	удк 621.643.4.063 ОТРАСЛЕВОЙ СТ	Группа Г-18
NHT.H3W. 1 2 4/9 N3B. 6324 7557	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры	OCT 110415-71 OCT 1 10416-71 На 4 страницах Взамен 6553A, 6554A
1 NHT 448 Ne 1	Распоряжением Министерства от 18 февраля срок введения установлен с 1/1х Несоблюдение стандарта преследуето ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10415-71, ОСТ 1 10416 С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРГО 1. Настоящий стандарт распространяется на наченные для соединения трубопроводов по внутренками.	СЯ ПО ЗАКОНУ 6-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО МАЛИ 6553A, 6554A тройники переходные, предназ-
инв. Не дублината Инв. Не подлинина	Издание официальное *	Перепечатка воспрещена

Лит.изм.	1	2					
№ изв.	6324	7557					

 $\sqrt{94}$

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

						га	змеры в	MM											
Наружный диаметр груб D_{H}	Применяе- мость	D	<i>D</i> ₁	D ₂	D ₃ П по С	D ₄ ред. от	Д ₅ кл. +0,2	d	d ₁	L	L,	L ₂	1	ι,	8	8,	82	S	Macca 100 mr.,
12		15	M20 x 1,5	11,5	14,0	17,0	17,5	10	17,0	45	24	25	10,0	9	6	10	10	17	5,58
14		17	M22x1,5	1 3. 5	16,0	19,0	19,5	12	19,0	48	25				Ŭ		1 3	19	6,73
16		19	M24x1,5	15, 5	18,0	21,0	21,5	14	21,0		26	26				12	15	22	7,41
18		22	M27x1,5	17,5	20,5	24,0	24,5	16	24,0	50	27		10,5	11			17	24	8 ,9 9
20		24	M30x1,5	21,5	23,5	27,5	28,0	1 8	27,0		30					1 3	1 8	27	10,28
22		26	M33 x1, 5	23,0	25,5	29,5	30,5	20	29,0					12	7	10	1		11,46
25		29	M36x1,5	25,0	28,5	32,5	33,0	23	32,0		32	27				14	2 2	30	13,57
28		32	M39x1,5	28,0	31,5	35, 5	36,0	26	35,0	52	34	- '	11,5	13		15	25	32	15,57
30		34	140011,0	29,5	32,5	36, 5	38,0	28	35,5		04				1		28	36	16,91

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводу с $D_{\!_{H}}$ 14 мм из стали марки ЗОХГСА: Тройник переходной 14—ОСТ 1 10415—71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник переходной 14-ОСТ 1 10416-71

- 3. Материал: штамповка из стали марок ЗОХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.
- 4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА — калить, $\sigma_{\rm B} \approx 100 + 10$ кгс/мм 2 ; тройники из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш — калить, $\sigma_{\rm B} \approx 95 + 10$ кгс/мм 2 .

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос^{*} – для тройников из стали марки ЗОХГСА; Хим.Пас.^{*} – для тройников из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

- 6. Резьба по ОСТ 1 00105-73, поле допуска бе.
- 7. Фаски резьбы по ОСТ 1 00010-71.

^{*} По действующему отраслевому документу.

OCT 1	10415-71, <u>0CT 1 1041</u>	6-71 стр. з
гклонения	размеров - по 722АТ.	

- 8. Неуказанные предельные отклонения размеров по 722АТ.
- 9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.
- Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб – не более 0,1 мм.
- 11. Радиальное биение сферы $\, {\it D}_{\it 5} \,$ относительно поверхности $\, {\it D}_{\it 3} \,$ че более 0,08 мм.
 - 12. Маркировать и клеймить по ОСТ 1 00531-71.
 - 13. Технические условия по ОСТ 1 00531-71.

448

HRB. Nº AYBANKATA MRB. Nº HODANHHRA

OCT 1 10415-71, OCT 1 10416-71 Crp. 4

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

	I	Номера с	траниц	i, Nasilanggan yankan pakara kanasa asak	Номер			
№ нэм.	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных	"Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
2	1,2		4	~	7557	Mary-	11.1.79	1.07.79
2	1, 2		4		7557	Mass	11. 1. 79	1.07.79