

438

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР
ВЫДАЧЕ НЕ ПОДЛЕЖИТ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

УДК 621.882.2

Группа Г32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 31021-77
ОСТ 31022-77
~~ОСТ 31051-78~~ ✓

ВИНТЫ С ДВЕНАДЦАТИШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

Шв. n 81/1

№ изм.	1
№ изм.	7580

Распоряжением Министерства от 30 марта 1977 года № 087-16
срок введения установлен с 1 января 1978 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с двенадцатишлицевой головкой, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- из стали 10X11H23T3MP-ВД - до 600°C;
- из сплава ХН73МБТЮ-ВД - до 700°C;
- из стали 13X11H2B2MФ-Ш - до 500°C.

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	85

Издание официальное

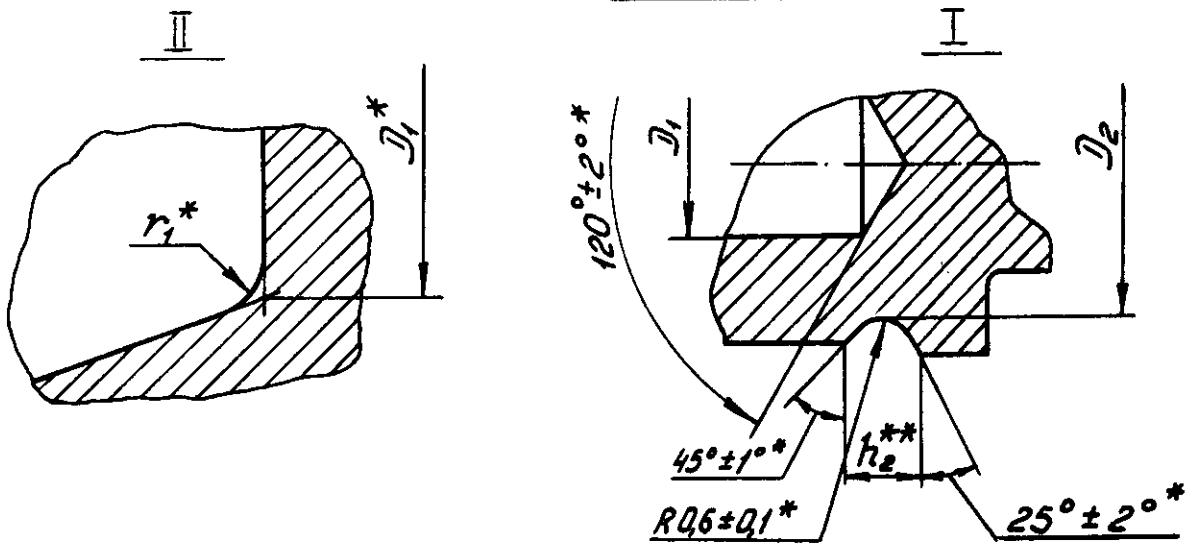
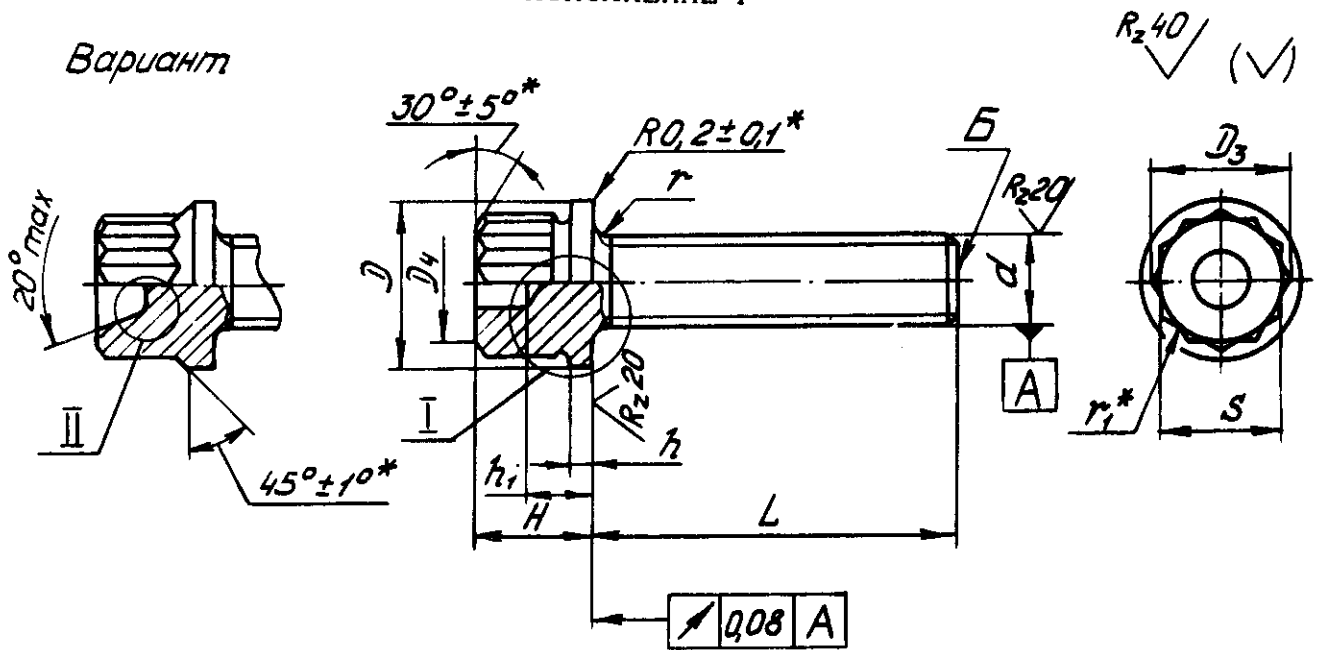
Перепечатка воспрещена

ОСТІ 31021-77, ОСТІ 31022-77 Стр. 2
ОСТІ 31051-78

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1 и 2.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

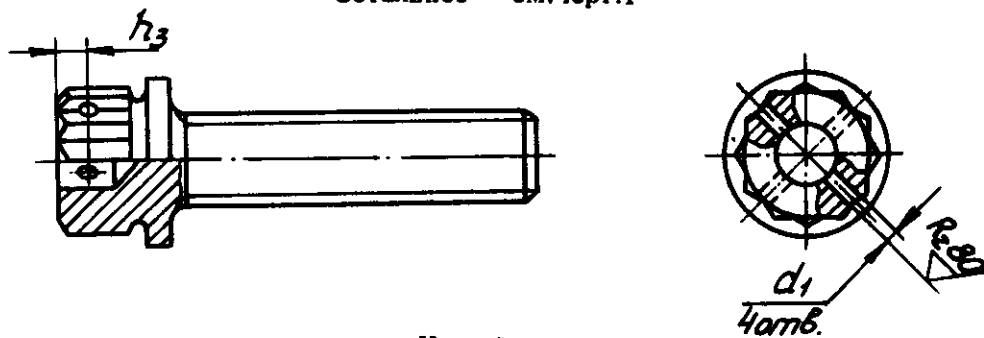
Вариант



Черт.1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см.черт.1



Черт.2

* Размеры обеспеч. INSTR.
 ** Размер до накатки шлицев.

№ дублета	86
№ документа	7580
№ 133.	1

Таблица 1

d	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	S	r	T ₁ мм												
															Предельные отклонения											
															по C ₄	по A ₇	по B ₇		+0,12 -0,08	по B ₇	±0,1	по C ₅	+0,2	±0,2	по C ₄	-0,2
M5	9,0	3,7	6,7	8,1	7	1,2	5,5	1,2	2,5	1,6	7	0,5	0,6													
M6	10,5	4,6	7,7	9,2	8	1,2	6,0	1,4	2,8	1,7	8	0,7	0,6													
M8	13,0	5,7	9,6	11,5	10	1,5	7,0	1,6	3,7	2,2	10	0,8	0,8													
M10	15,0	7,2	11,6	13,8	12	1,5	8,0	2,2	4,7	2,3	12	0,8	1,0													

мм

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

95

№ изм. 1

№ изм. 7590

439

ОСТІ 31021-77, ОСТІ 31022-77 Стр. 4
ОСТІ 31051-78

Т а б л и ц а 2

L, мм		d								
		M5		M6		M8		M10		
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	
6	±0,2		0,30		-		-		-	
7			0,31		0,49		-		-	
8			0,32		0,50		-		-	
9			0,33		0,52		0,80		-	
10			0,34		0,54		0,83		-	
12			0,37		0,57		0,80		1,37	
14			0,40		0,61		0,86		1,47	
16			0,42		0,64		1,03		1,57	
18			0,44		0,68		1,09		1,68	
20			0,47		0,72		1,16		1,78	
22			0,49		0,75		1,22		1,88	
24			0,52		0,79		1,28		1,98	
26			0,54		0,82		1,35		2,08	
28			0,57		0,86		1,41		2,19	
30	±0,3		0,59		0,90		1,48		2,29	
32			0,62		0,98		1,54		2,39	
34			0,64		0,97		1,61		2,49	
36			0,67		1,01		1,67		2,59	
38			0,70		1,04		1,74		2,70	
40			0,72		1,08		1,80		2,80	
42			0,75		1,11		1,87		2,90	
44			0,77		1,15		1,93		3,00	
46			-		1,18		2,00		3,10	
48			-		1,22		2,06		3,21	
50			-		1,26		2,12		3,31	
52		±0,5		-		-		2,19		3,41
54				-		-		2,25		3,51
56				-		-		2,32		3,61
58			-		-		2,38		3,72	
60			-		-		2,45		3,82	
62			-		-		2,51		3,92	
64			-		-		2,58		4,02	
66			-		-		2,64		4,12	
68			-		-		2,71		4,23	
70			-		-		2,77		4,33	
72			-		-		2,83		4,43	
74			-		-		2,90		4,53	
76			-		-		2,96		4,63	
78			-		-		3,03		4,74	
80		-		-		3,09		4,84		

№ изм. 1
№ изм. 7580

Изм. № дубляжета
Изм. № подлинная
95

3. Материал: сталь 10X11H23T3MP-BД по ТУ 14-1-312-72, ТУ 14-1-1239-75, сплав ХН73МБТЮ-ВД по ТУ 14-1-1973-77, сталь 13X11H2B2MФ-Ш по ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1791-76.

4. Термическая обработка*: $\sigma_B \geq 100$ кгс/мм² для винтов из стали 10X11H23T3MP-BД; $\sigma_B \geq 115$ кгс/мм² для винтов из сплава ХН73МБТЮ-ВД; $\sigma_B = 95^{+10}_{-5}$ кгс/мм² для винтов из стали 13X11H2B2MФ-Ш.

5. Резьба - по ГОСТ 9150-59, поле допуска 6е по ГОСТ 16093-70.

6. Центровое отверстие на поверхности Б при $L < 5d$ не допускается.

7. Покрытие*: Cr3-6; Хим.Пас - для винтов из стали 10X11H23T3MP-BД; Cr3-6 - для винтов из сплава ХН73МБТЮ-ВД; Cr3-6; Хим.Пас; ГТ.Н-Кд9.хр - для винтов из стали 13X11H2B2MФ-Ш.

8. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв винтов из стали 10X11H23T3MP-BД и 13X11H2B2MФ-Ш - по 2АР, из сплава ХН73МБТЮ-ВД - по ОСТ1 31023-77.

9. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.

10. Технические условия - по 101АТУ.

Пример наименования и обозначения винта с двенадцатишлицевой головкой исполнения 1 с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм из стали 10X11H23T3MP-BД, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31021-77

То же, из стали 10X11H23T3MP-BД, пассивированного:

Винт 1-6-24-Хим.Пас-ОСТ1 31021-77

То же, из сплава ХН73МБТЮ-ВД, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31022-77

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, серебрянного:

Винт 1-6-24-Ср-ОСТ1 31051-78

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, пассивированного:

Винт 1-6-24-Хим.Пас-ОСТ1 31051-78

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш, никель-кадмированного:

Винт 1-6-24-Н-Кд - ОСТ1 31051-78

* По действующим в отрасли документам.

№ изм.	1
№ изв.	7580

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	95