

ата. 2850	Исполн.	Проверил	Нач. ата	И. П. И. И. И.
302.739-07	Соколова	Степанова	Цойков	Родич
19.10.2007	Воронин	Селицкий	Селицкий	27.10.07

Основание: св. зап. 33/1124 от 10.10.2007  
 Разослать: НАЧ. 2850, 2112, 2611, 2941

НОН ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
 ЭКЗЕМПЛЯР

УДК 62-233.11:629.7

Группа Г11

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11213-73

ОСИ ПОД ДВУСТОРОННЮЮ РАЗВАЛЬЦОВКУ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 2201С52

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 8361

Распоряжением Министерства от 21 сентября 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ОСИ ПО ОСТ 1 11213-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ОСЯМИ  
 ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 2201С52

1. Настоящий стандарт распространяется на оси под двустороннюю развальцовку, предназначенные для неразъемных шарнирных соединений, не требующих затяжки и не имеющих осевых нагрузок.

Издание официальное

ГР № 2704 от 17.10.73

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2
№ изд.	8580	9693

1437

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	



Размеры в мм

L	D												
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
L	d												
	1,2	1,5	1,6	2,0	2,4	3,0	3,2	4,0	5,0	6,0	7,0	7,0	
Прел. откл. по 14	l (прел. откл. ±0,2)												
	2,0	2,5		3,5		4,0		5,0		6,0		7,0	
Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
10	0,021	0,035	0,047	0,058	0,073	0,081	0,088	0,098	0,108	0,118	0,128	0,138	0,148
12	0,026	0,043	0,058	0,073	0,088	0,106	0,112	0,122	0,132	0,142	0,152	0,162	0,172
14	0,031	0,051	0,069	0,088	0,112	0,131	0,138	0,148	0,158	0,168	0,178	0,188	0,198
16	0,036	0,058	0,080	0,103	0,132	0,156	0,162	0,172	0,182	0,192	0,202	0,212	0,222
18	0,041	0,066	0,091	0,118	0,152	0,181	0,188	0,198	0,208	0,218	0,228	0,238	0,248
20	0,046	0,074	0,103	0,133	0,171	0,206	0,206	0,216	0,226	0,236	0,246	0,256	0,266
22	0,051	0,082	0,114	0,147	0,191	0,231	0,231	0,241	0,251	0,261	0,271	0,281	0,291
24	0,058	0,089	0,125	0,162	0,211	0,257	0,257	0,267	0,277	0,287	0,297	0,307	0,317
26	0,060	0,097	0,136	0,177	0,231	0,282	0,282	0,292	0,302	0,312	0,322	0,332	0,342
28	0,065	0,105	0,147	0,192	0,250	0,307	0,307	0,317	0,327	0,337	0,347	0,357	0,367
30	0,070	0,112	0,158	0,207	0,270	0,332	0,332	0,342	0,352	0,362	0,372	0,382	0,392
32	0,075	0,120	0,169	0,222	0,290	0,357	0,357	0,367	0,377	0,387	0,397	0,407	0,417
34	0,080	0,128	0,180	0,237	0,309	0,382	0,382	0,392	0,402	0,412	0,422	0,432	0,442
36	0,085	0,135	0,191	0,252	0,328	0,407	0,407	0,417	0,427	0,437	0,447	0,457	0,467
38	0,090	0,143	0,202	0,277	0,349	0,432	0,432	0,442	0,452	0,462	0,472	0,482	0,492
40	0,095	0,151	0,213	0,292	0,369	0,457	0,457	0,467	0,477	0,487	0,497	0,507	0,517
42	0,100	0,159	0,225	0,306	0,388	0,482	0,482	0,492	0,502	0,512	0,522	0,532	0,542
44	0,105	0,168	0,236	0,321	0,408	0,508	0,508	0,518	0,528	0,538	0,548	0,558	0,568
46	-	0,174	0,247	0,336	0,428	0,533	0,533	0,543	0,553	0,563	0,573	0,583	0,593
48	-	0,182	0,258	0,351	0,447	0,558	0,558	0,568	0,578	0,588	0,598	0,608	0,618
50	-	0,189	0,269	0,366	0,467	0,583	0,583	0,593	0,603	0,613	0,623	0,633	0,643
52	-	0,197	0,280	0,381	0,487	0,608	0,608	0,618	0,628	0,638	0,648	0,658	0,668
55	-	0,208	0,297	0,404	0,516	0,646	0,646	0,656	0,666	0,676	0,686	0,696	0,706
58	-	-	0,313	0,426	0,546	0,683	0,683	0,693	0,703	0,713	0,723	0,733	0,743
60	-	-	0,324	0,441	0,568	0,708	0,708	0,718	0,728	0,738	0,748	0,758	0,768
62	-	-	0,335	0,456	0,585	0,734	0,734	0,744	0,754	0,764	0,774	0,784	0,794
65	-	-	0,352	0,478	0,615	0,771	0,771	0,781	0,791	0,801	0,811	0,821	0,831
68	-	-	0,368	0,501	0,645	0,809	0,809	0,819	0,829	0,839	0,849	0,859	0,869
70	-	-	0,380	0,516	0,664	0,834	0,834	0,844	0,854	0,864	0,874	0,884	0,894

№ инв.	1437	№ инв.	8580
№ инв.	8580	№ инв.	9693
№ инв.	2	№ инв.	1
№ инв.	1	№ инв.	2

Продолжение

Размеры в мм

Пред. откл. по 14	L (пред. откл. ±0,2)																												
	2,0		1,5		1,6		2,0		2,4		3,0		3,2		4,0		5,0		6,0		7,0		8,0		9,0		10,0		
Применяемость	Масса 100 шт., кг	2,5		3,5		3,5		3,5		4,0		4,0		4,0		5,0		5,0		6,0		6,0		7,0		7,0		7,0	
		Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
72	-	-	0,391	0,531	0,684	0,859	1,055	1,481	1,974	2,547	3,183	3,972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	0,407	0,554	0,714	0,897	1,101	1,558	2,064	2,666	3,333	4,157	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	-	0,424	0,576	0,743	0,935	1,147	1,624	2,155	2,784	3,482	4,342	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	0,435	0,591	0,763	0,960	1,178	1,668	2,215	2,863	3,582	4,465	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	-	0,446	0,606	0,783	0,985	1,209	1,712	2,276	2,942	3,682	4,588	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	-	0,463	0,629	0,812	1,022	1,255	1,789	2,366	3,080	3,892	4,773	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88	-	-	-	0,842	1,060	1,301	1,846	2,457	3,178	3,981	4,868	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	0,861	1,085	1,332	1,890	2,517	3,257	4,081	5,081	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
92	-	-	-	-	-	1,363	1,934	2,577	3,386	4,181	5,204	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	1,409	2,001	2,668	3,454	4,380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
98	-	-	-	-	-	-	1,455	2,067	2,758	3,572	4,580	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	1,486	2,112	2,819	3,651	4,680	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ п/п	№ изм.	8580	9693
№ №	№ изм.	1	2
№ №	№ изм.	1437	9693

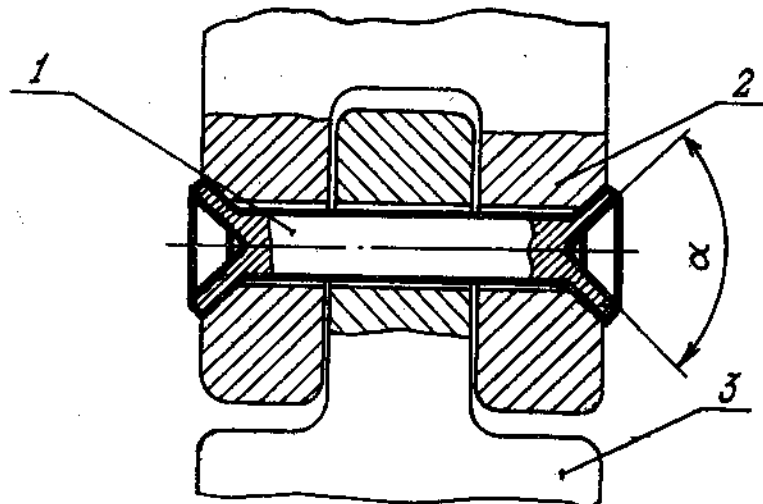
ОСТ 1 11213-73 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОСИ

1. Пример применения оси показан на чертеже.



1 - ось; 2 - вилка; 3 - серьга

2. Углы развальцовки  $\alpha$  рекомендуется брать равными 30, 60 или 90°.

3. Дополнительная защита оси от коррозии после развальцовки - по указанию конструктора.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

## КОДЫ ОКП ОСЕЙ

Таблица 1

Обозначение покрытия в обозначении оси*	Код ОКП			КЧ
	XX	XXXX	X XXX	
Ц.фос.окс.гфж	75	9381	7	По табл.2
Кд.фос.окс.гфж				По табл.3

\* Коды ОКП осей с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 1 2  
№ изв. 8580 9693

1437

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника