

УДК 621.884

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 130080-90

ВИНТЫ ЗАКЛЕПОК
 ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ СРЕЗУ
 ДЛЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

На 6 страницах

Конструкция

ОКП 75 9333

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция, размеры и коды ОКП винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Издание официальное

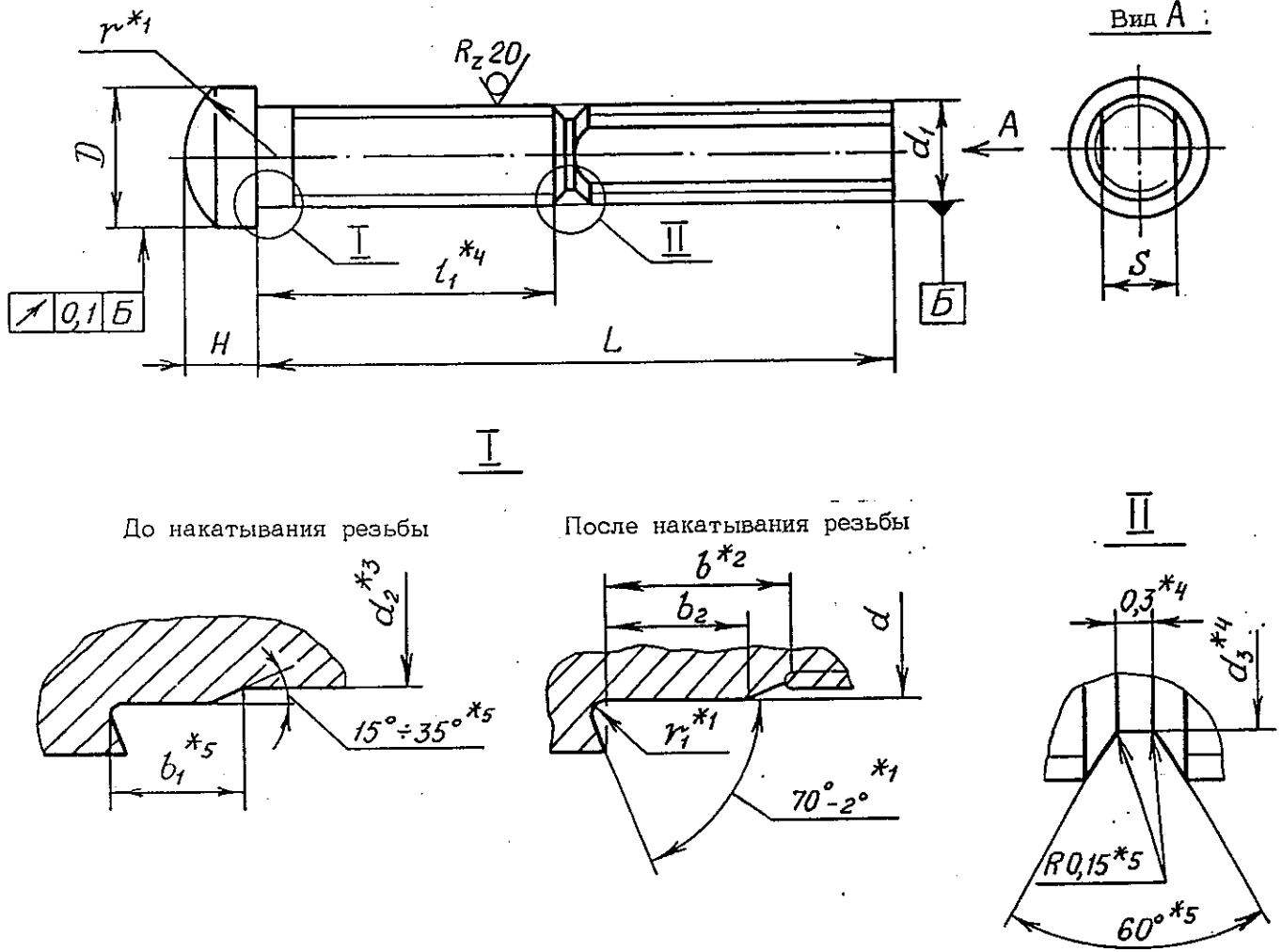
Перепечатка воспрещена

№ 122.	1
№ 123.	11811

586

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	

3,2 / (✓)



№ изм. 1
№ изв. 11811

Таблица 1

Диаметр законки	d		d ₁	D d ₁₁	H	S	b max	b ₁ ±0,2	b ₂ min	r	r ₁ ±0,1
	Номиг.	Пред. откл.									
4,2	3,0	h 11	M3	4,2	2,2	2,4	3,0	2,5	1,4	3,0	0,2
5	3,5	-0,1	M3,5	5	2,5	2,6	3,5	3,0	2,0	3,5	0,2
6	4,2		M4	6	3,0	3,0	4,2	3,7		5,0	0,3

- *1 Размеры обеспеч. INSTR.
- *2 Сбег резьбы входит в размер b.
- *3 Диаметр заготовки под накатывание резьбы.
- *4 Размеры до накатывания резьбы.
- *5 Размеры указаны для инструмента и контролю на готовых деталях не подлежат.

№ дубликата
№ подлинника

586

ОСТ 130080-90 С. 3

Т а б л и ц а 2

Размеры, мм

Типо- размер	Код ОКП	Диаметр заклепки	d_3^* -0,03	L	l_1 $\pm 0,1$	Масса 100 шт., кг	
1	75 9333 9201 02	4,2	1,9	23,0	8,0	0,118	
2	75 9333 9202 01			24,0	9,0	0,122	
3	75 9333 9203 00			25,0	10,0	0,126	
4	75 9333 9204 10			26,0	11,0	0,130	
5	75 9333 9205 09			2,0	27,0	12,0	0,134
6	75 9333 9206 08				28,0	13,0	0,138
7	75 9333 9207 07				29,0	14,0	0,142
8	75 9333 9208 06				30,0	15,0	0,146
11	75 9333 9211 00	5	2,3	26,0	11,0	0,193	
12	75 9333 9212 10			27,0	12,0	0,198	
13	75 9333 9213 09			28,0	13,0	0,203	
14	75 9333 9214 08			29,0	14,0	0,208	
15	75 9333 9215 07			2,4	30,0	15,0	0,213
16	75 9333 9216 06				31,0	16,0	0,218
17	75 9333 9217 05				32,0	17,0	0,223
18	75 9333 9218 04				33,0	18,0	0,228
22	75 9333 9222 08	6	2,6	27,4	12,4	0,263	
23	75 9333 9223 07			28,4	13,4	0,270	
24	75 9333 9224 06			29,4	14,4	0,277	

* Допускается уменьшение наименьшего предельного значения диаметра d_3 на 0,03 мм, при этом разброс величин диаметра d_3 в партии винтов не должен превышать 0,03 мм.

№ изм. 1
№ изв. 11811

586

в. № дубликата
в. № подлинника

Продолжение табл.2

Размеры, мм

Типо-размер	Код ОКП	Диаметр заклепки	d_3^* -0,03	L	l_1 $\pm 0,1$	Масса 100 шт., кг
25	75 9333 9225 05	6	2,7	30,4	15,4	0,284
26	75 9333 9226 04			31,4	16,4	0,291
27	75 9333 9227 03			32,4	17,4	0,298
28	75 9333 9228 02			33,4	18,4	0,305
29	75 9333 9229 01			34,4	19,4	0,312
30	75 9333 9230 08			35,4	20,4	0,319
31	75 9333 9231 07			36,4	21,4	0,326

2. Материал: сталь 16ХСН-Д-П.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 1180 \dots 1370$ МПа ($120 \dots 140$ кгс/мм²).

Допускается повторная (полная или частичная) термическая обработка, если разрушающие нагрузки на разрыв по шейке винта не соответствуют значениям, указанным в ОСТ 1 30077.

4. Резьба левая - LH, накатанная, поле допуска - Be. Предельные отклонения внутреннего диаметра резьбы М3 - $-0,050$ мм, резьбы М3,5 - $-0,053$ мм, резьбы М4 - $-0,056$ мм, $-0,154$ мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022.

6. Формообразование обрывной шейки производить методом накатывания.

7. Покрытие: ЦЗ.фос.окс.гфж.

8. Технические условия - по ОСТ 1 30077.

Пример наименования и обозначения винта заклепки высокого сопротивления срезу для композиционных материалов, типоразмера 24:

Винт 24-ОСТ 1 30080-90

* Допускается уменьшение наименьшего предельного значения диаметра d_3 на 0,03 мм, при этом разброс величин диаметра d_3 в партии винтов не должен превышать 0,03 мм.

1	
№ изм.	1
№ изв.	11811
№ дубликата	
№ подлинника	586

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 28.04.90
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 617 от 13.08.90
2. Срок первой проверки - 2000 г., периодичность проверки - 10 лет.
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00022-80	5
ОСТ 1 30077-88	3, 8

№ изм.

№ изв.

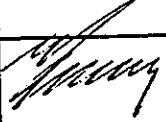
586

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ОСТ 130080-90 с. 6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2, 3, 4	-	-	-	11811		09.11.95	1996-07-01