

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
Конструкция

ОСТ 1 33206-89
ОСТ 1 33207-89
ОСТ 1 33208-89
ОСТ 1 33209-89
ОСТ 1 33210-89

На 6 страницах

ОКП 75 9420

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

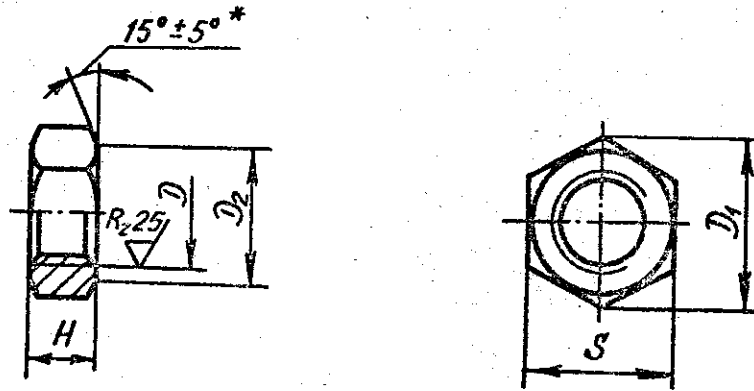
1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

502

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6,3 / (V)



Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Диапазон резьб	Марка материала
OCT 1 33206-89	От MR5 до MR24	A12
OCT 1 33207-89		30XГСА
OCT 1 33208-89		14X17H2
OCT 1 33209-89		13X11H2B2MФ
OCT 1 33210-89	От MR5 до MR18	10X11H23T3MP

Размеры, мм Т а б л и ц а 2

D	D ₁	D ₂	S h ₁₂	H h ₁₄	Масса 100 шт., кг
	min				
MR5	8,8	7,3	8	3,5	0,093
MR6	11,0	9,2	10	4,5	0,192
MR8	13,2	11,0	12	5,0	0,281
MR10	15,5	13,0	14	6,0	0,434
MR12x1,5	18,8	16,0	17	7,0	0,852
MR14x1,5	21,1	18,0	19	8,0	1,131
MR16x1,5	24,6	21,0	22	9,0	1,723
MR18x1,5	26,8	23,0	24	10,0	2,133
MR20x1,5	30,2	26,0	27	12,0	3,281
MR22x1,5	33,6	29,0	30	13,0	4,422
MR24x1,5	35,8	31,0	32	14,0	5,184

* Размер обеспеч. истр.

№ изм.
№ изв.

502

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ЗТЗМР.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закатке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);
- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 830 \dots 1030$ МПа ($85 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D = MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ 1 03815.

6. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;
- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;
- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Лас;

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	Код ОКП				КЧ
			XX	XXXX	XX	XX	
ОСТ 1 33206-89	Отсутствуют	Ц	75	9420	17	По табл.4	Колонка 1
	Исполнение 5		75	9420	18		Колонка 2
	Исполнение 6		75	9420	19		Колонка 3
ОСТ 1 33207-89	Отсутствуют	Ц	75	9420	21	По табл.5	Колонка 4
		Кд					Колонка 1
	Исполнение 5	Ц	75	9420	22	По табл.4	Колонка 1
		Кд					По табл.5
	Исполнение 6	Ц	75	9420	23	По табл.4	Колонка 2
		Кд					По табл.5
ОСТ 1 33208-89	Отсутствуют		75	9420	24		Колонка 3
	Исполнение 5		75	9420	25		Колонка 5
	Исполнение 6		75	9420	26		Колонка 6
ОСТ 1 33209-89	Отсутствуют	Хим.Лас	75	9420	27	По табл.4	Колонка 7
	Исполнение 5		75	9420	28		Колонка 8
	Исполнение 6		75	9420	29		Колонка 9
ОСТ 1 33210-89	Отсутствуют		75	9420	31		Колонка 10
	Исполнение 5		75	9420	32		Колонка 11
	Исполнение 6		75	9420	33		Колонка 12

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изв.

502

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Таблица 4

D	XX	КЧ											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
MR5	01	00	08	05	03	02	10	07	04	01	10	07	04
MR6	02	10	07	04	02	01	09	06	03	00	09	06	03
MR8	03	09	06	03	01	00	08	05	02	10	08	05	02
MR10	04	08	05	02	00	10	07	04	01	09	07	04	01
MR12x1,5	05	07	04	01	10	09	06	03	00	08	06	03	00
MR14x1,5	06	06	03	00	09	08	05	02	10	07	05	02	10
MR16x1,5	07	05	02	10	08	07	04	01	09	06	04	01	09
MR18x1,5	08	04	01	09	07	06	03	00	08	05	03	00	08
MR20x1,5	09	03	00	08	06	05	02	10	07	04	-	-	-
MR22x1,5	10	10	07	04	02	01	09	06	03	00	-	-	-
MR24x1,5	11	09	06	03	01	00	08	05	02	10	-	-	-

Таблица 5

D	XX	КЧ			D	XX	КЧ		
		1	2	3			1	2	3
MR5	21	10	07	04	MR16x1,5	27	04	01	09
MR6	22	09	06	03	MR18x1,5	28	03	00	08
MR8	23	08	05	02	MR20x1,5	29	02	10	07
MR10	24	07	04	01	MR22x1,5	30	09	06	03
MR12x1,5	25	06	03	00	MR24x1,5	31	08	05	02
MR14x1,5	26	05	02	10					

8. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:
1 - для 5Н6Н; 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения низкой шестигранной гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали А12, с покрытием Цхр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33206-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали 30ХГСА, с покрытием Цхр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33207-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали 30ХГСА, с покрытием Кдхр:

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33207-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 14Х17Н2, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33208-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33209-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 10Х11Н23ТЗМР, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33210-89

№ изм.
№ изв.

502

Инв. № публикации
Инв. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 335 + 339 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33025-80, ОСТ 1 33026-80, ОСТ 1 33027-80,
ОСТ 1 33028-80, ОСТ 1 33029-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 03815-76	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

№ изм.

№ изм.

в. № дубликата

в. № подлинника

502

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				