

УДК 621.315.88

Группа Е78

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КОЛОДКИ ДВУХРЯДНЫЕ**  
**Конструкция и размеры**

ОСТ 113343-78

На 6 страницах

Взамен 5300А

ОКП 75 9580

Распоряжением Министрства от 27 сентября 1978 г.

№ 087-16

дата введения 1 июля 1979 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на двухрядные колодки для подсоединения электрических проводов.

2. Конструкции, размеры и коды ОКП двухрядных колодок должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Издание официальное

ГР 8085152 от 16.11.78

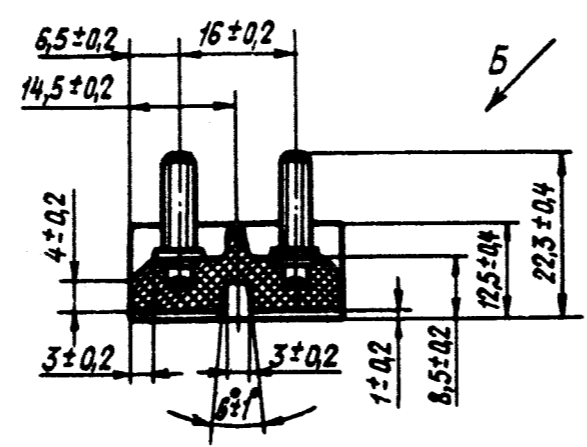
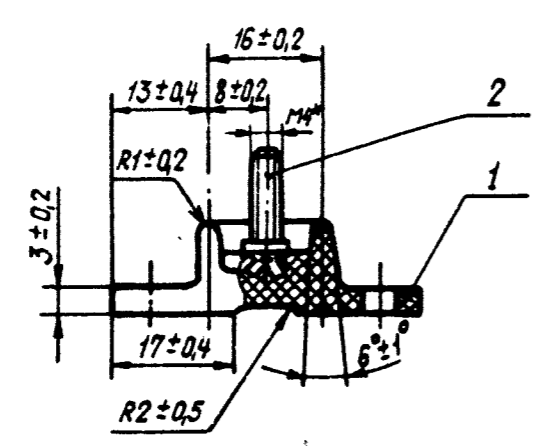
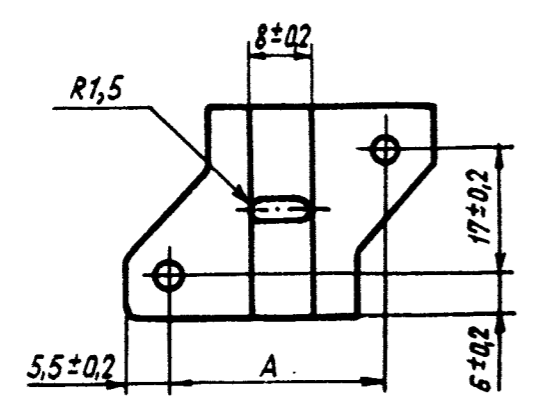
Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2	3	4	5	6	7
№ изв.	0039	9186	10128	11263	12721	12735	/

Изм. № дубликата	
Изм. № издания	3777

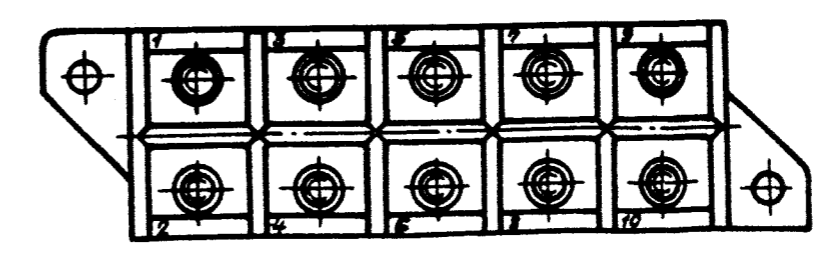
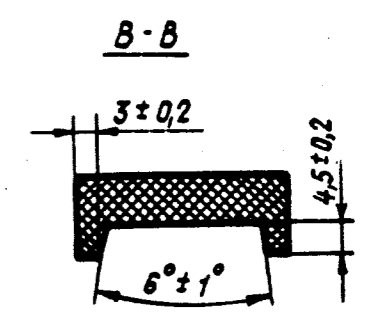
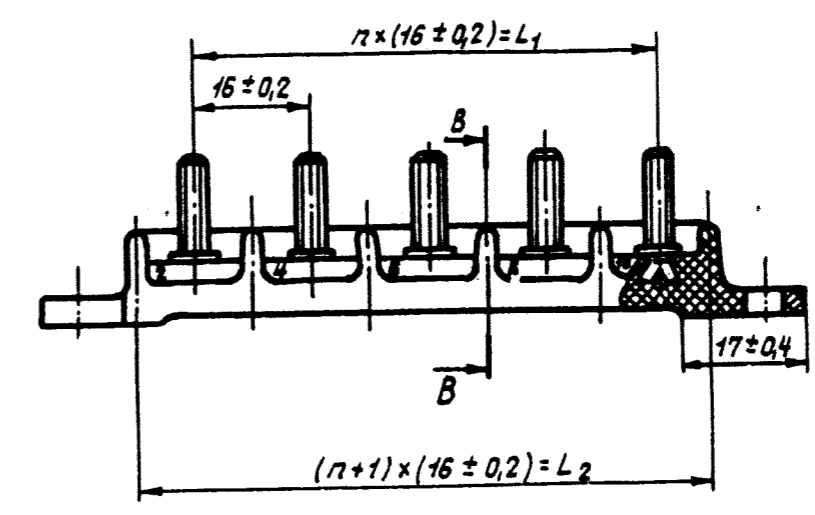
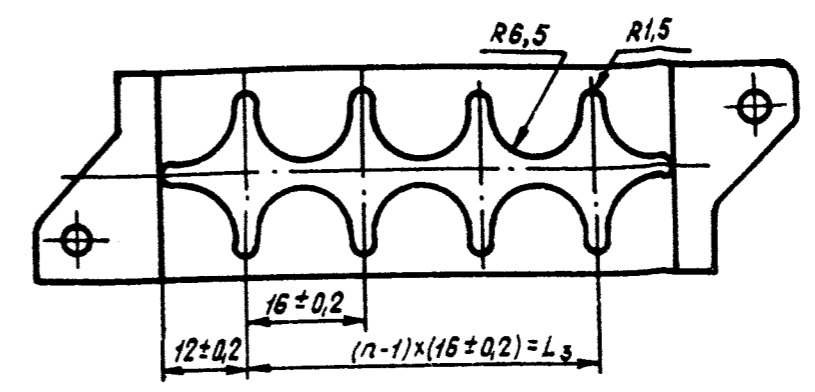
2,5  
✓

Для типоразмера 1

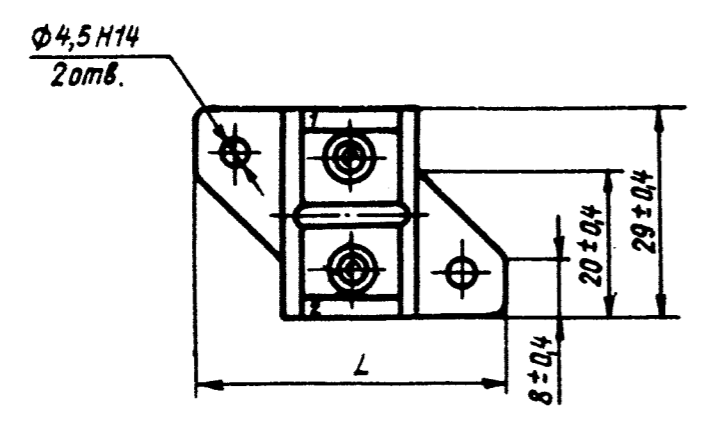


B:10 B

Для типоразмеров 2-5  
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2



Черт. 1

\* Размер для справок.

№ изм.  
№ изв.

3777

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

№ п. в дубликата	
№ п. в подлиннике	3777

№ зм.	1	3	4	5
№ зм.	9039	10129	11263	12735

Размеры, мм

Типо-размер	Код ОКП	L	Пред. откл.				Число шагов между клеммами n	Поз. 1	Поз. 2		Масса, г
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	A			Обозначение	Кол.	
1	75 9588 7451 02	42	-	16	-	31	Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437-89.	ГОСТ 113349-78	2	12,1	
2	75 9588 7452 01	58	16	32	-	47	Заматгелк АГ-4С ГОСТ 20437-89, ДСВ-2-0		4	20,6	
3	75 9588 7453 00	74	32	48	16	63			6	29,3	
4	75 9588 7454 10	90	48	64	32	79			8	37,9	
5	75 9588 7455 09	106	64	80	48	95			10	46,0	

3. Термообработку проводить после прессования в течение 2 ч при температуре  $(170 \pm 5) ^\circ\text{C}$ .
4. При литьевом прессовании допускается укладывать в пресс-форму под арматуру в качестве армирующего материала окрашенный пресс-материал АГ-4С в объеме не более 30 %. При этом цвет материала может быть разнотонным.
5. Неуказанные предельные отклонения формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
6. Неуказанные радиусы -  $R 0,2 \dots 0,6$  мм.
7. Литейный уклон -  $1^\circ$ .
8. Предельные отклонения расстояний между любыми несмежными клеммами, а также ребрами и пазами -  $\pm 0,4$  мм.
9. Значение стрелы прогиба не должно превышать 0,2 мм.
10. Номера клемм наносить прессованием. Шрифт - 1 - 2,5 по ОСТ 1 00312-78. Выпуклость цифр 0,20 - 0,25 мм.
11. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00909-78.
13. Таблица соответствия двухрядных колодок по настоящему стандарту двухрядным колодкам по нормали 5399А приведена в справочном приложении.

Пример наименования и обозначения двухрядной колодки типоразмера 2:

Колодка 2-ОСТ 1 13343-78

№ изм.	1	3	4
№ изв.	9039	10129	11263

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3777

ОСТ 1 13343-78 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица соответствия двухрядных кофодок  
по настоящему стандарту двухрядным кофодкам  
по нормам 5399А

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 13343-78	5399А-2
2-ОСТ 1 13343-78	5399А-4
3-ОСТ 1 13343-78	5399А-6
4-ОСТ 1 13343-78	5399А-8
5-ОСТ 1 13343-78	5399А-10

4

№ 1263

№ 1263

№ 1263

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

STTT

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц			Арку- про- вантых	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых					
	Переиздан с учетом изменений			1, 2,	3, 4, 6,	5		