

УДК 621.643.4

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ
Конструкция

ОСТ 1 14533-88
ОСТ 1 14534-88
ОСТ 1 14535-88

На 6 страницах

ОКП 75 9510

Дата введения 01.07.89

*Распоряжением по предприятию от 05.07.89. №52
срок введения установлен с 10.07.89.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящие стандарты распространяются на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24° .

№ изм.

№ изд.

1/В502

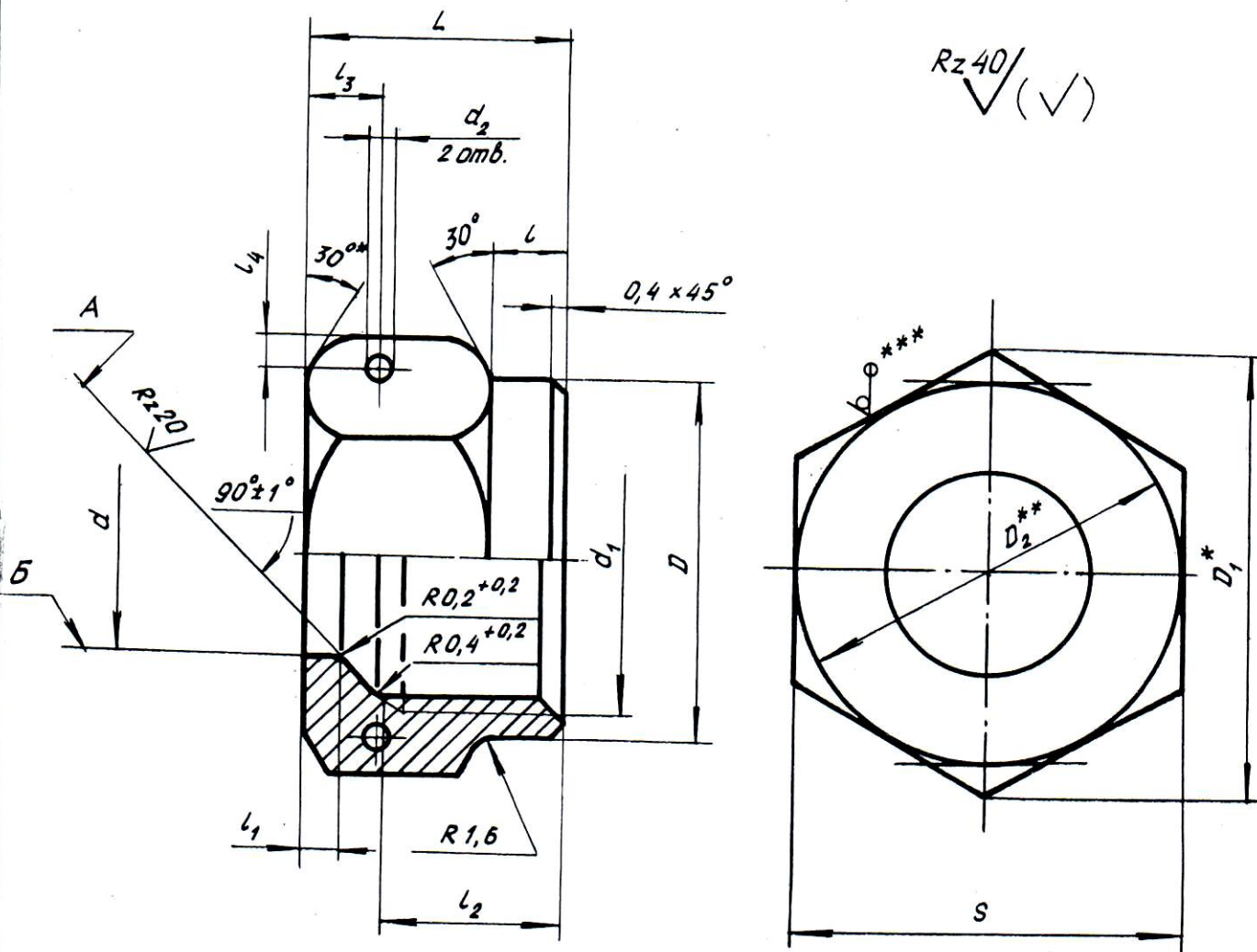
5732

№ дубликата

№ подлинника

1. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

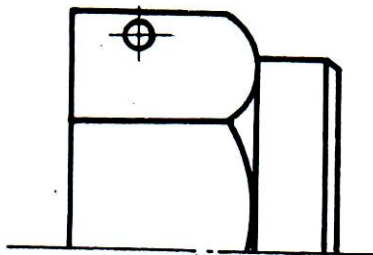
Для алюминиевого сплава



Черт. 1

Для титанового сплава

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

* Размер для справок.

** $D_2 = S$.

*** Для гаек из алюминиевого сплава.

№ ИЗМ.

№ ИЗВ.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1/8502

5732

№ дубликата	1/8502	№ изм.							
№ подлинника	5732	№ изв.							

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n^*	d	d_1	d_2 +0,12 -0,06	D	D_1	S	l	l_1	l_2	l_3	l_4 +0,2	L	Масса, г	
													Титановый сплав	Алюминиевый сплав
6	8,4	MR 12x1,5		15	17,3	15	3		10			16	5,4	3,2
8	10,4	MR 14x1,5	1,0	17	19,6	17		2,0	11	4,0	1,6	17	7,7	4,8
10	12,4	MR 16x1,5		19	21,9	19	4		13			19	9,8	6,0
12	14,6	MR 18x1,5		21	25,4	22		2,5		4,5	2,0	20	13,7	8,5
14	16,6	MR 20x1,5	1,2	23	27,7	24			14			20	14,5	8,9
16	18,6	MR 22x1,5	1,5	25							3,0	22	19,2	11,9
18	20,6	MR 24x1,5		27	31,2	27	5	3,0	15	5,5	2,0	22	17,5	10,7
20	23,0	MR 27x1,5	1,2	30	34,6	30						23	21,0	12,9
22	25,0	MR 30x1,5	1,5	33							3,0	23	37,0	22,9
25	28,0	MR 33x1,5	1,2	36	41,6	36				6,0	2,0	23	28,0	17,3
28	31,0	MR 36x1,5	1,5	40	47,3	41		3,5	16	7,0	3,0	24	41,0	25,3
30	33,0	MR 39x1,5	2,0	43							4,0	24	45,0	27,6
32	35,2				53,1	46						25	42,0	26,0
34	37,2	MR 42x2	1,5	46			6				3,0	25	41,0	25,3
36	39,2	MR 45x2		50	57,7	50		4,0	17	8,0		25	56,0	34,3
38	41,2	MR 48x2		53	63,5	55					4,0	25	79,0	48,6
42	45,2	MR 52x2	2,0	57	69,3	60						25	89,0	55,0
50	53,2	MR 60x2		65	75,0	65						25	133,0	82,0

* Размер для справок.

2. Материал: алюминиевые сплавы Д16Т и АК4-1, титановый сплав ОТ4.
3. Термическая обработка: гайки из титанового сплава - отжечь.
4. Допуск радиального биения относительно оси резьбы поверхностей: А - 0,05 мм, Б - 0,10 мм.
5. Покрытие: гаек из алюминиевого сплава - Ан.Окс.нхр, из титанового сплава - Ан.Окс 8-10.
6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.
7. Общие технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения накидной гайки к трубопроводу наружным диаметром $D_H = 12$ мм из алюминиевого сплава Д16Т:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 14533-88

То же из алюминиевого сплава АК4-1:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 14534-88

То же из титанового сплава:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 14535-88

№ изм.	№ изв.

1/8502	5732
--------	------

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ

за №№ 8420131, 8420147, 8420152 от 18.07.88

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00943-79	7

№ ИЗМ.
№ ИЗВ.

1/8502
5732

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	заме- ненного	нового	аннули- рован- ного				

в. № дубликата	1/8502
в. № подлинника	5732