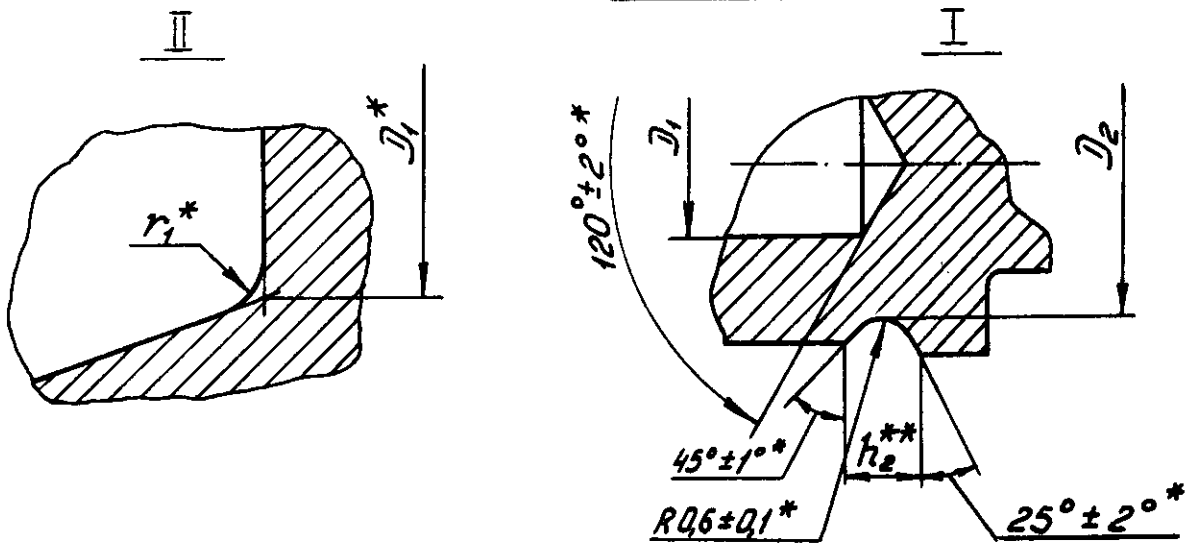
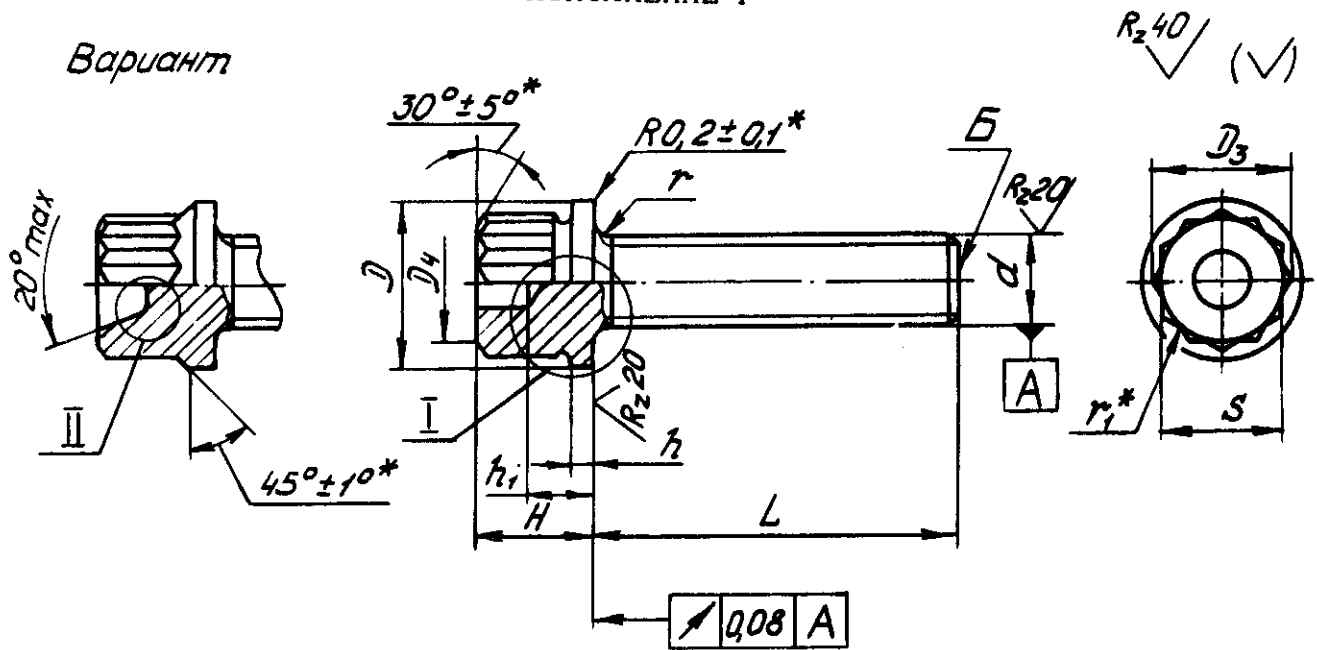


ОСТ1 31021-77, ОСТ1 31022-77 Стр. 2
ОСТ1 31051-78

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1 и 2.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

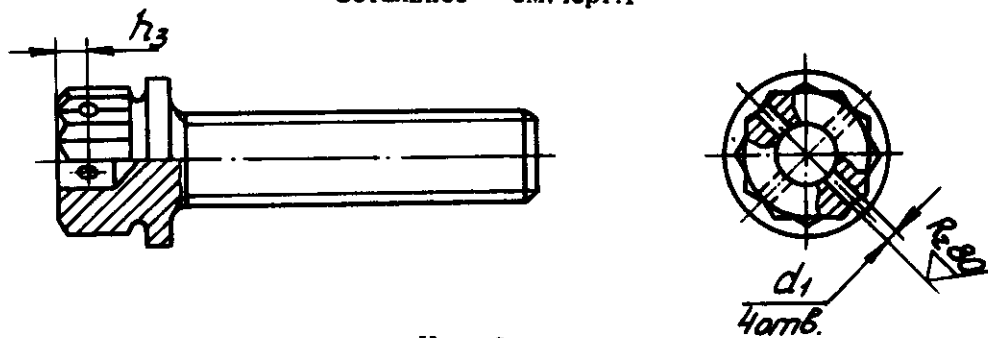
Вариант



Черт.1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см.черт.1



Черт.2

- * Размеры обеспеч. INSTR.
- ** Размер до накатки шлицев.

№ дублета	86
№. № документа	7580
№. № документа	1

ОСТІ 31021-77, ОСТІ 31022-77 Стр. 4
ОСТІ 31051-78

Т а б л и ц а 2

L, мм		d							
		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
6	±0,2		0,30		-		-		-
7			0,31		0,49		-		-
8			0,32		0,50		-		-
9			0,33		0,52		0,80		-
10			0,34		0,54		0,83		-
12			0,37		0,57		0,80		1,37
14			0,40		0,61		0,86		1,47
16			0,42		0,64		1,03		1,57
18			0,44		0,68		1,09		1,68
20			0,47		0,72		1,16		1,78
22			0,49		0,75		1,22		1,88
24			0,52		0,79		1,28		1,98
26	±0,3		0,54		0,82		1,35		2,08
28			0,57		0,86		1,41		2,19
30			0,59		0,90		1,48		2,29
32			0,62		0,93		1,54		2,39
34			0,64		0,97		1,61		2,49
36			0,67		1,01		1,67		2,59
38			0,70		1,04		1,74		2,70
40			0,72		1,08		1,80		2,80
42			0,75		1,11		1,87		2,90
44			0,77		1,15		1,93		3,00
46			-		1,18		2,00		3,10
48			-		1,22		2,06		3,21
50		-		1,26		2,12		3,31	
52	±0,5		-		-		2,19		3,41
54			-		-		2,25		3,51
56			-		-		2,32		3,61
58			-		-		2,38		3,72
60			-		-		2,45		3,82
62			-		-		2,51		3,92
64			-		-		2,58		4,02
66			-		-		2,64		4,12
68			-		-		2,71		4,23
70			-		-		2,77		4,33
72			-		-		2,83		4,43
74			-		-		2,90		4,53
76		-		-		2,96		4,63	
78		-		-		3,03		4,74	
80		-		-		3,09		4,84	

№ изм. 1
№ изм. 7580

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала 95

3. Материал: сталь 10X11H23T3MP-BД по ТУ 14-1-312-72, ТУ 14-1-1239-75, сплав ХН73МБТЮ-ВД по ТУ 14-1-1973-77, сталь 13X11H2B2MФ-Ш по ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1791-76.

4. Термическая обработка*: $\sigma_s \geq 100$ кгс/мм² для винтов из стали 10X11H23T3MP-BД; $\sigma_s \geq 115$ кгс/мм² для винтов из сплава ХН73МБТЮ-ВД; $\sigma_s = 95^{+10}_{-5}$ кгс/мм² для винтов из стали 13X11H2B2MФ-Ш.

5. Резьба - по ГОСТ 9150-59, поле допуска 6e по ГОСТ 16093-70.

6. Центровое отверстие на поверхности Б при $L < 5d$ не допускается.

7. Покрытие*: Cr3-6; Хим.Пас - для винтов из стали 10X11H23T3MP-BД; Cr3-6 - для винтов из сплава ХН73МБТЮ-ВД; Cr3-6; Хим.Пас; ГТ.Н-Кд9.хр - для винтов из стали 13X11H2B2MФ-Ш.

8. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв винтов из стали 10X11H23T3MP-BД и 13X11H2B2MФ-Ш - по 2АР, из сплава ХН73МБТЮ-ВД - по ОСТ1 31023-77.

9. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.

10. Технические условия - по 101АТУ.

Пример наименования и обозначения винта с двенадцатишлицевой головкой исполнения 1 с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм из стали 10X11H23T3MP-BД, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31021-77

То же, из стали 10X11H23T3MP-BД, пассивированного:

Винт 1-6-24-Хим.Пас-ОСТ1 31021-77

То же, из сплава ХН73МБТЮ-ВД, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31022-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31051-78

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, пассивированного:

Винт 1-6-24-Хим.Пас-ОСТ1 31051-78

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, никель-кадмированного:

Винт 1-6-24-Н-Кд - ОСТ1 31051-78

* По действующим в отрасли документам.

№ изм.	1
№ изв.	7580

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	95