

УДК 621.862.1:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ВИНТЫ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11197-73  
ОСТ 1 11198-73

На 5 страницах

Взамен 1654С52  
3623А

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 6339

№ изм.	1	2	4	6
№ изд.	5912	6141	8576	9697

Распорядком Министерства от 31 октября 1973 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты, предназначенные для постановки в гайки-пистоны с потайной головкой.

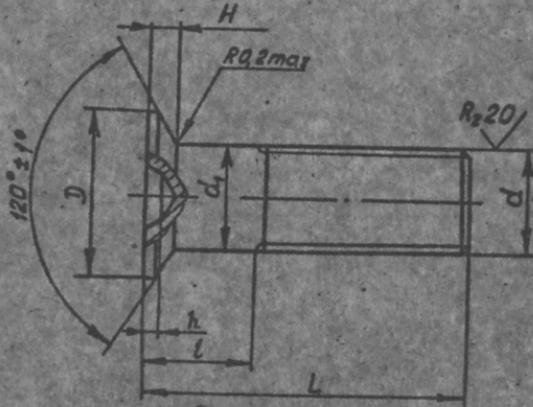
Изм. № дубликата	1838
Изм. № изменения	

Издание официальное ГР № 2866 от 17.12.73

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R<sub>z</sub> 10 / (✓)



Размеры в мм

Типоразмер	Применяемость		d	d <sub>1</sub>	D	H
	винтов из алюминия-сплава	винтов из стали		Предел откл.		
				по h12	±0,2	+0,1
1	✓		M4	4	6,5	1,0
2	✓					
3						
4						
5						
6						
7			M3	3	4,8	0,8
8						
9						
10						

№ пп.	1	2	3	4	5
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688
№ пп.	1	2	3	4	5
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688
№ пп.	1	2	3	4	5
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688
№ изм.	5912	6141	7278	8576	8688

100 23, 1002-0  
13.4.23-10-91

Продолжение

Типоразмеры	Размеры в мм		Шлиц по ГОСТ 10753-80		Масса 1000 шт. винтов, кг	
	L	l	Номер	h Пред. откл. ±0,1	из алюми- ниевго сплава	из стали
	Пред. откл. ± 0,25    - 1,0					
1	10	2	2	0,8	0,380	1,050
2	12	4			0,450	1,240
3	14	6			0,520	1,440
4	16	8			0,590	1,630
5	18	10			0,650	1,800
6	10	2	1	0,7	-	0,532
7	12	4			-	0,728
8	14	6			-	0,819
9	16	8			-	1,112
10	18	10			-	1,308

3. Материал: алюминиевый сплав Д18П (заменитель - алюминиевый сплав Д1П);  
сталь 25 (заменитель - сталь 45).

4. Термическая обработка винтов из алюминиевого сплава: закалить и состарить.

5. Поле допуска резьбы винтов из алюминиевого сплава - 6h, из стали - 6e.

6. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Покрытие: Ан.Окс.хр - для винтов из алюминиевого сплава;  
Кд 6.хр, Ц6.хр - для винтов из стали.

8. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00618-73.

Пример наименования и обозначения винта типораз-  
мера 2 из алюминиевого сплава, анодированного:

Винт 2-Ан.Окс-ОСТ 1 11197-73

То же, из стали, кадмированного:

Винт 2-Кд-ОСТ 1 11198-73

То же, из стали, цинкованного:

Винт 2-Ц-ОСТ 1 11198-73

№ 5  
№ 6  
8568  
9697

1838

Ил. № дубликата  
Ил. № подлинника

⑤ Зам. Изв. № 8568

14

ОСТ 1 11197-73, ОСТ 1 11198-73 Стр. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

КОДЫ ОКП ВИНТОВ

Тип- размеры	ОСТ 1 11197-73		ОСТ 1 11198-73			
	Обозначение покрытия в обозначении винта					
	Ан.Окс		Кл		Ц	
	Код СКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
1	75 8339 5001	05	75 8339 6001	01	75 8339 6051	02
2	75 8339 5002	04	75 8339 6002	00	75 8339 6052	01
3	75 8339 5003	03	75 8339 6003	10	75 8339 6053	00
4	75 8339 5004	02	75 8339 6004	00	75 8339 6054	10
5	75 8339 5005	01	75 8339 6005	08	75 8339 6055	08
6			75 8339 6006	07	75 8339 6056	08
7			75 8339 6007	06	75 8339 6057	07
8			75 8339 6008	05	75 8339 6058	06
9			75 8339 6009	04	75 8339 6059	05
10			75 8339 6010	00	75 8339 6060	01

№ изм. 6  
Изм. № 8576  
Изм. № 8508  
Изм. № 9697

Изм. № 1608  
Изм. № 8576

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2	-	-	-	5912	} <i>Ткачев</i>		01.07.75
2	1,2,3	-	4	-	6141			01.01.76
3	2	3	-	-	7278			01.01.79
4	1,2,3	-	4,5	4	8576	<i>Ткачев</i>	15.02.82	01.01.83
5	2,4	3	-	-	8568	<i>Ткачев</i>	02.04.84	01.01.85
6	1,3,4	-	-	-	9697	<i>Ткачев</i>	21.12.88	01.07.87

Инвентарный № 1638

④ Нов. Изв. № 8576

1/16