

УДК 621.882.6:669.14

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 112697-77

## БОЛТЫ

### Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

Проверено в 1988 г.

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 11 марта 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция, размеры и коды ОКП болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

6-6 [Сл. 749.93] [Ломока] [20.10.93] [Лес]

Издание официальное

ГР 8038251 от 13.06.77

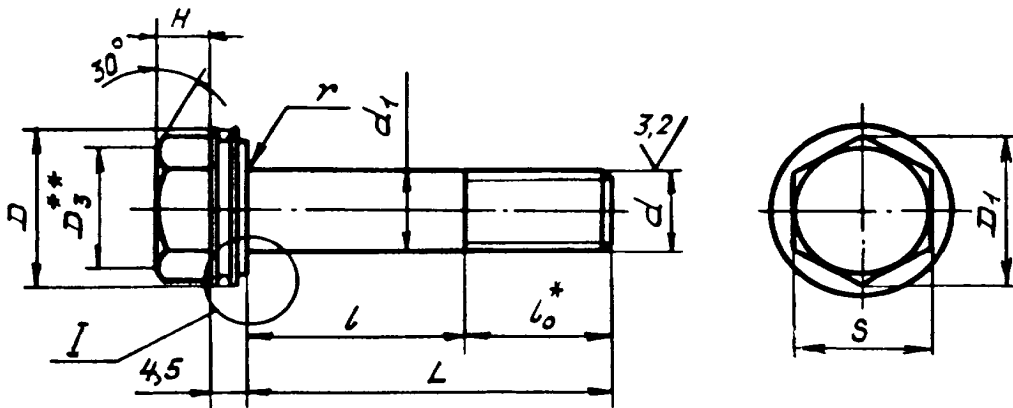
Перепечатка воспрещена



№ изм.	1
№ изв.	11076

Изм. № дубликата	3226
Изм. № подлинника	

6,3 / (✓)



I

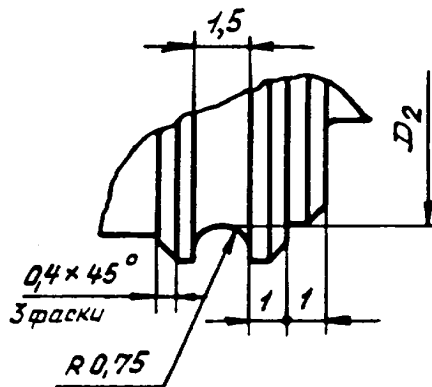


Таблица 1

мм

d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H	S	r	l <sub>0</sub>	
	Пред. откл.									+0,1 -0,2
	по h 14									
M6	6	12	11,5	10	10	4	10	0,6	12	
M8	8	17	14,2	15	14	5	14	0,8	14	
M10	10	20	18,6	18	17	6	17		18	
M12 x 1,5	12	22	21,9	20	19	7	19	1,0	20	

\* Размер для справок.  
D<sub>3</sub> = S.

№ изм.	1
№ изд.	11076
№ дубликата	3226
№ водички	

Таблица 2

мм

Инв. № дубликата		№ изм.	1						
Инв. № подлинника	3226	№ изв.	11076						

L	M6			M8			M10			M12x1,5		
	Номи.	Код ОКП	Пред. откл. -0,5	Код ОКП	Пред. откл. -0,62	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП
16	75 9655 6001 10	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	75 9655 6002 09	6	75 9655 6025 02	4	-	-	-	-	-	-	-	-
20	75 9655 6003 08	8	75 9655 6026 01	6	-	-	-	-	-	-	-	-
22	75 9655 6004 07	10	75 9655 6027 00	8	75 9655 6058 04	4	75 9655 6099 06	2	75 9655 6100 08	4	75 9655 6101 07	6
24	75 9655 6005 06	12	75 9655 6028 10	10	75 9655 6059 03	6	75 9655 6102 06	8	75 9655 6103 05	10	75 9655 6104 04	12
26	75 9655 6006 05	14	75 9655 6029 09	12	75 9655 6060 10	8	75 9655 6105 03	14	75 9655 6106 02	16	75 9655 6107 01	18
28	75 9655 6007 04	16	75 9655 6030 05	14	75 9655 6061 09	10	75 9655 6108 00	20	75 9655 6109 10	22	75 9655 6110 06	24
30	75 9655 6008 03	18	75 9655 6031 04	16	75 9655 6062 08	12	75 9655 6111 05	26	75 9655 6112 04	28	75 9655 6113 03	30
32	75 9655 6009 02	20	75 9655 6032 03	18	75 9655 6063 07	14						
34	75 9655 6010 09	22	75 9655 6033 02	20	75 9655 6064 06	16						
36	75 9655 6011 08	24	75 9655 6034 01	22	75 9655 6065 05	18						
38	75 9655 6012 07	26	75 9655 6035 00	24	75 9655 6066 04	20						
40	75 9655 6013 06	28	75 9655 6036 10	26	75 9655 6067 03	22						
42	75 9655 6014 05	30	75 9655 6037 09	28	75 9655 6068 02	24						
44	75 9655 6015 04	32	75 9655 6038 08	30	75 9655 6069 01	26						
46	75 9655 6016 03	34	75 9655 6039 07	32	75 9655 6070 08	28						
48	75 9655 6017 02	36	75 9655 6040 03	34	75 9655 6071 07	30						
50	75 9655 6018 01	38	75 9655 6041 02	36	75 9655 6072 06	32						

6-6 сч. 497,33/10/0000 20.10.03/1007



Продолжение табл. 2

мм

d

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3226

№ изм.	1
№ изв.	11076

Л	М6			М8			М10			М12х1,5			
	Номен. откл.	Код ОКП	Пред. откл. -0,5	Код ОКП	Пред. откл. -0,62	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП	Пред. откл. -0,75	Код ОКП	Пред. откл. -0,75
88		-	-	-	-	75 9655 6091 03	70	75 9655 6132 00	68				
90		-	-	-	-	75 9655 6092 02	72	75 9655 6133 10	70				
92		-	-	-	-	75 9655 6093 01	74	75 9655 6134 09	72				
94		-	-	-	-	75 9655 6094 00	76	75 9655 6135 08	74				
96		-	-	-	-	75 9655 6095 10	78	75 9655 6136 07	76				
98		-	-	-	-	75 9655 6096 09	80	75 9655 6137 06	78				
100	±0,5	-	-	-	-	75 9655 6097 08	82	75 9655 6138 05	80				
104		-	-	-	-	75 9655 6098 07	86	75 9655 6139 04	84				
108		-	-	-	-	-	-	75 9655 6140 00	88				
112		-	-	-	-	-	-	75 9655 6141 10	92				
116		-	-	-	-	-	-	75 9655 6142 09	96				
120		-	-	-	-	-	-	75 9655 6143 08	100				
124		-	-	-	-	-	-	75 9655 6144 07	104				

6-6 Сер. 749 93 Нормы до 10.93/25+

2. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Размеры, мм

L	d				L	d			
	M6	M8	M10	M12x1,5		M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
16	0,96	-	-	-	66	-	3,91	6,37	8,86
18	1,00	2,01	-	-	68	-	3,99	6,50	9,04
20	1,04	2,09	-	-	70	-	4,07	6,62	9,22
22	1,09	2,17	3,66	4,95	72	-	4,14	6,74	9,39
24	1,13	2,25	3,78	5,13	74	-	4,22	6,87	9,57
26	1,18	2,33	3,90	5,31	76	-	4,30	6,99	9,75
28	1,22	2,41	4,03	5,49	78	-	4,38	7,11	9,93
30	1,27	2,49	4,15	5,66	80	-	4,46	7,24	10,10
32	1,31	2,56	4,27	5,84	82	-	4,54	7,36	10,28
34	1,35	2,64	4,40	6,02	84	-	-	7,48	10,46
38	1,40	2,72	4,52	6,20	86	-	-	7,61	10,64
38	1,44	2,80	4,64	6,37	88	-	-	7,73	10,81
40	1,49	2,88	4,77	6,55	90	-	-	7,85	10,99
42	1,53	2,96	4,89	6,73	92	-	-	7,98	11,17
44	1,58	3,04	5,01	6,91	94	-	-	8,10	11,35
46	1,62	3,12	5,14	7,08	96	-	-	8,22	11,52
48	1,67	3,20	5,26	7,26	98	-	-	8,35	11,70
50	1,71	3,28	5,39	7,44	100	-	-	8,47	11,88
52	1,75	3,35	5,51	7,62	104	-	-	8,71	12,24
54	1,80	3,43	5,63	7,80	108	-	-	-	12,60
58	1,84	3,51	5,76	7,97	112	-	-	-	12,96
58	1,89	3,59	5,88	8,15	116	-	-	-	13,32
60	1,93	3,67	6,00	8,33	120	-	-	-	13,68
62	1,98	3,75	6,13	8,51	124	-	-	-	14,04
64	2,02	3,83	6,25	8,68					

3. Материал: сталь 30ХГСА ТУ 14-1-950-86.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1080 \text{ МПа} + 100 \text{ МПа} (120 \text{ кгс/мм}^2 + 10 \text{ кгс/мм}^2)$ .

5. Сбег, неовод и фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

7. Поле допуска резьбы - 6e.

1

№ изм.

11076

№ изм.

3226

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

8. Покрытие: Кд 9.хр\*.
9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
10. Расчетные разрушающие усилия - по 2АР.
11. Технические условия - по 101АТУ.

Пример наименования и обозначения болта с диаметром резьбы  $d = M8$  и длиной  $L = 16$  мм:

Болт 8-16-ОСТ 1 12697-77.

То же с диаметром резьбы  $d = M12 \times 1,5$  и длиной  $L = 22$  мм:

Болт 12-22-ОСТ 1 12697-77

\* По действующему в отрасли документу.

Исп. № дубликата		№ изм.	1
Исп. № подлинника	3226	№ изв.	11076

