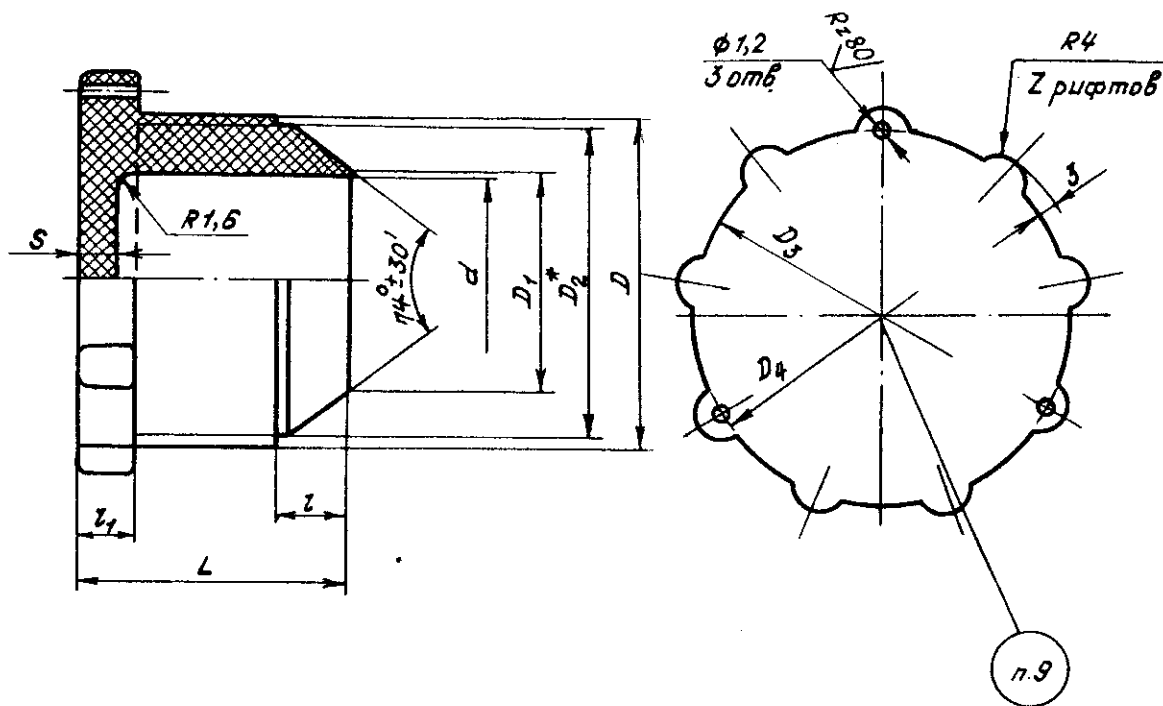




2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1,6/ (✓)



3

Лит.изм.

10748

№ изв.

467

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

\* Диаметр  $D_2$  равен внутреннему диаметру резьбы.



3. Материал: полиэтилен 209-11, 209-12, 209-15, 209-17, 209-20, 209-23, 276-73 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.

Допускается изготовление заглушек из полиэтилена 153-06, 153-09, 153-10, 153-12 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16337-77.

4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия облоя и обрезки литников не должна быть ниже  $Rz40$ .

5. Литейные уклоны  $\approx 1^\circ$ .

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поле допуска  $10h/8h$ .

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: линейных - по  $H15, h15$ ,  $\pm \frac{IT15}{2}$ ; угловых -  $\pm 1^\circ$ .

9. Маркировать размер резьбы литьем; шрифт по ГОСТ 2930-82, выпуклый, высотой, указанной в таблице.

10. Клеймить на бирке для партии заглушек.

11. Примеры применения предохранительных заглушек даны в приложении к настоящему стандарту.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки типоразмера 14:

Заглушка предохранительная 14-ОСТ 1 10474-72

Лит.зм.	1	2	3	4
№ зм.	6351	7477	10748	12915

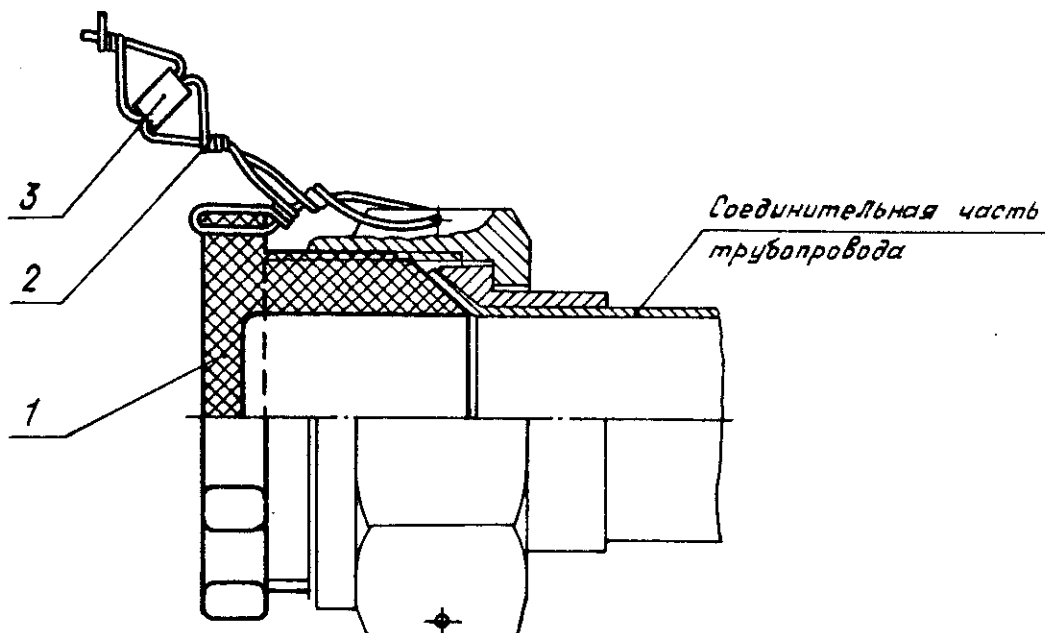
Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	467

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

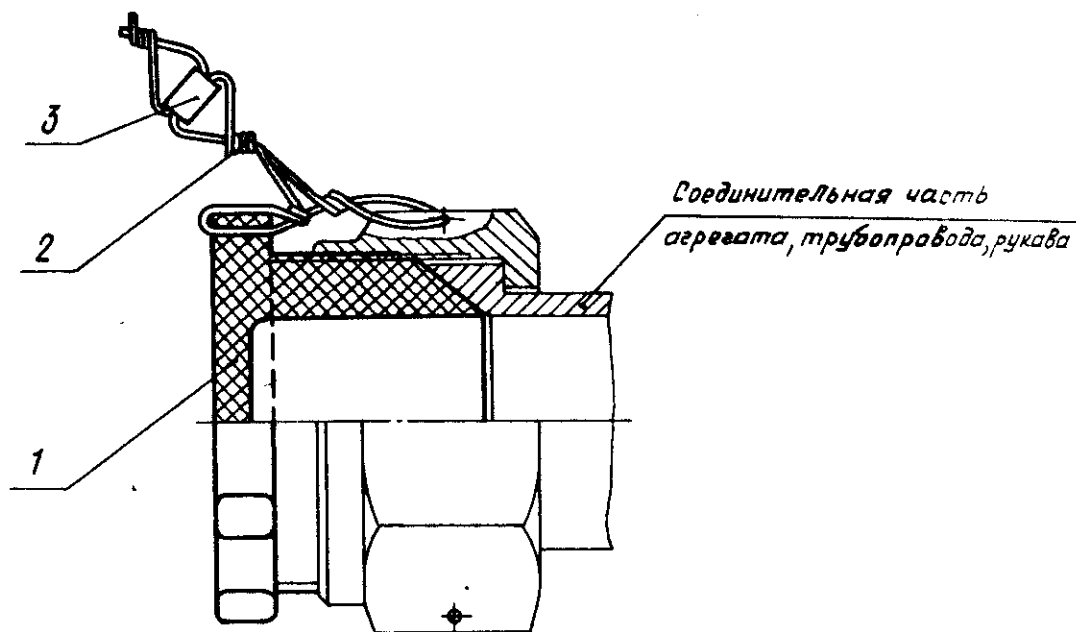
## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК

1. Применение предохранительных заглушек приведено на черт. 1 и 2.



1 - заглушка по ОСТ 1 10474-72; 2 - проволока  $\Phi$  0,5-0,6 мм;  
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

Черт. 1



1 - заглушка по ОСТ 1 10474-72; 2 - проволока  $\Phi$  0,5-0,6 мм;  
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

Черт. 2

3

Лит. изм.

№ изв. 10748

407

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

- 2. Марка контровочной проволоки назначается по усмотрению конструктора.
- 3. Контровка проволокой – рекомендуемая.
- 4. Необходимость контровки и пломбирования, а также способ контровки определяются конструктором.

Лит.изм.  
№ изв.

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника  
467

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	заме- ненного	нового	аннули- рован- ного				
Переиздан с учетом изменений				1, 2, 3, 4.				

в. № дубликата	
Инв. № подлинника	