

УДК 629.7-762.444

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11810-74

## КОЛЬЦА УПРУГИЕ Конструкция и размеры

На 18 страницах

Взамен 2142А  
2143А  
2144А  
2145А  
134АТУ

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на упругие кольца, предназначенные для применения в уплотнительных устройствах валов, работающих при температурах до  $+450^{\circ}\text{C}$ .

Лит. изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2098

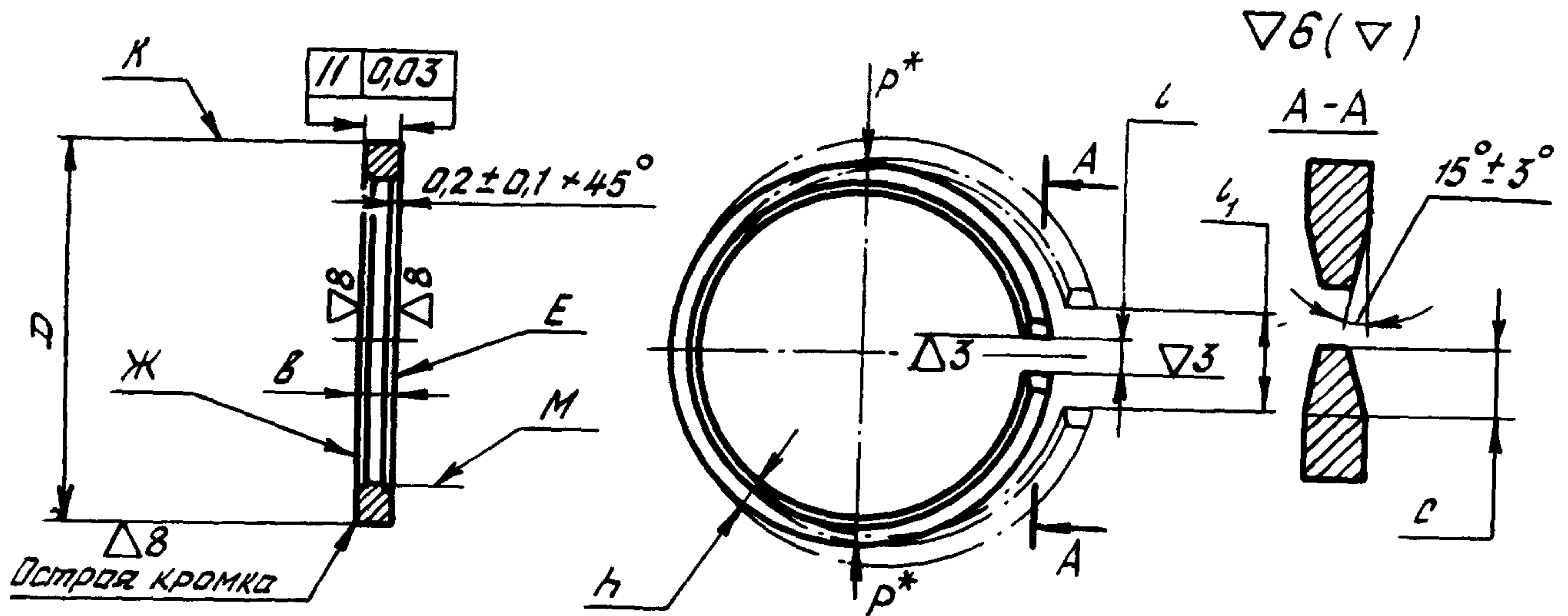
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным:

- для исполнения 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- для исполнения 2 - на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	Пред.откл.			Номинал	Пред.откл.	Номинал	Пред.откл.	P, кгс		Масса, г
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5					мин	макс	
26		1,2						0,79	1,37	1,4	
28		1,3				2,5		0,81	1,40	1,5	
30		1,4					±0,3	0,84	1,42	1,8	
32								0,87	1,38	1,9	
(35)		1,5	2	1	0,2	3,5		1,00	1,51	2,2	
36								0,92	1,38	2,3	
38		1,6						0,78	1,17	2,4	
40								0,82	1,22	2,7	
42		1,8						0,78	1,25	2,9	
45								0,63	1,01	3,1	
48		2,0				4,0	±0,5	0,75	1,19	3,7	
50								0,66	1,04	3,9	
(52)		0,4				4,5	±0,8	0,58	0,93	4,1	
53								0,55	0,87	4,2	
(55)		0,66						0,69	1,23	4,7	
56								0,66	1,20	4,9	

\* Расчетная сосредоточенная нагрузка при модуле упругости, равном 12 500 кгс/мм<sup>2</sup>.

Лит.изм.

№ изв.

2098

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

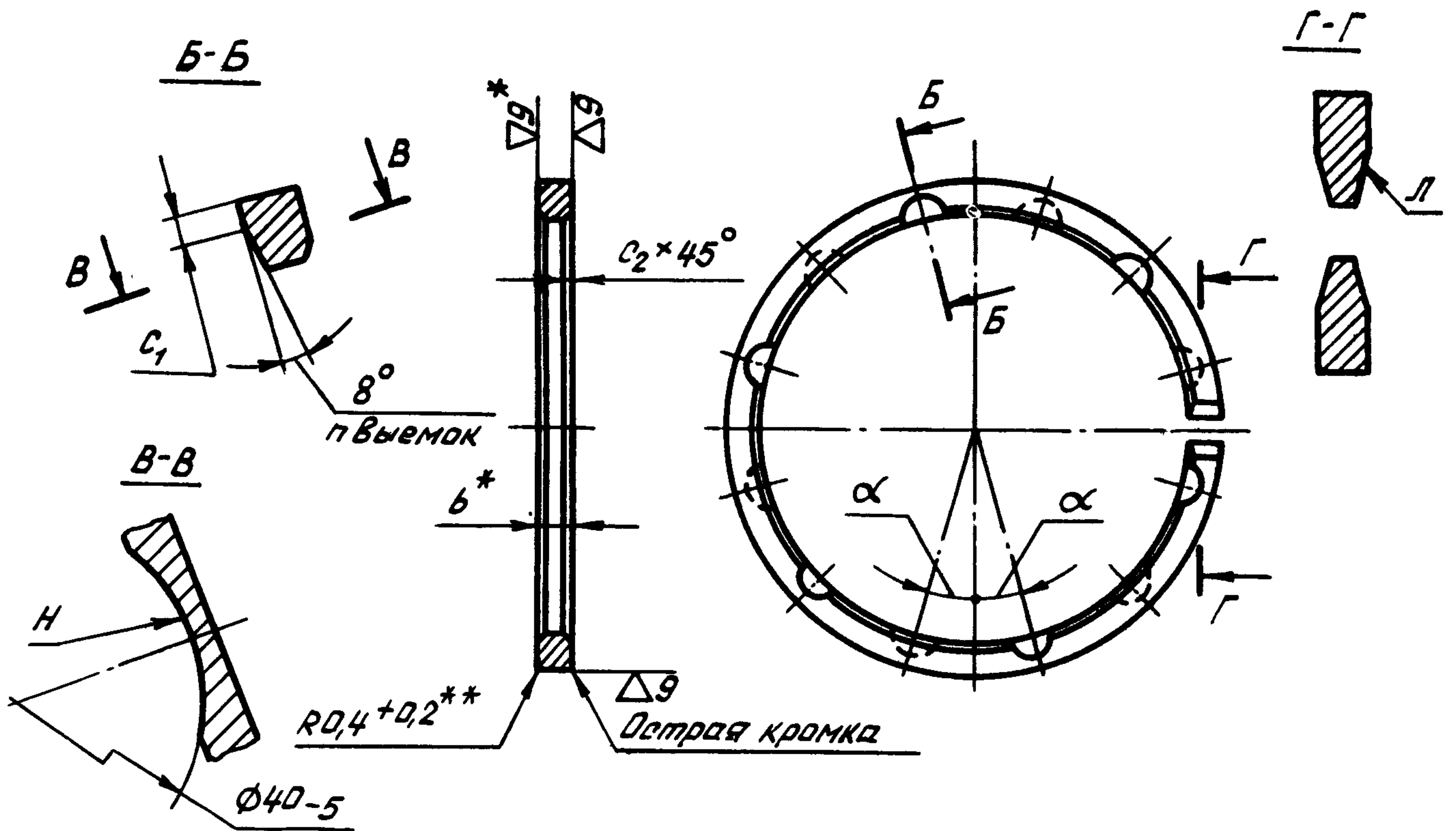
Продолжение

Размеры в мм

D	Применяемость	h		b	c	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г
		Пред.откл			Ном.	Пред.откл.	Ном.	Пред.откл.	min	max		
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5								
(58)										0,58	1,04	5,0
60		2,0	2	1	0,4	+0,2	4,5	±0,8		0,53	0,94	5,2
(62)										0,48	0,85	5,4

Примечание. Размеры колец, указанные в скобках, применять в технически обоснованных случаях.

Исполнение 2  
(остальное - см. черт. 1)



Черт. 2

\* Размер и шероховатость поверхности после покрытия.  
 \*\* Размер после покрытия обеспечивается инструментом.

Лит. изм. № изв.  
 2098  
 Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.													
№ изв.													

Размеры в мм

Таблица 2

D	Применяемость	Пред.откл.					n	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г	
		h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>		α	Номин.	Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.	min		max
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5	±0,1	±2°									
48		1,8	2,0	1	0,8	0,2	6	0,2	+0,2	4,0	±0,5	0,75	1,19	3,7	
50	0,66											1,04	3,9		
(52)	0,58											0,93	4,1		
53	0,55											0,87	4,2		
(55)	2,0	2,0		2	1,0	0,4		15°	0,4	+0,4	4,5	±0,8	0,69	1,23	4,7
56													0,66	1,20	4,9
(58)													0,58	1,04	5,0
60													0,53	0,94	5,2
(62)	2,2	2,0		2	1,0	0,4		15°	0,4	+0,4	5,0	±1,0	0,48	0,85	5,4
63													0,46	0,80	5,6
(65)			0,50				0,98						6,0		
67			0,49				0,99						6,2		
(68)	2,5	2,0	2	1,0	0,4	15°	0,6	+0,4	5,0	±1,0	0,47	0,94	6,3		
(70)											0,43	0,86	6,5		
71											0,41	0,82	6,9		
(72)											0,39	0,79	6,7		
75	2,5	2,0	2	1,0	0,4	15°	0,6	+0,4	5,0	±1,0	0,52	1,04	7,9		
(78)											0,46	0,91	8,2		
80											0,87	1,31	8,5		
(82)											0,77	1,22	8,7		
85												0,71	1,09	9,0	



Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.													
№ изв.													

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	α	n	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г			
		Пред.откл.					Номин.		Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.	min	max					
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5	±0,1	±2°												
(88)		2,5	2,0	2	1,0	0,4	15°	6	0,6	±0,4	8	±1,0	0,64	0,98	9,3			
90													0,59	0,91	9,6			
(92)		2,8			1,2								1,4	11°15'	8	0,79	1,21	11,0
95																0,72	1,09	11,3
(98)		3,0			1,5								1,5	11°15'	8	0,65	1,00	11,7
100																0,61	0,94	12,0
(102)		3,5			2,4								1,5	11°15'	8	0,57	0,87	12,2
105																0,79	1,09	12,5
108		2,4			2,0								1,5	11°15'	8	0,72	1,00	12,9
110																0,67	0,96	13,1
112		2,0	2,4	1,5	11°15'	8	0,65	0,89	13,4									
115							0,74	1,03	14,8									
118		2,4	2,0	1,5	11°15'	8	0,69	0,93	15,2									
120							1,04	1,43	18,1									
(122)		2,4	2,0	1,5	11°15'	8	1,25	1,72	21,7									
							1,19	1,65	22,0									
125		2,4	2,0	1,5	11°15'	8	0,99	1,37	18,3									
							0,92	1,27	18,8									
		2,4	2,0	1,5	11°15'	8	1,10	1,53	22,6									

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.														
№ изв.														

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	Размеры в мм					γ	l		l <sub>γ</sub>		P, кгс		Масса, г											
		h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>		α	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	min		max										
		Пред.откл.						+0,5								±0,1		±2°							
(128)		3,5	2,4	2	1,5	0,4	11° 15'	8	0,6	+0,4	11		1,02	1,42	23,1										
																				0,85	1,18	19,2			
130			2,0																			0,81	1,12	19,6	
																						0,97	1,34	23,5	
(132)			2,4																			0,93	1,28	23,9	
																						0,77	1,08	19,9	
135			2,0																	0,72	1,01	20,3			
																				0,87	1,21	24,4			
(138)			2,4																	0,99	1,39	25,0			
																				0,82	1,16	20,8			
140			2,0																	0,79	1,05	21,2			
																				0,95	1,26	25,4			
(142)		4,0	2,4	2	1,5	0,4	11° 15'	8	0,6	+0,4	13	±1,0	1,38	1,86	29,4										
																						1,15	1,55	24,5	
145			2,0																				1,08	1,42	25,1
																							1,30	1,71	30,1
(148)			2,4																				1,22	1,61	30,7
																							1,02	1,34	25,6
150		2,0											0,98	1,28	25,9										
													1,17	1,54	31,1										

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.														
№ изв.														

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	Пред.откл.					l	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г												
		h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>		α	Номин.	Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.	min		max											
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	±0,5		±0,1		±2°																		
(152)		4,0	2,4	2	1,5	0,4	11°15'	8	0,6	+0,4	±1,0	13		1,12	1,48	31,5										
			0,93											1,23	26,2											
155			2,0																					1,05	1,32	26,8
			2,4																					1,26	1,59	32,2
(158)			2,0																					1,18	1,51	32,8
			3,0																					0,98	1,26	27,3
160			2,0																					0,94	1,20	27,6
			3,0																					1,42	1,80	41,3
(162)			2,0																					0,91	1,17	28,1
			3,0																					1,37	1,75	42,1
165			2,0																					1,29	1,66	42,9
			3,0																					0,86	1,11	28,7
(168)			2,0																					0,81	1,04	29,1
			3,0																					1,22	1,56	43,6
170			2,0																					1,19	1,52	44,2
			3,0																					0,79	1,01	29,5
(172)		2,0											1,04	1,27	29,8											
		3,0											1,56	1,91	44,7											
175		2,0							0,8			20		1,47	1,82	45,5										
		3,0												0,98	1,21	30,2										



Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.													
№ изв.													

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	Размеры в мм					n	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г		
		h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>		α	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	min		max	
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	Пред.откл.		±0,5		±0,1								±2°
(178)		4,0	2,0		1,5		11°15'	8			20			0,93	1,15	31,0
180		4,0	3,0		1,5		11°15'	8			20			1,37	1,64	46,9
(182)		4,5	2,0	2,0		0,4			0,8	+0,4	20			1,26	1,54	36,4
(185)		4,5	3,0	2,0		0,4			0,8	+0,4	20			1,79	2,18	54,1
(188)		4,5	2,0	2,0		0,4			0,8	+0,4	20			1,14	1,39	36,8
190		4,5	3,0	2,0		0,4			0,8	+0,4	20			2,13	2,50	55,6
(192)		4,5	2,0	2,0		0,4		10			25			1,36	1,63	37,5
195		4,5	3,0	2,0		0,4		10			25			1,31	1,55	38,2
(198)		4,5	2,0	2,0		0,4		10			25			1,87	2,22	58,1
200		4,5	3,0	2,0		0,4		10			25			1,21	1,42	39,2



Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.													
№ изв.													

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	Размеры в мм					n	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г											
		Пред.откл.						Номин.	Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.	min	max												
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5	±0,1	±2°																			
(202)		4,5	3,5	2,0	2	0,4	9°	10	0,8	+0,4	25		2,05	2,44	69,4										
205			3,0																				1,76	2,10	59,4
																							1,69	1,95	60,3
(208)			3,5																				1,97	2,29	70,4
																							1,88	2,22	71,5
210			3,0																±1,0		1,61	1,90	61,3		
																							1,88	2,18	62,0
(212)			3,5																				2,20	2,54	72,1
																							2,16	2,52	72,9
215			3,0																				1,85	2,16	62,5
																							1,81	2,08	63,3
(218)		5,0	3,5								30		2,11	2,43	73,9										
																2,75	3,20	93,1							
220			3,0													2,36	2,74	71,3							
																2,30	2,63	72,0							
(222)			3,5													2,68	3,07	84,0							
																2,61	3,02	84,7							
225		3,0											2,24	2,59	72,7										
													2,14	2,49	73,7										
		3,5											2,50	2,90	85,9										

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.														
№ изв.														

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	h	b	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	α	l	L		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г
		Пред. откл.							Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	min	max	
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5		±0,1	±2°								
(228)		5,0	3,0	2,0	2	0,4	9°	10	0,8	+0,4	30	±1,0	2,06	2,40	74,7
			3,5										2,40	2,80	87,1
230			3,0										2,30	2,75	87,9
			3,5										1,97	2,36	75,5
(232)			3,0										1,95	2,26	76,0
			3,5										2,27	2,64	88,6
(235)			3,0										2,58	2,95	89,9
			3,5										2,21	2,53	77,0
(238)			3,0								2,12		2,44	78,0	
			3,5								2,48		2,84	91,0	
240			3,0								2,42		2,77	91,7	
			3,5								2,08		2,37	78,6	
(242)			3,0								2,02		2,32	79,4	
			3,5								2,36		2,70	92,6	
(245)			3,0								2,27		2,60	93,7	
			3,5								1,95		2,23	80,4	
(248)		3,0	1,88	2,15	81,3										
		3,5	2,19	2,51	94,9										
250		3,0	2,14	2,44	95,7										
		3,0	1,83	2,09	82,0										

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2098

Лит.изм.													
№ изв.													

Размеры в мм

Продолжение

D	Применяемость	Размеры в мм						n	l		l <sub>1</sub>		P, кгс		Масса, г										
		Пред.откл.							Номин.	Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.	min	max											
		по C <sub>5</sub>	по C <sub>3a</sub>	+0,5		±0,1	±2°																		
(255)		6,0	3,0	2,0	2	0,4	7°30'	12	0,8	+0,4	35	±1,0	3,02	3,45	100,0										
			4,06										4,60	133,8											
260			4,0																			3,82	4,33	136,6	
			3,0																				2,86	3,25	103,0
(265)			4,0																				2,70	3,02	105,0
			3,0																				3,60	4,08	139,3
			3,0																				2,55	2,89	107,0
270			4,0																				3,40	3,85	142,0

Примечание. Размеры колец, указанные в скобках, применять в технически обоснованных случаях.



3. Материал: чугун ХМ по ОСТ 1 90106-73.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров – по 722АТ.

5. Коробление поверхностей Е и Ж в свободном состоянии кольца – не более 0,05 мм.

6. Нецилиндричность поверхности К кольца – не более 0,02 мм на дуге или сумме дуг не более  $45^\circ$ . Контроль проводить на просвет по калибру с отверстием  $D$  по  $A_1$ .

7. На рабочих поверхностях Е, Ж и К дефекты не допускаются.

8. Покрытие:

– кольца исполнения 1 – травление и кипячение в масле\*;

– кольца исполнения 2 – Хр.пор.90\* поверхн. Ж, остальных Хим.Окс\*. Допускается отсутствие хрома на поверхностях Л и Н.

9. Правила приемки и методы испытаний, маркировка и упаковка и остальные технические требования – по ОСТ 1 90106-73.

10. Конструктивное исполнение уплотнительного устройства с упругими кольцами дано в рекомендуемом приложении 1.

11. Таблица соответствия колец по настоящему стандарту кольцам по нормали 2143А приведена в справочном приложении 2.

Пример наименования и обозначения упругого кольца исполнения 1, диаметром  $D = 60$  мм, шириной  $b = 2$  мм:

Кольцо 1-60-2-ОСТ 1 11810-74

\* По действующей отраслевой документации.

Лит.изм.

№ изв.

2088

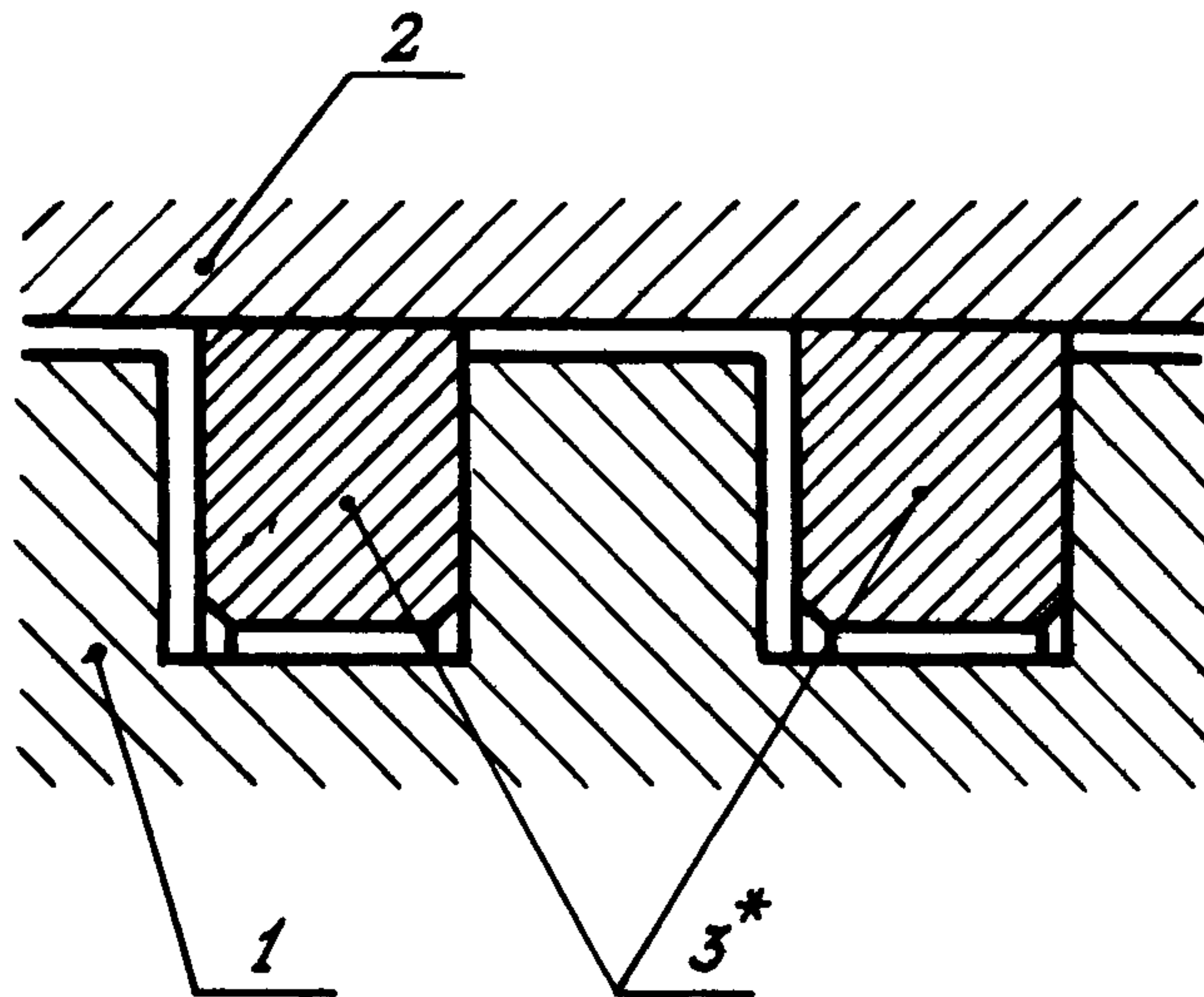
Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

Рекомендуемое

**КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА  
С УПРУГИМИ КОЛЬЦАМИ**

1. Конструктивное исполнение уплотнительного устройства с упругими кольцами показано на черт. 1.



1, 2 - элементы деталей, образующие посадочные места; 3 - кольцо упругое

Черт. 1

2. Уплотнительные устройства предназначены для эксплуатации при следующих условиях:

- температура - до  $+450^{\circ}\text{C}$ ;
- перепад давления на одно кольцо -  $0,2 - 0,3 \text{ кгс/см}^2$ .

3. При сборке хромированную поверхность кольца устанавливать в сторону полости с меньшим давлением.

4. Для удобства монтажа дет. 1 рекомендуется изготавливать разъемной.

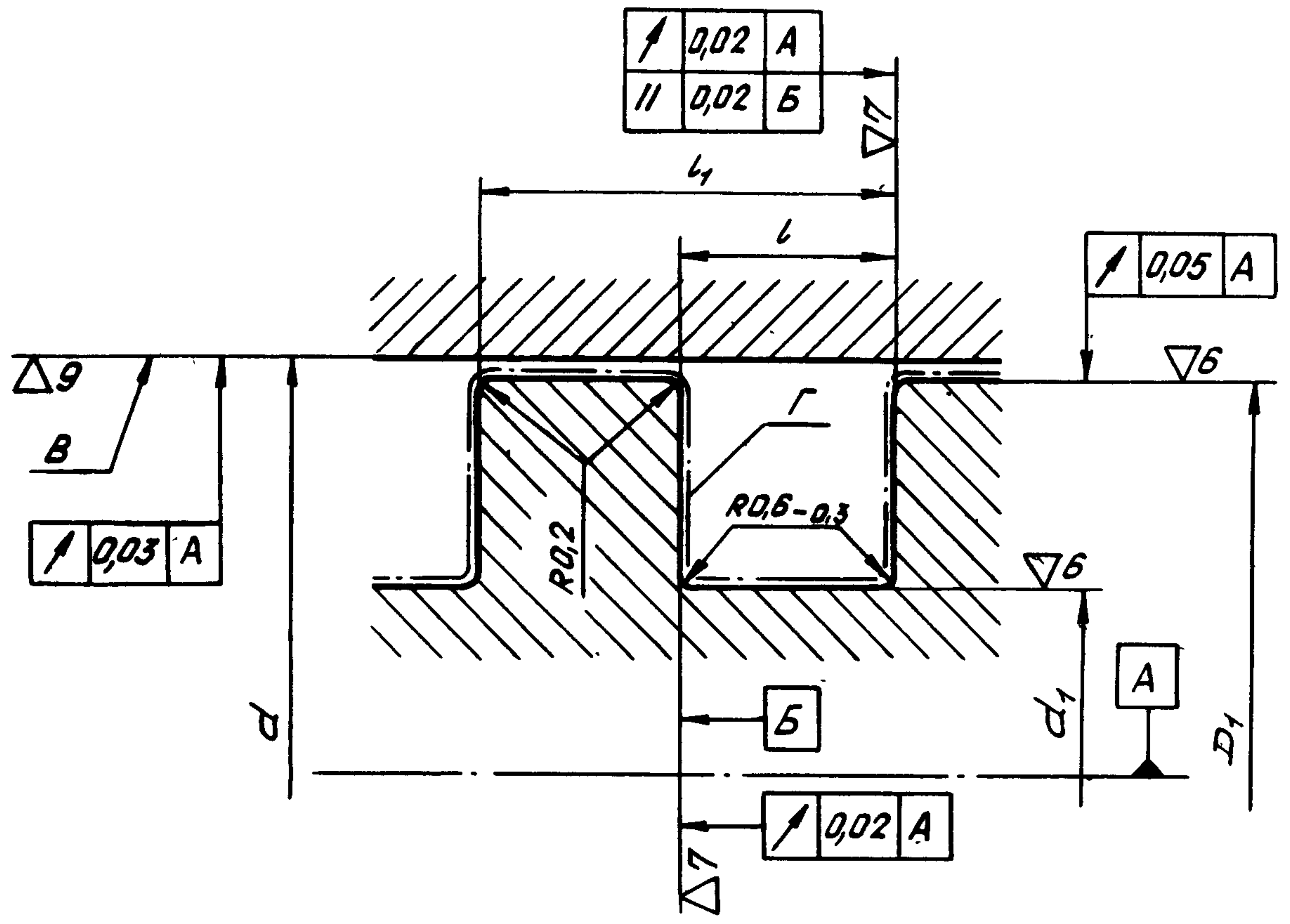
5. Конструкция и размеры посадочных мест указаны на черт. 2 и в таблице.

\*Количество колец устанавливается конструктором.

Лит. изм.  
№ изв.

2098

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника



Черт. 2

мм

Продолжение

Размеры кольца	$D^*$	$b^*$	Пред. откл.					Размеры кольца	$D^*$	$b^*$	Пред.откл.				
			по А	по $C_4$	min	по Ш <sub>4</sub>					по А	по $C_4$	min	по Ш <sub>4</sub>	
						$\pm 0,15$	$\pm 0,15$							$\pm 0,15$	$\pm 0,15$
26	26	2,0	22	25,5	2,0	4,0	58	58	2,0	53	57,4	2,0	4,0		
28	28	2,0	24	27,5	2,0	4,0	60	60	2,0	55	59,4	2,0	4,0		
30	30	2,0	26	29,5	2,0	4,0	62	62	2,0	57	61,1	2,0	4,0		
32	32	2,0	28	31,5	2,0	4,0	63	63	2,0	58	62,1	2,0	4,0		
35	35	2,0	31	34,5	2,0	4,0	65	65	2,0	60	64,1	2,0	4,0		
36	36	2,0	32	35,5	2,0	4,0	67	67	2,0	62	66,1	2,0	4,0		
38	38	2,0	34	37,5	2,0	4,0	68	68	2,0	63	67,1	2,0	4,0		
40	40	2,0	36	39,5	2,0	4,0	70	70	2,0	65	69,1	2,0	4,0		
42	42	2,0	38	41,5	2,0	4,0	71	71	2,0	66	70,1	2,0	4,0		
45	45	2,0	41	44,5	2,0	4,0	72	72	2,0	67	71,1	2,0	4,0		
48	48	2,0	43	47,5	2,0	4,0	75	75	2,0	69	74,1	2,0	4,0		
50	50	2,0	45	49,5	2,0	4,0	78	78	2,0	72	77,1	2,0	4,0		
52	52	2,0	47	51,4	2,0	4,0	80	80	2,0	74	79,1	2,0	4,0		
53	53	2,0	48	52,4	2,0	4,0	82	82	2,0	76	81,1	2,0	4,0		
55	55	2,0	50	54,4	2,0	4,0	85	85	2,0	79	84,1	2,0	4,0		
56	56	2,0	51	55,4	2,0	4,0	88	88	2,0	82	87,1	2,0	4,0		

Лит.изм.  
№ изв.

2098

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника



Продолжение

мм

Размеры кольца	$D^*$	$b^*$	Пред.откл.					$D^*$	$b^*$	$d$	$d_1$	$D_1$	$l$	$l_1$						
			по А	по $C_4$	<i>min</i>	по Ш <sub>4</sub>	$\pm 0,15$								Размеры кольца	по А	по $C_4$	<i>min</i>	по Ш <sub>4</sub>	$\pm 0,15$
90			90	84	89,1															
92			92	85	91,1															
95			95	88	94,1															
98			98	91	97,1															
100			100	93	99,1															
102	2,0		102	95	101,1	2,0	4,0													
105			105	98	104,1															
108			108	101	107,1															
110			110	103	109,1															
112			112	105	111,1															
115			115	108	114,1															
118			118	111	117,1															
120	2,0					2,0	4,0													
	2,4		120	112	118,9	2,4	4,8													
122	2,0					2,0	4,0													
	2,4		122	114	120,9	2,4	4,8													
125	2,0					2,0	4,0													
	2,4		125	117	123,9	2,4	4,8													
128	2,0					2,0	4,0													
	2,4		128	120	126,9	2,4	4,8													
130	2,0					2,0	4,0													
	2,4		130	122	128,9	2,4	4,8													
132	2,0					2,0	4,0													
	2,4		132	124	130,9	2,4	4,8													
135	2,0					2,0	4,0													
	2,4		135	127	133,9	2,4	4,8													
138	2,0					2,0	4,0													
	2,4		138	130	136,9	2,4	4,8													
140	2,0					2,0	4,0													
	2,4		140	132	138,9	2,4	4,8													
142	2,0					2,0	4,0													
	2,4		142	133	140,9	2,4	4,8													
145	2,0					2,0	4,0													
	2,4		145	136	143,9	2,4	4,8													
148	2,0					2,0	4,0													
	2,4		148	139	146,9	2,4	4,8													
150	2,0																			
	2,4		150	141	148,9															
152	2,0																			
	2,4		152	143	150,9															
155	2,0																			
	2,4		155	146	153,9															
158	2,0																			
	2,4		158	149	156,9															
160	2,0																			
	3,0		160	151	158,9															
162	2,0																			
	3,0		162	153	160,9															
165	2,0																			
	3,0		165	156	163,9															
168	2,0																			
	3,0		168	159	166,9															
170	2,0																			
	3,0		170	161	168,9															
172	2,0																			
	3,0		172	163	170,9															
175	2,0																			
	3,0		175	166	173,9															
178	2,0																			
	3,0		178	169	176,9															
180	2,0																			
	3,0		180	171	178,9															
182	2,0																			
	3,0		182	172	180,9															
185	2,0																			
	3,0		185	175	183,9															
188	2,0																			
	3,0		188	178	186,9															
190	2,0																			
	3,0		190	180	188,9															
192	2,0																			
	3,0		192	182	190,9															

Лит.изм.  
№ изв.

2098

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника



Продолжение

мм

D*	b*	d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	D*	b*	d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>
Размеры колец		по А	по C <sub>4</sub>	min	по Ш <sub>4</sub>	±0,15	Размеры колец		по А	по C <sub>4</sub>	min	по Ш <sub>4</sub>	±0,15
195	2,0	195	185	193,9	2,0	4,0	230	3,0	230	219	228,9	3,0	6,0
	3,0				3,0	6,0		3,5				7,0	
198	2,0	198	188	196,9	2,0	4,0	232	3,0	232	221	230,9	3,0	6,0
	3,0				3,0	6,0		3,5				7,0	
200	2,0	200	190	198,9	2,0	4,0	235	3,0	235	224	233,9	3,0	6,0
	3,0				3,0	6,0		3,5				7,0	
202	3,0	202	192	200,9	3,0	6,0	238	3,0	238	227	236,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
205	3,0	205	195	203,9	3,0	6,0	240	3,0	240	229	238,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
208	3,0	208	198	206,9	3,0	6,0	242	3,0	242	231	240,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
210	3,0	210	200	208,9	3,0	6,0	245	3,0	245	234	243,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
212	3,0	212	202	210,9	3,0	6,0	248	3,0	248	237	246,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
215	3,0	215	205	213,9	3,0	6,0	250	3,0	250	239	248,9	3,0	6,0
	3,5				3,5	7,0		3,5				7,0	
218	3,0	218	207	216,9	3,0	6,0	255	4,0	255	242	253,9	4,0	8,0
	3,5				3,5	7,0		3,0				6,0	
220	3,0	220	209	218,9	3,0	6,0	260	4,0	260	247	258,9	4,0	8,0
	3,5				3,5	7,0		3,0				6,0	
222	3,0	222	211	220,9	3,0	6,0	265	4,0	265	252	263,9	4,0	8,0
	3,5				3,5	7,0		3,0				6,0	
225	3,0	225	214	223,9	3,0	6,0	270	4,0	270	257	268,9	4,0	8,0
	3,5				3,5	7,0		3,0				6,0	
228	3,0	228	217	226,9	3,0	6,0							
	3,5				3,5	7,0							

\* Размеры для справок.

6. Поверхности В и Г азотировать  $h$  0,3...0,55 НРС  $\geq 58$  или цементировать  $h$  0,4...0,7 НРС  $\geq 58$  в зависимости от марки применяемой стали.

7. На цилиндрических участках поверхности Г допускается занижение слоя цементации или азотации до величины 0,1.

Лит. изм.

№ изв.

2098

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Справочное

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ УПРУГИХ КОЛЕЦ  
ПО НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ  
УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦАМ ПО НОРМАЛИ 2143А

Продолжение

Обозначение по стандарту	Обозначение по нормали	Обозначение по стандарту	Обозначение по нормали
1-26-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-1	2-100-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-31
1-28-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-2	2-102-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-32
1-30-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-3	2-105-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-33
1-32-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-4	2-108-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-34
1-35-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-5	2-110-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-35
1-38-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-6	2-112-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-36
1-40-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-7	2-115-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-37
1-42-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-8	2-118-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-38
1-45-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-9	2-120-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-39
1-48-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-10	2-122-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-40
1-50-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-11	2-125-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-41
1-52-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-12	2-128-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-42
1-55-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-13	2-130-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-43
1-58-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-14	2-132-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-44
1-60-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-15	2-135-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-45
1-62-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-16	2-138-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-46
2-65-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-17	2-140-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-47
2-68-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-18	2-142-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-48
2-70-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-19	2-145-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-49
2-72-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-20	2-148-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-50
2-75-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-21	2-150-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-51
2-78-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-22	2-152-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-52
2-80-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-23	2-155-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-53
2-82-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-24	2-158-2,4-ОСТ 1 11810-74	2143А-54
2-85-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-25	2-160-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-55
2-88-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-26	2-162-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-56
2-90-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-27	2-165-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-57
2-92-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-28	2-168-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-58
2-95-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-29	2-170-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-59
2-98-2-ОСТ 1 11810-74	2143А-30	2-172-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-60

Лит. изм.

№ изв.

2098

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника



Продолжение

Обозначение по стандарту	Обозначение по нормам	Обозначение по стандарту	Обозначение по нормам
2-175-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-61	2-220-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-79
2-178-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-62	2-222-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-80
2-180-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-63	2-225-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-81
2-182-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-64	2-228-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-82
2-185-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-65	2-230-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-83
2-188-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-66	2-232-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-84
2-190-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-67	2-235-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-85
2-192-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-68	2-238-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-86
2-195-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-69	2-240-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-87
2-198-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-70	2-242-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-88
2-200-3-ОСТ 1 11810-74	2143А-71	2-245-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-89
2-202-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-72	2-248-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-90
2-205-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-73	2-250-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-91
2-208-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-74	2-255-4,0-ОСТ 1 11810-74	2143А-92
2-210-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-75	2-260-4,0-ОСТ 1 11810-74	2143А-93
2-212-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-76	2-265-4,0-ОСТ 1 11810-74	2143А-94
2-215-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-77	2-270-4,0-ОСТ 1 11810-74	2143А-95
2-218-3,5-ОСТ 1 11810-74	2143А-78		

Лит. изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2098