

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ  
ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С ПОЛЕМ  
ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ  $\psi 8$   
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10570-72

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9120

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Минвнестерства от 31 марта 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с уменьшенной шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня  $\psi 8$  из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до  $130^{\circ}\text{C}$  без ограничения ресурса;
- до  $200^{\circ}\text{C}$ , ресурс не более 1000 часов;
- до  $300^{\circ}\text{C}$ , ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Rz20/ (✓)

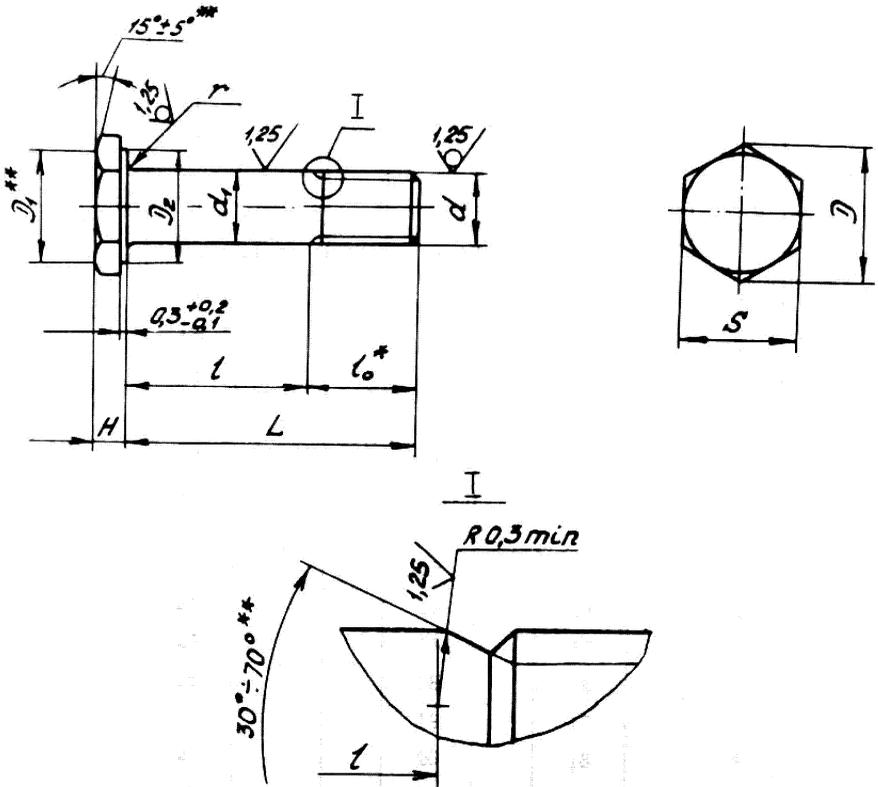


Таблица 1

мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по М 8	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Пред. откл.			l <sub>0</sub>
					по h			
					14	12	-0,3	
M5	5	8,8	7,8	7,3	2,5	8	0,7	8
M6	6	11,0	9,8	9,2		10	0,7	10
M8	8	13,3	11,8	11,0	3,0	12	0,9	12

\* Размер для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 2

мм

L		d							
		M5		M6		M8			
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62		
11	±0,2		3		-		-		
12			4		-		-		
13				5		3		-	
14				6		4		-	
15				7		5		-	
16				8		6		4	
17				9		7		5	
18				10		8		6	
19				11		9		7	
20				12		10		8	
21				13		11		9	
22				14		12		10	
23		±0,3		15		13		11	
24					16		14		12
25					17		15		13
26					18		16		14
27					19		17		15
28					20		18		16
29					21		19		17
30					22		20		18
31					23		21		19
32					24		22		20
33					25		23		21
34				26		24		22	
35				27		25		23	
36				28		26		24	
37				29		27		25	
38				30		28		26	
39				31		29		27	
40			32		30		28		
41			33		31		29		
42			34		32		30		
44			36		34		32		
46			38		36		34		
48			40		38		36		

Продолжение табл.2

мм

L		d					
		M5		M6		M8	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	l Пред. откл. -0,4	Применяемость	l Пред. откл. -0,5	Применяемость	l Пред. откл. -0,62
50	±0,3		42		40		38
52	±0,5		-		-		40
54			-		-		42
56			-		-		44
58			-		-		46
60			-		-		48
62			-		-		50
64			-		-		52
66			-		-		54
68			-		-		56

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R (0,144 + 0,180) R, поле допуска 6e.

5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d			L, мм	d		
	M5	M6	M8		M5	M6	M8
Масса 100 шт., кг				Масса 100 шт., кг			
11	0,165	-	-	22	0,261	0,360	0,626
12	0,174	-	-	23	0,269	0,371	0,649
13	0,183	0,240	-	24	0,278	0,383	0,673
14	0,192	0,255	-	25	0,287	0,394	0,694
15	0,200	0,266	-	26	0,296	0,405	0,715
16	0,209	0,278	0,487	27	0,304	0,414	0,737
17	0,214	0,293	0,510	28	0,313	0,423	0,760
18	0,220	0,308	0,534	29	0,321	0,440	0,782
19	0,232	0,319	0,557	30	0,330	0,468	0,805
20	0,244	0,330	0,580	31	0,342	0,472	0,827
21	0,252	0,345	0,603	32	0,354	0,487	0,850

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА  
СТЕРЖНЯ  $\text{ц 8}$  ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

ОСТ 1 10572-72

На 7 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9140

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 31 марта 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой  $\angle 90^\circ$  с полем допуска диаметра стержня  $\text{ц 8}$  из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до  $130^\circ\text{C}$  без ограничения ресурса;
- до  $200^\circ\text{C}$ , ресурс не более 1000 часов;
- до  $300^\circ\text{C}$ , ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

R<sub>z</sub>20 (✓)

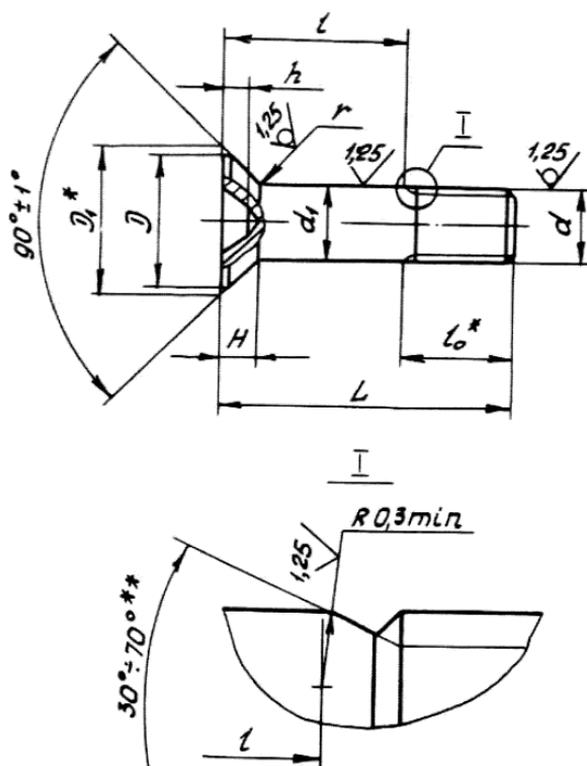


Таблица 1

Размеры в мм

$d$	$d_1$ Пред. откл. по И8	$D$ <i>min</i>	$D_1$	$H$		$r$ Пред. откл. -0,3	$L_0$	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
				Номин.	Пред. откл.			Номер	$h$ Пред.откл. по $h$ 14
M5	5	9,0	10	2,5	-0,12	0,7	8	2	2,3
M6	6	11,0	12	3,0			10		2,4
M8	8	14,8	16	4,0	-0,16	0,8	12	3	3,4

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
С НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ С ПОЛЕМ  
ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f 9  
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

ОСТ 1 10573-72

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9140

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 31 марта 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

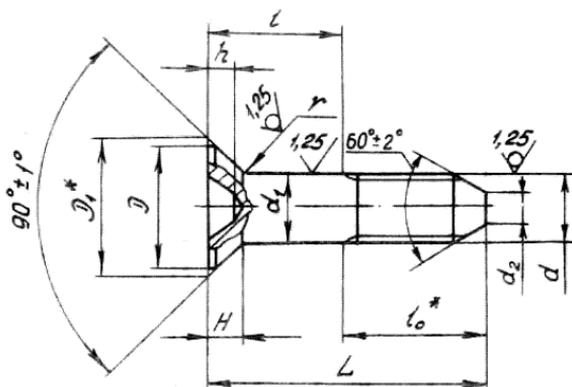
1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой  $\angle 90^\circ$  с направляющим конусом с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до  $130^\circ\text{C}$  без ограничения ресурса;
- до  $200^\circ\text{C}$ , ресурс не более 1000 часов;
- до  $300^\circ\text{C}$ , ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Номер

R<sub>20</sub> / (✓)



Размеры в мм

Таблица 1

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по f 9	d <sub>2</sub>		D min	D <sub>1</sub>	H		r Пред. откл. -0,3	l <sub>0</sub>	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.			Номер	h Пред.откл. по h 14
M4	4	2,2	-0,55	7,5	8,4	2,2	-0,12	0,5	10	2	1,7
M5	5	2,5	-0,80	8,0	10,0	2,5		0,7	12		2,3
M6	6	2,8		11,0	12,0	3,0		0,9	14	2,4	
M8	8	3,9	-1,00	14,8	16,0	4,0	-0,16	0,9	16	3	3,4

\* Размеры для справок.