

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 13891-81  
ОСТ 1 13892-81  
ОСТ 1 13893-81  
ОСТ 1 13894-81  
ОСТ 1 14892-95

На 8 страницах

Взамен 5734А, 6520А,

ОСТ 1 13063-78

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 25 декабря 1980 г.

№ 087-16/1

Срок введения установлен с 1 января 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на проходные крестовины, предназначенные для соединения трубопроводов по наружному конусу с обжимными гайками.

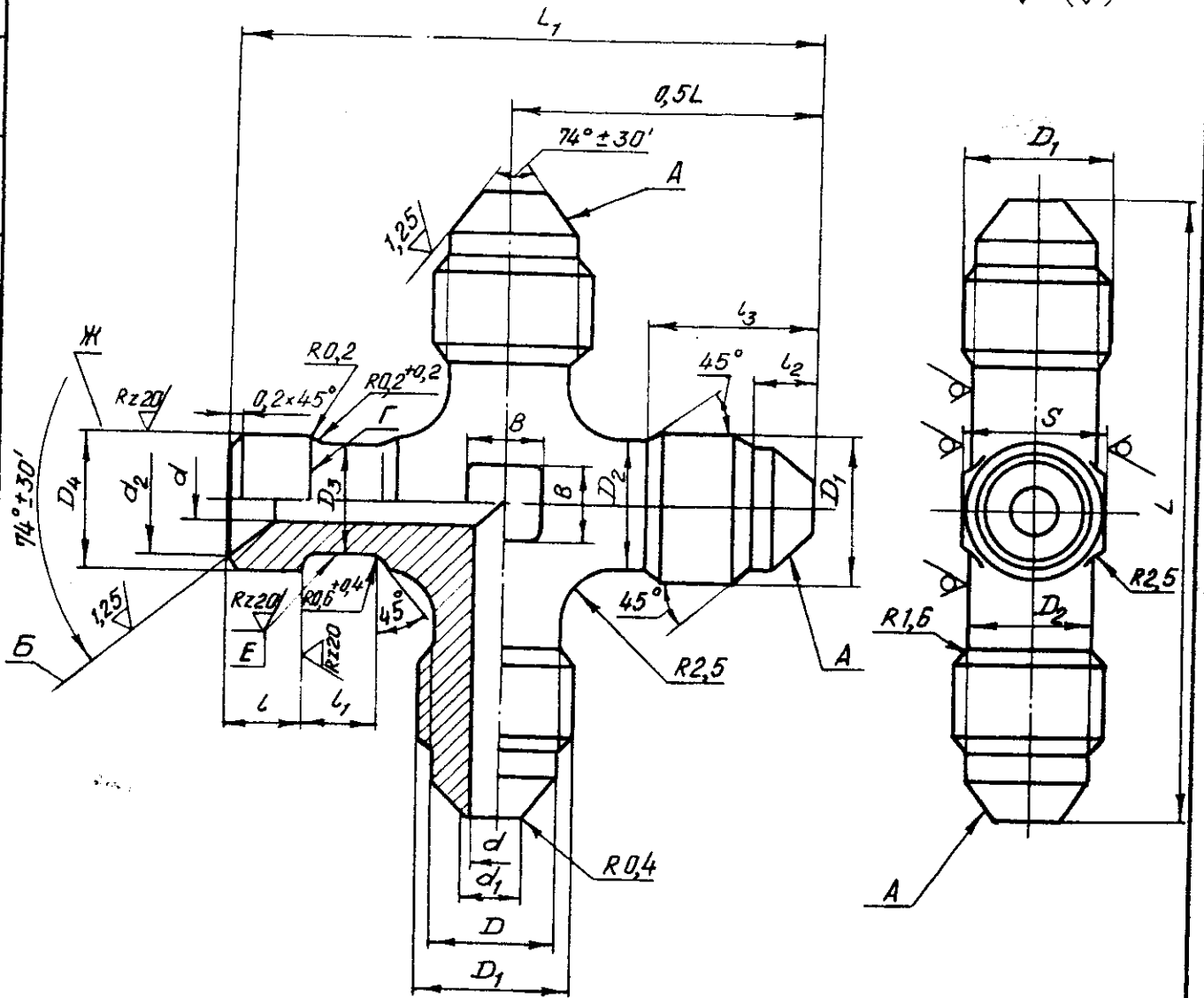
Издание официальное ГР 8220672, 8220688, 8220693, 8220709  
от 25.09.81

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2
№ изв.	10467	12546
Инв. № дубликата	4646	
Инв. № подлинника		

2. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40/ (✓)



№ изм.	2
№ изв.	12546

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4646

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_n^*$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$		$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$L$	$l_1$	Пред. откл. +0,4	$l_2$	$l_3$	$L$		$L_1$	$B$	Масса 100 шт., кг		
					Алюминиевый сплав, сталь	Титановый сплав										Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Титановый сплав	Сталь
6	3,7	4,6	8,6	10,5	M12x1	MR12x1	10	8,1	10,8	12	6	5,0	5,5	13	46	±0,4	43,0	6	1,64	2,80	4,57	
8	5,5	6,6	10,6	12,5	M14x1	MR14x1	12	10,0	12,8	14					48		45,0	7	2,01	3,44	5,61	
10	7,5	8,8	12,5	14,5	M16x1	MR16x1	14	11,7	14,8	17					52		49,0	9	2,61	4,47	7,27	
12	9,5	10,8	15,5	17,8	M20x1,5	MR20x1,5	16	14,6	18,2	19	7	5,0	17	62	±0,4	56,0	10	3,83	6,54	10,68		
14	11,5	12,8	17,5	19,8	M22x1,5	MR22x1,5	18	16,3	20,2	22				66		59,0	13	5,23	8,92	14,58		
16	13,5	14,8	19,3	21,8	M24x1,5	MR24x1,5	20	18,2	22,2	22				70		62,0	15	5,98	10,04	16,66		
18	15,5	16,8	22,3	24,8	M27x1,5	MR27x1,5	22	21,0	25,2	24	8	5,5	7,0	18	74	±0,4	67,0	17	7,93	13,59	22,08	
20	17,0	18,5	25,2	27,8	M30x1,5	MR30x1,5	24	24,0	28,2	27					78		72,0	18	10,05	17,20	28,00	
22	19,0	20,5	27,6	30,0	M33x2	MR33x2	27	26,0	30,6	30					86		77,5	21	10,35	17,70	28,92	
25	21,0	22,5	33,6	36,0	M39x2	MR39x2	27	25,8	30,6	30	9	6,0	22	88	±0,6	78,5	22	11,60	19,85	32,25		
28	24,0	25,5					32	31,3		32						87,0	26	14,15	24,10	39,40		
30	27,0	28,5	34	36,6	36	10	6,5	9,0	23	96						88,5	28	18,00	30,80	50,09		

№ изм. 1 2  
№ изв. 10467 12546

№ дубляжата 4646  
№ подлинника

3. Материал: штамповка из алюминиевого сплава АК4-1, из стали 30ХГСА и 13X11H2B2MФ-Ш, из титановых сплавов BT3-1 и BT6.  
4. Неуказанные штамповочные уклоны - не более 5°.  
5. Неуказанные штамповочные радиусы - 2,5 мм.  
3. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей по OCT 1 41187-78, класс точности 5.

7. Термическая обработка \*\*: из алюминиевого сплава - T1, группа контроля 5 OCT 1 00021-78; из стали 30ХГСА - 35,5 - 44,0 HRC<sub>3</sub>; из стали 13X11H2B2MФ-Ш - 25 ... 35 HRC<sub>3</sub>, группа контроля 4 OCT 1 00021-78; из титанового сплава - отжечь.  
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по OCT 1 00022-80.

\* Размер для справок.  
\*\* По действующему в отрасли документу.

9. Допуск биения поверхности А относительно оси резьбы для крестовин с резьбой до М24х1,5 и МR24х1,5 - не более 0,05 мм; с резьбой свыше М24х1,5 и МR24х1,5 - не более 0,07 мм;

10. Допуск биения поверхности Г относительно поверхности Б - не более 0,05 мм.

11. Допуск биения поверхностей Ж и Е относительно поверхности Б крестовин для наружного диаметра трубы  $D_H \leq 12$  мм - не более 0,07 мм;  
 $D_H > 12$  мм - не более 0,10 мм.

12. Покрытие\*: из алюминиевого сплава - Ал.Окс. тв 10 . . . 15; из стали 30ХГСА - Кд9.фос.окс; из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - Хим.пас.; из титанового сплава - Ал.Окс. 2-3.

13. Поверхности Г и Е крестовин из титанового сплава упрочнить.\*

14. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

15. Коды ОКП приведены в обязательном приложении 1.

16. Таблица соответствия проходных крестовин по настоящим стандартам проходным крестовинам по нормам 5734А, 6520А приведена в справочном приложении 2.

17. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу наружным диаметром  $D_H = 6$  мм из алюминиевого сплава:

Крестовина проходная 6-ОСТ 1 13891-81

То же, из титанового сплава ВТЗ-1:

Крестовина проходная 6-ОСТ 1 13892-81

То же, из титанового сплава ВТ6:

Крестовина проходная 6-ОСТ 1 14892-95

То же, из стали 30ХГСА:

Крестовина проходная 6-ОСТ 1 13893-81

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Крестовина проходная 6-ОСТ 1 13894-81

\* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	2
№ изв.	10467	12546

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4646

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Обязательное

Коды ОКП

Обозначение	Код ОКП
6-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2501 00
8-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2502 10
10-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2503 09
12-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2504 08
14-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2505 07
16-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2506 06
18-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2507 05
20-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2508 04
22-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2509 03
25-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2510 10
28-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2511 09
30-ОСТ 1 13891-81	75 9519 2512 08
6-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2601 08
8-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2602 07
10-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2603 06
12-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2604 05
14-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2605 04
16-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2606 03
18-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2607 02
20-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2608 01
22-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2609 00
25-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2610 07
28-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2611 06
30-ОСТ 1 13892-81	75 9519 2612 05
6-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2701 05
8-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2702 04
10-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2703 03
12-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2704 02
14-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2705 01
16-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2706 00
18-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2707 10
20-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2708 09
22-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2709 08
25-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2710 04

№ изм. 2  
№ изв. 1.2.5.46

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника 4646

Продолжение

Обозначение	Код ОКП
28-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2711 03
30-ОСТ 1 13893-81	75 9519 2712 02
6-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2801 02
8-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2802 01
10-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2803 00
12-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2804 10
14-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2805 09
16-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2806 08
18-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2807 07
20-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2808 06
22-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2809 05
25-ОСТ 1 13844-81	75 9519 2810 01
28-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2811 00
30-ОСТ 1 13894-81	75 9519 2812 10
6-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3601 03
8-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3602 02
10-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3603 01
12-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3604 00
14-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3605 10
16-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3606 09
18-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3607 08
20-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3608 07
22-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3609 06
25-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3610 02
28-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3611 01
30-ОСТ 1 14892-95	75 9517 3612 00

№ изм.

2

№ изв.

12546

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4646

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН  
ПО НАСТОЯЩИМ СТАНДАРТАМ ПРОХОДНЫМ КРЕСТОВИНАМ  
ПО НОРМАЛЯМ 5734А и 6520А

Обозначение	
по стандарту	по нормали
6-ОСТ 1 13893-81	5734А-4
8-ОСТ 1 13893-81	5734А -6
10-ОСТ 1 13893-81	5734А-8
12-ОСТ 1 13893-81	5734А-10
14-ОСТ 1 13893-81	5734А-12
16-ОСТ 1 13893-81	5734А-14
18-ОСТ 1 13893-81	5734А-16
20-ОСТ 1 13893-81	5734А-18
22-ОСТ 1 13893-81	5734А-20
25-ОСТ 1 13893-81	5734А-22
28-ОСТ 1 13893-81	5734А-25
30-ОСТ 1 13893-81	5734А-28
6-ОСТ 1 13894-81	6520А-4
8-ОСТ 1 13894-81	6520А-6
10-ОСТ 1 13894-81	6520А-8
12-ОСТ 1 13894-81	6520А-10
14-ОСТ 1 13894-81	6520А-12
16-ОСТ 1 13894-81	6520А-14
18-ОСТ 1 13894-81	6520А-16
20-ОСТ 1 13894-81	6520А-18
22-ОСТ 1 13894-81	6520А-20
25-ОСТ 1 13894-81	6520А-22
28-ОСТ 1 13894-81	6520А-25
30-ОСТ 1 13894-81	6520А-28

№ изм. 2

№ изв. 1.25.46

4646

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

