

УДК 621.643.4:668.295

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12888-77

КОЛОДКИ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9516 6200 09

Распоряжением Министерства от 8 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на колодки для хомутов.
по ОСТ 1 12885-77 и ОСТ 1 12886-77.

Издание официальное

ГР 8057211 от 03.01.78

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ изв.

1

8820

2

10359

3

11542

4

12852

Изм. № дубликата

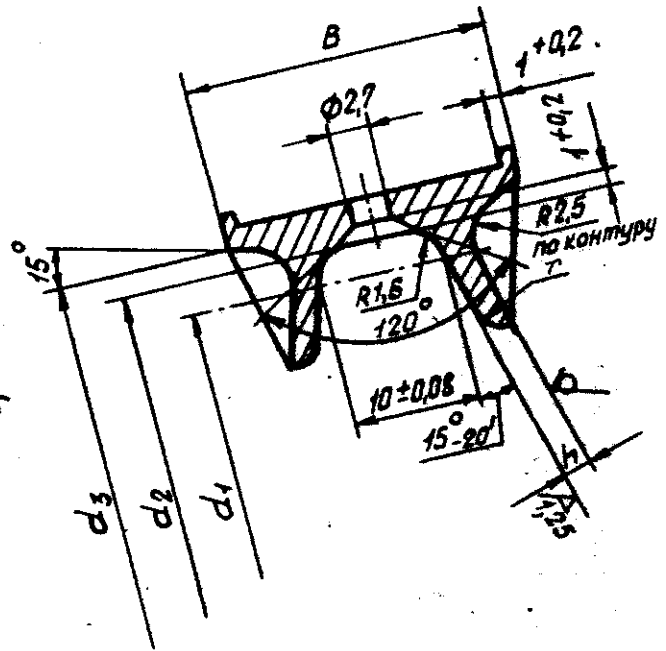
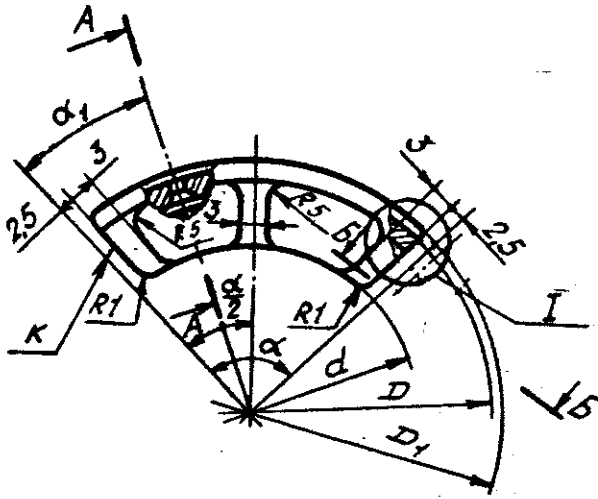
Изм. № подлинника

3482

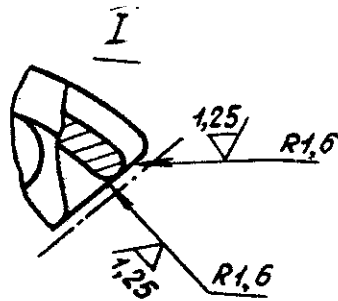
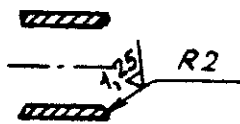
2. Конструкция, размеры и коды ОКП колодок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

25/
√(√)

A - A



Б - Б
повернуто



№ дубляжата	3482
№ в. № подлинника	
№ инв.	1
№ инв.	2
№ инв.	3
№ инв.	8820
№ инв.	10359
№ инв.	11542

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	3482

№ изм.	1	2	3	4					
№ изв.	8820	10359	11542	12352					

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода № D_H	Код ОКП	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	B	h	r	α	α_1	Масса 1000шт., кг
40	75 9516 6201 08	66	68	46	54	61	64	21	1,6	2,5	90°	45°	14
45	75 9516 6202 07	71	73	51	59	66	69					40°	15
50	75 9516 6203 06	76	78	56	64	71	74					36°	16
56	75 9516 6204 05	82	84	62	70	77	80					34°	17
63	75 9516 6205 04	89	91	69	77	84	87					36°	19
70	75 9516 6206 03	96	98	76	84	91	94					34°	20
80	75 9516 6207 02	107	109	86	94	101	104	25	2,5	3,0	60°	36°	23
90	75 9516 6208 01	117	119	96	104	111	114					36°	25
100	75 9516 6209 00	127	129	106	114	121	124					30°	28
120	75 9516 6210 07	147	149	126	134	141	144					30°	32
140	75 9516 6211 06	167	169	146	154	161	164					22°	37
160	75 9516 6212 05	187	189	166	174	181	184					22°	41

* Размер для справок.

3. Материал: штамповка из титанового сплава ВТ6 ОСТ 1 90000-70, группа контроля III.

4. Термическая обработка: $\sigma_B = 1100 \text{ МПа} \pm 100 \text{ МПа}$ ($110 \text{ кгс/мм}^2 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$).

Группа контроля 2а по ОСТ 1 00021-78.

5. Штамповочный уклон 5° .

6. Неуказанные отклонения размеров необработанных поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
7. Острые кромки скруглить радиусом 0,5 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.
9. Покрытие: Ан.Окс. толщина пленки 2-3 мкм^к.
10. Маркировать обозначение колодки, поверхность *K* и клеймить окончательную приемку краской.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения колодки для трубопровода

$D_H = 40$ мм:

Колодка 40-ОСТ 1 12888-77

^к По действующему в отрасли документу.

№ 121.	2	3
№ 122.	10359	11542

Инт. № дубляжата	3482
Инт. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4.								