

ИНВ. № 23503
ЭКЗ. № 1 1079 г.

31.01.79 Лыков
УЧТЕНО КОС

УДК 62-567

Группа Д10

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 13099-78

**АМОРТИЗАТОРЫ ШНУРОВЫЕ
С НАКОНЕЧНИКАМИ**

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 8606С54
8607С54

№ изм.
№ изв.

Распоряжением Министерства от 16 июня 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шнуровые амортизаторы с трубчатыми наконечниками, применяемые в оборудовании самолетов, установках лыж и в средствах наземного оборудования и предназначенные для эксплуатации в различных климатических условиях в диапазоне температур от минус 50 до плюс 60°С.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

3644

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
(кос. не пр...
кос. 942, 821 от 10/05-79, Лыков

2. Стандарт устанавливает два типа шнуровых амортизаторов двух исполнений:

- тип 1 - с диаметром шнура 8, 10 и 12 мм;
- тип 2 - с диаметром шнура 14, 16, 18 и 20 мм;
- исполнение 1 - с ушками наконечников, расположенными параллельно;
- исполнение 2 - с ушками наконечников, расположенными перпендикулярно.

3. Конструкция и размеры шнуровых амортизаторов должны соответствовать указанным:

- тип 1 исполнение 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
исполнение 2 - на черт. 2 и в табл. 1;
- тип 2 исполнение 1 - на черт. 3 и в табл. 2;
исполнение 2 - на черт. 4 и в табл. 2.

№ изм.

№ изв.

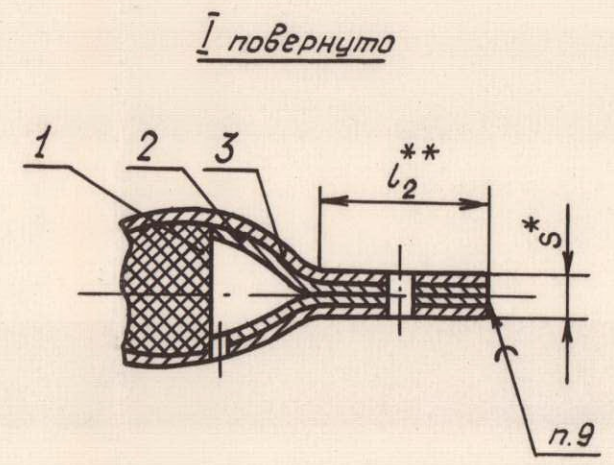
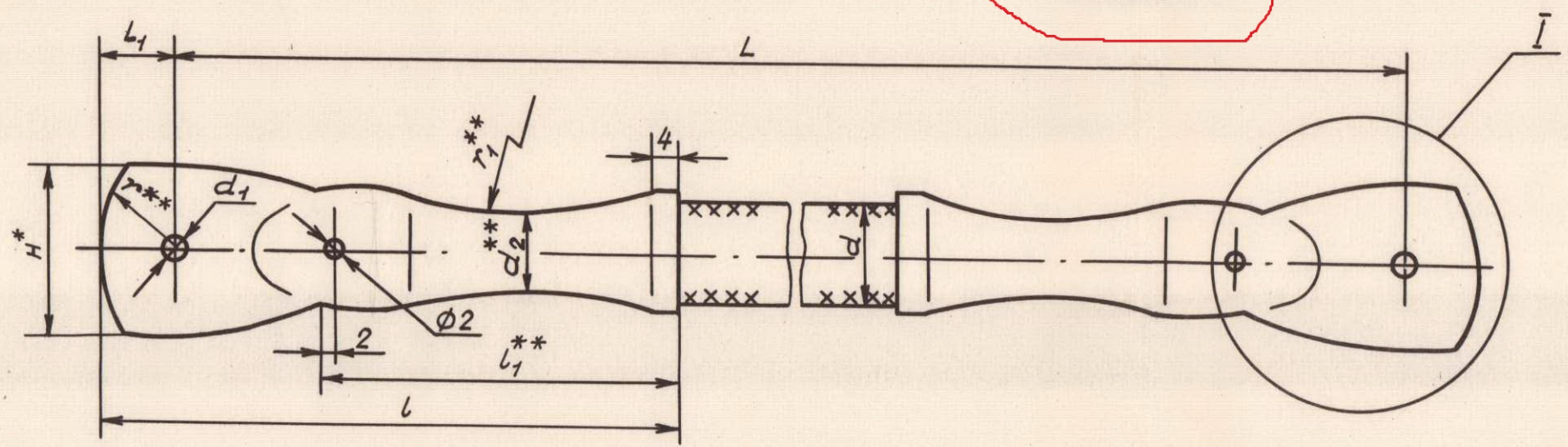
3644

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

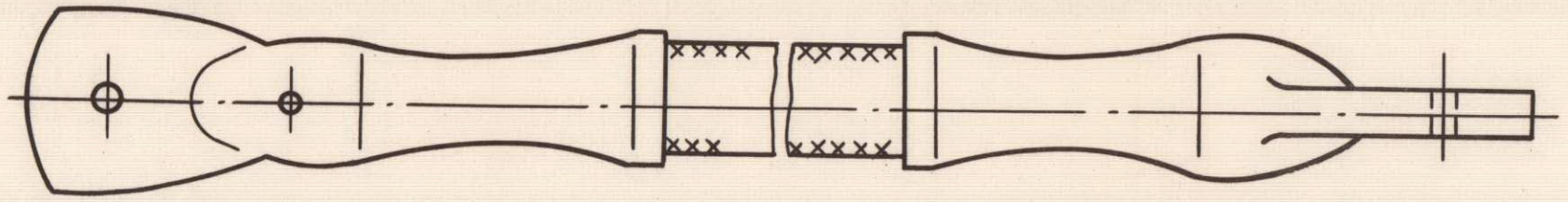
сост. 942, 821 от 10/05-79.
Линков

Тип 1
Исполнение 1



Черт. 1

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 1

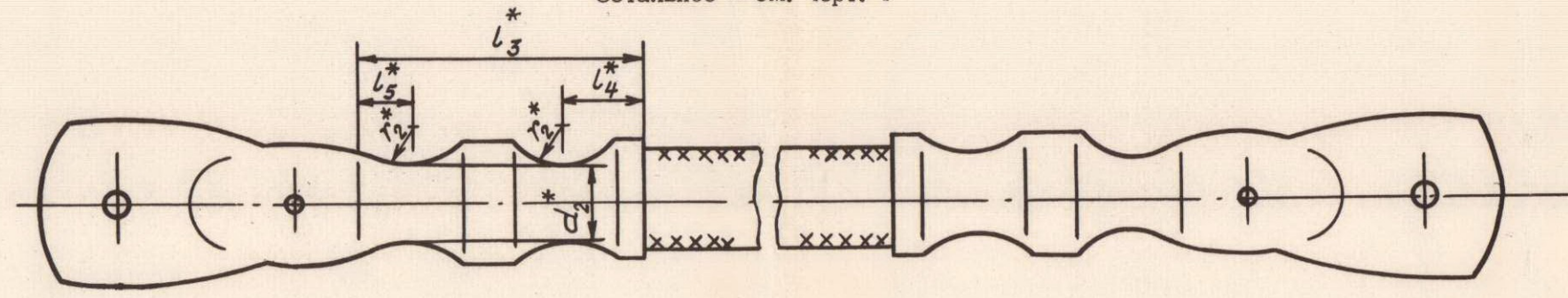
№ изм.	№ изв.	d Пред. откл. +1,3 -0,6	d ₁	d ₂		l	l ₁	l ₂	r	r ₁	L	L ₁	H	S	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Масса поз. 2 и 3, кг	Масса 1 м шнура, кг
				Пред. откл. +0,5	+2										Шнур	Вкладыш	Наконечник		
															Количество				
															1	2	2		
															Обозначение				
	3644	8	3,2	7,0	45	28	12	12	32	От 200 до 1000 вкл. с интервалом 50; св. 1000 до 3000 вкл. с интервалом 100	6,0	14,5	2	ТУ 38 106572-74	-	-	Труба <u>10x1x50 ГОСТ 8734-75</u> Б20 ГОСТ 8733-74	0,020	0,063
		10	4,2	8,5	56	34	15	15	42	От 200 до 1000 вкл. с интервалом 50; св. 1000 до 3000 вкл. с интервалом 100; св. 3000 до 5000 вкл. с интервалом 200	8,0	17,5			-	-	Труба <u>12x1x61 ГОСТ 8734-75</u> Б20 ГОСТ 8733-74	0,030	0,095
		12	5,2	10,0	68	40	18	18	52	От 300 до 1000 вкл. с интервалом 50; св. 1000 до 3000 вкл. с интервалом 100; св. 3000 до 5000 вкл. с интервалом 200	10,0	20,0	4		Труба <u>12x1x33 ГОСТ 8734-75</u> Б20 ГОСТ 8733-74	Труба <u>14x1x73 ГОСТ 8734-75</u> Б20 ГОСТ 8733-74	0,060	0,126	

* Размер для справок.
** Размер обеспеч. INSTR.

КВС.942.821 и 10/05-79

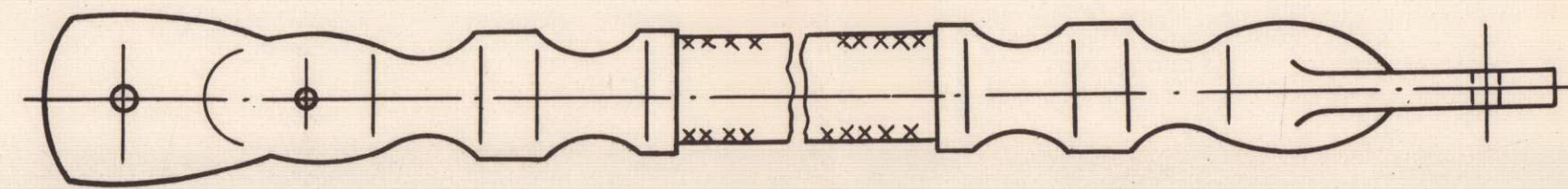
Виктор

Тип 2
Исполнение 1
Остальное - см. черт. 1



Черт. 3

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1 и 3



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 2

№ изм.	№ изв.	d Пред. откл. +1,3 -0,6	d ₁	d ₂ l		l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	r	r ₂	L	L ₁	H	S	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Масса поз. 2 и 3, кг	Масса 1 м шнура, кг
				Шнур	Вкладыш												Наконечник				
																	Количество				
																	1	2	2		
																	Обозначение				
		14	5,2	11,0	88	54	21	38			18	6	От 300 до 1000 вкл. с интервалом 50; св. 1000 до 3000 вкл. с интервалом 100;	11,5	23,0		Труба 14x1x31 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	Труба 16x1x85 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	0,076	0,170	
		16	6,2	12,5	100	60	26	42			25	7	от 3000 до 5000 вкл. с интервалом 200; св. 5000 до 8000 вкл. с интервалом 250	12,5	26,0		Труба 16x1x40 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	Труба 18x1x100 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	0,100	0,220	
		18	8,2	14,0	112	67	29	47	12	10		8	От 500 до 1000 вкл. с интервалом 50; св. 1000 до 3000 вкл. с интервалом 100;	14,0	29,0	4	Труба 18x1x43 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	Труба 20x1x110 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	0,127	0,275	
		20	8,2	15,0	121	70	33	52	13	11	30	9	св. 3000 до 5000 вкл. с интервалом 200; св. 5000 до 10000 вкл. с интервалом 250	15,0	33,0		Труба 20x1x56 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	Труба 22x1x130 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	0,154	0,370	

* Размер обеспеч. инстр.

рос. 942. 821. от 10/05-79
Л.К.С.

№ изм. № изв. Инв. № дубликата Инв. № подлинника 3644

4. Обжатие наконечников производить совместно со шнуром по действующей в отрасли документации. После обжатия наконечников допускается наличие ребер на канавках (остаточные ребра от кулачков).
5. Острые кромки на торцах наконечников скруглить $R = 0,5$ мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
7. Допускается разворот наконечника относительно оси установки на угол не более 10° для амортизаторов длиной до 1000 мм и 30° - длиной свыше 1000 мм.
8. Покрытие: Кд.15хр* поз. 2 и 3 до обжатия. После обжатия поз. 3 покрыть Эм.ХВ-16, серый 239.ОСТ 1 90055-72.
9. Паять припоем ПОССу 30-0,5 ГОСТ 21931-76 по торцу наконечников.
10. Технические условия - по ОСТ 1 00901-78.

Пример наименования и обозначения шнурового амортизатора типа 1 исполнения 2 с диаметром $d = 8$ мм длиной $L = 300$ мм:

Амортизатор 1-2-8-300-ОСТ 1 13099-78

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	№ изв.	Инв. № дубликата	Инв. № подлинника
			3644

Коп. 942. 821. от 10/05-79
МКОЗ