

УДК 621.643.412.066:629.7.028.4

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ХОМУТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ Конструкция и размеры

ОСТ 1 14452-86

ОСТ 1 14453-86

На 9 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 29 апреля 1986 г. № 298-06
срок введения установлен с 1 января 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на хомуты металлизации трубопроводов для эксплуатации в воздушной среде при температурах от минус 60 до плюс 80 °С (хомуты из алюминиевого сплава) и от минус 60 до плюс 200 °С (хомуты из нержавеющей стали).

Издание официальное

FP 8380361, 8380377 от 21.05.86

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ 136.

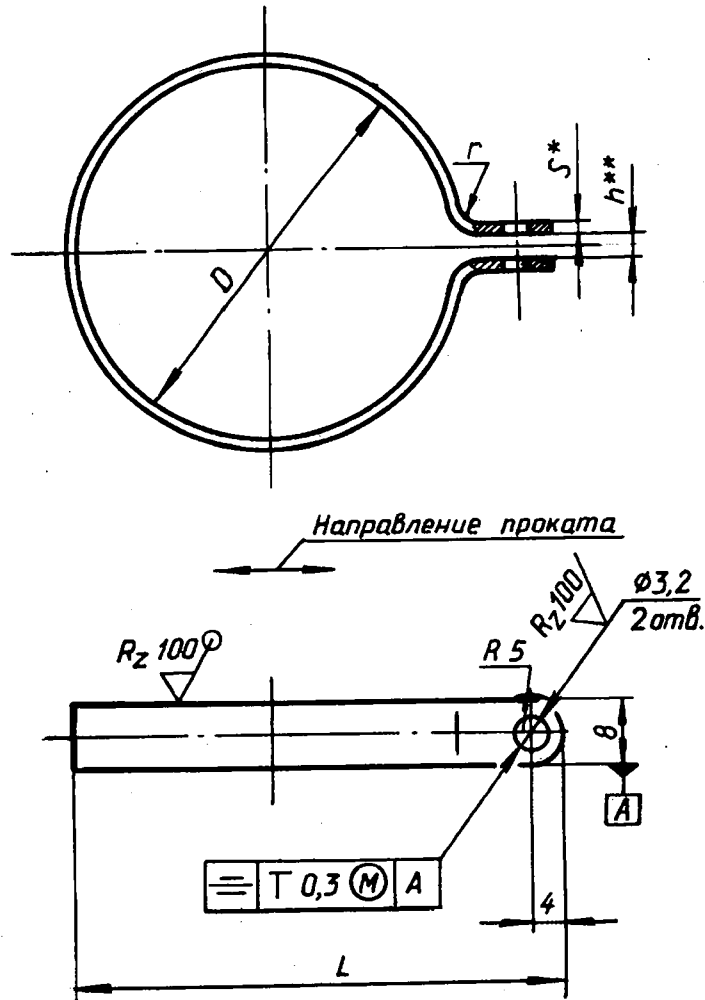
5488

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

✓ (✓)



* Размер для справоч.
 ** Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	№ изв.

Изм. № дубликата	5498
Изм. № подлинника	

Размеры, мм

D		L	S	h	r	Масса 1000 шт., кг, не более		
Номинал.	Пред. откл.					ХОМУТОВ СТАЛЬНЫХ	ХОМУТОВ ИЗ АЛЮМИНИ- ЕВЫХ СПЛАВОВ	
3	+0,30	14,5	0,5	1,0	1,5	0,989	0,347	
4		15,5				1,086	0,381	
6		17,5				1,279	0,449	
8	+0,36	20,1	0,8			2,357	0,827	
10		22,1				2,666	0,935	
12		24,1				2,976	1,044	
14	+0,43	26,1			1,0	3,285	1,152	
16		28,1				3,595	1,261	
18*		31,0				4,977	1,746	
20	+0,52	33,0	1,5			2,0	5,364	1,882
22		36,0					8,626	3,026
24*		38,0					9,206	3,230
25		39,0		9,496	3,332			
28*		42,0		10,367	3,637			
30*		44,0		10,947	3,841			
32	+0,62	47,0	1,5	3,0	11,527	4,044		
34*		49,0			12,108	4,248		
36*		52,0			12,688	4,452		
38*		54,0		13,268	4,655			
40		56,0		13,848	4,859			
42*		58,0		14,429	5,062			
45	+0,74	61,0	2,0	4,0	15,299	5,368		
50		66,0			16,750	5,877		
56		72,0			18,491	6,488		
60*		76,0			19,651	6,895		
63		79,0			20,522	7,200		
65*		81,0			21,102	7,404		
70	+0,87	86,0	2,0	4,0	22,553	7,913		
80		96,0			25,454	8,931		
90		106,0			28,355	9,949		
100		116,0			31,257	10,967		
110		126,0			34,158	11,985		

*Применять в технически обоснованных случаях.

№ изм.

№ изв.

5438

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Размеры, мм

Продолжение

D		L	S	h	r	Масса 1000 шт., кг, не более	
Номинал.	Пред. откл.					коматов стальных	коматов из алюми- ни- евых сплавов
120	+0,87	136,0	1,5	2,0	4,0	37,059	13,003
130	+1,00	146,0		3,0		39,961	14,021
140		156,0				42,862	15,039
150		166,0		45,753		16,057	

3. Материал: алюминиевый сплав Д16чАМ ОСТ 1 90246-77; сталь 12Х18Н10Т-М-НТ-3-НО ГОСТ 4986-79.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.

5. Допуск симметричности оси отверстия относительно поверхности А не более 0,3 мм.

6. Покрытие: Хим.Окс.* в холодных кислых растворах хромового ангидрида 3,0-3,5 г/л и фторсиликата натрия 3,0-3,5 г/л - хомутов из алюминиевого сплава; Хим.Пас.* - хомутов из стали.

7. Коды ОКП на хомуты для металлизации трубопроводов указаны в обязательном приложении 1.

8. Пример применения хомутов для металлизации трубопроводов указан в обязательном приложении 2.

Пример наименования и обозначения хомутов для металлизации трубопроводов с диаметром D = 10 мм из алюминиевого сплава:

Хомут 10-ОСТ 1 14452-86.

То же из стали:

Хомут 10-ОСТ 1 14453-86.

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.
№ изв.

5488

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

КОДЫ ОКП НА ХОМУТЫ

Обозначение хомута	Код ОКП
3-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9201 03
4-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9202 02
6-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9203 01
8-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9204 00
10-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9205 10
12-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9206 09
14-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9207 08
16-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9208 07
18-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9209 06
20-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9210 02
22-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9211 01
24-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9212 00
25-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9213 10
28-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9214 09
30-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9215 08
32-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9216 07
34-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9217 06
36-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9218 05
38-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9219 04
40-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9220 00
42-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9221 10
45-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9222 09
50-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9223 08
56-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9224 07
60-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9225 06
63-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9226 05
65-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9227 04
70-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9228 03
80-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9229 02
90-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9230 09
100-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9231 08
110-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9232 07
120-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9233 06
130-ОСТ 1 14452-86	75 9519 9234 05

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

5488

№ изм.

№ изв.

2. До установки и при креплении хомута металлизации на трубопроводе необходимо выполнить следующие требования:

- не более чем за 1 ч до крепления хомута металлизации на трубопроводе хомут и поверхность трубы, предназначенная для крепления хомута, должны быть обезжирены салфеткой, смоченной в бензине БР-1, и просушены на воздухе в течение 30 мин;

- хомут для металлизации трубопровода из алюминиевого сплава должен крепиться на неокрашенную химически оксидированную поверхность трубопровода;

- хомут для металлизации трубопровода из нержавеющей стали должен крепиться на химически пассивированную поверхность трубопровода;

- после крепления хомута металлизации на трубопроводе соединение должно быть обеспечено антикоррозионной защитой, назначаемой конструктором в монтажном чертеже.

№ изм.

№ изв.

Имя. № дубликата

Имя. № подлинника

5438

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала
5498