

УДК 621.882.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11760-76

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

Конструкция

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Проверен в 1983 г.

Подлежит проверке в 1988 г.

ОКП 75 9416

Дата введения 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся гайки, изготавливаемые вытяжкой, предназначенные для установки в профили.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

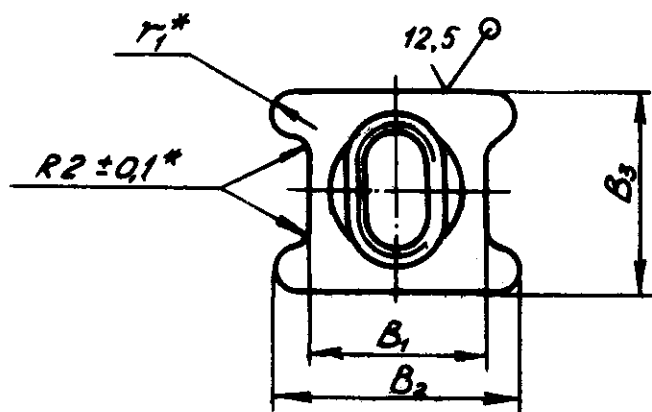
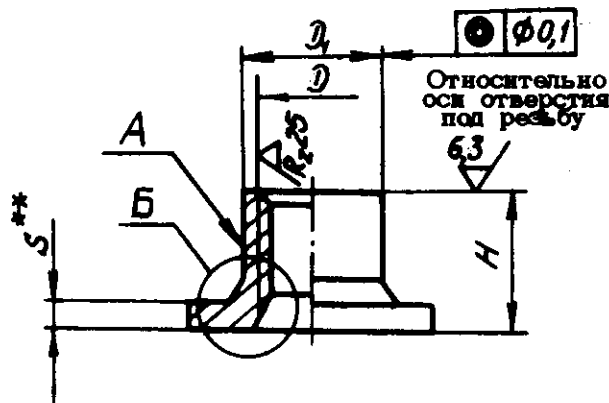
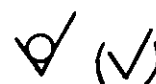
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

60

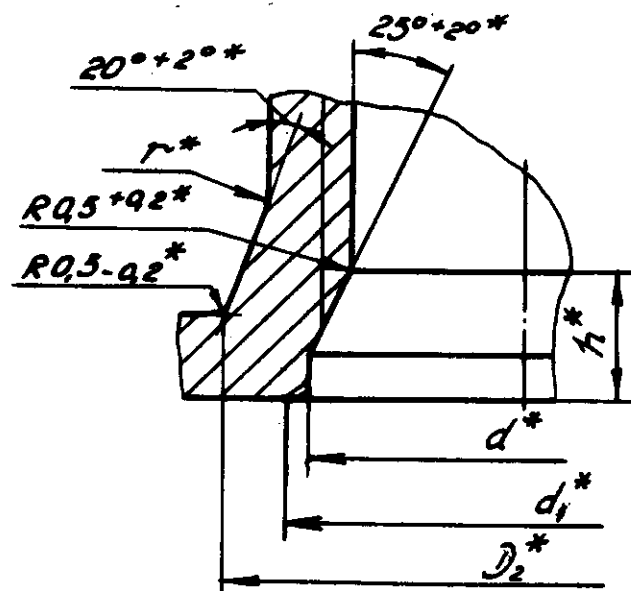
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.	4	6	7
№ изв.	9633	9789	9977



Б



* Размеры обеспеч. ивстр.

** Размер для справок.

№ изм.	4	5	6	7
№ изв.	8633	9732	8789	9977

Изм. № дубликата	00
Изм. № подлинника	

Таблица 1

Размеры, мм

D	D ₁ h ₁₁	D ₂ +0,3	d H12	d ₁ max	H		B ₁	B ₂	B ₃	r ±0,1	r ₁ +0,2	S	Масса 100шт., кг
					+0,2	-0,2							
MR4	5,0	5,7	4,2	5,5	4,5	1,5	9	11	9,9	1,2	0,8	0,8	0,075
MR5	6,1	6,9	5,2	7,0	5,3	2,1				1,5			0,093
MR6	7,1	8,1	6,2	8,0	6,5	2,5	10	12	10,9	1,8	1,2	1,5	0,143
MR8	9,5	10,7	8,2	10,5	8,7		12	16	13,3				0,340

3. Материал: сталь 25ХГСА.

4. Термическая обработка: $\sigma_s = 980 \dots 1180$ МПа ($100 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

6. Поверхность А обжать по ОСТ 1 33101 до термической обработки.

7. Допускается утонение стенки гайки в зоне обжатия на величину не более 30%.

8. Допускается увеличение толщины подошвы гайки до 15% от толщины исходного материала.

9. Покрытие: Ц.хр, Кд.хр. Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

10. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Кд	Ц
	Код ОКП	
MR4	75 9416 7201 00	75 9416 7211 09
MR5	75 9416 7202 10	75 9416 7212 08
MR6	75 9416 7203 09	75 9416 7213 07
MR8	75 9416 7204 08	75 9416 7214 06

11. В обозначениях гаек должно применяться цифровое обозначение полей допусков резьбы: 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

12. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц-ОСТ 1 11760-76

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 11760-76

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-ОСТ 1 11760-76

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 21.12.76
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 8026267 от 15.02.77
2. Срок первой проверки - 1983 г., периодичность проверки - не более 10 лет.
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	6
ОСТ 1 33102-80	9, 12

№ изм.	7	№ изв.	9977
№ изв.			

Инв. № дубликата	
Инв. № оригинала	60

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Име- нных	Заме- ненных	Новых	Акту- лизо- ванных				
1	3	-	-	-	7475	<i>В.И.И.</i>		01.07.79
2	3	-	-	-	7891	<i>В.И.И.</i>		01.07.80
3	3	-	-	-	8422	<i>В.И.И.</i>		01.01.82
4	1, 2	3	4	-	9533	<i>В.И.И.</i>	25.12.83	01.07.84
5	2, 3	-	-	-	9732	<i>В.И.И.</i>	29.09.87	01.01.88
6	1, 2, 3	-	-	-	9789	<i>В.И.И.</i>	10.10.88	01.01.89
7	1, 2, 3	4	5	-	9977	<i>В.И.И.</i>	25.03.92	01.07.92
8	3	-	-	-	9997	<i>В.И.И.</i>		1994-07-01