

**ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
20196-74\***

**Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type unions for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

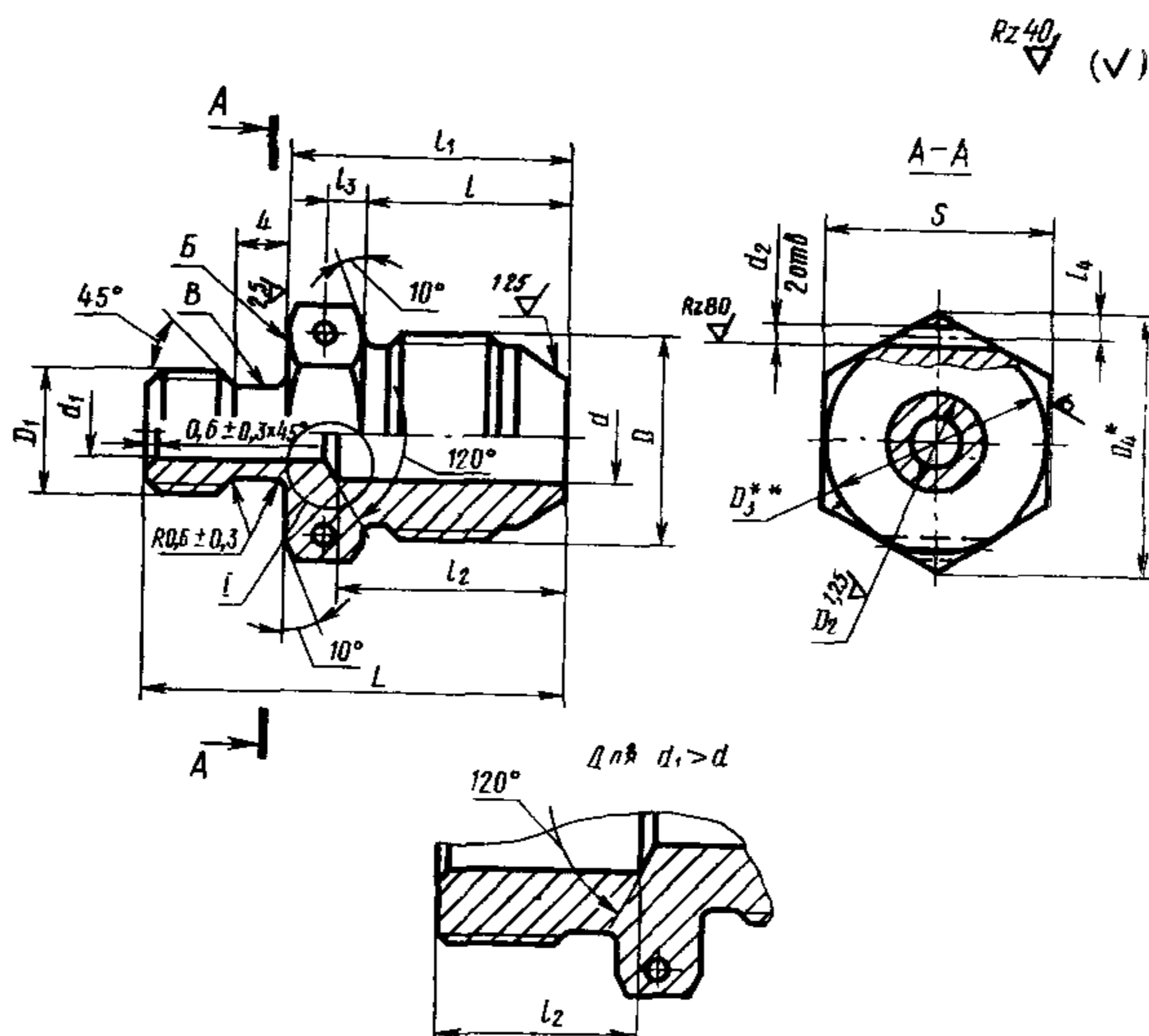
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.  
\*\*  $D_3 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$l$		$d_1$	$d_2$		$D_1$	$D_2$
				Пред. откл. $\pm 0,3$			Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$			
6		3,7	M12×1	15	5,5	1,5	M12×1,5	9,6		
					7,5		M14×1,5	11,6		
					9,5		M16×1,5	13,6		
8		5,5	M14×1	15	3,7	M10	7,6			
					7,5	M14×1,5	11,6			
					9,5	M16×1,5	13,6			
					11,5	M20×1,5	17,6			
					13,5	M22×1,5	19,6			
10		7,5	M16×1	16	3,7	M10	7,6			
					5,5	M12×1,5	9,6			
					9,5	M16×1,5	13,6			
					11,5	M20×1,5	17,6			
					13,5	M22×1,5	19,6			
12		9,5	M20×1,5	20	5,5	M12×1,5	9,6			
					7,5	M14×1,5	11,6			
					11,5	M20×1,5	17,6			
					13,5	M22×1,5	19,6			
					15,5	M24×1,5	21,6			
14		11,5	M22×1,5	20	7,5	M14×1,5	11,6			
					9,5	M16×1,5	13,6			
					13,5	M22×1,5	19,6			
					15,5	M24×1,5	21,6			
					17,5	M27×1,5	24,6			
16		13,5	M24×1,5	21	7,5	M14×1,5	11,6			
					9,5	M16×1,5	13,6			
					11,5	M20×1,5	17,6			
					15,5	M24×1,5	21,6			
					19,5	M27×1,5	24,6			
18		15,5	M27×1,5	21	9,5	M16×1,5	13,6			
					11,5	M20×1,5	17,6			
					13,5	M22×1,5	19,6			
					17,0	M27×1,5	24,6			
					19,0	M30×1,5	27,6			
					22,0					

мм

$D_4$	$S$	$l_1$	$l_2$		$l_3$		$l_4$		$L$	Масса 100 шт., кг			
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,2$	Пред. откл. $\pm 0,2$	Алюми- ниевый сплав		Сталь	Бронза		
19,6	17	21	14	3,0	$\pm 0,2$	3,0	$\pm 0,2$	33	0,95	2,66	2,54		
21,9	19								1,12	3,14	3,00		
25,4	22								22	3,5	$\pm 0,25$	35	1,29
19,6	17	21	17	3,0	$\pm 0,2$	3,0	$\pm 0,2$	32	0,56	1,56	1,50		
21,9	19		14					33	1,24	3,47	3,32		
25,4	22		15					35	1,72	4,82	4,62		
31,2	27	22	16	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	36	1,64	4,59	4,39		
19,6	17		18					3,0	$\pm 0,2$	33	1,07	3,00	2,87
										34	1,13	3,17	3,02
31,2	27	23	15	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	36	1,57	4,39	4,21		
			16					37	1,88	5,26	5,03		
25,4	22	26	22	3,0	$\pm 0,2$	3,0	$\pm 0,2$	38	3,16	8,85	8,47		
									3,20	8,96	8,57		
31,2	27	27	16	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	41	2,79	7,81	7,47		
			18						2,63	7,37	7,04		
34,6	30	26	18	3,0	$\pm 0,2$	3,0	$\pm 0,2$	43	2,62	7,34	7,02		
27,7	24		22					38	2,15	6,02	5,75		
		31,2	27	27	16	3,5	$\pm 0,25$	40	2,33	6,52	6,24		
18	41				2,97				8,31	7,96			
34,6	30	28	18	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	43	3,05	8,54	8,17		
								23	39	2,47	6,92	6,62	
31,2	27	28	23	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	41	2,71	7,59	7,26		
			18					42	2,95	8,26	8,02		
34,6	30	28	18	3,5	$\pm 0,25$	3,5	$\pm 0,25$	44	3,38	9,47	9,06		
								23	41	3,65	10,20	9,78	
36,9	32	29	18	4,0	$\pm 0,25$	4,0	$\pm 0,25$	42	3,70	10,35	9,80		
								45	4,84	13,50	12,95		
41,6	36	30	19	4,5	$\pm 0,25$	4,5	$\pm 0,25$	47	5,87	16,45	15,75		
									5,02	14,05	13,45		

## Размеры

Наружный диаметр $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$l$		$d_1$	$d_2$		$D_1$	$D_2$
				Пред. откл. $\pm 0,3$	Пред. откл. $+0,12$ $-0,03$		Пред. откл. по $h11$			
22		19,0	M33×2	26			1,5	M22×1,5	19,6	
								M24×1,5	21,6	
								M27×1,5	24,6	
								M30×1,5	27,6	
								M33×1,5	30,6	
28		25,0	M39×2	27			2,0	M30×1,5	27,6	
								M36×1,5	33,6	
								M39×1,5	36,6	
								M42×1,5	39,6	
								M33×1,5	30,6	
36		32,0	M48×2	29						

Пример условного обозначения свертного пере диаметром  $d_1=3,7$  мм из алюминиевого сплава:

*Переходник свертной 10—3,7—31А*

То же, из стали марки 45:

*Переходник свертной 10—3,7—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Переходник свертной 10—3,7—13А*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Переходник свертной 10—3,7—11А*

То же, из бронзы:

*Переходник свертной 10—3,7—41А*

То же, для изделий общего применения:

*Переходник свертной 10—3,7—31*

*Переходник свертной 10—3,7—22*

*Переходник свертной 10—3,7—13*

*Переходник свертной 10—3,7—11*

*Переходник свертной 10—3,7—41*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

В ММ											
$D_4$	$S$	$l_1$	$l_2$	$l_3$		$l_4$	$L$	Масса 100 шт., кг			
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. сткл.	Пред. откл. +0,2		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
41,6	36	33	28	3,5	$\pm 0,25$	2,0	47	5,68	15,87	—	
		34		4,0				49	5,88		16,43
		35	19	50				6,45	18,00		
			20	52				6,73	18,85		
47,3	41	36	21	4,5			2,5	53	7,63		21,30
			22						55		9,61
		22	56	9,21					25,80		
53,1	46	38	31	4,5			2,5	56	9,44		26,40
57,7	50								10,50		29,40
									10,90		32,50
							11,30	31,70			
							13,40	36,50			

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_H = 10$  мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---