

УДК 621.643.4.062:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ
С УГЛОМ НАКЛОНА 90°

Конструкция

ОСТ 1 14030-88
ОСТ 1 14031-88
ОСТ 1 14032-88
ОСТ 1 14578-88

На 8 страницах

ОКП 75 9510

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящие стандарты распространяются на проходные угольники с углом наклона 90° (далее по тексту - угольники) под обжимные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

в 6 ед. 785,93 Николаева 19.11.93

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1
№ зпр.	11792
Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	5694

15

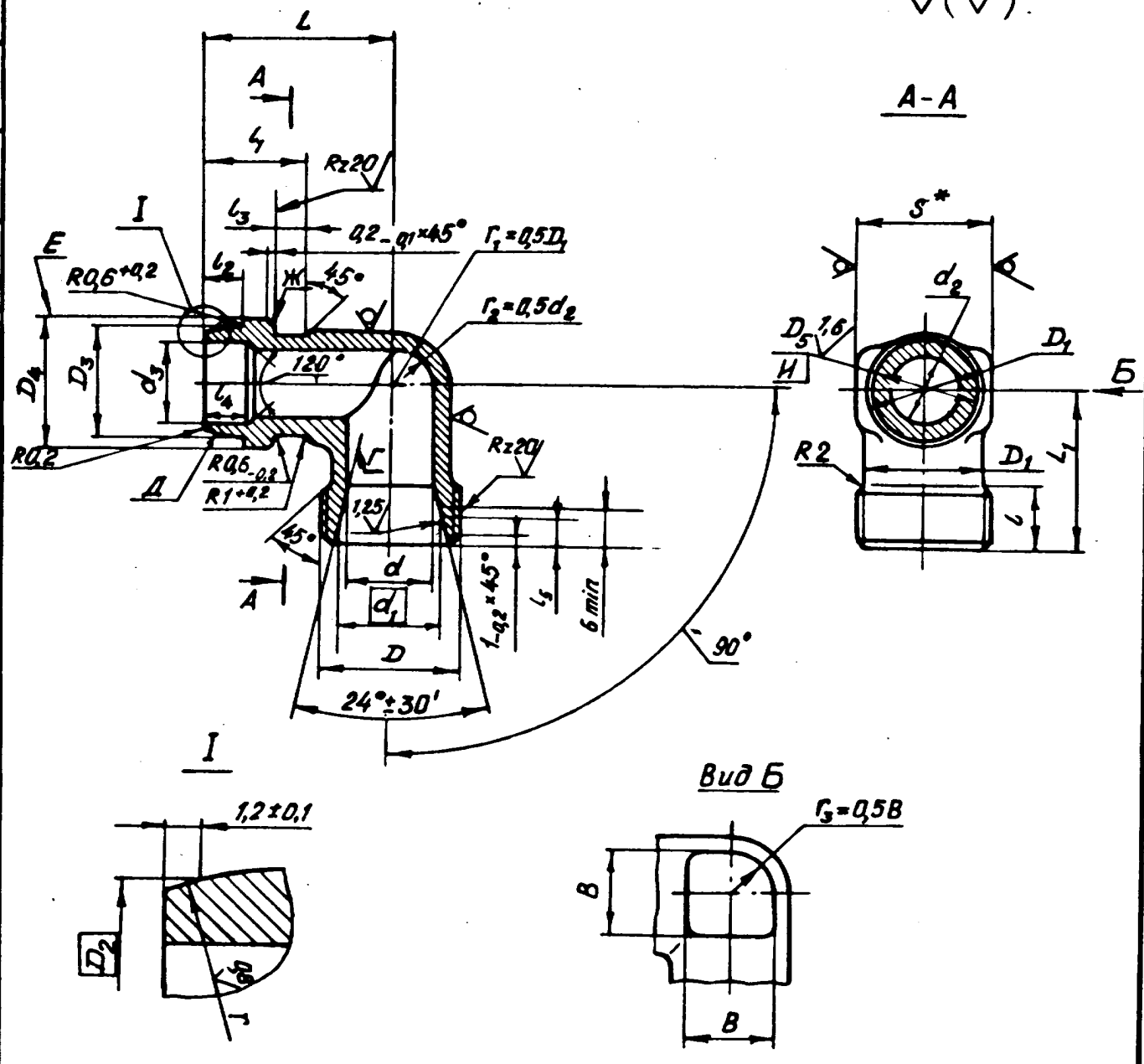
ОСТ 1 14030-88 — ОСТ 1 14032-88 с. 2

ОСТ 1 14578-88

1. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Для угольников из стали и титанового сплава

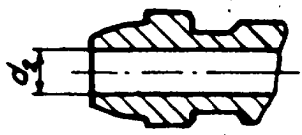
Rz40/
√(✓)



Черт. 1

Для угольников из алюминиевого сплава

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

* Обеспечить калибровкой.

№ изм.
№ изв.

5694

Имя. № дубликата
Имя. № подлинника

6 сч. 785.93 Николаева 19.11.98

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D _H	d	d ₁	d ₂	d ₃ H11	D		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	s	l	l ₁	l ₂ ±0,1	l ₃	l ₄	l ₅	L	L ₁	B	r ±0,5	Масса, г								
					H11				из стали и алюминиевого сплава	из титанового сплава	из стали												из титанового сплава	из алюминиевого сплава							
6	5	8,0	3,7	5	M12x1,5	MR12x1,5	9	7,5	8,0	10,7	7,4	9	10	16	6,0	5,0	7,0	1,3	25	19	7	10	18,1	10,4	6,4						
8	7	10,0	5,5	7	M14x1,5	MR14x1,5	11	9,5	10,0	12,7	9,4	11							26	20	7		23,8	13,8	8,4						
10	9	12,0	7,5	9	M16x1,5	MR16x1,5	13	11,5	12,0	15,7	12,4	13							27	22	9		33,4	19,3	11,7						
12	10	14,0	9,5	10	M18x1,5	MR18x1,5	15	13,5	14,0	17,7	14,4	17							29	24	10		47,6	27,6	17,0						
14	12	16,0	11,5	12	M20x1,5	MR20x1,5	17	15,5	16,0	19,7	16,4								30	27	14		54,1	31,3	19,6						
16	14	18,0	13,5	14	M22x1,5	MR22x1,5	19	17,5	18,0	21,7	18,4	19							11	19	6,5		7,5	1,3	32	28	16	16	62,8	36,4	22,4
(18)	16	20,0	15,5	16	M24x1,5	MR24x1,5	21	19,5	20,0	23,7	20,4	22													34	30	18		77,1	44,7	27,4
20	18	22,4	16,5	18	M27x1,5	MR27x1,5	24	21,6	22,4	25,5	22,3	24							20	7,5	5,5		8,5	1,5	37	31	18	16	103,9	60,2	37,2
(22)	20	24,4	18,0	20	M30x1,5	MR30x1,5	27	23,6	24,4	28,0	24,0	27													38	33	22		135,9	78,8	48,7
25	23	27,4	21,0	23	M33x1,5	MR33x1,5	30	26,6	27,4	31,0	27,0	30							21	9,0	2,3		6,0	9,0	41	35	25	16	155,8	90,3	55,7
(28)	26	30,4	24,0	26	M36x1,5	MR36x1,5	33	29,6	30,4	34,0	30,0	36	42	38	28	208,8	121,1	74,7													
(30)	28	33,0	26,0	28	M39x1,5	MR39x1,5	35	32,6	33,4	37,0	33,0	12	23	9,0	2,3	6,0	9,0	46	40	30	16	234,3	135,8	84,0							
32	30	35,0	27,0	30	M42x2	MR42x2	37	34,6	35,4	38,5	34,0							41	298,6	173,1		91,9									

Примечание. Размеры в скобках применять в технически обоснованных случаях.

*Размер для справок.

1
№ изм. 11792
№ изв.

№ п. дубляжа 5694
№ п. подлинника

6 СИ 785.93 Нисол реда 19.11.93 М.А.

ОСТ 1 14030-88 — ОСТ 1 14032-88, с. 4

ОСТ 1 14578-88

2. Материал: штамповка из стали 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ961-Ш), штамповка из стали ОЗХ11Н10М2Т-ВД (ЭП678-ВД), штамповка из титанового сплава ВТ6, штамповка из алюминиевого сплава АК4-1.

3. Термическая обработка угольников: из стали 13X11H2B2MФ-Ш-25...35 HRC₉, из стали ОЗХ11Н10М2Т-ВД - 30,0...35,5 HRC₉, из титанового сплава - отжечь, из алюминиевого сплава - T1.

4. Допуск радиального биения поверхностей Д, Е и И относительно оси - 0,05 мм.

5. Допуск радиального биения поверхности Д относительно поверхности Ж - 0,05 мм.

6. Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси резьбы 0,05 мм.

7. Поверхности Ж и И угольников и радиус между ними из титанового сплава упрочнить.

8. Поверхность Д угольников из стали подвергнуть покрытию нитридом титана 4-7, $H_{V50} = 900 \div 1200$.

Перед нанесением покрытия поверхность Д полировать до шероховатости $0,63 \checkmark$.

9. Покрытие: Хим.Пас. - угольников из стали, Ан.Окс - из титанового сплава; Ан.Окс.нхр - из алюминиевого сплава.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии угольников.

11. Коды ОКП угольников приведены в приложении.

12. Общие технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения проходного угольника с углом наклона 90° к трубопроводу $D_H = 12$ мм из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Угольник проходной 12-ОСТ 1 14030-88

То же, из стали ОЗХ11Н10М2Т-ВД:

Угольник проходной 12-ОСТ 1 14031-88

То же, из титанового сплава:

Угольник проходной 12-ОСТ 1 14032-88

То же, из алюминиевого сплава:

Угольник проходной 12-ОСТ 1 14578-88

№ изм.	1
№ изв.	11792

Инв. № дубликата	5694
Инв. № подлинника	

6.01.785.93 Николаева 19.11.93

ОСТ 1 14030-88 — ОСТ 1 14032-88 с. 5

ОСТ 1 14578-88

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП

Обозначение	Код ОКП
6-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3101 08
6-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3201 05
6-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3301 02
8-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3102 07
8-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3202 04
8-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3302 01
10-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3103 06
10-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3203 03
10-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3303 00
12-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3104 05
12-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3204 02
12-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3304 10
14-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3105 04
14-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3205 01
14-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3305 09
16-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3106 03
16-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3206 00
16-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3306 08
18-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3107 02
18-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3207 10
18-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3307 07
20-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3108 01
20-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3208 09
20-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3308 06
22-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3109 00
22-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3209 08
22-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3309 05
25-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3110 07
25-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3210 04
25-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3310 01
28-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3111 06
28-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3211 03
28-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3311 00

№ изм.

№ изм.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

5694

6 сн. 785.93 Нисолава 19.11.93 Н.Анг

ОСТ 1 14030-88 — ОСТ 1 14032-88 с. 6

ОСТ 1 14578-88

Продолжение

Обозначение	Код ОКП
30-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3112 05
30-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3212 02
30-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3312 10
32-ОСТ 1 14030-88	75 9519 3113 04
32-ОСТ 1 14031-88	75 9519 3213 01
32-ОСТ 1 14032-88	75 9519 3313 09
6-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0801 01
8-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0802 00
10-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0803 10
12-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0804 09
14-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0805 08
16-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0806 07
18-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0807 06
20-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0808 05
22-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0809 04
25-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0810 00
28-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0811 10
30-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0812 09
32-ОСТ 1 14578-88	75 9512 0813 08

№ изм.

№ изв.

5694

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

8 с. 785.93 Николаева 19.11.93 В.А.Х.

