

УДК 621.88:629.7

Группа Д15

АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11879-74

КОЛОДКИ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 4661А

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 16 декабря 1974 г.

№ 087-16

дата введения 1 июля 1975 г.

1. Конструкция, размеры и коды ОКП колодок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

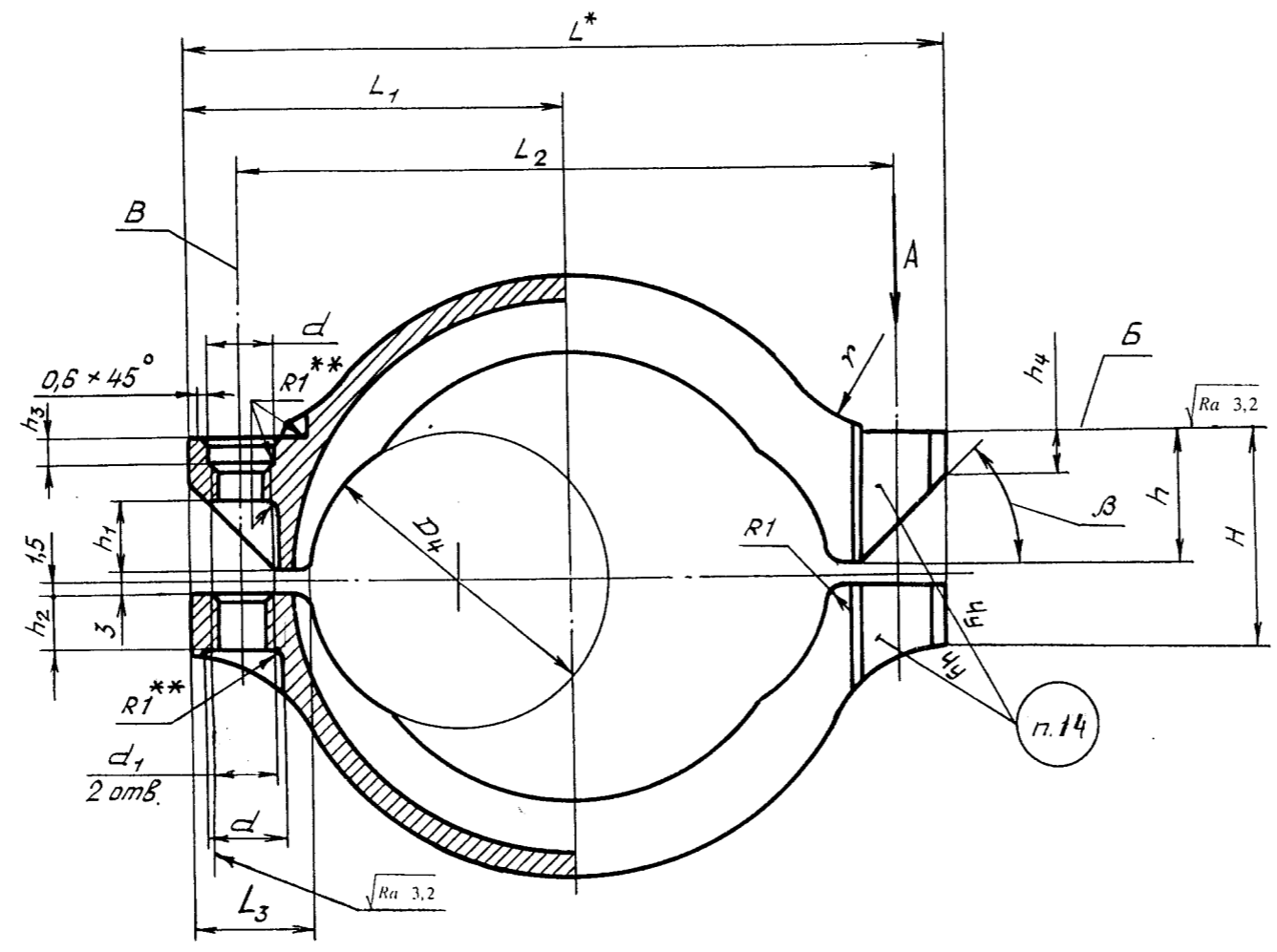
№ изм.
№ изв.

1	2	3	4	5
7382	7626	8821	10981	13160

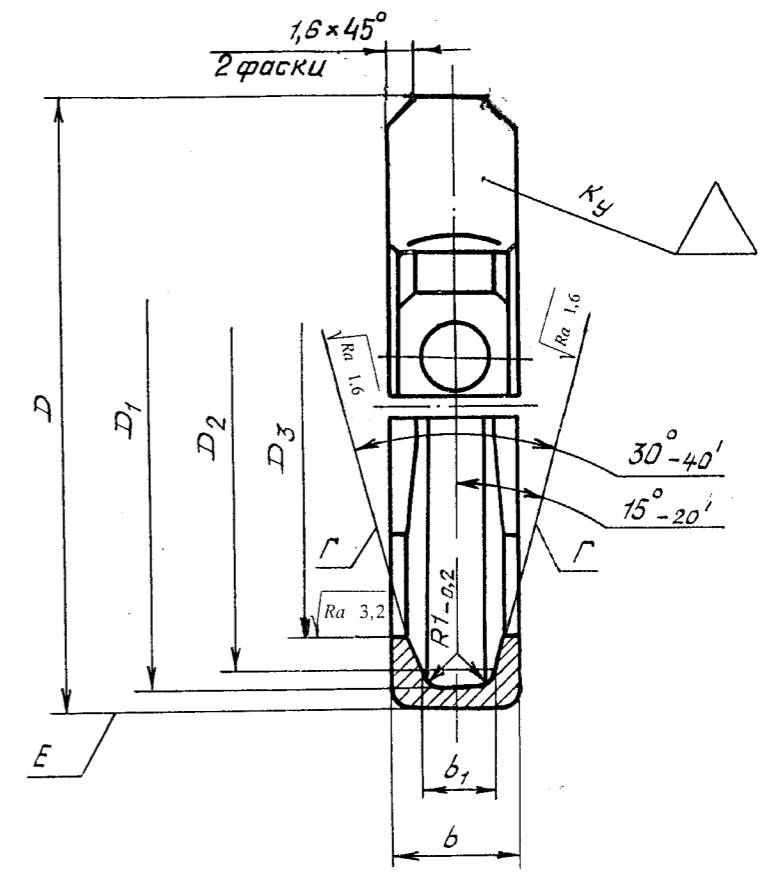
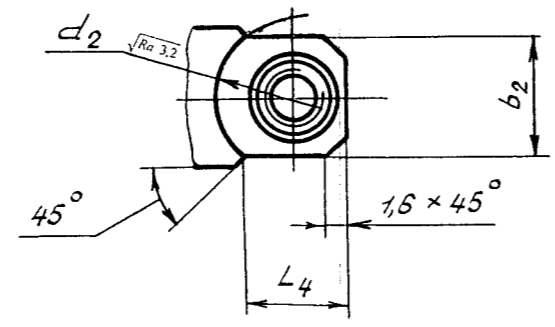
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2146

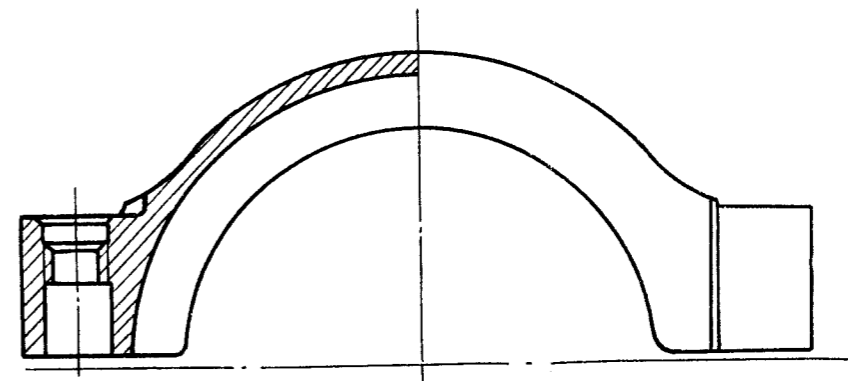
$\sqrt{Ra 6,3 (V)}$



Вид А



Вариант



Инв. № дубликата	2146
Инв. № подлинника	8821
Лит. изм.	3
№ изв.	5
	13160

* Размер для справок.
 ** Размер обеспеч. инстр.

Размеры, мм

Типо-размер	Код ОКП	D	D ₁ Пред. откл. по H11	D ₂ Теоретический	D ₃	D ₄ Пред. откл. ±5	d	d ₁	d ₂	r	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	β	L	L ₁		L ₂ Пред. откл. ±0,2	L ₃	L ₄	b	b ₁ Пред. откл. +0,1	b ₂	Масса, кг
																			Номин.	Пред. откл.							
1	75 9566 0201 02	59	54	48	41	30	6,5	M6	14		22	12	8	7				75	37,5	-0,200	65	13,0					0,113
2	75 9566 0202 01	74	68	62	55													98	49,0	-0,230	88	18,0	-	16	11	16	0,126
3	75 9566 0203 00	89	83	77	70	50	10,5	M10	21		33	20	11	10	4	6		115	57,5		100	19,0					0,143
4	75 9566 0204 10	111	103	97	90	80				20								138	69,0		123	20,5	14	20	13		0,195
5	75 9566 0205 09	142	133	127	120													175	87,5	-0,265	157	24,0	16	24	16		0,340
6	75 9566 0206 08					100					42	27	17										-	17	9		0,280
7	75 9566 0207 07	154	148	142	135													202	101,0		178	30,0					0,297
8	75 9566 0208 06						12,5	M12x1,5	26					12	5	9				-0,300			16	24	16	17	0,367
9	75 9566 0209 05	177	168	162	155	125					47	32	22					208	104,0		190	22,0					0,393
10	75 9566 0210 01									25								238	119,0		217			17	9		0,342
11	75 9566 0211 00	203	193	187	178	160	14,5	M14x1,5	27		54	36	26	15				278	139,0	-0,340	257	25,5	-	22	12	22	0,545
12	75 9566 0212 10	243	233	227	218																						0,638

2. Материал: штамповка из титанового сплава BT3-1 по ОСТ 1 90000-70, группа контроля 2. Заменитель - титановый сплав BT6.

3. Предельные отклонения на штамповку - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 4.

4. Штамповочный уклон 5°.

5. Термическая обработка: $d_{отп} = 3,2 \div 3,7$, группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

6. Поверхность E после штамповки допускается не обрабатывать, при этом снять фаски 1,6x45°.

7. На поверхности диаметра d допускаются следы режущего инструмента.

8. Смещение среднего диаметра резьбы d₁ относительно оси симметрии конических поверхностей Г - не более 0,2 мм.

9. Неперпендикулярность поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы В - не более 0,08 мм.

10. Несимметричность оси В относительно общей оси симметрии - не более 0,1 мм.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

12. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

13. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

14. Верхнюю и нижнюю половины колодок маркировать комплектно, шрифт ПО2 - по ГОСТ 26.008-85.

15. Таблица соответствия колодок по настоящему стандарту хомутам по нормали 4661А приведена в справочном приложении.

16. Технические условия - по ОСТ 1 00744-74

Пример наименования и обозначения колодок типоразмера 1:

Колодки 1-ОСТ 1 11879-74

Лит. изм. № изм. 5 13160
4 10981
3 8821
2 7626

Изм. № дубликата 2146
Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица соответствия колодок по настоящему стандарту хомутам
по нормам 4661А

Обозначение	
по стандарту	по нормам
3-ОСТ 1 11879-74	4661А-1
4-ОСТ 1 11879-74	4661А-2
5-ОСТ 1 11879-74	4661А-4
6-ОСТ 1 11879-74	4661А-5
10-ОСТ 1 11879-74	4661А-6
11-ОСТ 1 11879-74	4661А-7
12-ОСТ 1 11879-74	4661А-8

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2146

Лит.изм.	1	3
№ изв.	7382	8821

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

Переиздан с учетом изменения № 1, 2, 3, 4, 5.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	21-46