

УДК 621.882.6

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 14639-88

ВТУЛКИ
Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9510

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для болтов
в сборе по ОСТ 1 14635, ОСТ 1 14637.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

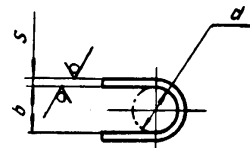
№ изм.
№ изд.

5793

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

В 01.861.89 Гаркуновы 2шт

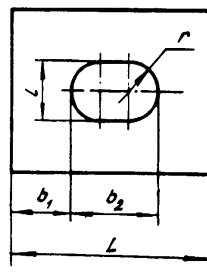
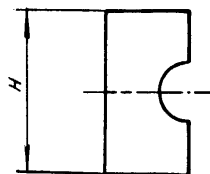
1. Конструкция, размеры и коды ОКП втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



12,5/ (✓)

Развертка

← →
Направление проката



Размеры, мм

Типо-размер	Код ОКП	d	s	H	L	l	b	b_1	b_2	r	Масса 1000 шт., кг
1	75 9513 8901 05	5	1,0	16	17,9	6,4	5	3,25	11,4	3,2	2,09
2	75 9513 8902 04				19,5			4,05			3,13
3	75 9513 8903 03	6	1,5	18	22,6	7,4	6	4,60	13,4	3,7	5,00
4	75 9513 8904 02			19							5,04
5	75 9513 8905 01			24							5,06
6	75 9513 8906 00	8	2,0	18	24,2	10,0	8	5,40	18,0	5,0	6,20
7	75 9513 8907 10			20							6,70
8	75 9513 8908 09			22							30,3

№ изм.
№ изв.

5793

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2. Материал: сталь марки 10X11H20T2P-ВД (ЭИ696А-ВД) - по
ТУ 14-1-2114.

3. Покрытие: Хим.Пас.^{*}

4. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения по-
верхностей - по ОСТ 1 00022.

6. Технические условия - по ОСТ 1 00514.

Пример наименования и обозначения втулки типоразмера 1:

Втулка 1-ОСТ 1 14639-88

№ изм.	
№ изв.	

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	5793

^{*} По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	замене- ного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

Изм. № документа	5793
Изм. № подразделения	