

\* Размеры и величины для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

Лит. изм.	2	3
№ изв.	7354	8605

Изм. № дубликата	408
Изм. № подлинника	

Размеры в мм

Диаметр уплотняе- мого вала $d_n$	$H_0$	$H_1$	Длина проволоки $L$	$d_n$	$D$	$D_1$	$D_2$	$H'_0$	$P_H$	$P_1$	Масса 1000 шт., кг, не более						
	Пред. откл. $h_{14}$					Пред. откл. на длине 2,5 +0,3 +0,06 -0,10 мм на остальной длине - $H_{12}$	Пред. откл. -0,20		гс								
6	25	32	429	0,25	1,5	1,0	1,15	$2,0^{+0,2}$ $-0,5$	56	$150 \pm 30$	1,64						
7	28	35	476								1,79						
8	31	38	523								1,97						
9	34	41	569								2,14						
10	37	44	619								2,32						
11	41	48	679								2,54						
12	44	51	729								2,73						
13	49	57	806								3,00						
14	52	60	853							$120 \pm 30$	3,20						
15	56	63	856							0,30	1,7	1,1	1,20	$2,2^{+0,25}$ $-0,50$	87	$160 \pm 20$	4,68
16	59	66	892														4,90
17	61	69	920														5,06
18	65	73	979														5,38
19	68	76	1025														5,65
20	71	79	1080	5,95													
21	74	83	1130	6,23													
22	77	86	1155	6,46													
24	82	92	1230	6,77													
25	86	96	1290	7,11													
26	90	99	1350	7,44													
28	94	105	1410	7,76													
30	99	112	1475	8,13													
32	106	119	1550	8,54													
34	112	125	1640	9,05													
35	115	129	1720	9,48													
36	118	132	1760	9,71													
38	123	138	1830	10,16													
40	128	144	1880	10,44													
42	133	150	1970	10,86													
45	142	160	2150	11,77													
48	151	169	2240	12,38													
50	156	175	2320	12,85													

№ изм. 3  
№ изв. 8605  
2 7354

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

№ Размер для справок.

3. Материал: проволока из стали марок 12X18H9T или 12X18H10T повышенной точности, нагартованная, для диаметра 0,25 мм - оксидированная, для диаметра 0,30 мм - светлая ГОСТ 18149-72. Допускается применение проволоки В-0,26 ТУ 3-1002-77 для пружин 6-ОСТ 1 10457-72 - 12-ОСТ 1 10457-72 и проволоки В-0,31 ТУ 3-1002-77 для остальных.

4. Навивка плотная, виток к витку. Направление навивки не регламентируется.

5. Термообработка: отпуск при температуре  $450 \pm 10^\circ \text{C}$  в течение 30 мин.

6. Покрытие: Хим. Пас\*.

7. После десятикратного растяжения от размера  $H_0$  до размера  $H_1$  остаточная деформация пружин не допускается.

8. Зазор между точками А и Б - не более 0,3 мм. Зазор не должен изменяться после установки пружины на оправку диаметром 0,318  $H_1$  с допуском по  $h8$  и после перемещения пружины по оправке на длине  $30 \pm 5$  мм в одну и другую сторону.

9. Маркировать обозначение пружины и клеймить окончательную приемку на бирке.

10. Приемка, упаковка и транспортирование - по нормали 96АТУ.

11. Конструктивные элементы и размеры пружины для манжетных уплотнений приведены в справочном приложении.

Пример наименования и обозначения пружины для уплотнения вала  $d=6$  мм:

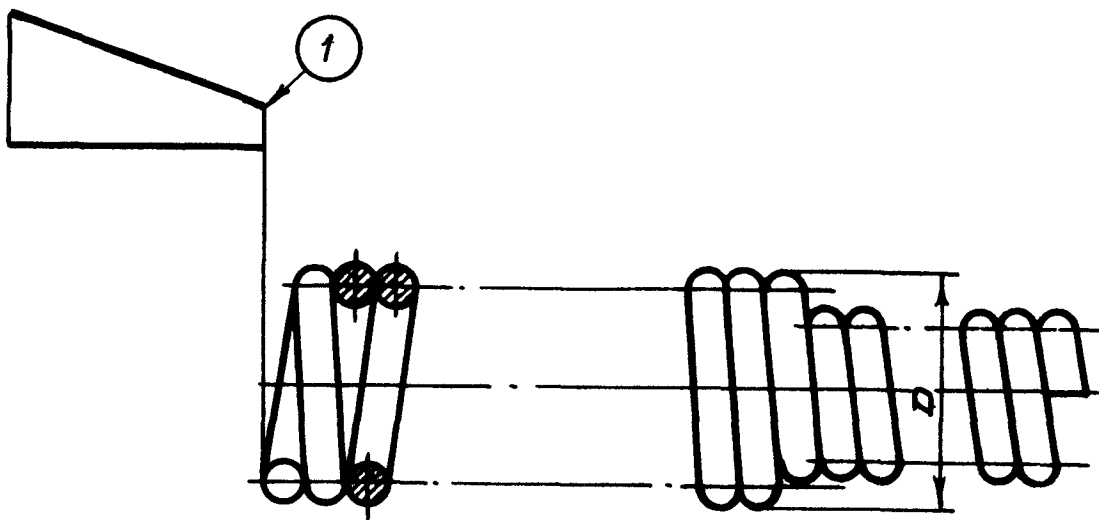
Пружина 6-ОСТ 1 10457-72

\* По действующему отраслевому документу.

Дат. изм.	1	2	3
№ изв.	6010	7354	8605

Изм. № дубликата	408
Изм. № редакции	

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРУЖИН  
ДЛЯ МАНЖЕТНЫХ УПЛОТНЕНИЙ



Наименование	Условное обозначение	Пояснение
Начальное натяжение	1	Усилие, возникающее между витками пружины после ее навивки
Наружный диаметр	<i>D</i>	Диаметр спирального витка пружины

3

8805

№ изм.

№ изв.

408

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	5	3,4	-	-	6010	Шайаг	19/IV-75	1/X-76
2	1,2	-	-	-	7354	Шайаг	26/VI-78	1/I-79
3	1,2,3,5	-	6	-	8605	Файаг	11.05.82	1.01.83