: $\sigma_B = 1079 \dots 1275$ МПа ($110 \dots 130$ кгс/мм²).
 При изотермической закалке - $\sigma_B = 1079 \dots 1422$ МПа ($110 \dots 145$ кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6e под металлическое покрытие, 6h под неметаллическое покрытие.

5. Покрытие болтов*: с резьбой M4 - Ц6-9.хр, Кд6-9.хр; с резьбой более M4 - Ц9.хр, Кд9.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв болтов - по ОСТ 1 31100-80.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

* По действующим в отрасли документам.

№ изм.

№ изв.

301

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

L, мм	d					L, мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10		M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг						Масса 100 шт., кг				
10	0,106	-	-	-	-	56	-	-	1,26	2,26	3,50
12	0,126	0,20	-	-	-	58	-	-	1,30	2,33	3,63
14	0,146	0,23	0,33	-	-	60	-	-	1,35	2,40	3,75
16	0,166	0,26	0,37	-	-	62	-	-	1,39	2,48	3,87
18	0,186	0,28	0,41	-	-	64	-	-	-	2,56	3,99
20	0,206	0,32	0,46	-	-	66	-	-	-	2,64	4,11
22	0,225	0,35	0,50	0,91	-	68	-	-	-	2,72	4,23
24	0,245	0,38	0,55	0,98	-	70	-	-	-	2,80	4,36
26	0,264	0,41	0,59	1,06	1,65	72	-	-	-	2,88	4,48
28	0,284	0,44	0,64	1,14	1,78	74	-	-	-	2,95	4,60
30	0,304	0,47	0,68	1,22	1,90	76	-	-	-	3,03	4,72
32	0,324	0,50	0,73	1,30	2,02	78	-	-	-	3,11	4,84
34	0,344	0,54	0,77	1,38	2,15	80	-	-	-	3,19	4,97
36	0,364	0,57	0,81	1,46	2,27	82	-	-	-	3,27	5,10
38	0,384	0,60	0,86	1,54	2,39	84	-	-	-	-	5,22
40	0,403	0,63	0,90	1,62	2,52	86	-	-	-	-	5,34
42	-	0,66	0,95	1,69	2,64	88	-	-	-	-	5,46
44	-	0,69	0,99	1,77	2,76	90	-	-	-	-	5,58
46	-	0,72	1,04	1,85	2,89	92	-	-	-	-	5,70
48	-	0,75	1,08	1,93	3,01	94	-	-	-	-	5,83
50	-	0,78	1,12	2,01	3,13	96	-	-	-	-	5,95
52	-	-	1,17	2,09	3,26	98	-	-	-	-	6,17
54	-	-	1,21	2,17	3,38	100	-	-	-	-	6,29

8. Болты рекомендуется применять с самоконтрящимися плавающими гайками по ОСТ 1 37008-80, ОСТ 1 37011-80, ОСТ 1 37013-80, ОСТ 1 37020-80.

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$ и направляющим конусом, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31202-80

То же, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31202-80

№ изм.
№ изд.

301

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение

№ 139.
№ 139.

301

L	d																	
	M4			M5			M6			M8			M10					
	Ц.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ
40	016	10	216	04	033	09	054	04	254	09	076	09	276	03	107	08	307	02
42					034	08	055	03	255	08	077	08	277	02	108	07	308	01
44					035	07	056	02	256	07	078	07	278	01	109	06	309	00
46					036	06	057	01	257	06	079	06	279	00	110	02	310	07
48					037	05	058	00	258	05	080	02	280	07	111	01	311	06
50					038	04	059	10	259	04	081	01	281	06	112	00	312	05
52							060	06	260	00	082	00	282	05	113	10	313	04
54							061	05	261	10	083	10	283	04	114	09	314	03
56							062	04	262	09	084	09	284	03	115	08	315	02
58							063	03	263	08	085	08	285	02	116	07	316	01
60							064	02	264	07	086	07	286	01	117	06	317	00
62							065	01	265	06	087	06	287	00	118	05	318	10
64											088	05	288	10	119	04	319	09
66											089	04	289	09	120	00	320	05
68											090	00	290	05	121	10	321	04
70											091	10	291	04	122	09	322	03
72											092	09	292	03	123	08	323	02
74											093	08	293	02	124	07	324	01
76											094	07	294	01	125	06	325	00
78											095	06	295	00	126	05	326	10

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				