

УДК 621.882.622-422.8

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ  
ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ  
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА  
СТЕРЖНЯ f9 ИЗ ТИТАНОВОГО  
СПЛАВА

ОСТ 1 31003-76

На 7 страницах

Введен впервые

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Проверен в 1983 г.

Подлежит проверке в 1988 г.

Конструкция и размеры

ОКП 75 9121

Распоряжением Министерства от 2 марта 1976 года

№ 087-18

срок введения установлен с 1 июля 1976 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с уменьшенной шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f9 из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до 130° С без ограничения ресурса;
- до 200° С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300° С, ресурс не более 200 часов.

Издание официальное

ГР 4954 от 07.04.76

Перепечатка воспрещена

№ изм.	№ изд.	2	7886	3	8526	4	9803	6 сч. 889-89 Гаркунов В. П. - 23.08.89.
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	2						

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

3,2/ (✓)

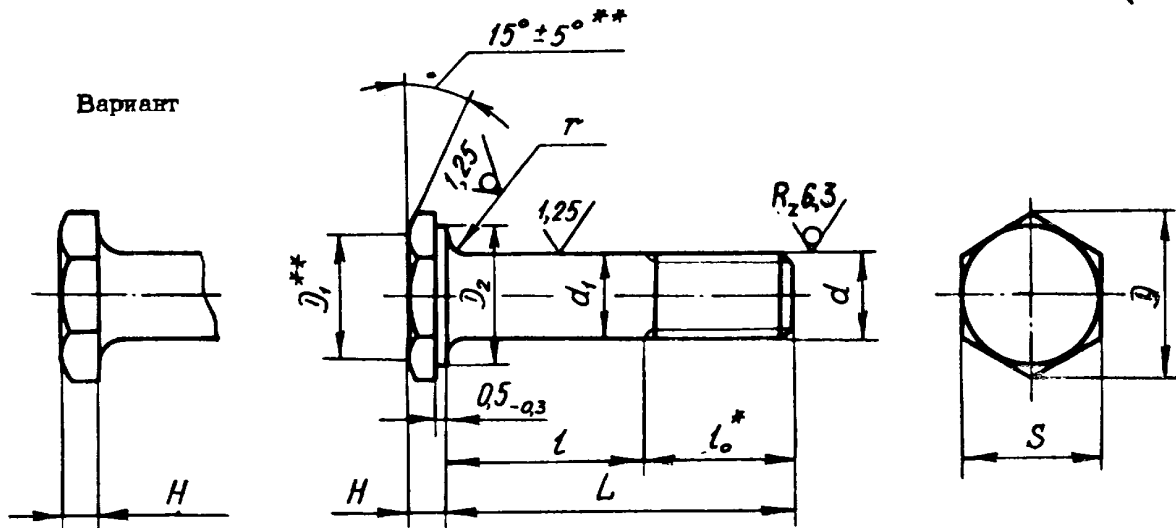


Таблица 1

мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по f <sub>θ</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	S		r	l <sub>0</sub>
						Пред. откл.			
						по h 14	по h 12		
MR5-6e	5	8,8	7,8	7,4	2,5	8	0,7	8	
MR6-6e	6	11,0	9,8	9,3		10		10	
MR8-6e	8	13,3	11,8	11,2	3,0	12	0,8	12	

\* Размер для справок

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника  
 2  
 № изм. 1 2 3 4  
 № изв. 6701 7886 9526 9803  
 6 СИ 829-89 10рукундв 2а/1- 24008

Т а б л и ц а 2

мм

L		d						
		MR5		MR6		MR8		
Номин.	Пред. откл.	Применение-мосьть	Пред. откл. -0,4	Применение-мосьть	Пред. откл. -0,5	Применение-мосьть	Пред. откл. -0,62	
12	+0,2		4		-		-	
14			6		4		-	
16				8		6		-
18				10		8		6
20				12		10		8
22				14		12		10
24				16		14		12
26				18		16		14
28				20		18		16
30				22		20		18
32	+0,3		24		22		20	
34				28		24		22
36				28		28		24
38				30		28		26
40				32		30		28
42				34		32		30
44				36		34		32
46				38		36		34
48				40		38		36
50				42		40		38
52	+0,5		-		42		40	
54				-		44		42
56				-		46		44
58				-		48		46
60				-		50		48
62				-		-		50
64				-		-		52
66				-		-		54
68				-		-		56
70				-		-		58
72			-		-		60	
74			-		-		62	

№ изм. 1 2 4  
 № изм. 6701 7886 9803  
 в соответствии с ОСТ 1 31003-76

№ дубликата  
 № подлинника

31

Продолжение табл.2

мм

L		d					
		MR5		MR6		MR8	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62
76			-		-		64
78	± 0,5		-		-		66
80			-		-		68

3. Материал: титановый сплав BT16.
4. Отверстия для контровки в резьбовой части стержня и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.
5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.
6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

№ пзм.	1	2	3	4
№ пзм.	6701	7886	8526	9803

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	2

31

Т а б л и ц а 3

L, мм	d			L, мм	d		
	MR5	MR6	MR8		MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг				Масса 100 шт., кг		
12	0,174	-	-	58	-	0,825	1,450
14	0,192	0,255	-	60	-	0,848	1,495
16	0,208	0,278	-	62	-	-	1,535
18	0,220	0,308	0,534	64	-	-	1,580
20	0,244	0,330	0,580	66	-	-	1,630
22	0,261	0,360	0,626	68	-	-	1,675
24	0,278	0,383	0,673	70	-	-	1,720
26	0,296	0,405	0,715	72	-	-	1,770
28	0,313	0,423	0,760	74	-	-	1,815
30	0,330	0,458	0,805	76	-	-	1,860
32	0,354	0,487	0,850	78	-	-	1,910
34	0,371	0,510	0,890	80	-	-	1,950
36	0,388	0,540	0,945				
38	0,405	0,562	0,990				
40	0,423	0,590	1,040				
42	0,440	0,615	1,085				
44	0,458	0,637	1,125				
46	0,475	0,667	1,170				
48	0,493	0,690	1,200				
50	0,510	0,720	1,265				
52	-	0,743	1,320				
54	-	0,770	1,360				
58	-	0,795	1,400				

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с уменьшенной шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной L = 24 мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 31003-76

№ изм. 1 2 3 4  
 № изм. 6701 7886 9526 9803  
 Б. С. 829.89 Варкунова С.А. - 23.08.89

№ дубликата 2  
 №. №. лодлишина

31

30.08.89

Код ОКП 75 9121 8XXX КЧ

См. таблицу

L	d					
	MR5		MR6		MR8	
	Отверстия для контролки по ОСТ 1 03815-76					
	Отсутствуют	Исполнение 2	Отсутствуют	Исполнение 2	Отсутствуют	Исполнение 2
XXX КЧ						
12	001 09	501 05				
14	002 08	502 04	023 03	523 10		
16	003 07	503 03	024 02	524 09		
18	004 06	504 02	025 01	525 08	049 04	549 00
20	005 05	505 01	026 00	526 07	050 00	550 07
22	006 04	506 00	027 10	527 06	051 10	551 06
24	007 03	507 10	028 09	528 05	052 09	552 05
26	008 02	508 09	029 08	529 04	053 08	553 04
28	009 01	509 08	030 04	530 00	054 07	554 03
30	010 08	510 04	031 03	531 10	055 06	555 02
32	011 07	511 03	032 02	532 09	056 05	556 01
34	012 06	512 02	033 01	533 08	057 04	557 00
36	013 05	513 01	034 00	534 07	058 03	558 10
38	014 04	514 00	035 10	535 06	059 02	559 09
40	015 03	515 10	036 09	536 05	060 09	560 05
42	016 02	516 09	037 08	537 04	061 08	561 04
44	017 01	517 08	038 07	538 03	062 07	562 03
46	018 00	518 07	039 06	539 02	063 06	563 02
48	019 10	519 06	040 02	540 09	064 05	564 01
50	020 06	520 02	041 01	541 08	065 04	565 00
52			042 00	542 07	066 03	566 10
54			043 10	543 06	067 02	567 09
56			044 09	544 05	068 01	568 08
58			045 08	545 04	069 00	569 07
60			046 07	546 03	070 07	570 03
62					071 06	571 02
64					072 05	572 01
66					073 04	573 00
68					074 03	574 10
70					075 02	575 09
72					076 01	576 08
74					077 00	577 07
76					078 10	578 06
78					079 09	579 05
80					080 05	580 01

№ изм. 4  
 № изв. 8803  
 с. 829-831 Саркисова  
 Вер. 230803

Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника  
 2

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2,3,4,5	-	-	-	6701	<i>Анн -</i>	25.04.77	01.01.77.
2	1,2,3,4,5	-	-	-	7886	<i>Анн -</i>	03.12.79	01.01.80.
3	1,2,4,5,6	-	6,7	-	9528	<i>Трунц</i>	21.10.83	01.01.84
4	1+5	6	-	7	9803	<i>Жен</i>	19.05.89	01.07.89