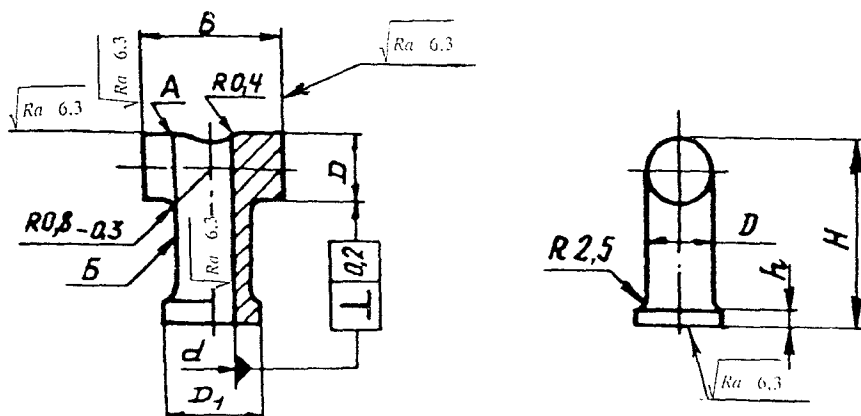




✓(✓)



Размеры, мм

Типораз- мер	Код ОКП	$D$	$D_1$	$d$	$H$ Пред. откл. $+0,3$	$B$	$h$	Масса 100 шт., кг
1	75 9569 3651 08	9,5	12	6,5	25,75	19	3	1,48
2	75 9569 3652 07					24		1,66
3	75 9569 3653 06	11,5	14	8,5	35,75	22	4	2,34

2. Материал: сталь 10X11H23T3MP (ЭП33) ТУ 14-1-312-72, заготовка-штамповка ТУ 1-92-156-90, группа контроля III.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров необработанных поверхностей по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

4. Штамповочный уклон – 3°.

5. Термическая обработка:  $d_{отп}=3,5-3,2$  мм, группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

5а. На поверхности А допускается уступ не более 0,5 мм.

5б. На поверхности Б допускается след от инструмента.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

7. Покрытие: Хим.Пас\*.

8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

9. Технические условия – по ОСТ 1 00640-73.

Пример наименования и обозначения муфты типоразмера 1:

Муфта 1-ОСТ 1 11101-73

\* По действующим в отрасли документам.

№ изм.	№ изв.	3	7798	4	8933	5	10754	6	12140	7	12466	9	13159	10	13282
--------	--------	---	------	---	------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	----	-------

Инв. № дубликата	1296
Инв. № подлинника	

