



УДК 621.643.4

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12887-77

ЛЕНТА В СБОРЕ

Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

№ изм.
№ изв.

Распоряжением Министерства от 8.12.77г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1.07.78г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ленту в сборе для коматов.

 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР 

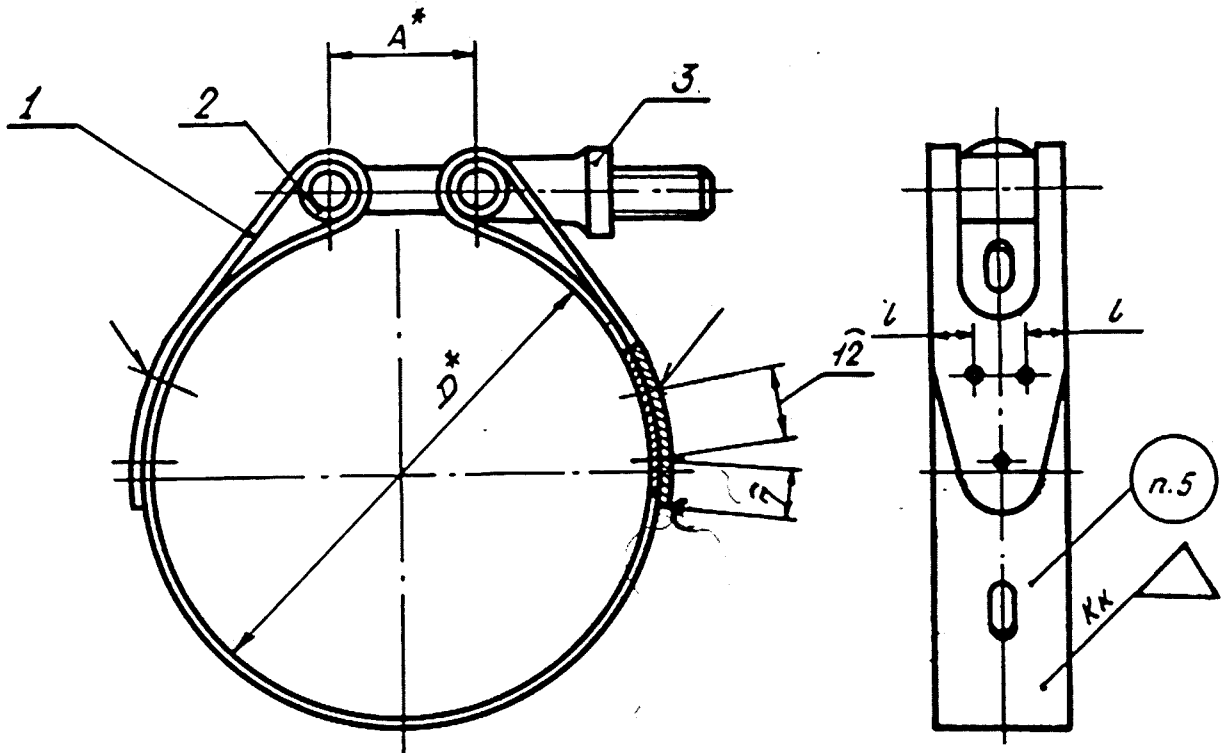
Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
03-01-78 за № 8057206

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры лент в сборе должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	

№ изм.												
№ изв.												

Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Применяемость	l , мм	D , мм	A , мм	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Масса 1000 шт., кг
					Лента	Болт	Муфта	
					Количество			
					1			
					Обозначение			
40		5	66	20	40-ОСТ 1 12889-77	1-ОСТ 1 12891-77	1-ОСТ 1 10092-71	74
45			71		45-ОСТ 1 12889-77			77
50			76		50-ОСТ 1 12889-77			80
56			82		56-ОСТ 1 12889-77			84
63			89		63-ОСТ 1 12889-77			88
70			96		70-ОСТ 1 12889-77			92
80		7	107	26	80-ОСТ 1 12890-77	2-ОСТ 1 12891-77	2-ОСТ 1 10092-71	167
90			117		90-ОСТ 1 12890-77			176
100			127		100-ОСТ 1 12890-77			186
120			147		120-ОСТ 1 12890-77			206
140			167		140-ОСТ 1 12890-77			223
160			187		160-ОСТ 1 12890-77			245

* Размер для справок.

3. Сварка: точечная контактная конструкционных и нержавеющей сталей, диаметры точек - 3 мм для ленты по ОСТ 1 12889-77 и 3,5 мм для ленты по ОСТ 1 12890-77, категория сварного соединения III*.

4. Покрытие: пассивировать в 10%-ном растворе хромпика кипячением в течение 1 ч.

5. Маркировать значения D_H краской, шрифтом 3 по ГОСТ 2930-62.

6. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения ленты в сборе для трубопровода D_H 40 мм:

Лента в сборе 40-ОСТ 1 12887-77

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Предприятие-разработчик п/я А-7844
(головная организация по стандартизации)

Зам. руководителя организации	<i>Митичкин</i> 8.12.77	/Митичкин/
Начальник отдела	<i>Финогенов</i> 29.11.77	/Финогенов/
Нормализационный контроль	<i>Соболев</i> 6.12.77	/Соболев/
Редакционный контроль	<i>Дубасова</i>	/Дубасова/
Начальник бригады	<i>Герентьев</i> 29.11.77	/Герентьев/
Технолог	<i>Суворов</i> 2/12/77	/Суворов/
Ведущий по теме	<i>Черкашина</i> 29.11.77	/Черкашина/

№ изм.

№ изв.

Инд. № дубликата

Инд. № оригинала

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ №

См. таблицу

См. таблицу

Лист 45

Продолжение

Обозначение и наименование стандарта	Содержание изменения	Причина и шифр изменения
<p>ОСТ 1 12887-77 Лента в сборе Конструкция и размеры</p>	<p>1. Первая страница. Ввести текст: г. "Проверено в 1986 г."</p> <p>2. Пункт 2: а) чертеж - заменить размеры: $\widehat{7}$ на $\widehat{5}$, $\widehat{12}$ на $\widehat{1}$; - заменить размер: l на 5 (в двух местах); - исключить знаки маркировки и клеймения; б) таблица: Графа l. Заменить размеры: 5 на 8 и 7 на 9</p> <p>3. Пункт 3 изложить в новой редакции: "3. Сварка: точечная контактная конструкционных и нержавеющей сталей с уменьшенными размерами, диаметры точек - $3,5$ мм для ленты по ОСТ 1 12889-77 и $4,0$ мм для ленты по ОСТ 1 12890-77, категория сварного соединения II*. Рентгеноконтроль обязателен."</p> <p>4. Пункт 4 исключить</p> <p>5. Стандарт дополнить новым пунктом 4: "4. После сварки произвести обтяжку ленты в сборе на оправке диаметром D путем приложения крутящего момента затяжки, равного $11 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ($110 \text{ кгс}\cdot\text{см}$) для лент $D_H = 40 \div 70 \text{ мм}$ и $24 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ($240 \text{ кгс}\cdot\text{см}$) для лент $D_H = 80 \div 160 \text{ мм}$. Время выдержки 5 мин."</p> <p>6. Пункт 5. изложить в новой редакции: "5. Маркировать обозначение ленты в сборе и клеймить окончательную приемку на бирке."</p>	<p>4</p> <p>1</p>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
В СЕ С С
ИНФОРМАЦИОННО-СТАНДАРТОВЫЙ ЦЕНТР
ЗАРЯДСКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ГИДРОЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ КОМПАНИИ
87.02.17. 805720/02