

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10368-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2153 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1088

Дат. изм.
№ изм.

1

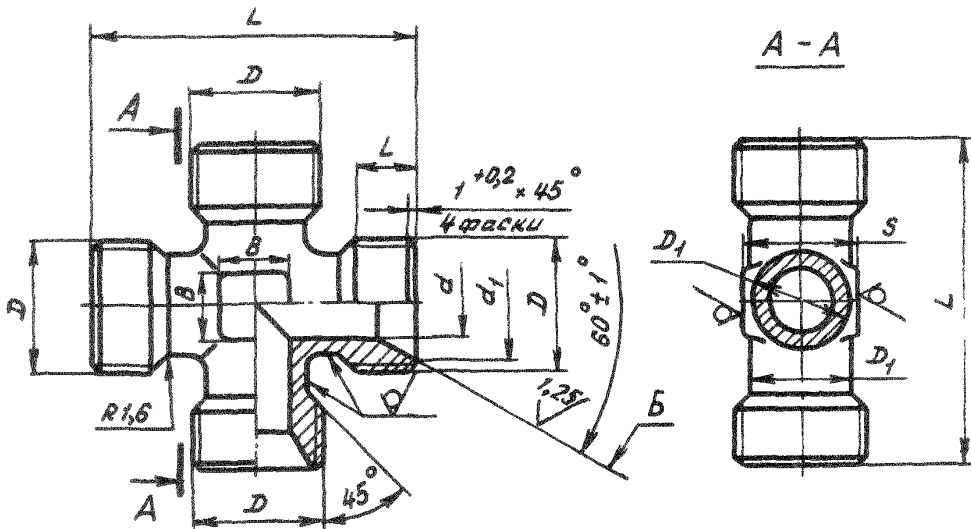
0822

11776

2

2. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/
✓ (✓)



Лит.зм. 2
№ зва. 1.1776

1093

Имя. № дубляжета
Имя. № подлинника

Ив. № дубинката	
Ив. № подлинника	1093

Лит. нзм.	2													
№ нзм.	11776													

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	$d_1 \pm 0,2$	D	D_1	s	l	L	B	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	12	9	42	5	2,55
8	6	13,0	MR16x1,5	11	14		45	7	3,16
10	8	15,0	MR18x1,5	13				9	3,89
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17		48	10	4,77
14	12	19,0	MR22x1,5	17	19		50	13	5,55
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22	11	55	15	6,58
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24		60	17	7,88
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27		62	18	9,35
22	20	29,0	MR33x1,5	26		12	68	11,14	
26	23	32,0	MR36x1,5	29	30	13	72	22	14,32
28	26	35,0	MR39x1,5	32	32		75	25	17,07
30	28	35,5		34	36			28	19,00
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41		78	30	20,89
34	32	41,0	MR45x1,5	39			82		22,77
36	34	44,0	MR48x1,5	41	46		85	30	24,73
38	36			43					26,39
40	38	48,0	MR52x1,5	45	50		90	32	29,30
42	40			47					31,06

ОСТ 110368-72 стр. 3

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 00538-72.
12. Для обозначения проходных крестовин из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Крестовина проходная 12-ОСТ 1 10368-72

То же из сплава ВТ6:

Крестовина проходная 12-1-ОСТ 1 10368-72

№ изм.	1	2
№ изв.	5628	11776

Изм. № дубликата	
Изм. № редакции	1093

* По действующему отраслевому документу.