

УДК 621.643.4

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12886-77

## ХОМУТЫ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 9516 5900 03

Распоряжением Министерства от 8 декабря 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для фланцевых соединений трубопроводов из титана и трубопроводов с агрегатами из титана для воздушных систем по ОСТ 1 12871-77 - ОСТ 1 12874-77.

Издание официальное

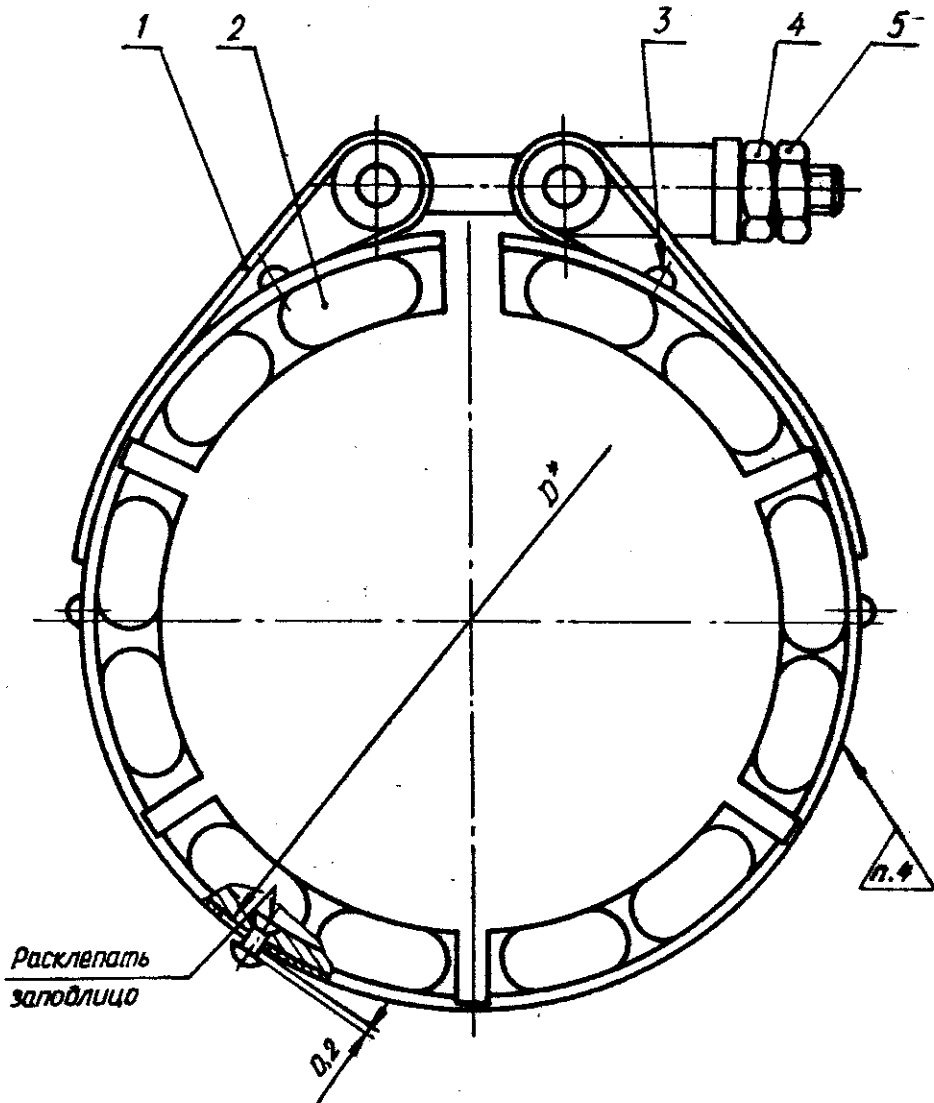
ГР 8057190 от 03.01.78

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2	3
№ изв.	10359	11542	12352

Изм. № дубликата	3480
Изм. № подлинника	

2. Конструкция, размеры и коды ОКП хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

№ изм.	1	2
№ изм.	10359	11542

Инд. № дубляжата	3480
Инд. № водянника	

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода $D_H^*$	Код ОКП	Температура эксплуатации, °С	$D$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Масса 1000 шт., кг
				Лента в сборе	Колодка	Заклепка	Гайка	Гайка	
				Количество					
				1	6	1			
Обозначение									
80	75 9516 5901 02	300	107	80-ОСТ 1 12887-77	80-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	316
	75 9516 5907 07	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5913 09	300		80-ОСТ 1 10087-71			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5919 03	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		
90	75 9516 5902 01	300	117	90-ОСТ 1 12887-77	90-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 13021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	338
	75 9516 5908 06	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5914 08	300		90-ОСТ 1 10087-77			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5920 10	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		
100	75 9516 5903 00	300	127	100-ОСТ 1 12887-77	100-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	359
	75 9516 5909 05	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5915 07	300		100-ОСТ 1 10087-71			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5921 09	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		
120	75 9516 5904 10	300	147	120-ОСТ 1 12887-77	120-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	410
	75 9516 5910 01	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5916 06	300		120-ОСТ 1 10087-71			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5922 08	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		
140	75 9516 5905 09	300	167	140-ОСТ 1 12887-71	140-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	455
	75 9516 5911 00	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5917 05	300		140-ОСТ 1 10087-71			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5923 07	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		
160	75 9516 5906 08	300	187	160-ОСТ 1 12887-71	160-ОСТ 1 12888-77		8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	505
	75 9516 5912 10	350					8-Ср-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5818 04	300		160-ОСТ 1 10087-71			8-М-ОСТ 1 33021-80	(5)-8-М-ОСТ 1 33029-80	
	75 9516 5924 06	350		8-Ср-ОСТ 1 33021-80			(5)-8-Ср-ОСТ 1 33029-80		

2,6-7-ОСТ 1 34075-85

6. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения хомута для трубопровода  $D_H = 80$  мм с лентами в сборе по ОСТ 1 12887-77 и серебряными гайками:

Хомут 80-ОСТ 1 12886-77

То же с лентой в сборе по ОСТ 1 12877-77 и гайками медными:

Хомут 1-80-ОСТ 1 12886-77

То же с лентой в сборе по ОСТ 1 10087-71 и серебряными гайками:

Хомут 2-80-ОСТ 1 12886-77

То же с лентой в сборе по ОСТ 1 10087-71 и медными гайками:

Хомут 3-80-ОСТ 1 12886-77

3. При сборке хомута колодки (поз. 2) устанавливать поверхностями  $K$  в направлении разъема.

4. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом.

5. Для условного обозначения хомута:

- а) с лентами в сборе по ОСТ 1 12887-77 и медными гайками принят код 1;
- б) с лентами в сборе по ОСТ 1 10087-71 и серебряными гайками принят код 2;
- в) с лентами в сборе по ОСТ 1 10087-71 и медными гайками принят код 3.

\* Размер для справок.

№ изм. 3  
№ изв. 10359  
№ изв. 11542  
12952

№ дубликата 3480  
№ подлинника

