

УДК 629.7.028.4

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10237-71, ОСТ 1 10238-71

ВАЛИКИ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9360

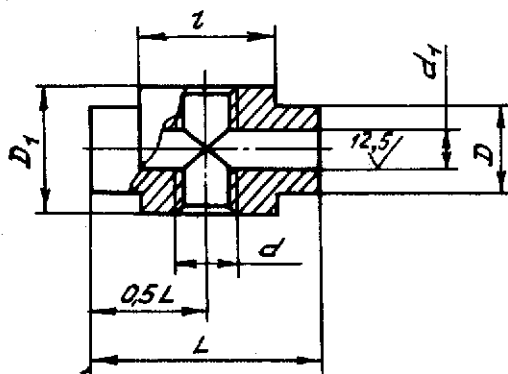
Распоряжением Министерства от 25 ноября 1971 г. № 087-16
дата введения 1/IV 1972 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает конструкцию, размеры и коды ОКП
валиков двух исполнений.

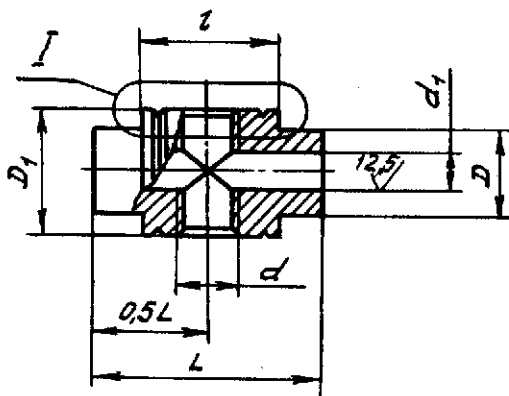
2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 - на черт. 1 и в таблице;
- исполнения 2 - на черт. 2 и в таблице.

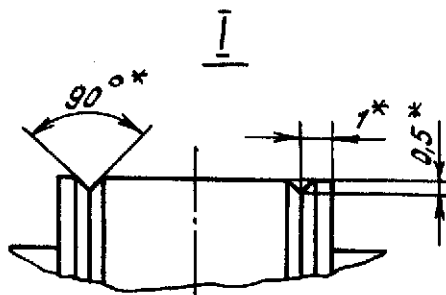
6,3
√(V)



Черт. 1



6,3
√(V)



Черт. 2

* Размеры обеспеч. инструментом.

И.в. № дубликата	116	Лит.изм.	а	4
И.в. № подлинника		№ изв.	5614	11962

ОСТ 1 10237-71, ОСТ 1 10238-71 Стр. 3

Размеры, мм

Исполнение	Типоразмер	Обозначение	Код ОКП	d	d_1 H/4	D	D_1	l Пред. откл. -0,4	L	Масса, кг
1	1	1-1-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1001 06	M4-5H6H	3	6	8,5	9	15	0,004
		1-1-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3001 07							
2	1	2-1-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1008 08	M4 L H-5H6H	3	6	8,5	9	15	0,004
		2-1-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3008 00							
1	2	1-2-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1002 03	M5-5H6H	4	8	10,5	9	20	0,007
		1-2-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3002 06							
2	2	2-2-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1009 07	M5 L H-5H6H	4	8	10,5	9	20	0,007
		2-2-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3009 10							
1	3	1-3-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1003 02	M5-5H6H	4	8	10,5	9	25	0,009
		1-3-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3003 05							
2	3	2-3-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1010 03	M5 L H-5H6H	4	8	10,5	9	25	0,009
		2-3-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3010 06							
1	4	1-4-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1004 01	M6-5H6H	5	10	13,0	10	30	0,018
		1-4-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3004 04							
2	4	2-4-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1011 02	M6 L H-5H6H	5	10	13,0	10	30	0,018
		2-4-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3011 05							
1	5	1-5-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1005 00	M8-5H6H	6	12	15,5	12	40	0,030
		1-5-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3005 03							
2	5	2-5-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1012 01	M8 L H-5H6H	6	12	15,5	12	40	0,030
		2-5-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3012 04							
1	6	1-6-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1006 10	M8-5H6H	6	12	15,5	12	50	0,037
		1-6-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3006 02							
2	6	2-6-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1013 00	M8 L H-5H6H	6	12	15,5	12	50	0,037
		2-6-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3013 03							
1	7	1-7-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1007 09	M10-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,058
		1-7-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3007 01							
2	7	2-7-ОСТ 1 10237-71	75 9360 1014 10	M10 L H-5H6H	8	14	20,0	14	60	0,058
		2-7-ОСТ 1 10238-71	75 9360 3014 02							

Лит.изм. 3
№ изв. 11362 12881

116

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

3. Материал: сталь 45 по ГОСТ 1050-88; сталь 10X11H23T3MP-BД (ЭПЗЗ-ВД) по ТУ 14-1-3957-85.

4. Термическая обработка: 30,0...42,5 НВС₉- для стали 10X11H23T3MP-BД.
Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

5. Покрытие валликов:

- из стали 45 - Кдб-9,Хим.Оксфос^{*};
- из стали 10X11H23T3MP-BД - Хим.Пас^{*}.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Сбег и фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

Пример наименования и обозначения валика исполнения 1 типа-размера 1 из стали 45:

Валик 1-1-ОСТ 1 10237-71

То же из стали 10X11H23T3MP-BД:

Валик 1-1-ОСТ 1 10238-71

№ изм.	2	3	4	5
№ изв.	6081	7383	11962	11909

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	116

* По действующим отраслевым документам.

