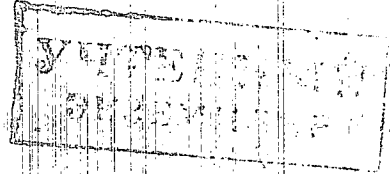


Ц. 36, 18, 34,

№ 4/II-92

Для служебного пользования

Экз. № _____



УДК 62-232-174:678.5

Группа Л26

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10289-78

На ⁶ ₈ страницах

**ВТУЛКИ С ФЛАНЦЕМ
ИЗ МЕТАЛЛОФТОРОПЛАСТА**
Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 1 10289-71

ОКП 75 9580

СН-3979

Распоряжением Министерства от 10 марта 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные втулки с фланцем из металлофторопластовой ленты, работающие в условиях трения без смазки при радиально-осевой нагрузке.

№ изм.	1	2	3
№ изв.	8544	10086	11608
		2.БС	12338
		12.12.91	Тонкокожоб
			<i>Иван</i>

Изм. № дубликата	3650
Изм. № подлинника	

Издание официальное

ГР 8066158 от 24.03.78

Перепечатка воспрещена



10

ц. 36-; 18

2. Конструкция, размеры и масса втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

6,3/ (✓)

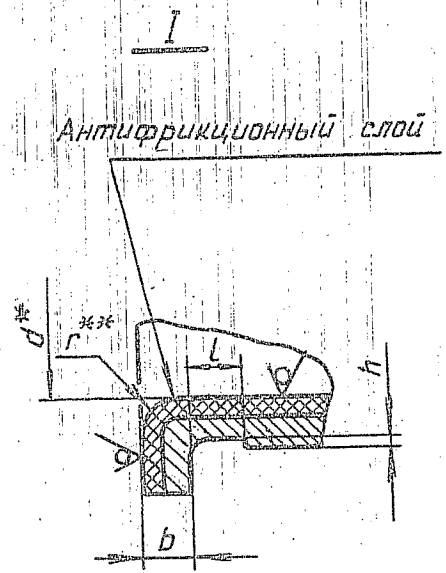
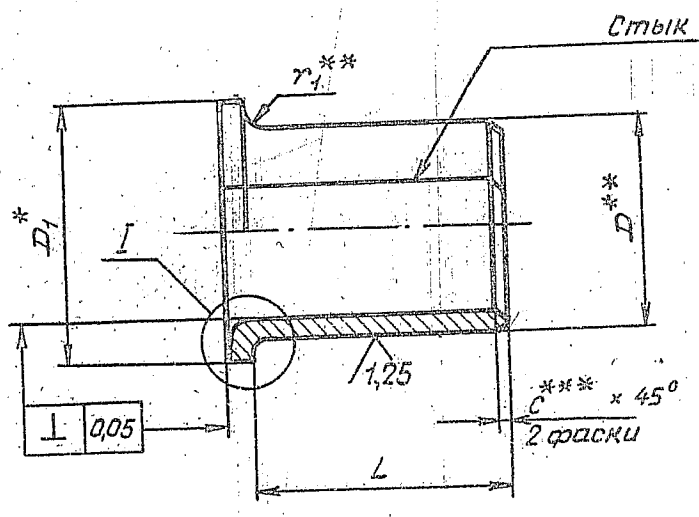


Таблица 1

d Пред. откл. по Н7, Н8 и Н9	D Пред. откл. по Ч8	D1	C		r Пред. откл. +0,5	r1		b Пред. откл. -0,05	h, не более	L, не более
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			
4	6	10	0,2	±0,1	1,6	0,6		1,0	0,05	1,6
5	7	11								
6	8	12								
7	9	13								
8	10	15								
10	13	18	0,4	±0,2	2,0	1,0	-0,3	1,5	0,10	2,0
12	15	20								
14	17	22								
15	18	24								
16	19	25								
18	21	27								
20	23	29								
22	25	32								
24	27	35								

* Размер контролировать по ОСТ 1 00536-78.
 ** Размер обеспеч. INSTR.
 *** Допускается выполнять радиусом R 0,4 мм.

№ изм. 2 10086 1.1.608
 № изм. 3 11608
 2. БС-12338 12.12.91 Токмакова А.А.
 3550
 Иис. № дубликата
 Иис. № подлинника

Продолжение табл. 1

мм

d Пред. откл. по H7, H8 и H9	D Пред. откл. по u8	D ₁	C		r Пред. откл. +0,5	r ₁		b Пред. откл. -0,05	h, не более	l, не более
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			
25	28	36	0,4	±0,2	2,0	1,0	-0,3	1,5		2,0
26	29	38								
28	31	40								
30	33	42								
32	35	45								
34	37	47								
35	38	48								
36	41	52	0,6	±0,2	3,0	2,0	-0,5	2,5	0,10	3,0
38	43	55								
40	45	58								
42	47	60								
45	50	63								
48	53	67								
50	55	70								
55	60	75								
60	65	80								
65	70	85								
70	75	90								
75	80	95								
80	85	100								
85	90	105								
90	95	110								
100	105	120								
110	115	130								
120	125	140								

№ изм. 2
№ изв. 10086
2.6С-12338 12.12.91
Томконов А.М.

Инв. № дубликата 3550
Инв. № подлинника

Таблица 2

L	Размеры, мм																				
	d																				
	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	35
Масса 100 шт., кг																					
4	0,05	0,13	0,14	0,15	0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	0,07	0,15	0,17	0,19	0,22	0,39	0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	0,08	0,17	0,21	0,23	0,25	0,47	0,64	0,73	0,82	0,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	0,24	0,27	0,30	0,56	0,74	0,84	0,93	0,99	1,09	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	0,34	0,64	0,84	0,96	1,07	1,12	1,24	1,37	1,51	1,72	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	0,78	0,94	1,07	1,18	1,25	1,38	1,53	1,68	1,91	2,07	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	0,81	1,04	1,19	1,30	1,38	1,53	1,70	1,86	2,10	2,26	2,38	2,50	2,64	2,88	-	-
18	-	-	-	-	-	-	1,14	1,31	1,42	1,51	1,67	1,86	2,04	2,29	2,45	2,58	2,72	2,88	3,14	3,41	3,62
20	-	-	-	-	-	-	-	1,42	1,56	1,64	1,82	2,03	2,21	2,48	2,65	2,78	2,93	3,11	3,38	3,68	3,90
22	-	-	-	-	-	-	-	1,54	1,68	1,77	1,96	2,19	2,39	2,67	2,84	2,99	3,16	3,34	3,63	3,94	4,16
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,90	2,11	2,36	2,56	2,86	3,03	3,19	3,37	3,57	3,88	4,21	4,42
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,25	2,52	2,74	3,05	3,22	3,39	3,59	3,81	4,13	4,46	4,70
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,69	2,91	3,24	3,42	3,60	3,80	4,04	4,37	4,72	4,97
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,85	3,09	3,33	3,61	3,80	4,02	4,27	4,62	4,99	5,25
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,26	3,52	3,80	4,00	4,23	4,50	4,87	5,25	5,51
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,44	3,71	4,00	4,21	4,45	4,73	5,12	5,52	5,78
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,90	4,19	4,41	4,66	4,96	5,37	5,79	6,06
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,38	4,61	4,88	5,19	5,62	6,05	6,32
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,81	5,09	5,42	5,87	6,32	6,60
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,31	5,65	6,12	6,58	6,85
45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,84	7,24	7,53
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,87	7,38	7,67
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,64	7,95
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,45	8,90

№ изм. 3
 № изв. 11608
 2.5с-12338 12.12.91 Токмак Ногов А.А. С.Б.

Изм. № дубликата 3650
 Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

L	D																		
	36	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	
Масса 100 шт., кг																			
18	6,44	6,93	7,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	6,91	7,43	7,96	8,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22	7,38	7,93	8,49	8,86	9,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
24	7,85	8,43	9,00	9,42	10,03	10,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	8,32	8,93	9,53	9,96	10,61	11,47	12,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
28	8,79	9,43	10,06	10,51	11,20	12,09	12,76	13,93	15,10	16,27	-	-	-	-	-	-	-	-	
30	9,24	9,93	10,59	11,06	11,78	12,71	13,41	14,64	15,87	17,10	18,34	19,57	-	-	-	-	-	-	
32	9,69	10,43	11,12	11,61	12,38	13,33	14,06	15,34	16,65	17,93	19,24	20,53	21,82	23,43	-	-	-	-	
34	10,16	10,93	11,65	12,16	12,97	13,96	14,71	16,04	17,42	18,76	20,13	21,49	22,84	24,51	-	-	-	-	
36	10,62	11,43	12,18	12,71	13,56	14,56	15,35	16,74	18,19	19,60	21,02	22,44	23,86	25,48	26,69	-	-	-	
38	11,10	11,93	12,71	13,26	14,15	15,20	16,00	17,44	18,96	20,43	21,91	23,40	24,88	26,56	27,83	-	-	-	
40	11,57	12,43	13,24	13,81	14,75	15,82	16,65	18,14	19,73	21,26	22,81	24,35	25,90	27,64	28,97	32,17	35,15	38,22	
42	12,04	12,93	13,77	14,36	15,45	16,44	17,30	18,84	20,50	22,09	23,71	25,30	26,92	28,72	30,11	33,44	36,54	39,72	
45	12,75	13,68	14,57	15,18	16,23	17,37	18,32	19,39	21,65	23,33	25,05	26,74	28,29	30,33	31,82	35,33	38,61	42,00	
48	13,45	14,43	15,36	16,01	17,12	18,30	19,25	19,94	22,81	24,58	26,38	28,18	29,97	31,95	33,53	37,23	40,70	44,25	
50	13,92	14,93	15,89	16,56	17,71	18,92	19,90	20,64	23,58	25,42	27,28	29,13	30,99	33,03	34,68	38,50	42,08	45,76	
56	-	16,18	16,42	17,93	19,20	20,47	21,52	22,39	25,50	27,49	29,53	31,50	33,53	35,73	37,55	41,65	45,54	49,54	
60	-	-	16,95	19,30	20,70	22,02	23,14	24,14	27,42	29,56	31,78	33,87	36,08	38,43	40,42	44,82	49,01	53,31	
65	-	-	-	-	-	-	24,76	25,89	29,34	31,63	34,03	36,24	38,63	41,13	43,22	47,97	52,48	57,09	
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,18	43,83	46,05	51,12	55,95	60,87

№ изм. 3
№ изм. 11608

Исп. № дубликата 3550
Изм. № подлинн 44

Токконогов
12.12.91
12338
2.6.с

Изм. № дубликата	3550
Изм. № подлинника	
№ изм.	2
№ изв.	10086
	3
	11608
3 5С-12641	12338
2 5С-12641	12338
12.12.91	
Горьковский	
Александров	

- 3. Материал: металлофторопластовая лента МФЛ по ТУ 1-92-95-84 (допускается лента по ТУ 51.013.5746.000-92³, разрешенная изготовлять из ленты по ТУ 37.002.0063-84).
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.СН-3979
- 5. Покрытие КдЗ - 6^{мк}, кроме поверхностей с антифрикционным слоем.
- 6. Коды ОКП на втулки, изготовленные с полями допусков диаметра d :
~~по Н7 приведены в приложении,~~
~~по Н8 и Н9 выдаются по мере поступления заявок в установленном в отрасли порядке.~~
- 7. Технические условия - по ОСТ 1 00536-78.

Пример наименования и обозначения втулки с фланцем из металлофторопласта с размерами $d = 18$ мм, $L = 16$ мм и полями допусков диаметра d :

- по Н7 - Втулка 18-16-ОСТ 1 10289-78;
- по Н8 - Втулка 18-Н8-16-ОСТ 1 10289-78;
- по Н9 - Втулка 18-Н9-16-ОСТ 1 10289-78.

³ По действующей в отрасли документации.