

ГОСТ 13969-74 Проходники ввертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры

Принявший орган: Госстандарт СССР

Дата введения 01.07.1975

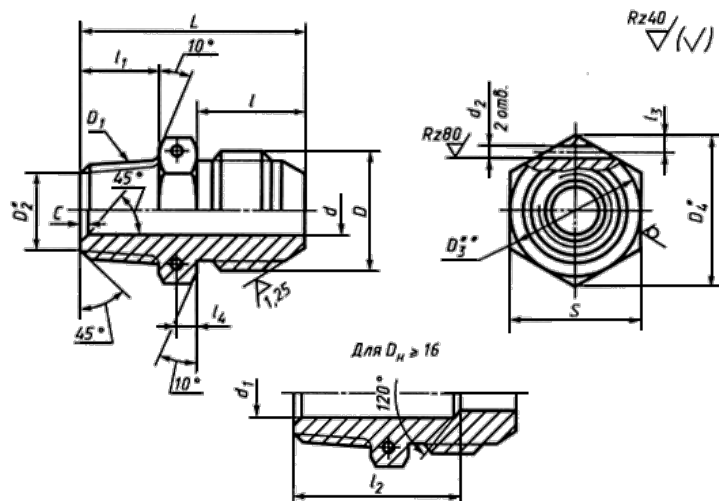
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. N 2124

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 16.01.86 N 127

ВЗАМЕН ГОСТ 13969-68

ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|------|-------|-------------------------|---------|------------|--------|-------|------------------|-------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------------|----------------|------|-----|-------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------------------------|
| На- руж- ный диа- метр труб $D_{\text{н}}$ | При- ме- няе- мость | d | d_1 | d_2 +0,12 -0,06 | D | D_1 | D_2 | D_4 | l $\pm 0,3$ | l_1 | | l_2 +1,0 -0,5 | l_3 $\pm 0,2$ | l_4 | | L | S | c | | Масса 100 шт., кг | | |
| | | | | | | | | | | Но- мин. | Пред. откл. | | | Но- мин. | Пред. откл. | | | Но- мин. | Пред. откл. | Но- мин. | Пред. откл. | Алю- ми- ние- вый сплав |
| 3 | | 1,7 | | | M8x1 | K 1/16" | 6,135 | 11,5 | 13 | | | | | 2,5 | | 27,5 | 10 | | | - | - | 0,82 |
| 4 | | 2,7 | | | M10x1 | | | 13,8 | 14 | 9,5 | $\pm 0,25$ | | | | | 28,5 | 12 | | | - | 1,16 | 1,12 |
| 6 | | 3,7 | | | M12x1 | K 1/8" | 8,480 | 16,2 | 15 | | | - | | | $\pm 0,2$ | 30,5 | 14 | | | 0,70 | 1,99 | 1,91 |
| 8 | | 5,5 | - | | M1 4x1 | | | 19,6 | | | | | | | | | 17 | | | 0,87 | 2,47 | 2,38 |
| 10 | | 7,5 | | 1,5 | M16x1 | K 1/4" | 10,997 | | 16 | | | | | 3,0 | | 36,5 | 0,4 | $\pm 0,3$ | 1,44 | 4,08 | 3,93 | |
| 12 | | 9,5 | | | M20x1,5 | K 3/8" | 14,416 | 25,4 | 20 | 14,5 | | | | | | 40,5 | 22 | | | 2,07 | 5,88 | 5,65 |
| 14 | | 11,5 | | | M22x1,5 | | | 27,7 | | | | | | | | | 24 | | | 2,17 | 6,17 | 5,92 |
| 16 | | 13,5 | 14 | | M24x1,5 | K 1/2" | 17,813 | 31,2 | 21 | | | 34 | 2,0 | 3,5 | | 47,0 | 27 | | | 3,06 | 8,68 | 8,36 |
| 18 | | 15,5 | 19 | | M27x1,5 | | | 34,6 | | | $\pm 0,3$ | | | | | | 30 | | | 3,32 | 9,43 | 9,06 |
| 20 | | 17,0 | 20 | | M30x1,5 | K 3/4" | 23,128 | 36,9 | 22 | 19,0 | | 36 | | | | 49,0 | 32 | | | 4,29 | 12,18 | 11,70 |
| 22 | | 19,0 | | | M33x2 | | | 41,6 | 26 | | | | | | $\pm 0,25$ | 53,0 | 36 | | | 4,70 | 13,35 | |
| 25 | | 22,0 | 25 | | | K 1" | 29,059 | | | 24,0 | | | | 4,0 | | 58,0 | 1,0 | | | 6,17 | 17,50 | |
| 28 | | 25,0 | 30 | | M39x2 | | | | | | | | | | | 59,5 | 1,6 | | | 7,31 | 20,75 | - |
| 30 | | 27,0 | | | | | | 53,1 | 27 | | | 42 | | | | | 46 | | $\pm 0,5$ | 7,28 | 20,65 | |
| 32 | | 28,0 | | 2,0 | M42x2 | K1 1/4" | 37,784 | | | 24,5 | | | | | | 60,5 | | | | 8,71 | 24,70 | |
| 34 | | 30,0 | 32 | | M45x2 | | | | 28 | | | | | | | | | | | 11,19 | 31,80 | |
| 36 | | 32,0 | | | M48x2 | | | 57,7 | 29 | | | | | | | 61,5 | 50 | | | 11,04 | 31,30 | |
| 38 | | 34,0 | 38 | | | K1 1/2" | 43,853 | | | 25,0 | | 50 | | | | 62,0 | | | | 9,85 | 27,90 | |

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу $D_{\text{н}} = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12-31А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12-22А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12-13А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 12-11А ГОСТ 13969-74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12-41А ГОСТ 13969-74

То же, для изделий общего применения:

Проходник свертной 12-31 ГОСТ 13969-74

Проходник свертной 12-22 ГОСТ 13969-74

Проходник свертной 12-13 ГОСТ 13969-74

Проходник свертной 12-11 ГОСТ 13969-74

Проходник свертной 12-41 ГОСТ 13969-74

2.Резьбовая часть проходников на длине l - по ГОСТ 13955-74.

3.Маркировать и клеймить - по ГОСТ 13977-74.

4.Технические условия - по ГОСТ 13977-74.